

建设项目主体工程配套建设的噪声、固体废物污染 防治设施竣工环境保护验收监测报告

以勒（环）验字（2018）第054号

建设单位：成都铂昊新材料科技有限公司

编制单位：四川以勒科技有限公司

二零一八年十一月

建设单位：成都铂昊新材料科技有限公司

法人代表：韩政威

编制单位：四川以勒科技有限公司

法人代表：庄汉平

项目负责人：潘亚昆

建设单位：成都铂昊新材料科技有限公司

编制单位：四川以勒科技有限公司

电话：13730656503

电话：（028）85979720

地址：成都-阿坝工业集中发展区金乐路 12 号

地址：四川省成都市高新区科园南路 88 号天府生命科技园 B1 栋 702、802

目录

1 验收项目概况.....	1
1.1 项目名称、性质及地点.....	1
1.2 验收范围及内容.....	2
2 验收监测依据.....	4
3 工程建设情况.....	6
3.1 平面布置及外环境关系.....	6
3.2 建设内容及环境影响.....	6
3.3 生产工艺.....	12
4 污染物产生及治理措施.....	16
4.1 废水产生及治理措施.....	错误！未定义书签。
4.2 废气产生及治理措施.....	错误！未定义书签。
4.3 噪声产生及治理措施.....	16
4.4 固体废物排放及治理措施.....	16
4.5 地面防渗措施.....	17
4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	18
5 环评主要结论与建议及环评批复.....	21
5.1 环评的主要结论与建议.....	21
6 验收执行标准.....	22
6.1 执行标准.....	22
6.2 环评、验收执行标准对照.....	23
7 验收监测内容.....	25
7.1 废水监测内容.....	错误！未定义书签。
7.2 废气监测内容.....	错误！未定义书签。
7.3 厂界噪声监测内容.....	25
8 质量保证及质量控制.....	26
8.1 监测分析方法.....	26
8.2 人员资质.....	26
9 验收监测结果.....	27

9.1 生产工况.....	27
9.2 污染物监测结果.....	27
10 环境管理检查.....	29
11 验收监测结论与建议.....	30
11.1 项目建设情况.....	30
11.2 项目验收工况.....	31
11.3 污染物监测结论.....	31
11.4 总量控制结论.....	31
11.5 环境管理检查.....	31
11.6 排污口规范检查.....	31
11.7 建议.....	31

本报告包含以下附表、附图、附件

附表

三同时登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 项目监测布点图

附图 5 项目环保设施及监测采样图

附件

附件 1 营业执照

附件 2 金堂县环境保护局关于《成都铂昊新材料科技有限公司非织造布生产项目（一期）环境影响报告表的审查批复》（金环审批[2017]214号）

附件 3 监测报告

附件 4 危险废物回收协议

附件 5 环境风险应急预案

附件 6 工况说明

附件 7 公众参与调查表

附件 8 委托书

1 验收项目概况

1.1 项目名称、性质及地点

项目名称：非织造布生产项目（一期）
建设单位：成都铂昊新材料科技有限公司
建设地点：成都-阿坝工业集中发展区金乐路 12 号
建设性质：新建
劳动定员：40 人
工作制度：年工作日 300 天，每天工作 8h。

1.1.1 项目由来

成都铂昊新材料科技有限公司在成都-阿坝工业集中发展区金乐路 12 号租用成都市豪峰环保科技有限公司建设的 1 号厂房以及仓库（共计约 4000 平方米）投资 500 万元进行“非织造布生产项目（一期）”的建设，主要通过厂房适应性改造和设备安装后，达到年产非织造布约 3000t 的生产能力。

为了预测评估本项目对环境质量带来的变化和可能产生的不利影响，为环保部门提供决策依据。按照《中华人民共和国环境保护法》、国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》以及《中华人民共和国环境影响评价法》，应对该建设项目进行环境影响评价。成都铂昊新材料科技有限公司按照相关程序向金堂县环保局进行了项目申报，本项目环境影响评价形式为编制环境影响报告表。

受成都铂昊新材料科技有限公司的委托，成都宁泮环保技术有限公司接受了本项目环境影响报告表编制工作。2018 年 7 月，成都铂昊新材料科技有限公司委托四川以勒科技有限公司开展本项目的竣工环境保护验收监测。2018 年 7 月，四川以勒科技有限公司派出技术人员进行了现场踏勘，收集技术资料，在此基础上编制了验收监测方案。在满足验收工况要求的条件下，于 2018 年 7 月 4-5 日对项目进行了现场检测和检查。依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》以及《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局令第 13 号）的要求，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测报告。

1.2 验收范围及内容

1.2.1 验收范围

本次验收范围见表 1-1。

表 1-1 本次验收范围

项目组成	项目名称	验收时实际建设内容及规模	
主体工程	生产车间	H=9.0m，钢网架结构，其中车间的东北侧为办公楼（3F）西侧为员工宿舍、厨房、餐厅及设备零部件库房；车间的北侧和中部分别安装两条非织造布生产线；车间的南侧为成品库房，达产后形成年产不同尺寸、规格的非织造布约 3000t 的生产能力	
辅助公用工程	给水系统	利用豪峰环保科技有限公司已建供水设施，由园区市政给水管网直接供给供水压力 0.30MPa	
	雨、污水管网	按雨污分流设置	
	供电系统	利用豪峰环保科技有限公司已建供电设施，由园区市政电网介入。另外，本项目不设置柴油发电机	
	绿化	绿化率 5%	
办公及生活设施	办公区	位于生产车间的东北侧，主要用于员工办公、会议使用	
	宿舍	位于生产车间的西侧，主要用于员工休息使用	
	厨房、餐厅	位于生产车间的西侧，主要用于员工就餐使用	
仓储及环保工程	原料库房	位于租用的仓库内，位于生产车间的南侧	
	成品库房	位于生产车间的西侧	
	道路	利用豪峰公司厂区内已建的宽度为 6-13.0m 的道路	
	噪声	基础减震、构筑物隔声	
	固废	不合格品、废边角料	集中收集后外卖其他塑料制品厂回收利用
		一般固废暂存间	在生产车间的成品库房设置一处一般固废暂存间（面积约为 20m ² ）设置在西南角
危险固废暂存间		在生产车间的成品库房设置一处危险固废暂存间（面积约为 5m ² ）设置在西南角	

1.2.2 验收监测内容

本次验收及检查内容为：

- 1、噪声监测；
- 2、固体废物处置情况检查；
- 3、环境管理检查；
- 4、公众参与调查

- 5、总量控制检查；
- 6、风险事故应急情况检查；
- 7、“三同时”执行情况检查；
- 8、排污口规范化情况检查。

2 验收监测依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
- (6) 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日）
- (7) 环境保护部，国环规环评[[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 22 日）
- (8) 生态环境部，（公告 2018 年第 9 号）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 15 日）
- (9) 环境保护部办公厅，环办环评函[2017]1529 号，关于公开征求《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）》意见的通知（2017 年 9 月 29 日）
- (10) 环境保护总局，（环函[2002]222 号）《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）
- (11) 环境保护总局，（环办[2003]26 号）《关于建设项目竣工环境保护验收实行公示的通知》（2003 年 3 月 28 日）
- (12) 四川省环境保护厅，（环办[2015]113 号）《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（2015 年 12 月 31 日）
- (13) 四川省环境保护厅，（2018 年 3 月 1 日）关于继续开展建设项目竣工环境验收（噪声和固体废物）工作的通知（川环办发[2018]26）
- (14) 四川省环境保护局，川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）
- (15) 四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006 年 6 月 6 日）
- (16) 成都市环境保护局，（成环发[2017]8 号）《关于建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知（2017 年 11 月 20 日）

- (17) 宁泮环保技术有限公司编制《成都铂昊新材料科技有限公司非织造布生产项目（一期）》（2017.7）；
- (18) 金堂县环境保护局，金环建[2017]214号，关于成都铂昊新材料科技有限公司非织造布生产项目（一期）环境影响报告表的审查批复（2017.7.28）；
- (19) 企业提供其他相关资料；
- (20) 验收监测委托书

3 工程建设情况

3.1 平面布置及外环境关系

本项目位于金堂县淮口镇成阿工业园区内，租用成都市豪峰环保科技有限公司已建的 1 号厂房及仓库进行生产，根据现场踏勘情况，本项目项目位于成都市豪峰环保科技有限公司所处地块的西北侧，整个项目外环境关系如下：

北面：紧邻 110kv 电力通道走廊，隔电力通道走廊为园区道路（金乐路），隔金乐路为已建的四川央金藏药科技有限公司，该公司从事药品、保健食品生产，其生产厂房边界与本项目生产厂房边界距离约为 100m；

西北面：隔金乐路为已建的成都市万佳旺食品有限公司，该公司从事膨化食品生产，其生产厂房边界与本项目生产厂房边界距离约为 156m；

东北面：隔金乐路和成阿大道二段约 90m 为已建的成都市兴三维玻璃制造有限公司，该公司从事有机玻璃制造；

东面：紧邻宽约 40m 成阿大道二段，隔成阿大道二段为已建的四川好医生中藏药业公司，该公司从事药品、保健食品生产，其生产厂房边界与本项目生产厂房边界距离约为 258m；

南面：紧邻在建的四川坤森微纳有限公司，该公司建成后从事环保装备生产；

西面：依次为已建的宽约 15m 防护绿地、已建的金堂电厂铁路专线和待建的成都邑城科技有限公司用地，该公司建成后从事汽车零部件生产、销售。

另外，项目所处地块内部厂房之间的关系如下：北面：为待建的公共绿地；

东面：为成都市豪峰环保科技有限公司的待建空地；

东南面：约 100m 为四川和蓉汇产厂房，从事肉类分割加工；

南面：约 15m 为成都市豪峰环保科技有限公司的生产厂房，从事水处理设备制造；约 70m 为成都市豪峰环保科技有限公司的空置厂房，以空置厂房相隔为四川晨阳人防设备有限公司的生产厂房，从事人防设备生产。

3.2 建设内容及环境影响

3.2.1 建设规模、建设内容

本项目建设规模、建设内容对比见表 3-1。

表 3-1 建设规模、建设内容对比

建设规模			
环评设计建设规模	实际建设及验收情况	用途	备注
年产 3000t 的非织造布	年产 3000t 的非织造布	用于婴儿纸尿裤、妇女卫生巾等	与环评一致
建设内容			
环评设计建设内容	实际建设及验收情况		备注
项目租用成都市豪峰环保科技有限公司建设的 1 号厂房以及仓库（共计约 4000 平方米）通过购置安装生产设备，形成 2 条非织造布生产线，达到年产非织造布约 3000t 的生产能力。	项目租用成都市豪峰环保科技有限公司建设的 1 号厂房以及仓库（共计约 4000 平方米）通过购置安装生产设备，形成 2 条非织造布生产线，达到年产非织造布约 3000t 的生产能力。		与环评一致

项目验收时实际建设规模、建设内容均与环评报告一致，符合验收要求。

3.2.2 项目组成

项目组成情况对比见表 3-2。

表 3-2 项目组成情况对比

工程分类	环评设计建设内容及规模		验收时实际建设情况		主要环境问题	备注
	项目内容	建设内容及规模		建设内容及规模		
主体工程	生产车间	H=9.0m, 钢网架结构, 其中车间的东北侧为办公楼 (3F) 西侧为员工宿舍、厨房、餐厅及设备零部件库房; 车间的北侧和中部分别安装两条非织造布生产线; 车间的南侧为成品库房, 达产后形成年产不同尺寸、规格的非织造布约 3000t 的生产能力	生产车间	H=9.0m, 钢网架结构, 其中车间的东北侧为办公楼 (3F) 西侧为员工宿舍、厨房、餐厅及设备零部件库房; 车间的北侧和中部分别安装两条非织造布生产线; 车间的南侧为成品库房, 达产后形成年产不同尺寸、规格的非织造布约 3000t 的生产能力	废气、固废	与环评一致
辅助及公用工程	给水系统	利用豪峰环保科技有限公司已建供水设施, 由园区市政给水管网直接供给供水压力 0.30MPa	给水系统	利用豪峰环保科技有限公司已建供水设施, 由园区市政给水管网直接供给供水压力 0.30MPa	/	与环评一致
	雨、污水管网	按雨污分流设置	雨、污水管网	按雨污分流设置	/	与环评一致
	供电系统	利用豪峰环保科技有限公司已建供电设施, 由园区市政电网介入。另外, 本项目不设置柴油发电机	供电系统	利用豪峰环保科技有限公司已建供电设施, 由园区市政电网介入。另外, 本项目不设置柴油发电机	/	与环评一致
	绿化	绿化率 5%	绿化	绿化率 5%	/	与环评一致
办公生活	办公用房	位于生产车间的东北侧, 主要用于员工办公、会议使用	办公用房	位于生产车间的东北侧, 主要用于员工办公、会议使用	/	与环评一致
	宿舍	位于生产车间的西侧, 主要用于员工休息使用	宿舍	位于生产车间的西侧, 主要用于员工休息使用	/	与环评一致
	厨房、餐厅	位于生产车间的西侧, 主要用于员工就餐使用	厨房、餐厅	位于生产车间的西侧, 主要用于员工就餐使用	/	
仓储或其他	原料库房	位于租用的仓库内, 位于生产车间的南侧	原料库房	位于租用的仓库内, 位于生产车间的南侧	/	与环评一致
	成品库房	位于生产车间的西侧	成品库房	位于生产车间的西侧	/	
	道路	利用豪峰公司厂区内已建的宽度为 6-13.0m 的道路	道路	利用豪峰公司厂区内已建的宽度为 6-13.0m 的道路	/	与环评一致

						致	
	噪声	基础减震、构筑物隔声	噪声	基础减震、构筑物隔声			
固废	不合格品、废边角料	集中收集后外卖其他塑料制品厂回收利用	固废	不合格品、废边角料	集中收集后外卖其他塑料制品厂回收利用	/	与环评一致
	一般固废暂存间	环评要求在生产车间的成品库房设置一处一般固废暂存间（面积约为 20m ² ）并建议设置在西南角		一般固废暂存间	在生产车间的成品库房设置一处一般固废暂存间（面积约为 20m ² ）	/	与环评一致
	危险固废暂存间	环评要求在生产车间的成品库房设置一处危险固废暂存间（面积约为 5m ² ）并建议设置在西南角		危险固废暂存间	在生产车间的成品库房设置一处危险固废暂存间（面积约为 5m ² ）并设置在西南角	/	与环评一致

项目实际建设组成与环评阶段设计一致，未发生变化，符合验收要求。

3.2.3 主要生产设备

项目主要生产设备对比见表 3-3。

表 3-3 项目主要生产设备对比

序号	环评确认设备清单			实际建成及验收清单			备注
	设备名称	规格及型号	数量	设备名称	规格及型号	数量	
1#生 产线							一致
1	上料系统	/	3套	上料系统	/	3套	一致
2	原料混配注入系统	/	3套	原料混配注入系统	/	3套	一致
3	大螺杆挤出系统	135mm	3套	大螺杆挤出系统	135mm	3套	一致
4	小螺杆挤出系统	105mm	3套	小螺杆挤出系统	105mm	3套	一致
5	纺丝系统	/	3套	纺丝系统	/	3套	一致
6	风冷却系统	/	3套	风冷却系统	/	3套	一致
7	牵伸系统	/	3套	牵伸系统	/	3套	一致
8	铺网系统	/	1套	铺网系统	/	1套	一致
9	成型系统	/	1套	成型系统	/	1套	一致
10	收卷系统	/	1套	收卷系统	/	1套	一致
11	分切包装系统	/	1套	分切包装系统	/	1套	一致
2#生 产线							
1	上料系统	/	1套	上料系统	/	1套	一致
2	原料混配注入系统	135mm	1套	原料混配注入系统	135mm	1套	一致
3	大螺杆挤出系统	105mm	1套	大螺杆挤出系统	105mm	1套	一致
4	小螺杆挤出系统	/	1套	小螺杆挤出系统	/	1套	一致
5	纺丝系统	/	1套	纺丝系统	/	1套	一致
6	风冷却系统	/	1套	风冷却系统	/	1套	一致
7	牵伸系统	/	1套	牵伸系统	/	1套	一致
8	铺网系统	/	1套	铺网系统	/	1套	一致
9	成型系统	/	1套	成型系统	/	1套	一致
10	收卷系统	/	1套	收卷系统	/	1套	一致
11	分切包装系统	/	1套	分切包装系统	/	1套	一致
其他辅助设备							
1	纯水系统	RO 反渗透	1台	纯水系统	RO 反渗透	1台	一致

项目实际使用设备与环评报告一致，未发生重大变化，符合验收要求。

3.2.4 主要原辅材料消耗

项目主要原辅材料消耗对比见表 3-4。

表 3-4 项目主要原辅材料消耗及能耗对比表

序号	环评设计消耗量		实际建成消耗情况		备注
	名称	用量	名称	用量	
原 (辅) 料	PP 聚丙烯	3040t/a	PP 聚丙烯	3040t/a	一致
	导热油	0.6t/a	导热油	0.6t/a	一致
能源	电	30 (万 kw·h)	电	40 (万 kw·h)	根据实际
水	自来水	1500 (m ³)	自来水	1500 (m ³)	根据实际

3.2.5 水源及水平衡

1、用水情况

本项目位于成阿工业园区内，租用成都市豪峰环保科技有限公司建设的 1 号厂房进行项目建设，因此，项目供水利用豪峰环保科技有限公司已建供水设施，由园区内已有的市政供水管网统一供给。项目用水主要为生产用水、职工办公用水等。经调查全厂日常用水量合 1500m³/a。详情见表 3-5。

表 3-5 项目用水类型及用水量

用水类型	使用规模	用水标准	最高用水量		备注
			m ³ /d	合计 m ³ /a	
职工办公用水	40 人	0.08m ³ /人 d	3.2	960	预处理池处理
食堂用水	40 人	0.02m ³ /人 d	0.8	240	隔油池处理
生产用水	过水性能测试用水	/	0.5	150	纯水系统制备(纯水得率约为 50%)清下水收集后排入循环水池作为补充水
	循环水池补充水	/	/	/	由上述清下水补充后蒸发损耗

不可见用水	按以上用水量的 10%计		0.5	150	蒸发损耗
合计	/	/	5.0	1500	/

2、排水情况

本项目排水采用雨污分流的形式，雨水由雨水管道直接排入园区雨水管网。外排废水主要为生产废水和生活废水。

生产废水经过水性能测试后，送入烘干机烘干后包装外卖，生产用水均蒸发损耗，不外排；食堂废水先经隔油池处理后与其他生活污水一并排入豪峰环保科技配套的预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后排入园区污水管网，经成阿工业园区污水处理厂理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A 标后排入沱江。

项目用水平衡见图 3-1。

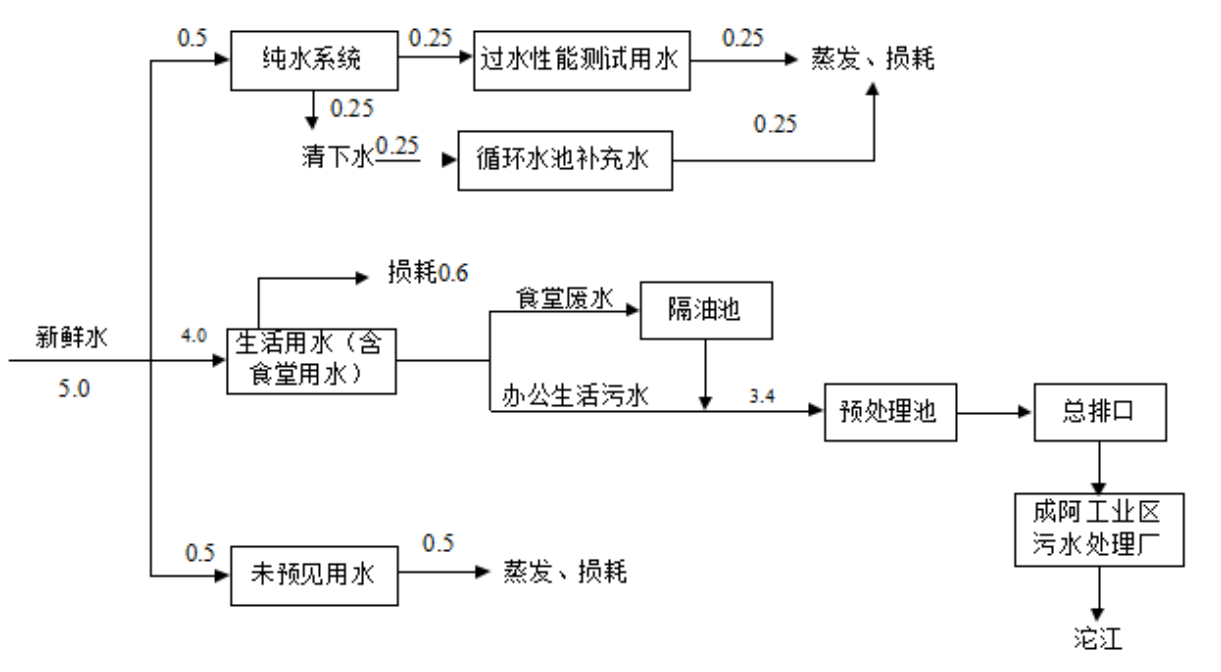


图 3-1 项目水量平衡图（单位：m³/d）

3.3 生产工艺

其工艺流程及产污位置图见图 3-2。

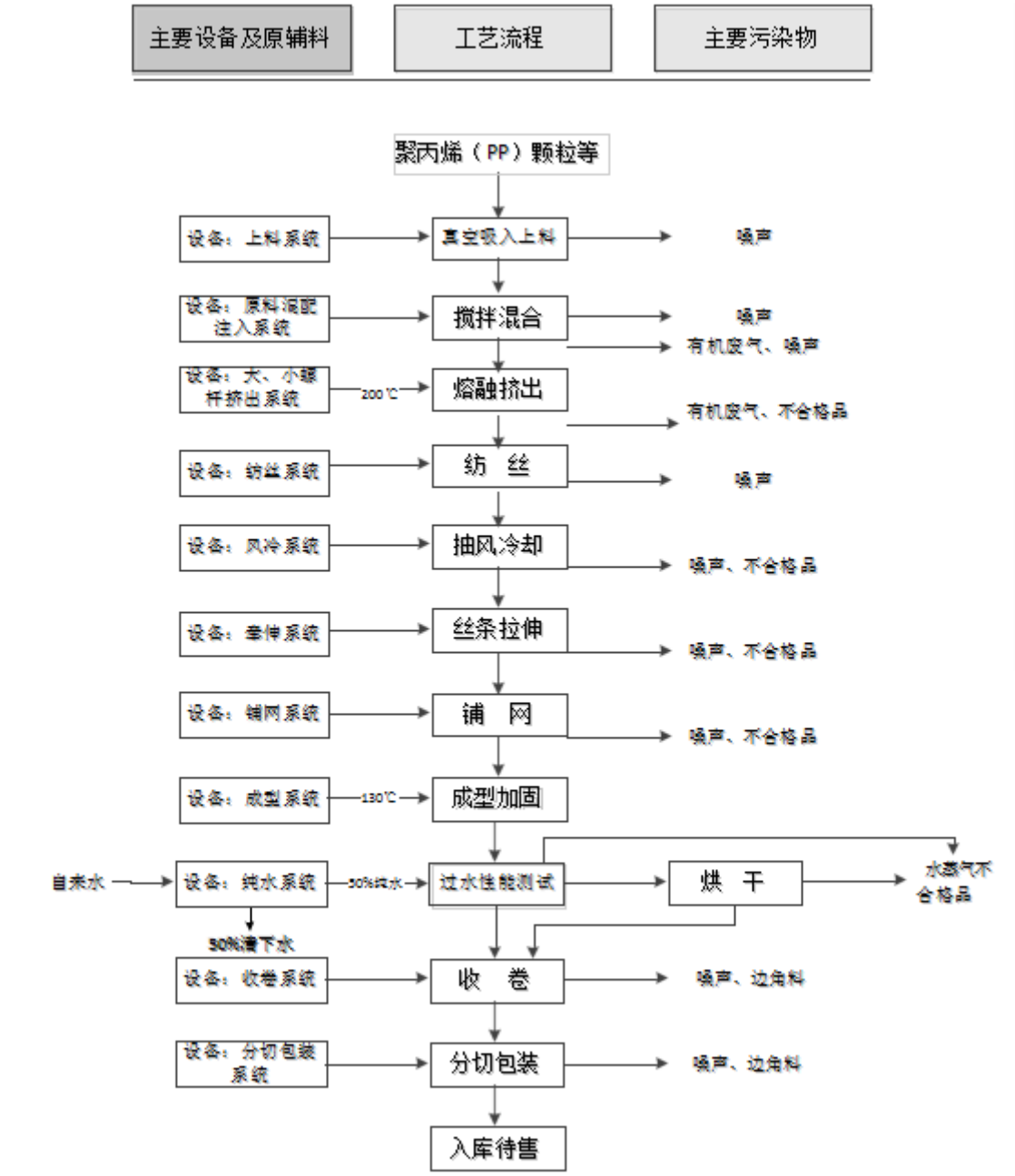


图 3-2 项目生产工艺流程及产物环节图

工艺流程简介

本项目主要利用 PP（聚丙烯）颗粒，从事非织造布生产，其生产工艺流程及产污环节如下：

- (1) 真空吸入上料：外购的 PP（聚丙烯）颗粒从包装袋倒入料箱中，并通过管道真空泵入上料系统的料仓内。

② 搅拌混合：PP（聚丙烯）颗粒通过管道从料仓内落入原料混配注入系统，并在其中进行搅拌混合，混合均匀后送入下部工序的料斗区内

该步工序产生的污染物主要为噪声。

搅拌混合：PP（聚丙烯）颗粒通过管道从料仓内落入原料混配注入系统，并在其中进行搅拌混合，混合均匀后送入下部工序的料斗区内。

该步工序产生的污染物主要为噪声。

熔融挤出：PP（聚丙烯）颗粒先从大螺杆挤出系统的料斗区进行熔融区，熔融温度约 200℃，熔化后的物料通过大螺杆的挤压作用从大螺杆挤出系统出料口挤出；些许边角料收集后放入小螺杆挤出系统通过相同的原理进行回收，最后得到的聚丙烯熔体进入下一环节。

该步工序产生的污染物主要为噪声和有机废气（非甲烷总烃）。

纺丝：上步工序得到的聚丙烯熔体进入纺丝系统的箱体进行挤压后得到聚丙烯丝条。

抽风冷却：在风冷系统中形成的冷风使聚丙烯丝条降温冷却，由于本项目产品主要用于一次性卫生用品，项目在风冷却系统设置风冷系统前端设置了 1 座循环水池，风冷系统通过负压抽风经水池的水过滤空气中的灰尘后并得到冷风方可使用。

该步工序产生的污染物主要为噪声。

丝条拉伸：冷却后的聚丙烯丝条进入牵伸系统中，通过系统中风机的形成的牵伸气流将丝条拉细拉长。

该步工序产生的污染物主要为噪声、不合格品。

铺网：被拉细拉长的聚丙烯丝条进入铺网系统中，通过系统中的成网机将其均匀成型，形成初步成型的无纺布（半成品）。

该步工序产生的污染物主要为噪声、不合格品。

成型加固：初步成型的无纺布（半成品）进入成型系统中，通过系统中的热轧机对其成型加固，形成纺粘无纺布（成品）。热轧机通过导热油进行加热，加热温度约 130℃

该步工序产生的污染物主要为噪声、不合格品、废导热油。

过水性能测试：按生产批次抽样对产品进行过水性能测试，具体操作为：先用纯水系统对自来水进行净化，然后手工将得到的纯水均匀的倒在产品上，测试其过水性能的优劣。测试完成后的产品送入烘干机内烘干方可进入下不工序。

该步工序产生的污染物主要为不合格品。

（10）收卷：经成型加固的纺粘无纺布（成品）进入收卷系统，通过系统中的收卷机将其收卷。

该步工序产生的污染物主要为噪声、边角料。

（11）分切包装：收卷好的纺粘无纺布（成品）进入分切包装系统，通过系统中的分切机将其按照客户所需要的尺寸进行分切，得到最终的产品，并包装后送入成品库房。

该步工序产生的污染物主要为噪声、边角料。

（12）入库待售

项目实际建设生产工艺流程与环评阶段设计工艺流程一致。

4 污染物产生及治理措施

4.1 噪声产生及治理措施

本项目项目运行期间产生的噪声主要来自于各类生产设备及风机等辅助设备。类比同类厂家实测情况，声源强度一般介于 65~85dB(A) 间，项目各类主要产噪设备。项目拟采取的具体噪声控制措施如下：

(1) 本项目选用先进的、噪音低、震动小的生产设备，安装时采取台基减震、橡胶减震接头以及减震垫等措施。

(2) 合理布置产噪设备。建设单位在布设生产设备时，将高噪声设备集中摆放，置于厂房内合理位置，以有效利用噪声距离衰减作用。同时，项目租用的生产车间墙体及屋顶均采用的轻质复合隔声簿板，厂房内设置门窗。

(3) 合理安排生产时间，项目仅昼间生产，夜间不生产。

(4) 对于汽车运行噪声，通过加强管理，采取厂区内禁止鸣笛、控制车速等措施。

综上在采取了上述措施后，可确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 的 3 类标准限值要求。

小结：项目实际采取的噪声治理措施与环评一致。

4.2 固体废物排放及治理措施

本项目营运期主要产生的固废包括一般固废和危险固废，一般固废包括职工生活及办公产生的生活垃圾、食物残渣及食堂隔油池污油；生产过程中产生的边角料、不合格品、废包装材料等；危险废物定期更换的废活性炭。

(1) 一般固废

生活垃圾

本项目共有员工 40 人，生活垃圾人均产生量为 0.5kg/d，则垃圾产生量为 20kg/d，合计年产生量为 6.0t/a。生活垃圾由清洁人员按时清扫，暂存于厂区垃圾桶内，定期由工业园区环卫部门统一收集运至城市垃圾处理场填埋处置。

②边角料、不合格品

根据物料平衡，生产过程中边角料、不合格品的产生量约 40.0t/a，经集中收集后外卖其他塑料厂回收使用。

③废包装材料

本项目废包装材料主要为废编织袋、纸箱等，产生量约为 1.0t/a，废包装材料由员工统一收集，定期交废品收购站收购处置。

④食物残渣及食堂隔油池油污

产生量约 2.0t/a，经桶装收集后委托环保、卫生部门授权的专业单位进行收集处理。

危险固废

①废活性炭

根据工程分析，废活性炭的产生量约 5.1t/a，应用容器存放，置于危废暂存区，交由有资质的单位（四川省中明环境治理有限公司）处置。

②废导热油

根据业主介绍，项目热轧机使用的导热油每两年更换一次，更换量为 0.6t/次，应用容器存放，置于危废暂存区，交由有资质的单位（四川省中明环境治理有限公司）处置。

固废产生及处置情况对比见表 4-1。

表 4-1 固废产生及处置情况对比

序号	固废名称	环评阶段产生及处置情况		验收实际产生及处置情况		备注
		产生量 (t/a)	处置措施	产生量 (t/a)	处置措施	
一般固废	办公生活垃圾	6.0	由环卫部门清运处理	6.0	同环评	/
	废角料、不合格品	40.0	收集后外卖其他塑料厂回收使用	40.0	同环评	
	废包装材料	1.0	收集后定期外售废品收购站	1.0	同环评	
	食物残渣及食堂隔油池油污	2.0	交由专业单位收集处理	2.0	同环评	
危险废物	废活性炭	5.1	交由有危废处理资质单位清运处理	3.0	同环评	
	废导热油	0.6	交由有危废处理资质单位清运处理	0.5	同环评	

4.3 地面防渗措施

本项目整个生产车间作为重点防渗区（包含了一般固废暂存间和危险固废暂存间），车间地面先采用粘土铺底，再在上层铺 10-15cm 的防水水泥进行硬化，最后用环氧树脂漆作

防渗处理，通过上述措施使重点污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。此外，其他一般防渗区全部使用混凝土进行硬化处理。经以上防护措施后，可有效防止项目污染物渗漏污染地下水，土壤以及地表水。

本项目实际采取的地面防渗效果基本与环评一致，能够满足防渗要求。

4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.4.1 主要环保投资

本项目实际总投资 500 万元，环保投资 23.9 万元，约占总投资的 4.78%；环保投资一览表见表 4-2。

表 4-2 环境保护措施及投资一览表

单位：万元

环评阶段环保措施及环保投资				验收时实际环保措施及环保投资		
类别	污染治理项目	采取的环保措施	投资	采取的环保措施	投资	备注
运营期	废气治理	有机废气：1 套有机废气收集系统在大小螺杆挤出系统和纺丝系统出口处分别设置集气罩 1 个共 6 个，再通过支管引至排风主管内的活性炭吸附系统 1 套处理后，通过车间北侧的一根 15m 排气筒外排	10.0	有机废气：2 套有机废气收集系统在大小螺杆挤出系统和纺丝系统出口处分别设置集气罩 1 个共 6 个，再通过支管引至排风主管内的活性炭吸附系统 1 套处理后，通过车间北侧的一根 15m 排气筒外排	15	同环评
		车间通风设备	0.5	车间通风设备	0.5	
		食堂油烟：在厨房灶头上方设置集气罩收集厨房油烟后，经油烟净化系统处理达标后，由厨房的一根 15m 排气筒外排	2.0	食堂油烟：在厨房灶头上方设置集气罩收集厨房油烟后，经油烟净化系统处理达标后，由厨房的一根 15m 排气筒外排	1.5	
	废水治理	预处理池（1 个，利用豪峰环保科技有限公司已建污水预处理池，总容积为 20m ³ ）	/	预处理池（1 个，利用豪峰环保科技有限公司已建污水预处理池，总容积为 20m ³ ）	/	
		隔油池：增 1 座食堂隔油池，拟建于厨房的西侧，处理能力为 0.5m ³ /d	0.5	隔油池：增 1 座食堂隔油池，拟建于厨房的西侧，处理能力为 0.5m ³ /d	0.5	
	噪声治理	选用低噪声设备，生产设备合理布局，基座减振隔声	1.0	选用低噪声设备，生产设备合理布局，基座减振隔声	1.0	
各设备均布设于钢结构厂房内		/	各设备均布设于钢结构厂房内	/		
固体废物处置	危险废物暂存间在生产车间的成品库房设置一处危险固废暂存间（面积约为 5m ² ）并建议设置在西南角，暂存场所地面硬化，并	0.5	危险废物暂存间在生产车间的成品库房设置一处危险固废暂存间（面积约为 5m ² ）并建议设	1.0		

	采用环氧树脂进行防渗漏处理		置在西南角，暂存场所地面硬化，并采用环氧树脂进行防渗漏处理		
	一般废物暂存间：环评要求在生产车间的成品库房设置一处一般废物暂存间（面积约为20m ² ）并建议设置在西南角，暂存场所地面硬化，并采用环氧树脂进行防渗漏处理	0.5	一般废物暂存间：环评要求在生产车间的成品库房设置一处一般废物暂存间（面积约为20m ² ）并建议设置在西南角，暂存场所地面硬化，并采用环氧树脂进行防渗漏处理	0.5	
	废活性炭及废导热油交由有资质单位进行处理	1.0	废活性炭及废导热油交由有资质单位进行处理	1.0	
	食物残渣及食堂隔油池油污交由专业单位收集处理	0.5	食物残渣及食堂隔油池油污交由专业单位收集处理	0.5	
	生活垃圾收集及清运	0.1	生活垃圾收集及清运	0.1	
风险防范措施	原料及产品库区应设置明显的“禁止明火”标志	0.1	原料及产品库区应设置明显的“禁止明火”标志	0.1	
	消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修、保养	0.2	消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修、保养	0.2	
	容积50m ³ 的消防水池1座，消防废水进行防腐、防渗处理	2.0	容积50m ³ 的消防水池1座，消防废水进行防腐、防渗处理	2.0	
	厂区内道路两侧室外消火栓	/	厂区内道路两侧室外消火栓	/	
	利用成都豪峰环保科技有限公司配套设置的室外消火栓、报警设施	/	利用成都豪峰环保科技有限公司配套设置的室外消火栓、报警设施	/	
合计	18.9		23.9		
占总投资的比例（%）	3.8		4.78		

4.4.2 “三同时”落实情况

本项目在项目建设过程中执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

项目于2017年7月委托成都宁泮环保技术有限公司编制完成《成都铂昊新材料科技有限公司非织造布生产项目（一期）环境影响报告表》；于2017年7月取得金堂县环境保护局关于成都铂昊新材料科技有限公司非织造布生产项目（一期）环境影响报告表的审查批复（金环审批[2017]215号）。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

该项目污染源及处理设施对照见表4-3。

表 4-3 污染源及处理设施对照表

污染类型	污染物	污染工序	环保措施（设施）	
			环评要求	实际建设
废气	熔融挤出、纺丝	非甲烷总烃	1套有机废气收集处理系统处理后经1根15m排气筒排出	与环评一致
	食堂	烟油	灶台上方装集气罩，油烟废气经收集后进入油烟净化器处理经专用烟道（H=15m）在宿舍楼楼顶排放	与环评一致
废水	COD、BOD、NH ₃ -N、SS、	生活污水、清洁废水	预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排成阿工业园，最终进入沱江	与环评一致
噪声	噪声	各种生产设备	设备选型、合理布局、加强管理	与环评一致
固废	一般固废	办公室垃圾	由环卫部门清运处理	与环评一致
		边角料、不合格品	收集后外卖其他塑料厂回收使用	与环评一致
		废包装材料	收集后定期外售废品收购站	与环评一致
		食物残渣及食堂隔油池污油	交由专业单位收集处理	与环评一致
	危险固废	废活性炭	交由有危废处理资质单位清运处理	与环评一致
		废矿物油	交由有危废处理资质单位清运处理	与环评一致

5 环评主要结论与建议及环评批复

5.1 环评的主要结论与建议

1、环境影响评价结论

项目采取的“三废”及噪声的治理措施经济技术可行、措施有效，项目不会对地表水、环境空气、声学环境产生明显影响，能维持当地环境功能要求，项目在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施，各项目污染物达标排放的。

2、污染物总量控制指标

由于本项目污水将经内部处理达标后排入市政污水管网，并最终经成阿工业园区污水处理厂理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后排入沱江。因此，本项目总量控制指标已纳入成阿工业园区污水处理厂总量控制指标内，故不再重新下达总量控制指标。评价仅就本项目进入市政污水管网的水污染物量给出统计数据：

COD=0.31t/a、NH₃-N=0.02t/a（由污水排放口排入市政管网的量）COD=0.051t/a，NH₃-N=0.005t/a（由成阿工业园区污水处理厂处理后排入沱江的量）。

3、建议

- 1、认真落实项目各污染防治措施，确保各项污染物达标排放。
- 2、严格按照清洁生产的要求组织生产。
- 3、加强环保设施的日常维护检修，保障厂区各环保设施的正常运行。
- 4、厂方应加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理，防止乱堆乱放，防止敞开放式堆放，以免腐蚀后引起二次污染。
- 5、建立相应环保机构，配置专兼职环保人员，健全环保档案管理制度。由当地环境监测站定期对污染源进行监测，建立污染源管理档案。
- 6、妥善收集各类危废，并委托有处理资质和处理能力的单位进行处理，严禁乱排。对项目危废临时贮存场所，应作相应的防雨、防渗、防漏处理，并设置明显标志。本项目应及时、妥善清运危废，尽量减少危废临时贮存量。

5.2.2 环评批复

1、建设内容

四川以勒科技有限公司

第 21 页 共 31 页

项目成都铂昊新材料科技有限公司通过租用成都市豪峰环保科技有限公司建设的 1 号厂房以及仓库（共计约 4000 平方米），投资 500 万元进行“非织造布生产项目（一期）”的建设主要通过厂房适应性改造和设备安装后，达到年产非织造布约 3000t 的生产能力。主体建设为生产车间 H=9.0m，钢网架结构，车间的北侧和中部分别安装两条非织造布生产线；车间的南侧为成品库房，配套设施给水系统，雨、污水管网，供电系统，绿化，办公用房，宿舍，厨房、餐厅，原料库房，成品库房等。环保设施预处理池，食堂隔油池，有机废气收集系统，15m 排气筒，一般固废暂存间，危险固废暂存间等。

2、严格落实总量控制要求

本项目水污染物排放总量为：化学需氧量 0.051t/a，氨氮 0.005t/a。

3、污染防治措施

(1) 餐饮废水经隔油处理后与生活污水经处理达标后用槽车收集转运至金堂工业区东区（同兴新区）水处理厂处理；在淮口工业污水处理厂提标改造达标完成后，水经隔油处理后与生活污水经预处理达标后经园区污水管网非入淮口工业污水处理厂进行处理强化废气收集处理，强化天然气监测设施的管理维护，确保稳定达标运行。

(2) 有机废气经两条生线的大、小螺杆挤出系统和纺丝系统出口处的集气罩收集过抽风气管抽至活性炭吸附系统处理后，经车间北侧的 15m 排气筒达标排放。加强车间通风换气，未收集有机废气无组织放食堂油烟经油烟净化器处理达标后经专用烟道在宿楼楼顶排放（H=15m）

(3) 落实生活垃圾由环卫部门统一清运；边角料、不合格品收集外售其他型料厂；废装材料外售废品收购站；食物残渣及食堂隔油池油污交由专业单位进行收集处理；废活性炭、废导热油交由有资质的单位固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌化、铺设防渗层。并按相关规定做好“三防”、加强防雨、防渗措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确与一般性固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。

6 验收执行标准

6.1 执行标准

根据金堂县环境保护局《关于 成都铂昊新材料科技有限公司非织造布生产项目（一期）项目环境影响评价执行标准函》（金环审批[2017]214 号, 2017.7.128）和项目实际情况及项目所在地环境功能区类别，本次验收选定污染物排放执行标准如下：

1、废气

固定污染源废气 VOC_s 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中“涉及有机溶剂生产和使用的其他行业”标准限值。油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准限值。无组织废气 VOC_s 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度限值。

2、废水

废水排入成阿工业园区污水处理厂处理。执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

3、噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4、固体废物

一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的标准。

6.2 环评、验收执行标准对照

验收监测标准与环评标准限值见表 6-1。

表 6-1 环评、验收监测执行标准对照表

类别	环评执行标准			验收监测标准		备注
厂界 环境 噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准		与环评一 致
	项目	昼间噪声	夜间噪声	昼间噪声	夜间噪声	
	噪声限值	65dB (A)	55dB (A)	65dB (A)	55dB (A)	
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污 染控制标准》(GB18599-2001)和《危 险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)			《一般工业固体废物贮存、处置场污 染控制标准》(GB18599-2001)和《危 险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)		

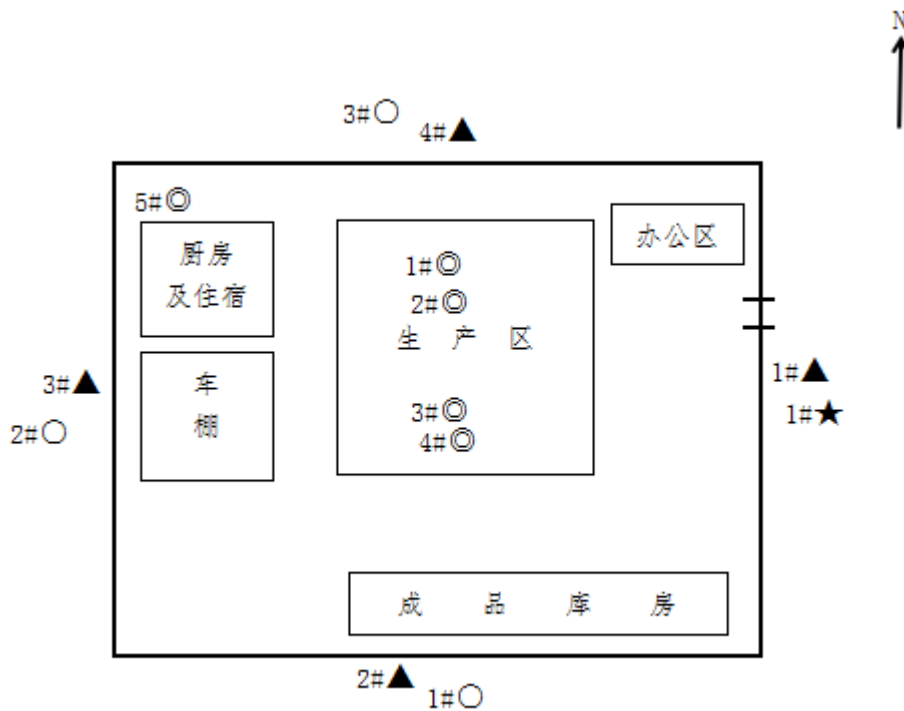
7 验收监测内容

7.1 厂界噪声监测内容

表 7-1 噪声监测位、编号及项目

测点编号	测点位置	采样频次	采样天数
1	项目东侧厂界外 1m 处	昼间、夜间各 1 次	2
2	项目南侧厂界外 1m 处	昼间、夜间各 1 次	2
3	项目西侧厂界外 1m 处	昼间、夜间各 1 次	2
4	项目北侧厂界外 1m 处	昼间、夜间各 1 次	2

监测点位如下图 7-1 所示：



▲为噪声监测点位；◎为有组织废气监测点位；
○为无组织废气监测点位；★为废水监测点位。

图 7-1 监测点位示意图

8 质量保证及质量控制

监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

1、现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行了详细的记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因也作了详细说明。

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求。

3、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；

4、验收监测采样和分析人员，均获得环境监测资质合格证，持证上岗。

5、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行；

4、气体采样过程中采样器流量前后变化 $<5\%$ ；

5、监测噪声时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，对噪声仪进行校准，测定前后差值 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ ；

6、实验室样品分析同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和并行双样分析；

7、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

8.1 监测分析方法

项目监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 噪声监测方法及方法来源

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号	仪器编号
工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	YL-150

8.2 人员资质

验收监测采样和分析人员，均获得环境监测资质合格证，持证上岗。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

竣工环保验收监测期间(2018年7月4-5日)该项目主体设施和环保设施正常运行,生产负荷达75%以上,满足验收要求,工况证明见附件。

9.2 污染物监测结果

9.2.1 噪声监测结果及评价

噪声监测结果见表9-1。

表9-1 噪声监测结果 单位: dB(A)

监测时段	测定编号	测定位置	等效声级	标准限值	评价
			$L_{eq}[dB(A)]$	$L_{eq}[dB(A)]$	
2018.7.4 昼间	1#	东侧厂界外1m处	57	65	达标
	2#	南侧厂界外1m处	58		达标
	3#	西侧厂界外1m处	61		达标
	4#	北侧厂界外1m处	59		达标
2018.7.4 夜间	1#	东侧厂界外1m处	49	55	达标
	2#	南侧厂界外1m处	48		达标
	3#	西侧厂界外1m处	51		达标
	4#	北侧厂界外1m处	50		达标
2018.7.5 昼间	1#	东侧厂界外1m处	58	65	达标
	2#	南侧厂界外1m处	57		达标
	3#	西侧厂界外1m处	60		达标
	4#	北侧厂界外1m处	59		达标
2018.7.5 夜间	1#	东侧厂界外1m处	48	55	达标
	2#	南侧厂界外1m处	47		达标
	3#	西侧厂界外1m处	50		达标
	4#	北侧厂界外1m处	47		达标

监测结果评价:验收监测期间,本项目厂界四周各个监测点的厂界昼间、夜间噪声

值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求，项目厂界噪声达标排放。

9.2.3 固体废物处置情况

表 9-4 固废产生量及处置情况

序号	固废名称	环评阶段产生及处置情况		验收实际产生及处置情况		备注
		产生量 (t/a)	处置措施	产生量 (t/a)	处置措施	
一般 固废	办公生活垃圾	6.0	由环卫部门清运处理	6.0	同环评	/
	废角料、不合格品	40.0	收集后外卖其他塑料厂回收使用	40.0	同环评	
	废包装材料	1.0	收集后定期外售废品收购站	1.0	同环评	
	食物残渣及食堂隔油池污水	2.0	交由专业单位收集处理	2.0	同环评	
危险 废物	废活性炭	5.1	暂存危废暂存间，交由有危废处理资质单位清运处理	3.0	同环评	
	废导热油	0.6		0.5	同环评	

所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。

10 环境管理检查

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

一、环保机构、人员及职责：该公司成立了以总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《环境风险事故应急预案》。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：所有环保设施正常运转。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有废水、废气、噪声环保设施运行管理、维护保养较好。

四、环保审批手续及“三同时”执行情况检查：项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

项目于 2017 年 7 月委托成都宁洋环保技术有限公司编制完成《成都铂昊新材料科技有限公司非织造布生产项目（一期）环境影响报告表》；于 2017 年 7 月取得金堂县环境保护局《关于成都铂昊新材料科技有限公司非织造布生产项目（一期）环境影响报告表的审查批复》（金环审批[2017]214 号）。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

五、环保档案管理检查：目前由办公室进行档案管理，所有环境保护资料保管完整，并分类归档。

六、排污口规范检查：

项目按照相关标准设置废水排放口、事故应急池、设置了排气筒采样口及采样平台以及其他环保标识标牌。

七、绿化情况检查：

项目在厂区周边种植绿化，满足设计绿化率要求。

八、周边环境情况检查：

本项目以生产车间边界为起点设定 50m 卫生防护距离。经过现场调查，本项目 50m 卫生防护距离范围内无学校、医院等环境敏感点。

九、工程变更情况

经对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，项目实际建设未发生重大变化。

十、建设和试生产期间问题调查

本项目在建设期间和前期生产期间不存在环保投诉及行政处罚问题。

十一、总量控制指标检查：

项目外排废水经预处理池处理后，能够通过市政污水管网进入成阿工业园区污水处理厂处理。项目污染物总量控制指标检查见表 10-1。

表 10-1 项目总量控制指标检查结果

类别	项目	环评预测排放总量	验收监测实际排放总量（排入污水处理厂）	检查结果（排入污水处理厂总量）
		排入污水处理厂		
废水	COD _{cr}	0.31t/a	0.16t/a	符合
	NH ₃ -N	0.02t/a	0.001t/a	符合

项目废水实际外排总量小于环评预测排入污水处理厂总量，符合总量控制指标要求。

十二、公众参与调查

验收期间对本项目周围民众进行调查，发放公众意见调查表 30 份，回收有效调查表 30 份。经统计对本项目环保工作持满意和基本满意态度的占 100%。公众意见调查表及统计见附件。

11 验收监测结论与建议

11.1 项目建设情况

成都铂昊新材料科技有限公司非织造布生产项目（一期）项目项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目建设情况基本符合环评建设情况，项目对环评报告表及批复提出的环保要求和措施基本得到了落实。

11.2 项目验收工况

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议进行。

- 1、本验收报告是针对 2018 年 7 月 4-5 日开展验收监测所得出的结论。
- 2、在 7 月 4-5 日两天生产工况均达 75%以上，满足验收条件。

11.3 污染物监测结论

(1) 噪声：项目采取合理布局、设备基础减震、厂房墙体隔声等措施，厂界四周各点位昼间、夜间各频次噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，实现达标排放。

(2) 固废：设置危废暂存间，废活性炭和废导热油集中收集暂存危废暂存间，危废定期交四川中明环境治理有限公司清运处置；生活垃圾交由市政环卫部门统一清运。所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。

11.4 总量控制结论

项目污水总排口排放废水中 COD_{Cr}、NH₃-N 排放总量均小于环评预测排入污水处理厂总量，符合总量控制指标要求。

11.5 环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到“三同时”制度。公司成立了常设的环保管理机构，并制定了机构及其人员的职责，目前颁布并实施了《环境保护管理制度》、《环境风险事故应急预案》、《危险废物管理制度》等环保制度。环保设施定期维护，环保档案专人管理。

11.6 排污口规范检查

经过调查，本项目废气排气筒按规范设置采样口，排污口已经设置标识标牌。

11.7 建议

- 1、加强废水、废气处理设备的维护管理，确保环保设施的正常运转。
- 2、加强对生产车间安全和环保的管理工作，杜绝火灾、泄漏等污染环境事故发生。

