

表一 基本情况

建设项目名称	休闲食品加工项目				
建设单位名称	成都宏伟食品有限公司				
法人代表	陈利锡	联系人	陈利锡		
通信地址	四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区内金乐璐2号 浩旺机电新材料产业园 A11-4、A11-8				
联系电话	13882125126	传真	/	邮编	618000
建设地点	四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区内金乐璐2号 浩旺机电新材料产业园 A11-4、A11-8				
建设项目性质	新建√ 改扩建技改		行业类别	饼干及其他焙烤食品制造(C1419)	
主要产品	项目租用已建厂房,总占地面积8.3亩,总建筑面积约3244平方米,其中厂房面积约2202平方米,办公及门卫面积约1042平方米,空地面积约814平方米,主要生产花生酥糖、花生占、酌酒花生、香酥胡豆、香酥青豆等。				
环评时间	2014年8月	开工日期	2014年8月		
投入试生产时间	2015年4月	现场监测时间	2017年8月		
环评报告表审批部门	金堂县环境保护局	环评报告表编制单位	成都宁沅环保技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总预算	750万元	环保投资预算	45万元	比例	6%
实际总投资	750万元	实际环保投资	38.8万元	比例	5%
验收监测依据	<p>1) 中华人民共和国国务院令第682号,《建设项目环境保护管理条例》,2017年7月16日;</p> <p>2) 国家环境保护总局令第13号,《建设项目竣工环境保护验收管理办法》,2001年12月27日;</p> <p>3) 四川省环境保护局川环发[2003]001号,《关于做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件,2003年1月7日;</p>				

	<p>4) 原国家环境保护总局 环函[2002]222 号,《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》, 2002 年 8 月 21 日;</p> <p>5) 四川省环境保护局 川环发[2006]61 号,《四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》, 2006 年 6 月 6 日;</p> <p>6) 原国家环境保护部 国环规环评[2017]4 号,《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》, 2017 年 11 月 22 日;</p> <p>7) 2014 年 8 月成都宁泮环保技术有限公司编制完成《成都宏伟食品有限公司休闲食品加工项目环境影响报告表》;</p> <p>8) 环境影响报告表的批复;</p> <p>9) 验收监测委托书;</p>
<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>项目生产运行期间, 废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准; 油烟执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 表 2 最高允许排放浓度; 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准。</p>
<p>一、企业及项目基本情况</p> <p>成都宏伟食品有限公司(以下简称“本项目”)于 2014 年 7 月租赁成都市金堂县淮口镇成阿工业集中发展区浩旺机电·新材料产业园(A11-4、8)厂房, 2014 年 8 月开工建设, 2015 年 4 月建成投产。本项目总投资 750 万元, 占地面积为 8.3 亩。本项目于 2014 年 7 月 1 日~2019 年 7 月租赁成都市金堂县淮口镇成阿工业集中发展区浩旺机电·新材料产业园(A11-4、8)厂房, 建设休闲食品生产项目; 2014 年 8 月 4 日取得金堂县发展和改革局“关于休闲食品加工项目备案的通知”(金投资备【510121140804】0077); 2014 年 8 月成都宁泮环保技术有限公司编制完成《成都宏伟食品有限公司休闲食品加工项目环境影响报告表》; 2014 年 9 月 17 日取得金堂县环境保护局《金堂县环境保护局关于成都宏伟食品有限公司休闲食品加工项目环境影响报告表的批复》, 金环审批[2014]99 号。目前项目主体设施和环保设施运</p>	

行稳定，基本符合验收监测条件。

受成都宏伟食品有限公司委托，四川省天晟源环保股份有限公司于 2017 年 8 月 20 日对“休闲食品加工项目”进行了现场勘察，并收集了相关资料。

2017 年 8 月 29 日、30 日四川省天晟源环保股份有限公司对以上项目开展了竣工环境保护验收现场检查 and 监测，并在查阅相关技术资料的基础上，编制完成了以上项目的竣工环境保护验收监测报告表。

1.1 本次环境保护验收的范围为：

成都宏伟食品有限公司休闲食品加工项目用地范围内的主体工程、辅助工程、公用工程、办公与生活设施、环保工程及仓储及其他。项目组成表详见表 1-1。

1.2 验收监测调查内容

1) 固体废弃物处置情况检查；2) 环境管理检查。3) 公众参与调查。

1.3 地理位置及外环境

本项目选址于成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区内金乐璐 2 号浩旺机电新材料产业园。

项目北侧：项目厂界北面 15m 处为四川艾施派尔新材料科技有限公司（主要从事冷热敷系列产品的生产）；

项目西侧：项目厂界西面为四川东堤机电设备有限公司；

项目南侧：项目厂界南面为威利安特消防；

项目东南侧：项目厂界东南侧 30m 处为双扬泡沫厂；

项目东侧：项目厂界东面 15m 处为四川兴宇食品有限公司（主要从事食品加工）和成都大漠红枸杞有限公司（主要从事枸杞制品生产）；

项目东北侧：项目厂界东北面 20m 处为成都新安捷塑料制品有限公司（主要从事 EPI 新材料生产）。

1.4 项目建设内容及规模

项目建设内容主要有生产车间、理化检验室、培养室、办公生活设施、环保设施及辅助设施等。生产车间共有两层，车间（一层）内包含精选间、脱衣间、清洗间、浸泡间、油炸间、糖浆配料搅拌间、内包装间、外包装间，车间（二层）内包含炒制间、熬汤混合间、成型间；理化检验室、培养室；办公楼和宿舍楼各三层。本项目年产休闲食品（花生酥糖、花生占、酌酒花生、香酥胡豆、香酥青豆等）360

吨。

1.5 项目组成及环境影响

项目组成及其主要环境问题见表 1-1。

表 1-1 项目组成及主要环境问题

名称		建设内容及规模		可能产生的环境影响因子
		环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	运营期
主体工程	生产车间一层	按照工艺流程由厂房南侧至北侧设置有精选间、脱衣间、清洗间、浸泡间、油炸间、糖浆配料搅拌间、内包装间、外包装间，主要用于酌酒花生、香酥胡豆、香酥青豆的生产	同环评	废水、油烟、不合格产品、废辅料、废包装材料等、实验废物、实验废水、实验玻璃器皿
	生产车间二层	按照工艺流程由车间南侧至北侧布置有炒制间、熬汤混合间、成型间，主要用于花生酥糖、花生占的生产；另外布置有理化检验室、培养室等，用于产品的质量检测	同环评	
辅助及公用工程	供电系统	市政电网	同环评	/
	供气系统	市政天然气网	同环评	
	给排水系统	厂内自建给排水管网，厂外接市政给排水管网	同环评	
	车间通排风系统	排风扇，一层车间 3 台，二层 6 台。空调，一层三台；二层 4 台。	同环评	
办公生活设施	办公楼 1 层	综合办公室、接待大厅、厕所	同环评	/
	办公楼 2 层	会议室、业务部、财务室	同环评	/
	办公楼 3 层	办公室	同环评	/
	宿舍楼 1 层	厨房、饭厅、厕所	同环评	污泥、废水、办公及生活垃圾、厨房油烟、餐饮废水、餐饮垃圾
	宿舍楼 2、3 层	员工宿舍	同环评	
环保工程	污水处理	利用园区现有污水预处理池	同环评	废水
	固体废物暂存间	位于生产车间一层北侧，外包装间旁，用于堆放不合格产品、废辅料、废包装材料等	同环评	固废
	隔油池	1 个，尺寸 4m×1.8m×2m, 14.4m ³ ；处理食堂含油废水及生产过程中产生的含油废水	同环评	污泥、废油

	预处理池	1 个, 预处理生产废水和生活污水, 有效容积不小于 1.9 m ³	同环评	污泥、废水
	焙烤类产品 油烟净化系统	包括集风罩、高效油烟净化器、排烟管道、风机等设施	同环评	噪声、油烟
仓储及其他	成品仓库	2 间, 分别位于生产厂房的 1F 东北侧和 2F 东北侧, 用于存放产品	同环评	/
	原材料仓库	位于生产厂房 1F 东南侧, 用于存放院原辅材料	同环评	/
	添加剂仓库	位于生产厂房 1F 南侧, 用于存放食品添加剂	同环评	/
	包材仓库	位于生产厂房的 2F 东侧, 用于存放包装材料	同环评	/
	原材料暂存间	位于生产厂房 2F 东南侧, 用于存放花生酥糖生产所需原材料	同环评	/

1.6 项目劳动定员及原辅材料与能耗

本项目劳动定员为 12 人, 年工作 300 天; 生产制度为一班制, 每班八小时。

项目主要原材料与能耗见表 1-2。

表 1-2 主要原辅材料与能耗表

名称	种类名称	环评用量	实际用量	产地或来源	主要成分
主辅料	白砂糖	90t/a	90t/a	云南	糖类
	花生仁	130 t/a	130 t/a	四川	蛋白质
	胡豆	60 t/a	60 t/a	四川	粗蛋白
	青豆	40 t/a	40 t/a	四川	粗蛋白
	麦芽糖浆	30 t/a	30 t/a	四川	糖类
	大豆油	20 t/a	20 t/a	四川	亚油酸
	花椒	1 t/a	1 t/a	四川	果含挥发油
	辣椒	1 t/a	1 t/a	四川	生物碱
	天然香料	1 t/a	1 t/a	四川	增香
	味精	2 t/a	2 t/a	四川	谷氨酸钠
	包装材料	15 t/a	15 t/a	四川	/
	细菌干粉培养基	若干	若干	杭州天河微生物试剂有限公司	琼脂
	酒精	少量	少量	国产	75%酒精
能源	电	3 万度	3 万度	/	市政电网
	水	3516 t/a	3516 t/a	/	市政给水管网
	天然气	15 万 m ³	15 万 m ³	/	市政天然气网

1.7 项目主要设备

表 1-3 项目主要设备清单表

序号	设备名称	规格/备注	环评数量	实际数量
生产设备				
1	全自动燃气高粘度炒锅	XBG-260B	4	4
2	燃气夹层锅	XBG-360B	4	4
3	高效环保节能燃气灶	XBG-300B	10	10
4	全自动燃气循环过滤油炸锅	QXGY-600	4	4
5	全自动花生糖衣机	QBDY-300	4	4
6	花生糖成套生产线	Q-230	1	1
7	真空包装机	DZD-600/2	4	4
8	半自动封口机	FRM-980	15	15
9	全自动燃气炒锅	QKHG-460	2	2
10	花生脱衣机	QLY-480	2	2
11	全自动拌料机	QRY-330	4	4
12	成型机	/	3	3
质检设备				
/13	电子秤	/	1	1
14	分析天平	/	1	1
15	显微镜	/	1	1
16	电热恒温培养箱	DHP-2000 型	1	1
17	真空干燥箱	DZF-6021	1	1
18	净化工作台	VD-650 型	1	1
19	计量容器	/	若干	若干
20	玻璃仪器	/	若干	若干

1.8 项目水平衡图

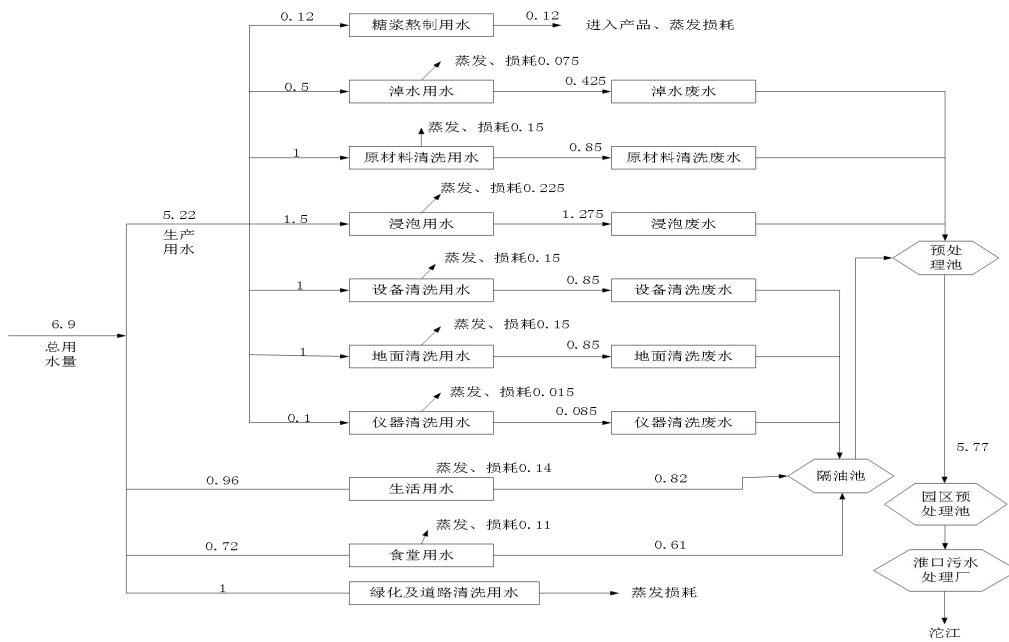


图 1-1 项目水平衡图 (单位: m³/d)

表二 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

2.1 生产产品工艺流程

1、花生酥糖生产工艺流程简述

制备花生仁：将花生仁在燃气炒锅锅内与粗砂炒至牙黄起锅，凉冷，脱去皮衣，进行精选后再风净残渣。要求无皮衣、无烂花生仁和糊花生仁；

熬糖：将熬糖锅洗净，锅里加清水，随即加入白砂糖和麦芽糖浆按一定比例混合溶化，翻锅过滤后继续熬制。

搅拌成型：将制备好的花生仁倒入糖锅中，用力搅拌成糖坯，并将糖坯均匀放在刨有横纹的滚筒压片机上进行反复折碾压，初碾时将滚筒提高，逐步下降，检视糖坯中的花生仁全部压碎，并起酥时 ii，将滚筒定位压成 8mm 厚的片块，顺势送至台板分块成型。

切片：将成型糖坯分切成所需尺寸的糖块；

包装：成型糖块冷却后送包装工序密封包装为成品。

花生酥糖生产工艺及产污位置见图 2-1。

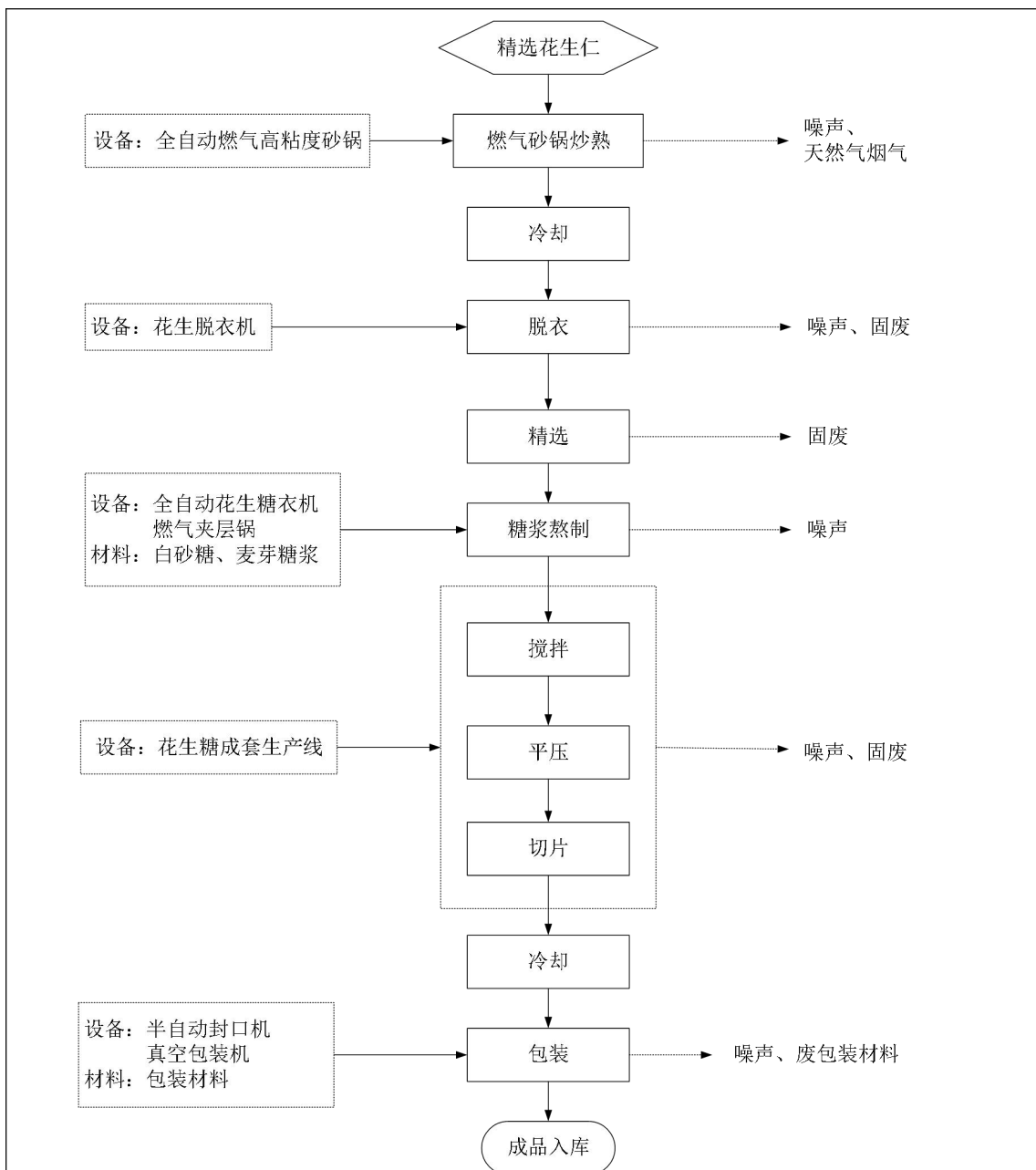


图 2-1 花生酥糖生产工艺及产污位置示意图

2、花生占

制备花生仁：将壮花生仁在燃气炒锅内炒至牙黄色起锅，晾冷，脱去皮衣，进行精选；

熬糖：将熬糖锅洗净，锅里加清水，随即加入白砂糖和麦芽糖浆按一定比例混合溶化，翻锅过滤后继续熬制；

成型：利用成型机将熬好的糖浆均匀、慢慢地淋于不停旋转的花生颗粒上，在旋转过程中，白砂糖浆不断的返砂，由深色变为白色。不停地旋转，糖浆慢慢

淋在花生颗粒上，越沾越多，使花生颗粒表面全部沾上呈小颗粒柱状的返砂糖，待冷透后即为成品花生占。

(4) 包装：待花生占冷却后送包装工序密封包装为成品。

花生占生产工艺及产污位置见图 2-2。

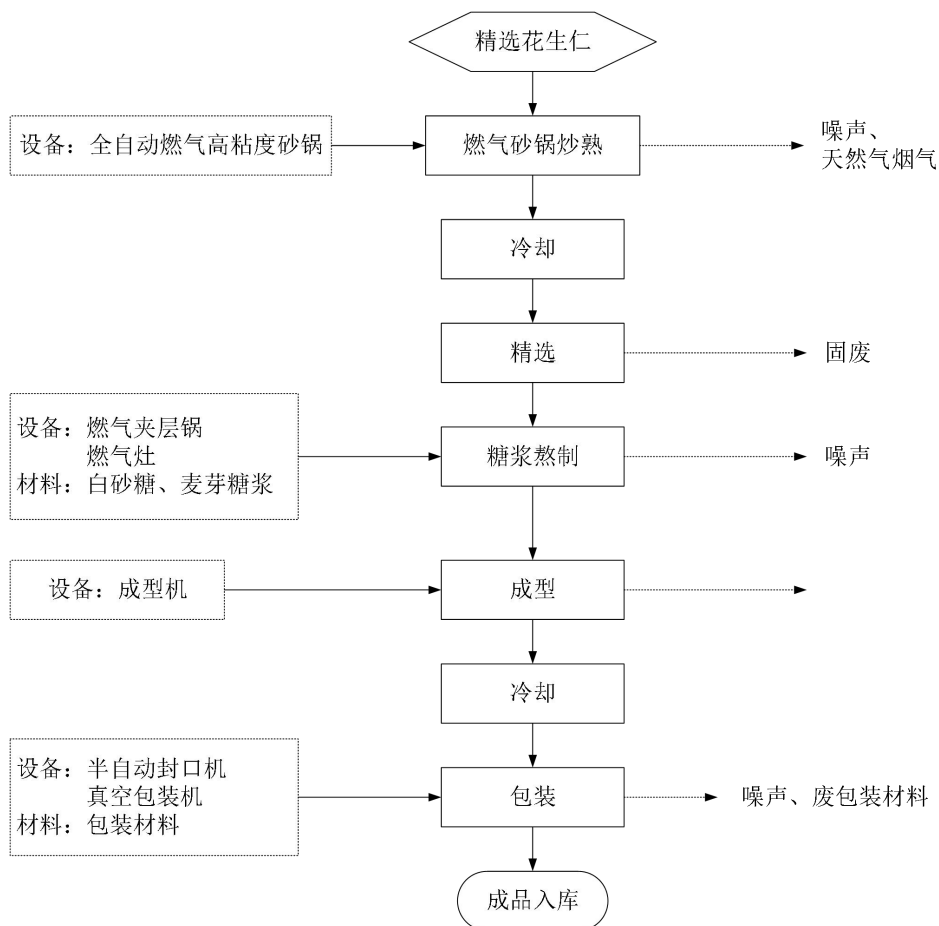


图 2-2 花生占生产工艺及产污位置示意图

3、酌酒花生

制备花生仁：将花生米放在开水中浸泡 30h 后取出，脱去皮衣，进行精选；

拌料 1：精选后的花生仁中加入花椒、辣椒一起搅拌均匀；

油炸：在全自动燃气循环过滤油炸锅内将花生炸酥；

拌料 2：在炸酥的花生米中加入天然香料和味精，一起拌均匀；

包装：冷却后精选，再送包装工序密封包装为成品。

酌酒花生生产工艺及产污位置见图 2-3。

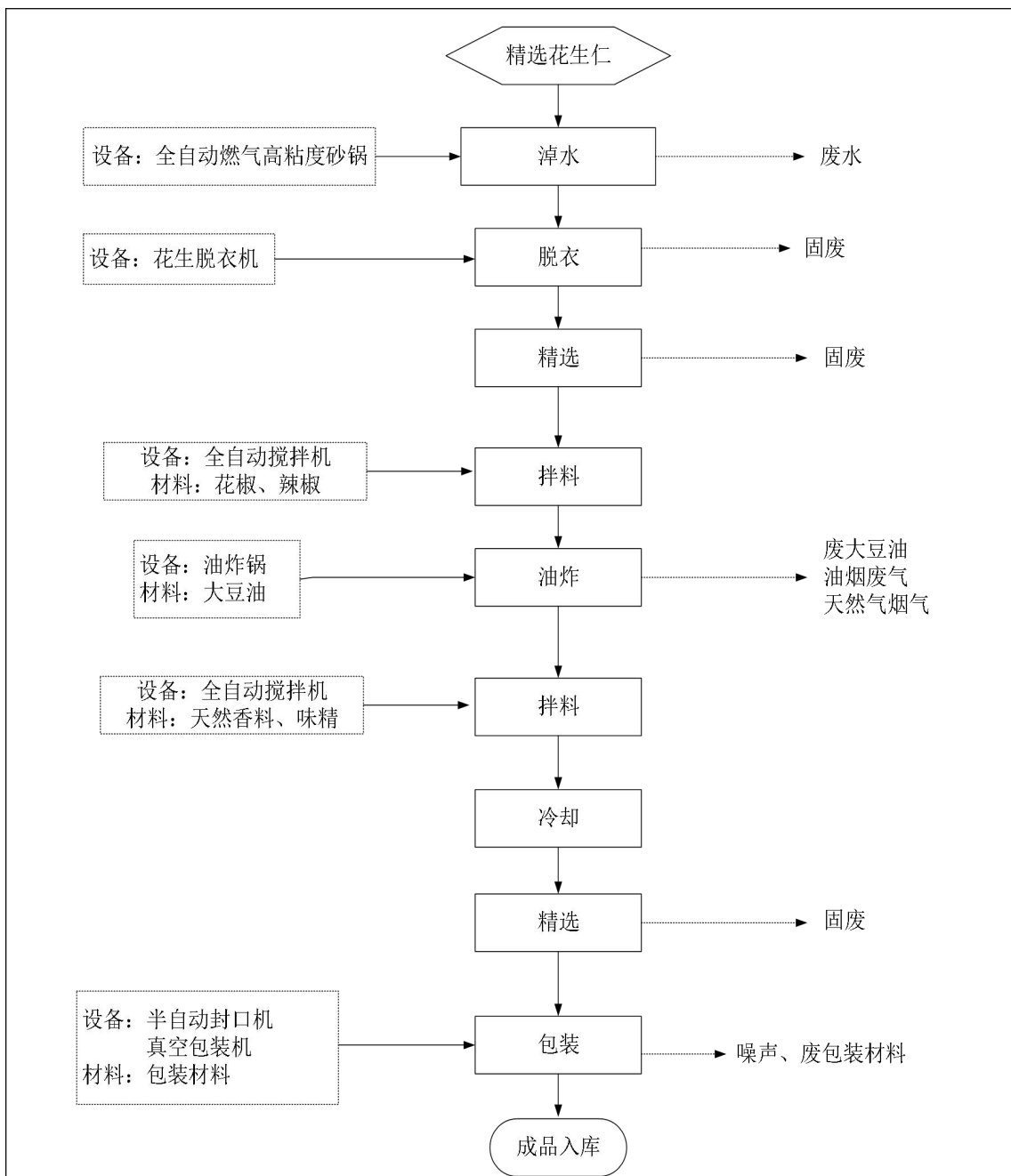


图 2-3 酌酒花生生产工艺及产污位置示意图

4、香酥胡豆

制备胡豆：将胡豆去杂质，放入浸泡池中浸泡，泡约 30h，当豆壳起皱时沥干水，除去表皮黑线，并对胡豆进行开口后清洗备用；

油炸：在全自动燃气循环过滤油炸锅内倒入大豆油烧至六成热，放入胡豆，炸至熟且发酥时捞出，沥干油；

熬糖：将熬糖锅洗净，锅里加清水，随即加入白砂糖和麦芽糖浆按一定比例混合融化，翻锅过滤后继续熬制。

搅拌成型：糖温约 150℃时，立即闭火，将油炸后的胡豆倒入，并加入花椒、天然香料、味精搅拌均匀；

包装：成型糖块冷却后送包装工序密封包装为成品。

香酥胡豆生产工艺及产污位置见图 2-4。

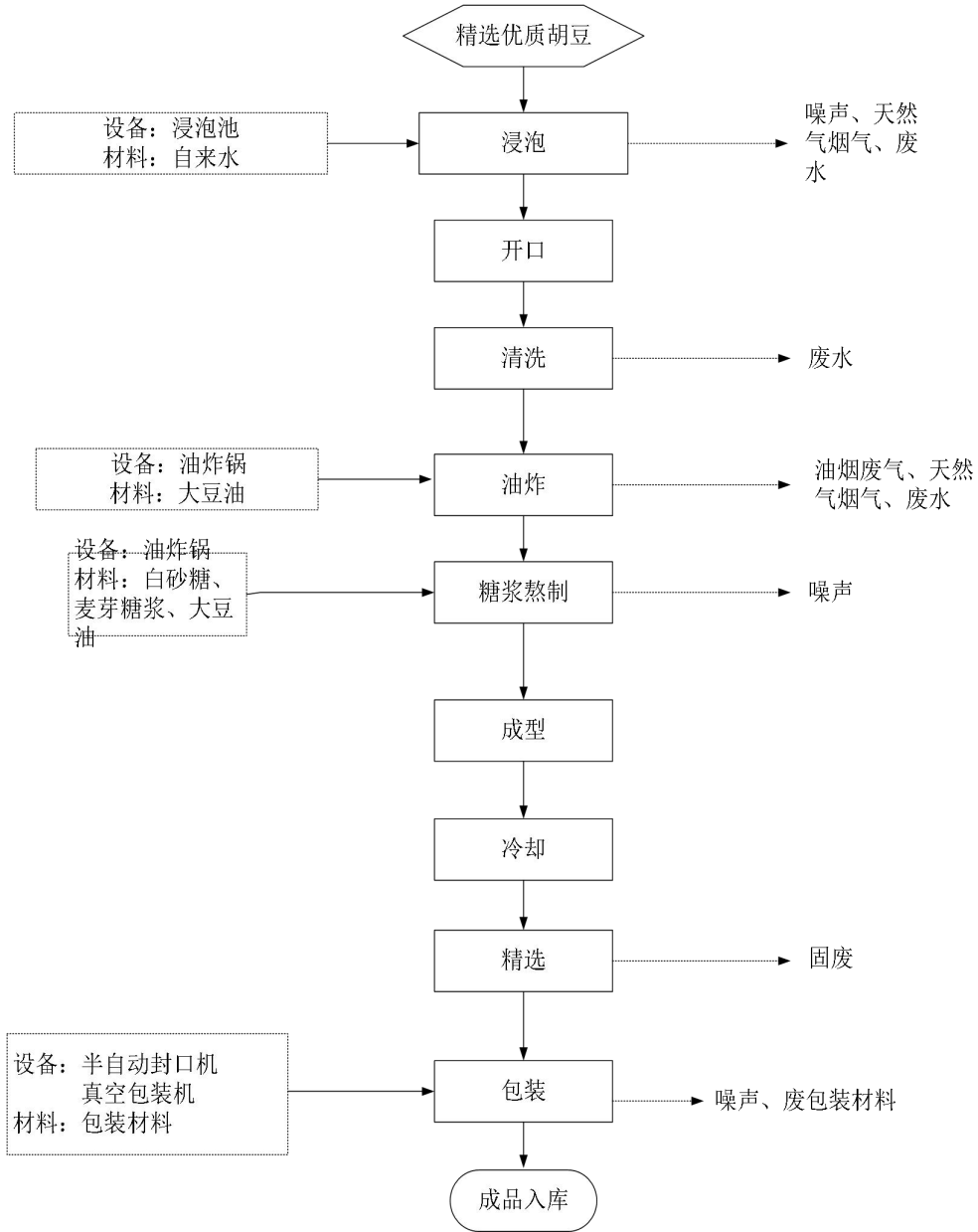


图 2-4 香酥胡豆生产工艺及产污位置示意图

5、香酥青豆

制备青豆：将青豆去杂质，放入浸泡池中浸泡，泡约 30h，当豆壳起皱时清洗沥干水，备用。

油炸：在全自动燃气循环过滤油炸锅内倒入大豆油烧至六成热，放入青豆，

炸至熟且发酥时捞出，沥干油。

拌料：将花椒、辣椒、天然香料、味精放入油炸后的青豆中，搅拌均匀；

包装：冷却后精选，再送包装工序密封包装成成品。

香酥青豆生产工艺及产污位置见图 2-5。

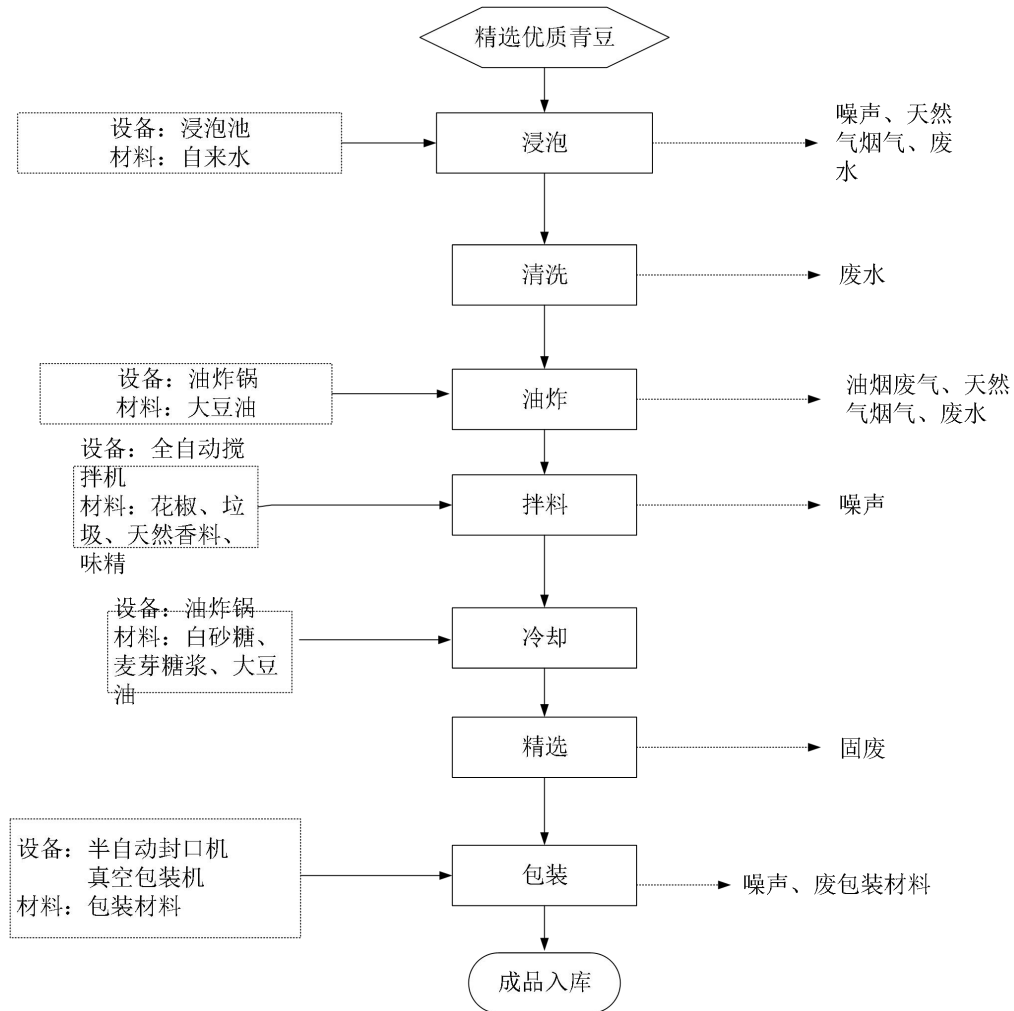


图 2-5 香酥青豆生产工艺及产污位置示意图

2.2 质检工序

项目生产过程中会对每一生产批次的产品进行抽样检测，检测指标主要为感官、水分、净含量、干燥失重、菌落总数等。

1、感官：主要是通过视觉、嗅觉、味觉来检验产品的色泽、形态、组织、气味、杂质等指标；

2、水分：指样品所含有的游离水。本项目采用直接干燥法进行测量，将待测样品至于干燥箱中，根据 ASAE 标准，在 130℃ 的温度下保持 19h，采用分析天平

称量烘干前后的质量差，即为水分含量。

3、净含量：是指包装袋所含食品的净重量，采用电子秤进行称重。

4、干燥失重：是指经干燥至恒重后所减失的重量。测量方法为：通过分析天平测量样品烘烤前后的质量，计算烘干前后质量差与干燥前样品质量之比，即为干燥失重。

5、菌落总数：菌落总数测量流程见图 2-6。

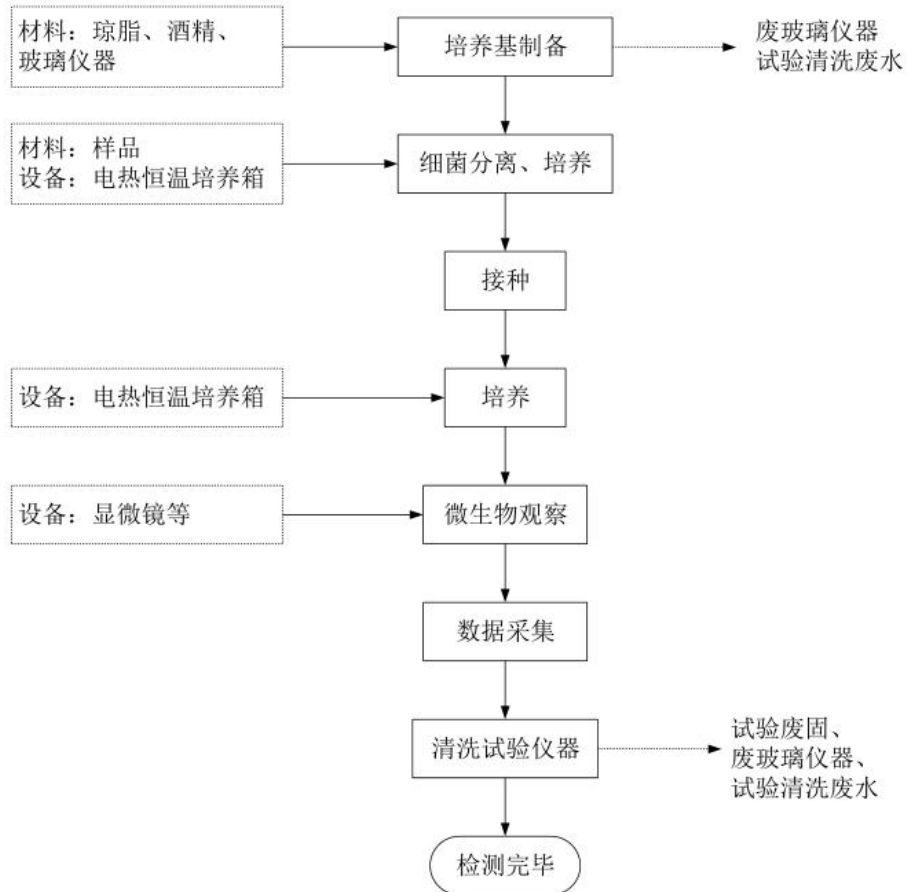


图 2-6 菌落总数检测主要工艺流程及产污

小结：本项目产品工艺流程及检测流程同环评一致，无变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

3.1 固体废弃物的产生及治理

本项目产生的固体废弃物主要为废弃原料、废包装材料、生活垃圾、废大豆油、废玻璃仪器、检测废物、生活垃圾、预处理池污泥等，其具体产生及治理情况见表 3-1。

表 3-1 项目固体废弃物排放及处置情况

序号	来源	废物种类	产生量 (t/a)	废物识别	处理措施及去向
1	废弃原材料	花生、青豆、原料糖	1.775	一般固废	出售到饲料厂作为饲料原料
2	废包装材料	塑料、纸箱	1.5	一般固废	废品回收站回收
3	生活垃圾	/	6.45	一般固废	环卫部门统一清运
4	隔油池撇水和油烟净化设施收集的废油	油污	2	一般固废	交环保卫生等相关部门授权的单位回收处理
5	废大豆油	大豆油	0.2	一般固废	
6	废抹布	/	0.5	一般固废	环卫部门统一清运
7	厂区自建预处理池污泥	污泥	0.5	一般固废	
8	质检固废	培养基等	0.1	危险废物 HW49	交有资质的危废处置单位处置
合计			13.025		

3.2 本项目与周边建筑物的距离

本项目环评及环评批复均未设定安全防护距离及卫生防护距离。

3.3 处理设施

主要污染类型及其治理措施见环保设施（措施）一览表 3-3；主要污染源及处理设施对照表见表 3-4。

表 3-3 主要污染源及处理设施对照表

类型	污染物名称	排放量	处理设施
固废	废弃原材料	1.775	出售到饲料厂作为饲料原料
	废包装材料	1.5	废品回收站回收
	生活垃圾	6.45	环卫部门统一清运
	隔油池撇水和油烟净化设施收集	2	交成都友军再生资源回收有限公司回收处置

	废大豆油	0.2	环卫部门统一清运
	废抹布	0.5	
	厂区自建预处理池污泥	0.5	
	质检固废	0.1	交中节能（攀枝花）清洁技术发展 有限公司处置

表 3-4 主要环保设施（措施）及投资一览表

污染类型	污染源	环评要求		实际建设情况	
		环保设施（措施）	投资（万元）	环保设施（措施）	投资（万元）
施工期		扬尘及油漆废气治理、施工废水、噪声治理、施工固废处置等	6.0	扬尘及油漆废气治理、施工废水、噪声治理、施工固废处置等	8
废气	车间生产	加强车间通风换气，加装机械换气装置	3.0	加强车间通风换气，加装机械换气装置	5
	油炸工序	油炸设备上方设置集气罩，并连续接高效油烟净化器及风机，净化效率大于 85%	5.0	油炸设备上方设置集气罩，并连续接高效油烟净化器及风机，净化效率大于 85%	4
		油烟收集排放烟道	1.0	油烟收集排放烟道	3.5
	职工食堂	职工食堂安装油烟净化率不小于 60%的油烟净化装置	1.0	职工食堂安装油烟净化率不小于 60%的油烟净化装置	3.2
废水		设置隔油沉淀池一座，容积约为 14.4 立方米	3.0	设置隔油沉淀池一座，容积约为 14.4 立方米	2.3
		厂区设置厂区自建预处理池一座，容积约为 1.9 立方米	1.0	厂区设置厂区自建预处理池一座，容积约为 1.9 立方米	0.8
噪声		厂房隔声降噪	6.0	厂房隔声降噪	1.4
		选用低噪设备设备减震降噪处理	5.0	选用低噪设备设备减震降噪处理	1.4
		定期加强设备维护合理安排生产时间夜间不生产	4.0	定期加强设备维护合理安排生产时间夜间不生产	0.2
固废处置	废油	废大豆油隔油池撇水和油烟讲话设施收集的废油的处理处置，签订回收协议	1.0	废大豆油隔油池撇水和油烟讲话设施收集的废油的处理处置，签订回收协议	3
	危废	危险废物暂存点防渗防腐措施	1.0	危险废物暂存点防渗防腐措施	0.7
	污泥	污水处理系统沉淀池污泥处理	1.0	污水处理系统沉淀池污泥处理	0.5

	生活垃圾	办公生活垃圾；利用浩旺产业园垃圾桶收集，工业园环卫部门清运	/	办公生活垃圾；利用浩旺产业园垃圾桶收集，工业园环卫部门清运	0.8
	厂区绿化	植绿种草绿化	5.0	植绿种草绿化	1
	环境管理及监测	委托环保部门开展监测工作，加强环境保护管理工作	2.0	委托环保部门开展监测工作，加强环境保护管理工作	3
	合计		45.0		38.8

表四 环评主要结论、建议及环评批复

4.1 环境影响评价主要结论

1、产业政策符合性

根据《产业结构调整指导目录（2011年本）》（发展改革委令2011第9号）及2013年第21号令《产业结构调整指导目录（2011年本）（修正）》，项目建设符合其中鼓励类第一条“农林业”第32款“农林牧渔产品储运、保鲜、加工及综合利用”要求。且项目所用生产设备均不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》中落后和淘汰生产设备之列。同时，项目建设得到金堂县发展和改革委员会以《企业投资项目备案通知单》准予备案，其备案号：金投资备【510121408040410077号（见附件）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

2、规划符合性

本项目租用金堂县成都一阿坝工业集中发展区浩旺机电新材料产业A114、A11-8厂房，属于浩旺机电新材料产业园二期所在地块内。建设单位已与成都浩旺成阿工业投资有限公司签订房屋场地租赁协议，因此本项目用地合法。根据“成都阿坝工业集中发展区控制性详细规划用地布局规划图”可知，项目用地系二类工业用地。因此，项目用地符合区域相关土地利用规划要求。

项目属于食品行业，为《成都-阿坝工业集中发展区规划环境影响报告书》中三大主导产业之一，因此与成-阿工业集中发展区企业准入要求不冲突，项目符合区域发展规划要求。

3、选址合理性

本项目地块位于四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区。目前成都-阿坝工业集中发展区的供水、排水、供电、供气及光纤、电缆等基础设施已基本建成，可为项目建设提供良好的平台。根据现场勘查，本项目四周主要为已建成和待建的工业企业。周边企业在采取污染防治措施后各项污染物达标排放的情况下，对本项目的影响较小；本项目通过合理布置总平面、对各项污染物采取有效可靠的治理措施后，对周围外环境的影响较小。因此，项目与周边企业基本相容，项目选址基本合理。

4、清洁生产

总体而言,本项目贯彻了清洁生产的原则,其清洁生产水平达到了国家相关要求。

5、达标排放及治污措施的有效性

根据前面工程分析可知,项目对产生的废气、废水、噪声和固体废弃物采取的污染治理措施经济技术可行,废气、废水和噪声均能达标排放,固体废弃物也得到了合理处置。评价认为:污染治理措施合理可行。

6、总量控制

根据项目污染物排放特点,项目无固废直接外排,本评价确定的污染物排放总量控制因子为废水污染物指标:COD、NH₃-N。根据污染物排放总量控制原则,并结合本项目排污实际,建议环境保护局在区内调节如下排污量指标下达给本项目使用。其中废水能进入淮口污水处理厂进行处理,其废水污染物的排放总量计入淮口污水处理厂总量中。本次报告仅提出污水水质达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标的量,供环保行政主管部门在执行管理时参考。

GB8978-1996 三级标准:COD: 1.352/a; NH₃-N:0.095/a。

GB18918-2002 一级A表:COD: 0.135t/a; NH₃-N:0.0135/a。

7、项目环境影响评价结论

(1) 大气环境质量影响评价结论

项目运营期油炸油烟废气和食堂油烟经过油烟净化器处理后达标排放;天然气为清洁能源,燃烧后产生的污染物排放量小,可实现达标排放。因此,项目运营期在严格落实各项环保措施、确保其油烟废气实现达标排放的前提下,不会对区域大气环境质量造成明显影响。

(2) 地表水环境质量影响评价结论

项目运营期污废水先经厂区预处理设施预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值要求后进入该园区市政污水管网再进入工业区污水管网,并最终经淮口污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标后排入沧江。因此,本项目废水不直接排入地表水,不会对区域地表水环境造成明显影响。

(3) 声学环境质量影响评价结论

项目运营期设备噪声和动力设备噪声经过隔声、吸声、降噪措施后,各厂界

处噪声贡献值完全能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准限值,因此,项目运营将不会对区域及周边环境敏感点造成明显的声学环境质量影响。

(4) 固体废弃物影响评价结论

项目运营期废弃原材料用于出售到饲料厂作饲料原料,不外排;废包装材料经集中分类收集后送废品回收站回收处理;隔油池消水、油烟净化设施收集的废油和废大豆油交由环保、卫生等相关部门授权的单位回收处理,企业不得随意外排;生活垃圾、废玻璃仪器、废抹布和厂区自建预处理池污泥分类收集后交由环卫部门清运;质检固废交由有危废资质的单位处理。项目固体废弃物主要在厂内生产区进行分类暂存,定期收集后分类处理。本项目产生的固废去向明确,不外排,可有效地防止固体废弃物的逸散和对环境的二次污染,不会对周围环境造成影响。

(5) 生态环境影响简析结论

项目建成后,提高了区域土地利用水平,同时,对项目周围进行绿化,以美化、净化周围环境,有利于生态环境的改善。评价认为该项目实施后不会对项目所在地的生态环境造成不良影响。

(6) 环境风险简析结论

项目运营期间,只要加强管理,建立健全相应的火灾防范应急措施,其环境风险可接受。

(7) 总平面布置合理性评价结论

项目功能分区明确、组织协作良好,方便了生产联系和管理,避免了人流、物流交叉干扰。因此,从以上角度而言,项目平面布置较为合理。

(8) 环保投资

涉及到本项目的环保投资共计 45.0 万元,占项目工程总投资的 6%。实施这些环保措施后,可有效解决项目运营后的各类污染问题,其环保措施有效可行。

(五) 建设项目环境可行性结论

成都宏伟食品有限公司休闲食品加工项目选址于四川省成都市金堂县成都一阿坝工业集中发展区内金乐路 2 号浩旺机电新材料产业园 A12-4、A11-8 进行建设,该项目符合国家产业政策,项目的建设符合《成都阿坝工业集中发展区规划

环境影响报告书)中企业准入要求不冲突,符合区域发展规划,项目用地符合区域用地规划要求,项目建设无重大环境制约因素,项目选址合理,总平面布置合理。建设单位只要严格落实环境影响评价报告表和工程设计提出的环保对策及措施,严格执行“三同时”制度,确保项目所产生的污染物达标排放,则从环境角度而言,本项目的建设是可行的。

4.2 评价及建议

4.2.1 评价要求

- 1、认真落实报告中提出的各项环保措施。
- 2、项目生产区厂房应加装机械换气装置。
- 3、落实环保资金,以实施治污措施,项目各类污染物必须严格按照国家相关要求进行治疗,必须确保项目污染物实现达标外排并不扰民。

2.加强管理,规范厂内各类原料、成品的储存。

5、加强环保设施的维护和管理,保证设备正常运行。

6、项目应按照消防等相关部分管理规定及要求,进行消防设置。

7、浩旺机电新材料产业园二期应尽快完善其环评手续。

4.2.2 评价建议

- 1、加强车间内工人劳动防护措施。
- 2、进一步提高清洁生产水平。

4.3 环境影响评价批复意见

详见金堂县环境保护局,(金环审批[2014]99号)“关于成都宏伟食品有限公司休闲食品加工项目环境影响报告表的审查批复”(见附件2)

表五 验收监测标准

5.1 执行标准

根据休闲食品加工项目环境影响报告表的审查批复（金环审批[2014]99号）和环评报告，项目生产运行期间固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）。

5.2 标准限值

表5-1 环评-验收监测执行标准对照表

项目	验收标准	环评批复执行标准
固废	执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）； 《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）	

表六 验收监测内容及结果

本项目固废只进行现场检查，未监测。

结果：

- 1.废弃原材料用于出售到饲料厂作饲料原料，不外排；
- 2.废包装材料经集中分类收集后送废品回收站回收处理；
- 3.隔油池消水、油烟净化设施收集的废油和废大豆油交由成都友军再生资源回收有限公司回收处理，不外排；
- 4.生活垃圾、废玻璃仪器、废抹布和厂区自建预处理池污泥分类收集后交由环卫部门清运；
- 5.质检固废交由中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处理。

本项目的一般固体废物暂存、处置符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危废的暂存、处置符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）。



一般固废暂存间



危废暂存间

表七 环境管理检查

7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本项目于在项目建设过程中基本执行“三同时”制度。经金堂县发展和改革局以金投资备[51012114080404]0077号文件予以备案，成都宁沅环保技术有限公司在2014年8月完成了该项目环境影响报告表的编制。2014年9月17日金堂县环境保护局以金环审批【2014】99号文件对该环评出具了审查批复。

7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

7.2.1 食堂泔水及废豆油交成都市友军再生资源回收公司处置；质检废物属于危废，交中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处置。

7.3 环境保护档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告书、环评批复、执行标准等批复和文件）有专人统一管理，负责登记归档并保管。

7.4 环评及批复、试生产批复落实情况检查

环评及批复、试生产批复落实情况检查见表7-1。

表 7-1 环评及批复与环保措施落实情况对照表

环评及批复、试生产批复要求	落实情况	与环评相符性
落实运营期固体废物污染防治措施。废弃原料外售给饲料公司；废包装材料、生活垃圾经统一收集后由环卫部门清运和处置；隔油池泔水和油烟净化设施收集的废油应用专门容器收集，交由有资质的单位进行处理。	废弃原料外售给饲料公司；废包装材料、生活垃圾经统一收集后由环卫部门清运和处置；隔油池泔水和油烟净化设施收集的废油应用专门容器收集，交由成都友军再生资源回收公司进行处理，质检废物交中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处置。	相符
项目的性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。	本项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施未发生重大变更	相符

7.5 公众意见调查

为了解底洞加油站项目所在区域范围内公众对该项目的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，对该项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷20份，收回20份，回收率100%，调查结果统计见表7-2、表7-3及其说明。

表 7-2 个人问卷调查问卷统计表

项目	内容	数量 (人)	比例 (%)
性别	男	16	53
	女	14	47
年龄	20 岁以下	1	3
	21 岁~40 岁	21	70
	41 岁~60 岁	8	27
	61 岁以上	0	0
文化程度	初中及以下	13	43
	高中	11	37
	大学	6	20
	硕士及以上	0	0
民族	汉族	30	100
	其他	0	0
职业	农民	1	3
	工人	14	47
	学生	0	0
	公务员	0	0
	教师	0	0
	其他	15	50

表 7-3 公众意见调查结果统计表

人数及所占比例%			
调查内容	态度	数量	所占比例(%)
您是否知道本项目的建设?	知道	29	97
	不知道	1	3
您对本项目环保工作的满意程度?	满意	29	97
	基本满意	1	3
	不满意	0	0
您认为本项目对您的主要环境影响是?	大气污染	20	66
	水污染	5	17
	噪声污染	5	17
	固体废物	0	0
	生态破坏	0	0
本项目的建设对您的生活、学习、工作有何影响?	无影响	26	87
	有正影响	0	0
	有负影响可接受	4	13
	有负影响不可接受	0	0
您对本项目建设的总体态度	支持	30	100

	反对	0	0
其他意见和建议			无

表 7-3 说明：

1、97%的被调查者知道本项目的建设；3%的被调查者表示不知道对本项目的建设。

2、97%的被调查者对本项目的环保工作表示满意；3%的被调查者对本项目的环保工作表示基本满意；被调查者中没有对本项目的环保工作表示不满意的。

3、66%的被调查者认为本项目的主要环境影响是大气污染；17%的被调查者认为本项目的主要环境影响是水污染；17%的被调查者认为本项目的主要环境影响是噪声污染；被调查者中没有认为对本项目的主要环境影响是固体废物和生态破坏的。

4、87%的被调查者认为本项目的建设对其生活、学习、工作无影响的；被调查者没有认为本项目的建设对其生活、学习、工作有正影响；13%被调查者中认为本项目的建设对其生活、学习、工作有负影响但可以接受的；调查者中没有人认为本项目的建设对其生活、学习、工作有负影响但不可以接受的；

5、100%的被调查者支持本项目建设，无人反对。

表八 验收监测结论

1、环境保护有关法律法规执行情况

项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。项目于2014年8月4日得金堂县发展和改革委员会“关于休闲食品加工项目备案的通知”（金投资备【510121140804】0077）；2014年8月成都宁沣环保技术有限公司编制完成《成都宏伟食品有限公司休闲食品加工项目环境影响报告表》；2014年9月17日取得金堂县环境保护局《金堂县环境保护局关于成都宏伟食品有限公司休闲食品加工项目环境影响报告表的批复》，金环审批[2014]99号；该项目于2014年8月开工建设，2015年4月建成投入试运行；验收监测期间，配套建设的环保设施均与主体工程同时投入运行。

2、各类污染物及排放情况

（1）固体废弃物

废弃原材料用于出售到饲料厂作饲料原料，不外排；废包装材料经集中分类收集后送废品回收站回收处理；隔油池消水、油烟净化设施收集的废油和废大豆油交由成都友军再生资源回收有限公司回收处理，不外排；生活垃圾、废玻璃仪器、废抹布和厂区自建预处理池污泥分类收集后交由环卫部门清运；质检固废交由中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处理。

3、环保管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司成立了环保管理小组。公司建立了环保管理制度，设置了标识和警示牌，健全了环保设施运行台账。环保设施定期维护，环保档案专人管理。

4、结论

综上所述，成都宏伟食品有限公司休闲食品加工项目未发生环保重大变动，项目补办环评后，认真落实环评及批复要求的各项环保整改措施，建设单位未因违反环境保护法律、行政法规受到处罚，根据验收监测结果，项目落实了各项污染治理措施，噪声、固废等处置规范，满足竣工环境保护验收条件。

5、建议

1) 加强各项环境管理制度的落实和环保设施的定期检查及维护，确保各项

污染物长期、稳定达标排放。

2) 加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，注意风险防范，防止发生污染和安全事故。

3) 应及时清理预处理池，避免废水超标排放。

4) 减少能耗材和物耗，最大限度降低污染物的排放，按照循环经济理念和清洁生产的原则进一步提高企业的清洁生产和管理水平。

5) 加强对食堂泔水的管理，避免造成二次污染。

附图：

附图 1：地理位置图

附图 2：项目平面布置图

附图 3：项目外环境关系及监测布点图

附件：

附件 1：项目立项文件

附件 2：项目环评批复

附件 3：监测报告

附件 4：危废处置协议、资质等

附件 5：食堂泔水及废大豆油处置协议

附件 6：调查表

附件 7：工况证明

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川省天晟源环保股份有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	休闲食品加工项目					建设地点	四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区内金乐璐2号浩旺机电新材料产业园A11-4、A11-8				
	建设单位	成都宏伟食品有限公司					邮编	618000	联系电话	13882125126		
	行业类别	饼干及其他焙烤食品制造(C1419)	建设性质	■新建 □改扩建 □技术改造		建设项目开工日期	2014年8	投入试运行日期	2015年4			
	设计生产能力						实际生产能力					
	投资总概算(万元)	750	环保投资总概算(万元)	45	所占比例%	6%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	750	实际环保投资(万元)	38.8	所占比例%	5%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	金堂县环境保护局	批准文号	金环审批【2014】99号		批准日期	2014年9月	环评单位	成都宁洋环保技术有限公司			
	初步设计审批部门	/	批准文号	/		批准日期	/	环保设施监测单位	四川省天晟源环保股份有限公司			
	环保验收审批部门	金堂县环境保护局	批准文号			批准日期						
	废水治理(万元)		废气治理(万元)		噪声治理(万元)	/	固废治理(万元)		绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	
	新增废水处理设施能力	/		新增废气处理设施能力			年平均工作时		/			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水		---	---							---	
	化学需氧量		446	500			0.772	1.352				
	氨氮		1.274	/			0.0022	0.095				
	非甲烷总烃											
	与项目有关的其它特征污染物											

注:1、排放增减量 (+) 表示增加 (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)09)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1。)3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废水排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年