

温度测试仪

深圳市达峰科仪器设备有限公司 联系人：王留伟 13510750303 邮箱：wlw@szdfk.com
QQ1341819756 网址：www.szdfk.com

可连续测试 256 组温度曲线的温度测试仪



TC 系列温度测试仪产品说明：

可连续测试 256 组温度曲线的温度测试仪！准确的炉温曲线测试，专业分析软件，为波峰焊及回流焊炉温曲线测试分析提供准确的工艺指标判定和优化。该温度测试仪广泛用于电子行业 SMT 贴装和插件 PCB 焊接工艺的温度考量，同时适用于其它行业的温度测绘和分析（如食品、环境、涂装、烤炉、隧道炉……）

型号 TC-40KII

TC-60KII

TC-80KII

TC 系列温度测试仪主要技术指标：

- | | |
|-------------------------------|--------------------|
| 1、型号规格：TC-40KII/60KII/80KII | 2、测试通道：4/6/8 CH |
| 3、热电偶：K 型 | 4、测温范围：-100---500℃ |
| 5、测温精度：±1℃ | 6、分辨率：0.1℃(全量程) |
| 7、记录数据：120000 点/每通道 | |
| 8、采样间隔：0.05-----600 秒 软件设置 | |
| 9、总功率：≤100Mw | |
| 10、工作电压：3.6V（内置可充电电池） | |
| 11、外形尺寸：208(L)×75(W)×20(H)mm | |
| 12、保护盒尺寸：252(L)×88(W)×30(H)mm | |
| 13、翼展宽度：98-----218mm(标配) | |
| 14、通讯端口：RS-232 或 USB（选配） | |
| 15、分析软件：e-DataPro 中英文三种语言 | |



温度测试仪

深圳市达峰科仪器设备有限公司 联系人：王留伟 13510750303

邮箱：wlw@szdfk.com

QQ1341819756 网址：www.szdfk.com

软件部分分析功能：

- 1、回流炉和波峰炉温区设置温度和运输速度
- 2、温度采样点位置名称及 PCB 示意图
- 3、两个温度值之间的时间
- 4、两个温度值之间的斜率
- 5、两个时刻点之间的斜率
- 6、超出指定温度的时间
- 7、最高温度和任意时刻点温度
- 8、水平温度线、垂直时刻线及两时刻间的时间
- 9、网格编辑细化和曲线缩放显示
- 10、模拟曲线功能，工艺优化，测试日期和时间
- 11、公司名称、产品名称和备注信息的输入
- 12、选择打印方向（横向列印和纵向列印）
- 13、可将温度数据报告导出至 Excel 进行编辑
- 14、插入图片功能，使温度测试点位置一目了然
- 15、调用多组温度曲线进行对比
- 16、实时监测和仪器记录两种工作模式
- 17、手动清除和软件清除仪器内存数据方式
- 18、手动、指定时间、指定温度三种启动方式

温度测试仪软件数据分析新增功能：

- 1、增加工艺指标（PWI）分析
- 2、增加锡膏信息管理
- 3、增加设备信息管理
- 4、增加产品信息管理
- 5、水平温度线和时刻点线可移动编辑
- 6、仪器断电永不丢失数据

出货配置：

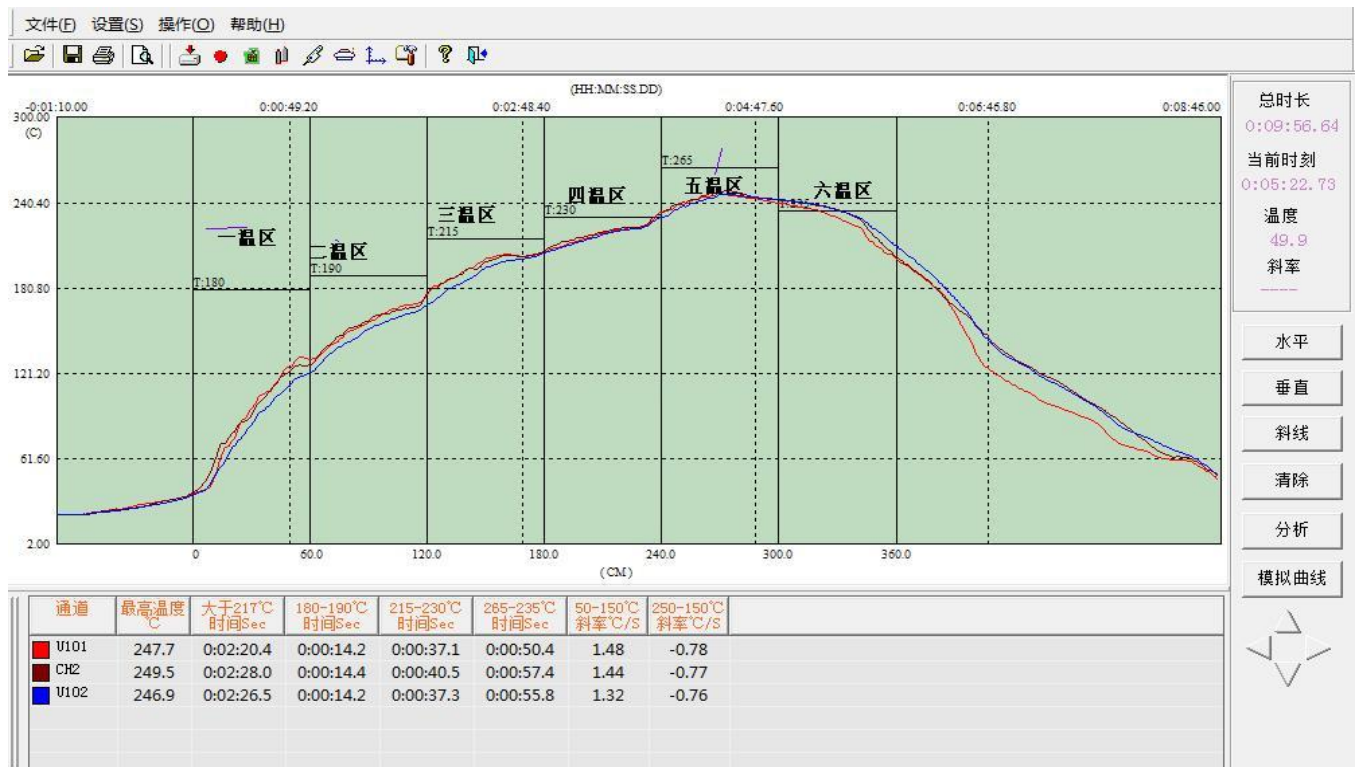
- 1、温度测试仪主机一台
- 2、仪器保护盒
- 3、热电偶
- 4、软件安装盘
- 5、数据输出线
- 6、高温胶纸
- 7、充电器
- 8、仪器箱
- 9、剪刀
- 10、镊子
- 11、隔热手套
- 12、十字镙丝刀
- 13、高温锡丝
- 14、用户手册
- 15、产品合格证

温度测试仪

深圳市达峰科仪器设备有限公司 联系人: 王留伟 13510750303
QQ1341819756 网址: www.szdfk.com

邮箱: wlw@szdfk.com

软件主界面



数据分析

通道	预热区斜率	浸泡时间150至190°C	回流时间217°C	最高温度	冷却区斜率					
U101	1.53	-47.5%	125.5	18.3%	57.0	80.0%	246.5	65.3%	1.86	-95.1%
U102	1.53	-46.5%	125.5	18.3%	57.5	83.3%	245.8	58.2%	1.83	-97.4%
U2	1.44	-56.3%	124.0	13.3%	58.0	86.7%	244.6	45.7%	1.61	-115.6%
C11	1.42	-58.2%	123.5	11.7%	58.0	86.7%	244.5	44.9%	1.62	-115.5%

温度数据分析设置

最高温度 超过指定温度的时间: 217 245

50 — 150 150 — 190 183 — 250

50 — 150 250 — 150 0 — 0

00:00:00 — 00:00:00 00:00:00 — 00:00:00 00:00:00 — 00:00:00

测试日期: 2010/ 4/ 9 时间: 11:15 备注:

产品名称: TC2000
客户名称: 日东无铅回流焊
操作员: Mark
公司名称: 安涛

确定 退出

炉子温区设置

设备信息
线别: LIN-1 设备类型: 回流焊 温度单位: °C 轨道角度: 0
厂牌: SUNEAST 加热方式: 热风 长度单位: CM 入口长度: 70
型号: N3000 温区数量: 6 链速单位: CM/min

加热区设定

温区长度(CM)

1	2	3	4	5	6
60	60	60	60	60	60

SUNEAST-N3000

炉温设定值

加热区温度设定(°C)

1	2	3	4	5	6
180	190	215	230	265	235
180	190	215	230	265	235

60 CM/min

上下温区一致

刷新 确定 取消

锡膏及助焊剂信息设置

锡膏品名: EMS305 锡膏厂商: Keeler

锡膏预热
开始温度: 50 °C
斜率范围: 最小 1 目标 2 最大 3 °C/s

锡膏浸泡
温度范围: 最小 150 目标 190 最大 190 °C
斜率范围: 最小 0.5 目标 1 最大 1.5 °C/s
时间范围: 最小 90 目标 120 最大 150 s

锡膏回流
最高温度: 最小 235 目标 240 最大 250 °C
斜率范围: 最小 2 目标 3 最大 4 °C/s
时间范围: 最小 30 目标 45 最大 60 s
熔锡温度: 217 °C

锡膏冷却
斜率范围: 最小 2 目标 3 最大 4 °C/s

确定 取消

通道选择及产品图片打印

客户名称: Topcity 产品名称: TC2000

产品信息

测试点

取样点	X (CM)	Y (CM)	颜色
<input checked="" type="checkbox"/> U101	7.2	6.9	红色
<input checked="" type="checkbox"/> CH2	11.0	8.3	白色
<input checked="" type="checkbox"/> U102	12.8	4.5	蓝色
<input checked="" type="checkbox"/> U2	11.7	15.9	棕色
<input checked="" type="checkbox"/> C11	7.0	16.7	绿色
<input checked="" type="checkbox"/> CH6	6.6	9.3	紫色
<input checked="" type="checkbox"/> CH7	0.0	0.0	黄色
<input checked="" type="checkbox"/> CH8	0.0	0.0	黑色

编辑测试点名称: 修改

运输方向:

PCB尺寸 X (CM) 20 Y (CM) 20

图片选择 清除图片 确定 退出