

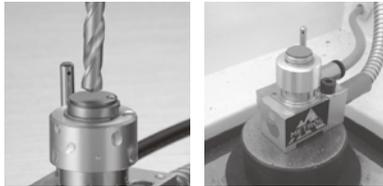
数控玻璃机、点胶机用对刀仪 平型

P21

Φ 10对刀面 带超行程报警信号



- 用于数控玻璃机、点胶机用刀具测量、磨损、折损检测。
- 因为超出行程时会发生报警信号，可预防破损事故。
- 配备防止过电流的电路板。

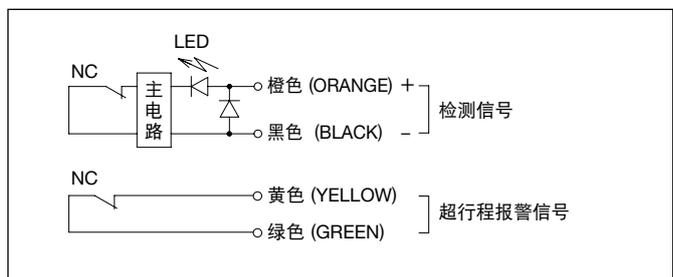


■ 标准规格

(mm)

■ 电路图

型 号	P21
输 出	NC(常闭)
预 行 程	无
行 程	5
重 复 精 度	0.0005 (条件：操作速度50~200mm/min)
接点精度寿命	300万次
保 护 构 造	IP67
接 触 力	1.5N
对 刀 面 材 质	超硬合金
表 面 加 工	研磨4S
接 点 额 定 值	DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流。
电 线	3m 耐油性·4芯Φ3.7 拉伸强度 30N 最小弯曲半径 R7
保 护 管	1m 最小弯曲半径 R25
L E D 灯	常时亮灯 动作时熄灭



■ 注意事项

- 高压冷却剂或喷水剧烈冲击对刀面或套管保护罩时，请另行设置防护罩。
- 使用的冷却剂，设定为水溶性冷却剂(碱性)。(请参阅P6-4)
- 使用时进刀速度不要低于10mm/min以下。

超行程报警信号

输 出	NC(常闭) [距离检测信号约2.5mm]
接 点 额 定 值	DC24V 20mA(MAX) (建议值10mA) 电阻负荷

P21 $\Phi 10$ 对刀面 带超行程报警信号

数控玻璃机、点胶机用对刀仪 平型

■外形尺寸图

P21

