

## 垃圾发电燃烧机械炉排炉、流化床炉各有什么优缺点？

目前，垃圾燃烧技术主要有3大类：层状燃烧技术、流化床燃烧技术和旋转燃烧技术，与之相应的焚烧炉为机械炉排炉、流化床炉和回转窑式炉。我国垃圾发电行业主要使用的技术包括机械炉排炉技术以及流化床燃烧技术。

机械炉排焚烧炉技术成熟，是国外垃圾发电行业采用的主流。根据炉排形式的不同分为滚动炉排、链条炉排、往复炉排等，其中往复炉排分为顺推倾斜往复、逆推倾斜往复炉排。该类炉型技术成熟，运行稳定，通过炉排的机械运动使垃圾有效地翻转、搅拌，促进垃圾完全燃烧。

机械炉排炉的优点是垃圾的成分及固体重量要求较低，对垃圾预热要求低，产生飞灰较少，操作较简单，运转成本较低，运转更稳定;缺点是初始投资较高，维护要求较高，焚化炉耐热要求较高，垃圾燃烧效率较低，设施体积较大。

流化床燃烧技术，即生活垃圾与流化载体以一定的比例通过流化床上部进入焚烧炉内，借助流化载体的作用，垃圾在炉内激烈翻腾，同时循环流动，处于悬浮燃烧状态。流化床焚烧工艺的主要种类有鼓泡流化床、转动流化床、循环流化床，其中国内较多采用循环流化床形式。

循环流化床焚烧炉的优点是初始投资较低，垃圾燃烧效率较高，使用寿命较长，加热效率较高;缺点是垃圾预处理要求较高，产生飞灰较多，操作难度较高，满负荷运转期间较短，需要辅助燃料。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/5343.html>