

南通迪爱生色料有限公司

1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版
印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改
造项目

竣工环境保护验收监测报告

南通迪爱生色料有限公司

二〇一九年一月

建设单位

(盖章)

电话:

/

传真:

/

邮编:

地址:

南通市经济技术开发区中央路 11 号

目录

1、验收项目概况	1
2、验收监测依据	3
2.1 技改项目环境保护相关法件，法规和规章制度.....	3
2.2 技改项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 技改项目环境影响报告表及审批部门审批决定.....	4
3、项目工程概况	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容.....	7
3.3 产品种类、生产规模情况.....	7
3.4 主要原辅材料消耗情况.....	8
3.5 设备建设情况.....	9
3.6 生产工艺情况.....	11
3.7 公用及辅助工程.....	15
4、环境保护措施	17
4.1 污染物治理、处置设施.....	17
4.2 其他环保措施.....	21
5、环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	22
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	22
5.2 环评批复.....	23
5.3 环评批复落实情况.....	23
6、验收监测评价标准	25
6.1 废水排放标准.....	25

6.2 废气排放标准.....	26
6.3 厂界噪声评价标准.....	26
6.4 总量控制指标.....	27
7、验收监测内容.....	28
7.1 废水监测内容.....	28
7.2 废气监测内容.....	28
7.3 厂界噪声监测.....	29
8、监测质量保证及质量控制.....	30
8.1 监测分析方法.....	30
8.2 质量保证措施.....	30
9、监测结果.....	32
9.1 验收监测工况.....	32
9.2 环境保护设施调试结果.....	32
9.3 污染物排放总量核算.....	33
9.4 环保设施去除效率分析.....	35
10、验收监测结论.....	36
10.1 环保管理检查结论.....	36
10.2 环保设施调试运行效果.....	37
10.3 存在问题、建议和要求.....	38
11、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	39
附件：	41

1、验收项目概况

南通迪爱生色料有限公司位于南通市经济技术开发区，投资 1791.5 万元，在中央路 11 号租赁工业厂房进行生产。企业新购搅拌机、生产釜、搅拌釜、研磨机、包装机、分散机等设备共计 50 台（套），将完成 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造。本次技改新增职工人数为 19 人，实行三班制，每班工作 8h，每年工作 250 天，年工作时间以 6000h 计。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和中华人民共和国国务院《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，南通迪爱生色料有限公司 2017 年 7 月特委托南通国信环境科技有限公司编制了《南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目》的环境影响报告表。2017 年 8 月 3 日，南通市环境保护局予以批复(通开发环复（表）2017082 号)，同意本次项目的技改。本项目于 2017 年 9 月开工建设，2018 年 3 月竣工，并于 2018 年 6 月对项目配套的环保设施开展调试工作。现企业已完成 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造，项目生产设施和配套的环保设施运行正常，具备“三同时”验收监测条件，现申请验收。

本公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目工艺与环评申报基本一致，满足三同时验收条件。本次验收内容为：1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造。本次验收的装置和各类环保治理设施均已正常运行。根据相关文件要求，我公司于 2018 年 10 月 10 日对该项目验收内容中污染源排放现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场勘查，在详细检查及收集查阅有关资料的基础上，编制了竣工验收监测方案。我公司委托江苏环科检测有限公司于 2018 年 10 月 17 日--2018 年 10 月 18 日、2018 年 12 月 13 日--2018 年 12 月 14 日对项目进行了环保验收监测，根据监测结果和现场核查情况，编制了本验收监测报告。

表 1-1 迪爱生公司项目概况表

项目名称	1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目		
建设单位	南通迪爱生色料有限公司		
建设项目性质	新建 搬迁 扩建 技改√	行业类别	C2642 油墨及类似产品制造
建设地点	江苏省南通市经济技术开发区中央路 11 号		
立项单位	南通市经济技术开发区管委会	立项编号	2017-320652-26-03-607278
环评编制单位	南通国信环境科技有限公司	环评编制时间	2017 年 7 月
环评审批单位	南通市环境保护局	环评审批时间	2017 年 8 月 3 日
环保设施设计单位	江苏新有建设集团有限公司	环保设施施工单位	江苏新有建设集团有限公司
总投资	1791.1 万元	环保投资	12 万元
开工时间	2017 年 9 月	投入试生产时间	2018 年 6 月
技改产品名称及生产能力	1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造		

2、验收监测依据

2.1 技改项目环境保护相关法件，法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修订）；
- (6) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省政府[1993]第 38 号令）；
- (7) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境环保局，苏环控[97]122 号文）；
- (8) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015.10.25）；
- (9) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（江苏省人大常委会，2017 年 6 月 3 日修订）；
- (10) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令[1998]253 号，2017 年修订，2017 年 7 月 16 日）。

2.2 技改项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监(2006) 2 号，2006.2.20）；
- (2) 关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知（环办[2015]113 号）；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]14 号，2017

年 11 月 20 日)；

- (4) 排污单位自行监测技术指南总则 (HJ819-2017)；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告 (生态环境部公告 2018 年第 9 号)；
- (6) 关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知 (苏环办[2018]34 号)。

2.3 技改项目环境影响报告表及审批部门审批决定

- (1) 《南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目备案信息单》(见附件 1)；
- (2) 《南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目环境影响报告表》(江苏省环境保护厅, 2017 年 7 月)；
- (3) 《南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目环境影响评价报告表的批复》(通开发环复(表)2017082 号, 南通市环境保护局, 见附件 2)。

3、项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

南通迪爱生色料有限公司位于南通市经济技术开发区中央路 11 号，地块东西厂区以中央路相隔。东厂区北侧为祥兴路，路对面东北侧是开发区污水处理厂；东侧为盛开路，路对面是富民发电站；南侧为中华路，路对面是中华化学工业有限公司；西厂区北侧是南通美亚热电有限公司，南侧是南通华洋化工有限公司，西侧是农田，农田西侧为长江。本公司地理位置见图 3-1，东厂区平面布置图见图 3-2，西厂区平面布置图见图 3-3。

南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目竣工环境保护验收监测报告



图 3-1 地理位置图

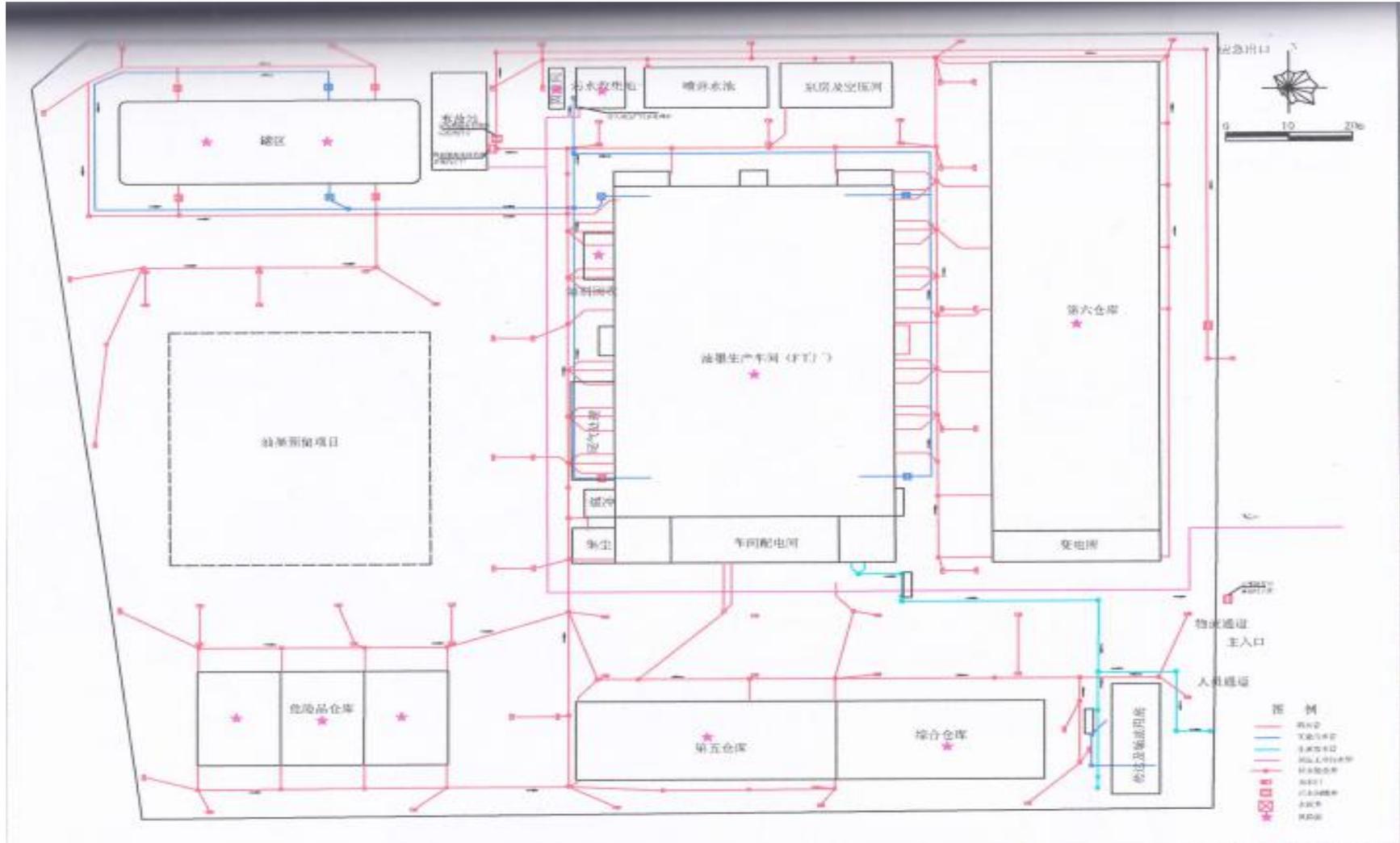


图 3-2 西厂区平面布置

3.2 建设内容

本公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目项目，建设内容见表 3-1。

表 3-1 工程设计和实际建设内容一览表

序号	类型	环评审批项目内容	实际建设情况	备注
1	总投资	1778.5 万元（其中环保投资 13 万元）	1791.0 万元（其中环保投资 12 万元）	与环评一致
2	建设规模	1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造	1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造	与环评一致
3	定员与生产制度	项目新增劳动定员 19 人，项目三班制生产，每班工作 8 小时，机器正常工作 10 小时，全年工作 250 天	项目新增劳动定员 19 人，项目三班制生产，每班工作 8 小时，全年工作 250 天	与环评一致

3.3 产品种类、生产规模情况

本公司产品种类、生产规模情况与环评对比表，详见表 3-2。

表 3-2 产品种类、生产规模情况与环评对比表

序号	产品名称	环评设计生产能力	实际生产能力	备注
1	水性印刷油墨	1000t/a	1000t/a	与环评一致
2	平版印刷油墨	2000t/a	2000t/a	与环评一致
3	金属制罐用油墨	500t/a	500t/a	与环评一致

3.4 主要原辅材料消耗情况

本项目建成后全厂原辅材料种类、用量与环评审批情况一致。主要原辅材料种类消耗见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料消耗情况表

序号	产品	原料名称	规格/组分	储存场所	环评年耗量	实际年耗量	备注	
1	水性印刷油墨	颜料	碳黑	25kg/袋	西厂区第六仓库	40.8	35	与环评一致
2			钛白粉	25kg/袋		58.14	56	与环评一致
3			颜料红	25kg/袋		163.2	159	与环评一致
4			颜料黄	25kg/袋		81.6	76	与环评一致
5			蓝颜料	25kg/袋		81.6	77	与环评一致
6		水性树脂	水性聚氨酯树脂	200L/桶	西厂区危险品仓库	122	120	与环评一致
7			水性丙烯酸树脂	200L/桶		122	120	与环评一致
8		助剂	分散剂	200L/桶	东厂区丙类堆场	27	26	与环评一致
9			消泡剂	200L/桶		6	5.5	与环评一致
10			防霉剂	200L/桶		2	1.5	与环评一致
11			流平剂	200L/桶		16	15.5	与环评一致
12	平版印刷油墨以及金属制罐油墨	颜料	碳黑	25kg/袋	东厂区第三仓库	100.500	99	与环评一致
13			碳酸钙	25kg/袋		105.123	103	与环评一致
14			红颜料	25kg/袋		87.404	85	与环评一致
15			黄颜料	25kg/袋		56.280	54	与环评一致
16			蓝颜料	25kg/袋		88.164	84	与环评一致
17	调墨油	合成树脂	储罐	东厂区储	1640.769	1638	与环评一致	
18		溶剂	矿物油		储罐	243.982	240	与环评一致
19	助剂	干燥剂	200L/桶	东厂区丙类堆场	21.125	19	与环评一致	
20		反干剂	200L/桶		42.770	41	与环评一致	
21		抗乳化剂	200L/桶		2.915	2.7	与环评一致	
22		增强耐磨擦剂	200L/桶		59.295	58	与环评一致	
23		其他助剂	200L/桶		60.147	58	与环评一致	

3.5 设备建设情况

本项目实际所上设备与环评审批设备对照情况见下表，未发生变化，主要生产设备对照见表 3-4。

表 3-4 设备建设情况表

产品	名称	型号	规格	环评数量		实际数量	备注
				技改前	技改后		
水性印刷油墨	涡轮搅拌机	GFJ300-1	/	/	1	1	0
	分散搅拌机	HM-2000	/	/	2	2	0
		DFS-7.5	/	/	1	1	0
	光油生产釜	FF-55	6000L	/	1	1	0
	涡轮搅拌釜	DST-60	2000L	/	1	1	0
	搅拌釜	DST-30	3000L	/	1	1	0
	研磨机	WSC-50	50L	/	6	2	-4
	分散搅拌机	GFJ-22	/	/	1	1	0
		DHC-30	/	/	2	2	0
	气动搅拌机 (5 轴)	非标	/	/	1	1	0
	充填机	水性光油	/	/	1	1	0
		水性色墨	/	/	1	1	0
		平版稀释剂	/	/	1	1	0
平版印刷油墨 + 金属制罐用	投料釜	CDM-5000T	5m ³	8	8	8	0
	中间贮罐	TM-10000	10m ³	6	6	6	0
	贮罐	TM-12000	12m ³	1	1	1	0
	贮罐	/	18m ³	3	3	3	0
	助剂贮罐	TM-3500	3m ³	4	4	4	0
	脱泡机	BB400	/	3	3	3	0
	静态混合器	NIMS-1.01/2	/	4	4	4	0
	充填包装机	AIP-2/DCFG-1	/	3	3	3	0

南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目竣工环境保护验收监测报告

油墨		DIC-1000/DCFG-1	/	1	1	1	0
	三辊机	YS-400	/	2	2	2	0
		SDV-1300	辊筒长 1300mm, 带翻斗倾 倒装置	0	3	3	0
		QH3E-400		0	3	3	0
		SH15X35	辊筒长 900mm	0	2	2	0
		/	/	0	3	3	0
	研磨机	Cobra 501	/	7	7	7	0
		WHK-30	/	2	2	2	0
		KH-30	30L	0	1	1	0
		/	/	0	1	1	0
	齿轮泵	TG8K	/	7	7	7	0
		CHHM/RXMK	/	12	12	12	0
	螺杆泵	NRXMK/CHHM8	/	6	6	6	0
	过滤器	25/50/100u	/	8	8	8	0
	分散机	RN3-55AS	/	0	1	1	0
		DCS-30	配转盘机	0	2	2	0
		MB45-2	搅拌直径 1100mm	0	1	1	0
		DCS-20	配转盘机	0	3	3	0
		DPS-20	配转盘机	0	1	1	0
		TJ6E3	打蛋缸 50L	0	4	4	0

3.6 生产工艺情况

本项目项目实际生产工艺与环评一致。

3.6.1 水性油墨生产工艺工艺流程，详见图 3-4

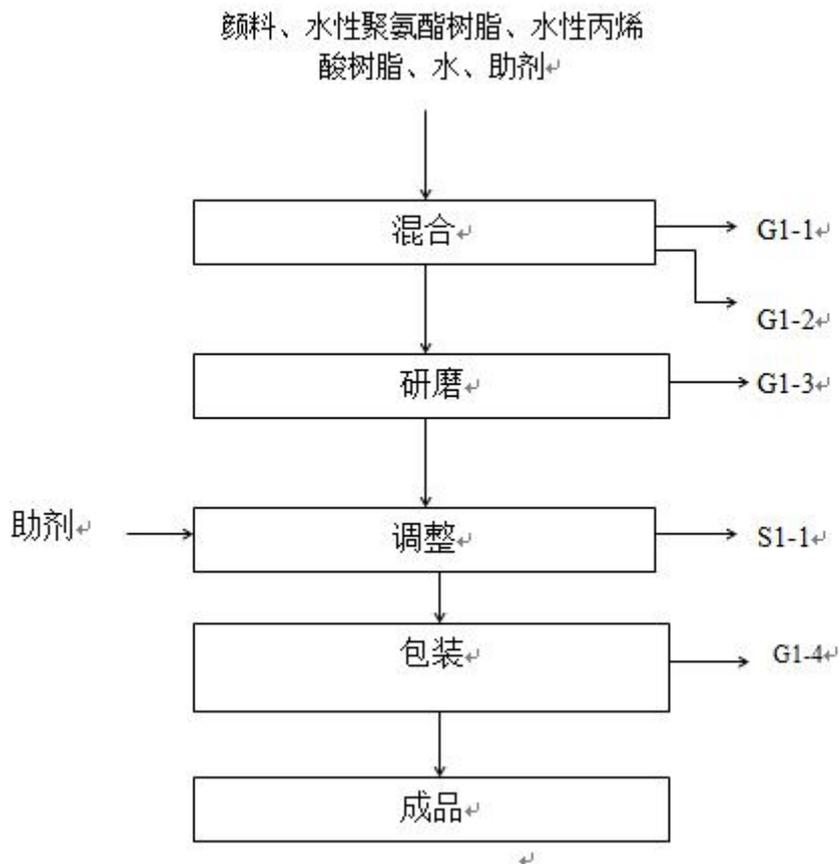


图 3-4 水性油墨生产工艺工艺流程图

工艺流程说明：

(1) 将颜料通过人工投料的方式，水性聚氨酯树脂、水性丙烯酸树脂、助剂等通过管道传输的方式分别投入搅拌机中，在投放颜料时会有废气粉尘（G1-1 颜料粉末）产生，经过集气罩收集送至布袋除尘器除尘后通过 15m 排气筒排放。常温下搅拌使其充分混合，在搅拌过程中会有沸点低的溶剂组分挥发出来（G1-2），经集气罩收集进入活性炭以及触媒氧化处理装置，最后通过 15m 排气筒排放。

(2) 在经研磨机研磨分散处理后送入调整釜，在调整釜继续加入一定量的溶剂和调墨油进行调整搅拌。当物料达到要求后，送到过滤装置。调整釜中同样会有物料残留在釜中，在调整过程中会有低沸点的溶剂组分（G1-3）挥发，经集气罩收集进入活性炭以及触媒氧化处理装置，最后通过 15m 排气筒排放。

(3) 经过滤装置过滤后会有废物过滤残渣产生 (S1-1)。

(4) 过滤完后进入包装环节, 使用充填机进行包装, 同时也有低沸点的溶剂组份挥发出来 (G1-4), 经集气罩收集进入活性炭以及触媒氧化处理装置, 最后通过 15m 排气筒排放。

3.6.2 平版印刷油墨以及金属制罐油墨生产工艺工艺流程, 详见图 3-5

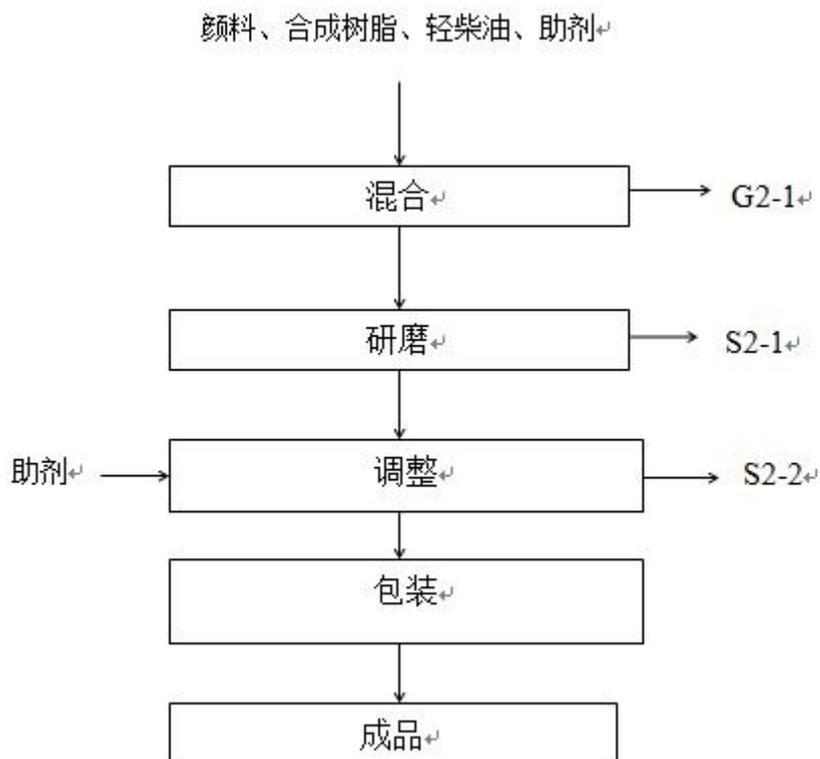


图 3-5 平版印刷油墨以及金属制罐油墨生产工艺工艺流程图

(1) 将颜料通过人工投料的方式, 合成树脂、轻柴油、助剂等通过管道传输的方式分别投入分散机移动罐中, 在投放颜料时会有废气粉尘 (G2-1 颜料粉末) 产生, 经集气罩收集进入活性炭以及触媒氧化处理装置, 最后通过 15m 排气筒排放。混合完成后, 物料输送到研磨机进行下一步工序。

(2) 在经珠磨机或者三辊机研磨分散处理后送入调整釜, 在调整釜继续加入一定量的溶剂和调墨油进行调整搅拌。当物料达到要求后, 送到过滤装置。此过程中三辊机研磨会产生油墨残渣及废滤芯 (S2-1)。

(3) 经过滤装置过滤后会有废物过滤残渣产生 (S2-2)。

(4) 过滤完后进入包装环节, 使用填充机进行包装。

3.7 公用及辅助工程

本项目公用及辅助工程依托现有，公辅工程见表 3-5。

表 3-5 公用及辅助工程表

类别	建设名称	设计能力	实际建设能力	备注		
主体工程	F 车间	3444.6m ²	3444.6m ²	现有、油墨车间		
	C 车间	936m ²	936m ²	现有、基墨车间		
	D 车间	2142m ²	2142m ²	单张纸油墨车间		
	E 车间	2244m ²	2244m ²	现有、单张纸油墨车间		
贮运工程	西厂区第六仓库	2648.82m ²	2648.82m ²	现有		
	西厂区危险品仓库	744m ²	744m ²	现有		
	东厂区第三仓库	643.5m ²	643.5m ²	现有		
	东厂区储罐区	867.50m ²	867.50m ²	现有		
	东厂区丙类堆场	300m ²	300m ²	新建		
公用工程	给水	250t/h	250t/h	来自市政自来水管网		
	排水	--	--	接管至南通市经济技术开发区污水处理厂		
	供电	550 万度/年	550 万度/年	依托现有，来自当地电网		
	绿化	-	-	依托现有绿化		
环保工程	废气处理装置	布袋除尘、活性炭吸附、触媒氧化装置	布袋除尘、活性炭吸附、触媒氧化装置	依托现有，废气达标排放（排气筒 FQ-391316、FQ-391315、FQ-391312）		
	废气处理装置	布袋除尘	布袋除尘			
	排气筒	15 米，3 根	15 米，3 根			
	雨污管网	清污分流	清污分流	依托现有		
	排污口	规范化设置	规范化设置	满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求		
	废水处理工程	2595t/d	A/O+汽浮 水解酸化+接触氧化+二沉池	2595t/d	A/O+汽浮 水解酸化+接触氧化+二沉池	依托现有
	危险固废堆场	40m ² （现有）	40m ² （现有）	西厂区，已建，用于废原料桶存贮周转		

南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油
墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目竣工环境保护验收监测报告

		180m ² (现有)	180m ² (现有)	东厂区, 已建, 用于存放 污泥、废包装物等
		150m ² (扩建)	150m ² (扩建)	东厂区, 已扩建完成, 用 于存放污泥、废包装物等
	噪声治理	降噪量为 25dB (A)	降噪量为 25dB (A)	厂界噪声达标排放

3.8 公用及辅助工程

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），对项目变动情况进行变动环境影响分析，不属于重大变动，项目具体变化内容见下表 3-6。

表 3-6 变动环境影响一览表

变动类别	重大变动认定条件	有无重大变动	非重大变动情况	非重大变动影响分析
性质	1) 主要产品品种发生变化（变少的除外）	无	无	无
规模	2) 生产能力增加 30%及以上。 3) 配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加 30%及以上。 4) 新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加 30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加。	无	无	无
地点	5) 项目重新选址。 6) 在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加。 7) 防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	无	无	无

南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目竣工环境保护验收监测报告

	8) 厂外管线路由调整, 穿越新的环境敏感区; 在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。			
生产工艺	9) 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	无	无	无
环境保护措施	10) 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	无	无	无
其他	/	无	无	无

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环办[2015]256号)的要求, 经现场勘查核实, 无重大变动, 可纳入竣工环境保护验收管。

4、环境保护措施

4.1 污染物治理、处置设施

4.1.1 废水处理措施

技改项目水性油墨设备清洗废水 600t/a，技改项目新增员工 19 人，按照 200L/（人·天）用水量计算，耗水量为 950t/a，产污系数以 0.8 计，则排放量为 760t/a。技改项目雨水通过雨水管道收集后排入附近水体，新增生活污水及设备清洗废水经厂区现有污水站处理达标后排入开发区污水处理厂，最终排入长江。其主要污染物见表 4-1。

表 4-1 废水来源、处理方式及排放去向

污染源	污染因子	处理方式		排放去向	
		环评	实际	环评	实际
生活污水	COD	A/O+汽浮+水解酸化+接触氧化+二沉池	A/O+汽浮+水解酸化+接触氧化+二沉池	开发区污水处理厂	开发区污水处理厂
	BOD ₅				
	SS				
	NH ₃ -N				
设备清洗水	COD				

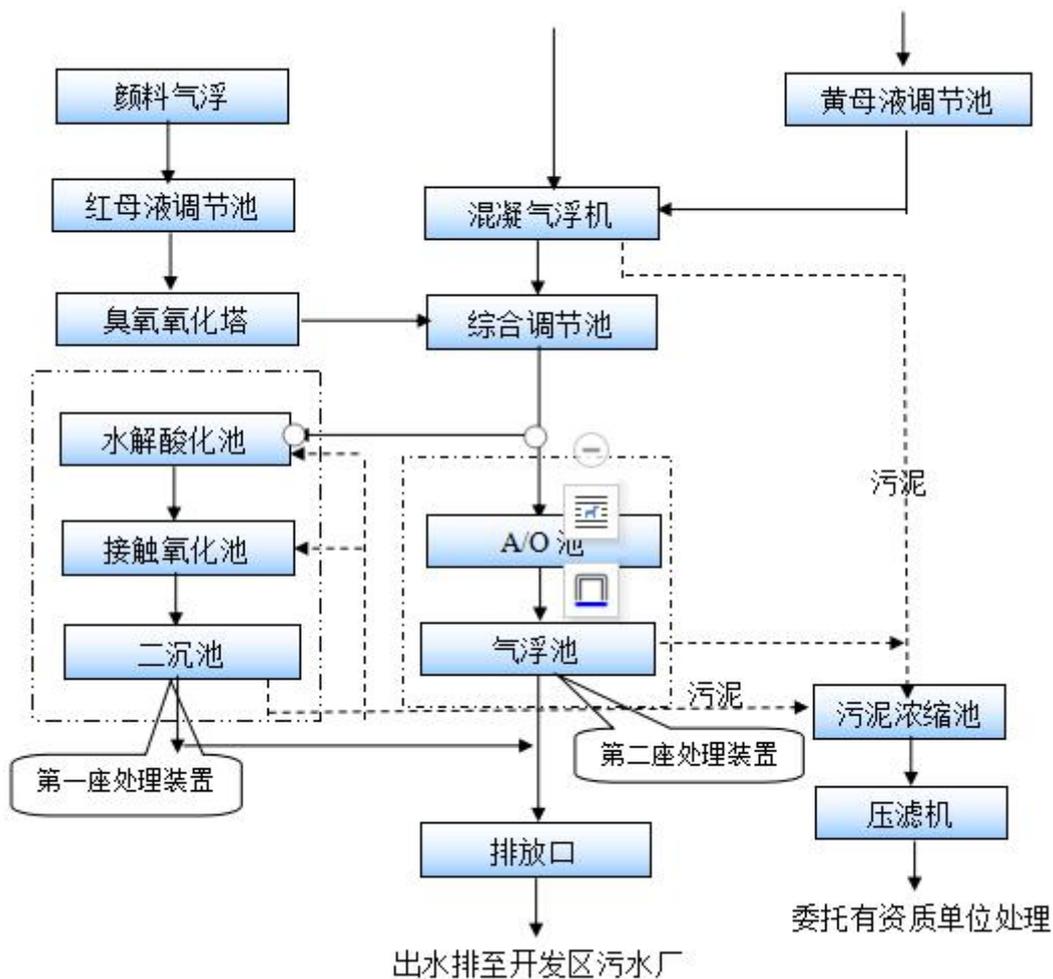


图 4-1 废水处理工艺流程图



图 4-2 总排口图

4.1.2 废气处理设施

技改项目生产过程中水性印刷油墨生产线产生的有机溶剂挥发性废气通过（活性炭吸附、脱附、触媒氧化装置）处理后经过 15 米排气筒排放达标排放；生产过程中产生的粉尘(颜料尘)经布袋除尘处理后经 15 米排气筒排放。平版印刷油墨及金属制罐用油墨生产线产生的粉尘(颜料尘)经布袋除尘处理后经 23 米排气筒排放。具体情况见下表 4-2。

表 4-2 有组织废气产生处理及排放去向

产污类别	污染源/工段	污染因子	环评设计		实际建设		备注
			治理措施	排放去向	治理措施	排放去向	
有组织废气	投料	粉尘	布袋除尘	15 米高排气筒	布袋除尘	15 米高排气筒	与环评一致
	混合剂	VOCs	活性炭吸附+脱附触媒氧化	15 米高排气筒	活性炭吸附+脱附触媒氧化	15 米高排气筒	与环评一致
	平版油墨及金属制罐用油墨生产线投料	粉尘	布袋除尘	23 米高排气筒	布袋除尘	23 米高排气筒	与环评一致



图 4-3 排气筒 P1 图



图 4-4 排气筒 P2 图



图 4-5 排气筒 P3 图

4.1.3 噪声污染防治设施

本次技改项目主要涉及更换和新增的研磨机、三辊机、搅拌机、分散机、珠磨机产生的噪声，采取加固基础、设置消音减振装置等措施使噪声得到较好的控制。技改项目主要高噪声设备见表 4-3。

表 4-3 技改项目主要噪声设备一览表

序号	厂区	设备名称	治理措施	
			环评	实际
1	F 工场	研磨机	设备减振、厂房隔声	设备减振、厂房隔声
2		搅拌机		
3	D 工场	三辊机		
4		珠磨机		
5		分散机		

4.1.4 固体废物处理设施

本项目所产生的粉尘、过滤残渣、废包装袋（桶）和油墨废渣及废滤芯均属于危险废物。处置方式见表 4-4。

表 4-4 技改项目固废产生情况表

序号	固废名称	属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别）	产生工序	废物类别	废物代码	年产量（t/a）		处置方式	
						环评	实际	环评	实际
1	粉尘	危险废物	混合	HW12	264-011-12	1.532	1.164	委托处置	委托处置
2	过滤残渣	危险废物	调整	HW12	264-011-12	1.33	1.02	委托处置	委托处置
3	废包装袋	危险废物	原料使用	HW49	900-041-49	1.167	0.874	委托处置	委托处置
4	油墨残渣及废滤芯	危险废物	三辊研磨	HW49	900-041-49	1.043	0.776	委托处置	委托处置
5	废包装桶	危险废物	原料使用	HW49	900-041-49	2400 只	1825	委托处置	委托处置
6	生活垃圾	一般固废	-	/	/	2.375	2.375	环卫清运	环卫清运



图 4-6 危废仓库图

4.2 其他环保措施

1、本项目严格执行相关规范要求，所有建构筑物之间或与其它场所之间留有足够的防火间距，防止在火灾或爆炸时相互影响；产禁烟火标志等严格执行；在厂区总平面布置中配套建设应急救援设施、救援通道、应急疏散避难所等防护设施。

2、建立健全安全规程及值勤制度，设置通讯，确保其处于完好状态。

5、环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

环评主要结论:

本项目符合国家和地方产业政策，建成后有较高的社会、经济效益；拟采用的各项污染防治措施合理、有效，水、气污染物、噪声均可实现达标排放，固体废物可实现零排放；项目投产后，对周边环境的影响不明显，环境风险事故发生概率较低；环保投资可基本满足污染控制需要，能实现经济效益和社会效益的统一。因此在下一步的工程设计和建设中，如能严格落实建设单位既定的污染防治措施和本报告书中提出的各项环境保护对策建议，从环保角度分析，1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目在建设地建设是可行的。

环评建议:

- (1) 本项目生产过程中产生的危险固废，建设单位务必注意储存、转运中的安全问题，并交由有资质单位处理。
- (2) 建设单位在项目实施过程中，建设项目的污染防治措施必须实行“三同时”原则，即与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，确保各污染物达标排放，污染物排放量达到污染物排放总量控制指标的要求。
- (3) 为了在发展经济的同时保护好当地环境，厂方应增强环境保护意识，提倡清洁生产，从生产原料，生产工艺和生产过程全方位着手采取有效措施，节约能源和原材料、减少污染物的排放。
- (4) 建议公司加强各种环保处理设施的维修、保养及管理，确保环保设施的正常运转。
- (5) 及时检修维护机械设备，切实做好噪声防治措施，尽可能地将噪声影响降低到最低限度。
- (6) 应结合本项目的具体情况，及时补充应急预案的相关内容
- (7) 上述评价结果是根据南通迪爱生色料有限公司提供的规模、布局、工艺流程、

原辅材料用量及与此对应的排放情况基础上得出的，如果布局、规模、工艺流程和排污情况有所变化，南通迪爱生色料有限公司应向环保部门另行申报。

5.2 环评批复

南通市环境保护局对该项目环境影响评价报告表的批复。

5.3 环评批复落实情况

经对照环境影响报告表及批文，审批要求的污染治理设施建设情况如下表 5-1：

表 5-1 新建项目污染治理设施建设情况

序号	环评审批要求	实际建设情况
1	<p>废水治理。严格实行雨污分流。本项目产生的设备清洗废水、生活污水须经厂区现有污水处理装置处理达标后排入开发区市政污水管网，各类水污染物执行《油墨工业水污染物排放标准》(GB25463-2010 表 2 间接排放标准和污水处理厂接管要求。</p>	<p>本项目所在区域排水采用雨污分流制，雨水经雨水管网收集后排入区域雨水管网，设备清洗废水和生活污水经市政污水系统送开发区污水处理厂处理。</p>
2	<p>废气治理。高度重视废气污染防治。水性印刷油墨生产过程中产生的粉尘、VOCs 须有效收集,含尘废气经布袋除尘装置等有效处理后排放;溶剂废气经活性炭吸附+脱附+触媒氧化等有效处理后排放。平版印刷油墨以及金属制罐用油墨生产过程中产生的含尘废气须有效收集,经脉冲袋式除尘器等有效处理后排放。各股废气的收集、处理效率不得低于报告表要求,排气筒高度不得低于 15m。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准限值,VOCs 排放执行环评所列标准</p>	<p>技改项目生产过程中水性印刷油墨生产线产生的有机溶剂挥发性废气通过(活性炭吸附、脱附、触媒氧化装置)处理后经过 15 米排气筒排放达标排放;生产过程中产生的粉尘(颜料尘)经布袋除尘处理后经 15 米排气筒排放。平版印刷油墨及金属制罐用油墨生产线产生的粉尘(颜料尘)经布袋除尘处理后经 23 米排气筒排放。</p>
	<p>合理设置车间布局,选用低频低噪声机电设备,高噪声源应考虑远离厂界,并采取有效隔声降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中 3 类标准。</p>	<p>公司已对主要噪声设备已采取合理总平布局、降低噪声源、加强管理、搞好绿化等控制措施,有效降低了噪声,确保厂界噪声达标排放。</p>

南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目竣工环境保护验收监测报告

3		
4	<p>本项目产生的粉尘、过滤残渣、废包装袋、废包装桶、油墨废渣及废滤芯等各类固体废物须按照“减量化、资源化、无害化”的原则分类收集、规范贮存、妥善处置。新增危险废物须纳入全厂危废管理计划,委托有资质单位处置,同时须加强危险固废贮存、转移过程中的环境管理并在江苏省危废动态管理系统中及时申报。</p>	<p>项目所产生的粉尘、过滤残渣、废包装袋(桶)和油墨废渣及废滤芯均属于危险废物,统一收集后委托有资质的单位进行处理。</p>
5	<p>应高度重视环境风险防范工作,认真落实环评报告中提出的各项风险防范措施,完善环境风险应急预案,配备充足的应急救援物资,并定期组织演练,切实提升环境风险防控能力,防止因事故性排放污染环境。</p>	<p>公司已编写突发环境事故应急预案且已备案。 备案号为: 320609-2016-04-12-M</p>

6、验收监测评价标准

6.1 废水排放标准

该项目废水为设备清洗废水以及生活污水，污水经厂内污水站处理达标后排入南通经济技术开发区污水处理厂，经处理后最终排入长江。企业排口执行《油墨工业水污染物排放标准》（GB25463-2010）表 2 间接排放标准要求。开发区污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准，如表 6-1。

清下水水质考核指标（COD≤40mg/L）。

表 6-1 污水排放标准限值

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
企业废水总排口	《油墨工业水污染物排放标准》（GB25463-2010）表 2	间接排放标准	pH	——	6~9
			COD	mg/L	300
			BOD ₅		50
			挥发酚		0.5
			SS		100
			NH ₃ -N		25
			石油类		8.0
			苯胺类		1.0
			色度		80

6.2 废气排放标准

本项目生产过程中产生的废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中二级标准排放限值以及《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12524-2006）表 2 涂料与油墨制造，具体大气污染物排放标准限值见表 6-2。

表 6-2 大气污染物排放标准限值

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值		标准来源
		排气筒 (m)	二级	监控点	浓度(mg/m ³)	
颗粒物	18	15	0.51	周界外浓度最高点	肉眼不可见	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中的二级标准染料尘标准
		23	1.615			
VOCs	80	15	2.0	-	-	《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12524-2006) 表 2 涂料与油墨制造

6.3 厂界噪声评价标准

该项目运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，噪声标准限值见表 6-3。

表 6-3 噪声标准限值

区域名	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼	夜
厂界外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类	dB(A)	65	55

6.4 总量控制指标

根据南通市环境保护局关于《南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目环境影响评价报告表》的批复通开发环复(表)2017082 号, 技改项目实施后全厂污染物总量控制标准见下表。

表 6-4 技改项目污染物总量控制指标 (t/a)

类别		污染物名称	技改项目产生量	技改项目削减量	技改项目排放量
废气	有组织	粉尘	1.548	1.532	0.016
		VOCs	1.465	1.392	0.073
废水		废水量	1360	0	1360
		COD	1.204	0.9184	0.2856
		BOD ₅	0.1386	0.1082	0.0304
		SS	0.19	0.148	0.042
		氨氮	0.019	0.0174	0.0016
固废		危险废物	5.072	5.072	0
		生活垃圾	2.375	2.375	0

7、验收监测内容

本次竣工验收监测 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目。对技改项目环保设施的建设、运行和管理进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，以检查各种污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其污染物排放是否符合国家标准和总量控制指标。

7.1 废水监测内容

废水检测点位频次详见表 7-1，监测位置详见图 7-1。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
生活废水	PH、COD、BOD ₅ 、挥发酚、SS、氨氮、石油类、苯胺类、色度	废水总排口	4 次/天，连续 2 天

7.2 废气监测内容

表 7-2 废气监测内容及频次

编号	监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
1	有组织废气	颗粒物	排气筒 P1（15m）进、出口	3 次/天，连续监测 2 天
2		颗粒物	排气筒 P3（23m）进、出口	3 次/天，连续监测 2 天
3		VOCs	排气筒 P2（15m）进、出口	3 次/天，连续监测 2 天
4	无组织废气	颗粒物	厂界，上风向 1 个，下风向 3 个	4 次/天，连续监测 2 天
5		颗粒物、VOCs	厂界，上风向 1 个，下风向 3 个	4 次/天，连续监测 2 天

7.3 厂界噪声监测

厂界四周布设 4 个监测点位，厂界东侧、南侧、北侧、西侧各设一个监测点位，频次为监测 2 天，昼间夜间各 1 次。噪声监测内容见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及频次

监测项目	监测点位	监测频次
昼、夜间等效 (A) 声级	厂界东、西、南、北各 1 个	昼间、夜间 各监测 2 次，连续监测 2 天
	厂界东、西、南、北各 1 个	昼间、夜间 各监测 2 次，连续监测 2 天

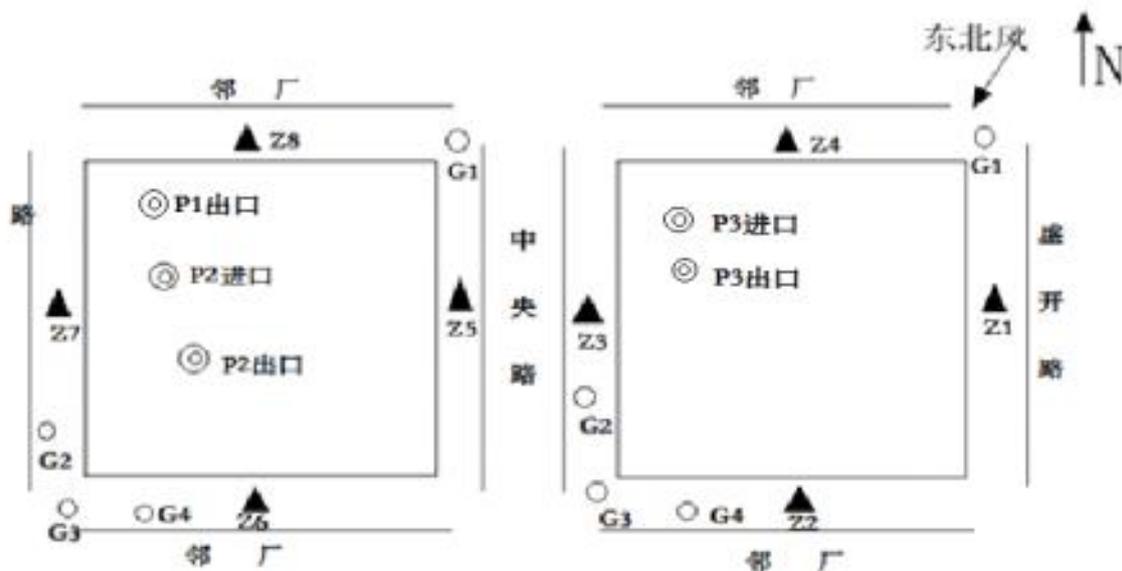


图 7-1 废水、废气、噪声监测点位图

▲表示厂界噪声 ○表示无组织废气 ★表示水质采样点

8、监测质量保证及质量控制

本次监测的质量保证严格按照《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》环发[2000]38 号、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的要求，实施全过程质量控制。

监测人员经过考核并持有合格证书、所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内、现场监测仪器使用前经过校准。监测数据实行三级审核。

8.1 监测分析方法

表 8-1 废水、废气监测分析方法

类别	检测项目名称	检测依据	方法检出限
废水	pH	GB/T 6920-86《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》	-
	化学需氧量	HJ828-2017《化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	4mg/L
	氨氮	HJ535-2009《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	0.025mg/L
	悬浮物	GB/T 11901-1989《水质 悬浮物的测定 重量法》	4mg/L
有组织 废气	颗粒物	HJ 836-2017《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》	0.001mg/m ³
	颗粒物	GB/T16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》	
	VOCs	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	0.001~0.01mg/m ³
无组织 废气	颗粒物	GB/T 15432-1995《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》	0.001mg/m ³
	VOCs	吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 644-2013	1.0mg/m ³
噪声	厂界噪声	GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》	-

8.2 质量保证措施

该项目竣工环境保护验收监测质量控制与质量保证参考《建设项目环境保护竣工验收监测技术要求》（环发[2000]38 号文附件）和国家有关技术规范中质量控制与质量保证章节内的要求进行，监测全过程受我公司《质量手册》及有关程序文件控制。

1、监测点位布设、因子、频次

按规范要求合理设置监测点位、确定监测因子与频次，以保证监测数据具有科学性和代表性。

2、验收监测人员资质管理

参加竣工验收监测采样和测试的人员，项目负责人、报告编制人经考核合格并持证上岗。

3、监测数据和报告制度

监测数据和报告执行三级审核制度。

4、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《水质采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）和关于印发《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》的通知中的技术要求进行。分析测定过程中，采取同时测定加标回收或平行双样等质控样的措施。实验室采用平行样、全程序空白、加标回收等质量控制方法。

5、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。废气加采10%的平行样。

6、噪声监测过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不大于0.5dB。

9、监测结果

9.1 验收监测工况

此次验收监测是对南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目环保设施的建设、运行和管理进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污情况进行现场监测，以检查各种污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价污染物排放是否符合国家相关标准和总量控制指标。2018 年 12 月 13 日、14 日监测期间工况稳定，生产负荷达设计生产能力的 75%以上，符合监测条件（具体验收工况附件 8）。

9.2 环境保护设施调试结果

2018 年 10 月 17 日、18 日以及 12 月 13 日、14 日江苏环科检测有限公司对南通迪爱生色料有限公司进行废水、废气、噪声监测，并出示了监测报告（附件 9）。

1、废水污染物达标排放监测结果

废水监测数据详见下表。

表 9-1 废水检测数据结果表

采样时间	样品名称	检测项目								
		单位: mg/L								
		pH (无量纲)	化学需氧量	悬浮物	氨氮	苯胺类	BOD ₅	挥发酚	色度	石油类
2018.1 0.17	废水总排口	7.3	156	27	12.2	0.16	28.1	0.04	27	0.53
		7.32	153	25	11.5	0.17	25	0.034	20	0.52
		7.36	155	24	10.5	0.14	22.6	0.046	27	0.51
		7.41	150	26	11.3	0.16	24.4	0.034	20	0.51
2018.1 0.18	废水总排口	7.58	147	23	10.1	0.17	24.7	0.027	23	0.48
		7.51	160	23	9.17	0.16	21	0.02	27	0.49
		7.62	167	27	8.65	0.14	21.7	0.031	20	0.49
		7.66	157	26	8.3	0.15	18.7	0.031	23	0.48
排放标准		6~9	300	100	25	1	50	0.5	80	8
评定结果		合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
备注	1、执行 GB25463-2010《油墨工业水污染物排放标准》表 2 标准。									

验收监测期间，废水总排口中，pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷达到《油墨工业水污染物排放标准》（GB25463-2010）表 2 排放标准。

2、废气污染物达标排放监测结果

废气监测数据详见下表。

表 9-2 无组织废气西厂界检测数据结果表

采样日期	2018.10.17						
检测项目	第一次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.035	0.088	0.071	0.088	1.0	合格
挥发性有机物	mg/m ³	0.038	0.127	0.092	0.303	2.0	合格
检测项目	第二次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.036	0.072	0.090	0.108	1.0	合格
挥发性有机物	mg/m ³	0.016	0.078	0.056	0.084	2.0	合格
检测项目	第三次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.054	0.090	0.072	0.090	1.0	合格
挥发性有机物	mg/m ³	0.046	0.114	0.174	0.477	2.0	合格
备注	1、执行的标准为 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2； 2、挥发性有机物执行的标注为 DB 12/524-2014《工业企业挥发性有机物排放控制标准》表 5。						
采样日期	2018.10.18						
检测项目	第一次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.053	0.106	0.071	0.071	1.0	合格
挥发性有机物	mg/m ³	0.047	0.426	0.101	0.485	2.0	合格
检测项目	第二次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.054	0.090	0.108	0.072	1.0	合格
挥发性有机物	mg/m ³	0.030	0.070	0.074	0.084	2.0	合格
检测项目	第三次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.036	0.090	0.090	0.108	1.0	合格
挥发性有机物	mg/m ³	0.067	0.730	0.798	1.02	2.0	合格
备注	/						

表 9-3 无组织废气东厂界检测数据结果表

采样日期	2018.10.17						
检测项目	第一次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.018	0.106	0.071	0.106	1.0	合格
检测项目	第二次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.018	0.090	0.108	0.090	1.0	合格
检测项目	第三次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.036	0.090	0.108	0.090	1.0	合格
备注	1、执行的标准为 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2。						
采样日期	2018.10.18						
检测项目	第一次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.036	0.071	0.106	0.106	1.0	合格
检测项目	第二次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.018	0.108	0.090	0.108	1.0	合格
检测项目	第三次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.054	0.090	0.126	0.072	1.0	合格
备注	/						

表 9-4 有组织废气（排气筒 P1）检测数据结果表

排气筒名称		排气筒 P1		排气筒编号	/			
废气处理方式		布袋除尘器		排气筒高度	15m			
采样日期	采样位置	检测项目	单位	检测结果			排放标准	
				第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2018.1 2.13	进口	废气标干流量		m ³ /h	/	/	/	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	/	/	/	—
			排放速率	kg/h	/	/	/	—
	出口	废气标干流量		m ³ /h	5495	6696	5826	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	ND	1.2	3.3	120
			排放速率	kg/h	—	8.04×10 ⁻³	1.92×10 ⁻³	3.5
2018.1 2.14	进口	废气标干流量		m ³ /h	/	/	/	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	/	/	/	—
			排放速率	kg/h	/	/	/	—
	出口	废气标干流量		m ³ /h	5748	5453	5706	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	ND	ND	2.6	120
			排放速率	kg/h	—	—	1.48×10 ⁻²	3.5
备注	1、由于水性印刷油墨投料排气筒 P1 进口位置开口危险性较高，无法开孔，故有组织废气 P1 进口未采样 2、执行的标准为 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2。							

表 9-5 有组织废气（排气筒 P2）检测数据结果表

排气筒名称		排气筒 P2		排气筒编号	/			
废气处理方式		活性炭吸附+脱附触媒氧化		排气筒高度	15m			
采样日期	采样位置	检测项目	单位	检测结果			排放标准	
				第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2018.1 2.13	进口	废气标干流量		m ³ /h	16357	14779	15767	—
		挥发性有机物	排放浓度	mg/m ³	120.6	87.0	101.9	—
			排放速率	kg/h	1.49	1.28	1.61	—
	出口	废气标干流量		m ³ /h	12408	14167	13806	—
		挥发性有机物	排放浓度	mg/m ³	1.55	0.874	1.29	80
			排放速率	kg/h	0.019	0.012	0.018	2.0
2018.1 2.14	进口	废气标干流量		m ³ /h	14817	14831	14810	—
		挥发性有机物	排放浓度	mg/m ³	101.2	92.1	92.1	—
			排放速率	kg/h	1.50	1.36	1.36	—
	出口	废气标干流量		m ³ /h	13046	12438	13815	—
		挥发性有机物	排放浓度	mg/m ³	1.92	0.556	0.032	80
			排放速率	kg/h	0.025	6.92*10 ⁻³	4.42*10 ⁻⁴	2.0
备注	1、参考的标准为 DB 12/524-2014《工业企业挥发性有机物排放控制标准》表 2； 2、以上挥发性有机物浓度合计为 HJ734-2014 规定的 24 种挥发性有机物浓度加和。							

表 9-6 有组织废气（排气筒 P3）检测数据结果表

排气筒名称		排气筒 P3		排气筒编号	/			
废气处理方式		布袋除尘器		排气筒高度	23m			
采样日期	采样位置	检测项目	单位	检测结果			排放标准	
				第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2018.1 2.13	进口	废气标干流量		m ³ /h	3449	3510	3510	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	—
			排放速率	kg/h	—	—	—	—
	出口	废气标干流量		m ³ /h	4008	4035	4083	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	120
			排放速率	kg/h	—	—	—	5.9
2018.1 2.14	进口	废气标干流量		m ³ /h	3644	3558	3573	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	—
			排放速率	kg/h	—	—	—	—
	出口	废气标干流量		m ³ /h	4219	4099	4230	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	120
			排放速率	kg/h	—	—	—	5.9
备注	1、颗粒物的方法检出限为 1 mg/m ³ ，“ND”表示未检出； 2、执行的标准为 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2。							

验收监测期间，废气中颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中的二级标准染料尘标准。VOCs 达到《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12524-2006）表 2 涂料与油墨制造。

3、噪声监测

噪声监测数据详见下表。

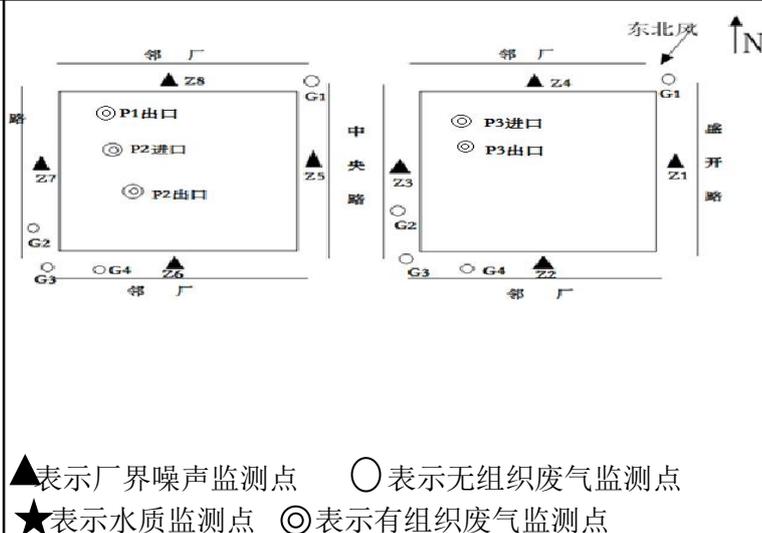
表 9-7 噪声检测数据结果表 1

监测仪	噪声仪		编号	S-L-182			
监测日	2018.10.17						
环境条件	昼间：风速：2.4m/s 天气：晴；		工况	正常			
测量前校	93.8		测量后校准	93.8			
测点位置	测点名称	监测结果 等效声级 LeqdB (A)					
		监测时间	昼间	结果判定	监测时间	夜间	结果判定
Z1	东厂区东厂界外	9:21~9:31	57.8	合格	22:08~22:18	52.5	合格
Z2	东厂区南厂界	9:37~9:47	57.9	合格	22:23~22:33	52.8	合格
Z3	东厂区西厂界	9:54~10:04	57.5	合格	22:39~22:49	49.5	合格
Z4	东厂区北厂界	10:10~10:20	59.0	合格	22:55~23:05	51.1	合格
Z5	西厂区东厂界	10:41~10:51	58.2	合格	23:11~23:21	49.4	合格
Z6	西厂区南厂界	10:58~11:08	58.3	合格	23:28~23:38	52.0	合格
Z7	西厂区西厂界	11:16~11:26	57.6	合格	23:43~23:53	48.6	合格
Z8	西厂区北厂界	11:32~11:42	58.2	合格	23:58~00:08	47.1	合格
排放标准 LeqdB (A)	65			55			
备注	1、执行的标准为 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3						
测点示意图	<p>▲表示厂界噪声监测点 ○ 表示无组织废气监测点 ★表示水质监测点 ⊙ 表示有组织废气监测点</p>						

表 9-8 噪声检测数据结果表 2

监测仪器	噪声仪		编号	S-L-182			
监测日期	2018.10.18						
环境条件	昼间：风速：2.3m/s 天气：晴； 夜间：风速：2.4m/s 天气：		工况	正常			
测量前校准	93.8		测量后校准值	93.8			
测点位置	测点名称	监测结果 等效声级 LeqdB (A)					
		监测时间	昼间	结果判定	监测时间	夜间	结果判定
Z1	东厂区东厂界外	9:24~9:34	58.2	合格	22:04~22:14	51.2	合格
Z2	东厂区南厂界外	9:39~9:49	60.2	合格	22:20~22:30	52.7	合格
Z3	东厂区西厂界外	9:56~10:06	61.9	合格	22:36~22:46	50.7	合格
Z4	东厂区北厂界外	10:12~10:2	57.6	合格	22:53~23:03	48.4	合格
Z5	西厂区东厂界外	10:44~10:5	57.6	合格	23:14~23:24	52.5	合格
Z6	西厂区南厂界外	10:59~11:0	60.6	合格	23:29~23:39	49.5	合格
Z7	西厂区西厂界外	11:17~11:27	61.8	合格	23:44~23:54	52.1	合格
Z8	西厂区北厂界外	11:34~11:44	57.9	合格	23:59~00:09	47.9	合格
排放标准 LeqdB (A)	65			55			
备注	1、执行的标准为 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类。						

测点示意图



验收监测期间，各厂界噪声等效连续 A 声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中 3 类标准。

9.3 污染物排放总量核算

2018 年 10 月 17 日、18 日以及 12 月 13 日、14 日，江苏环科检测有限公司对南通迪爱生色料有限公司进行废气监测验收监测结果表明，本项目废水、废气中各指标年排放总量均符合南通市环境保护局通开发环复（表）2017082 号关于《南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造环境影响评价报告表的批复》项目目环境影响评价要求。项目废水污染物排放总量核算结果见表。

表 9-9 污染物排放总量核算 单位：t/a

类别	污染物	日均排放浓度 (mg/L)	废水排 放 量(吨/月)	年排放 总量(t/a)	总量控制 指标(t/a)	达标情况
废水	废水量	/	91	1088	1360	达标
	COD	155.625		0.17	0.2856	达标
	BOD ₅	23.275		0.03	0.0304	达标
	SS	25.125		0.03	0.042	达标
	氨氮	9.101		0.001	0.0016	达标
核算 公示	废水污染物实际排放量 (t/a) = 污染物浓度(mg/L)*排水量 (m ³ /a) /10 ⁶					
备注	1.该单位 2018 年 12 月废水总排口排水量 91 吨/月；					

表 9-10 废气污染物排放总量核算 单位: t/a

类别	污染物	排放速率 日均 kg/h	年运行时间 (h)	实际年排放量 (t/a)		污染物排放量控制标准 (t/a)	达标情况
有组织废气	P1 颗粒物	0.0028	2500	0.006	0.012	0.016	达标
	P3 颗粒物	0.0021	2500	0.006			达标
	P2 VOCs	0.0084	2500	0.034		0.073	达标
核算公示	1. 废气污染物实际排放量 (t/a) = 污染物排放速率 (kg/h) * 年运行时间 h / 10 ³ 2. 污染物排放速率 (kg/h) = 标杆流量 * 排放浓度 / 10 ⁶						
备注	1、机器的年运行时间是 2500 小时 2、颗粒物进口浓度 < 检出限即 20mg/m ³ , 进口浓度数值取检出限的一半即 10mg/m ³ 。 3、颗粒物出口浓度 < 检出限即 1mg/m ³ , 进口浓度数值取检出限的一半即 0.5mg/m ³ 。						

9.4 环保设施去除效率分析

9.4.1 废水检测结果分析

该项目生产废水，生活废水经厂区现有污水处理站处理排入开发区第一污水处理厂集中处理，不做去除效率分析。

监测过程中未对污水处理进水口进行采样，是因为污水处理站进水口不满足采样条件，所以无法取样（详见下图）。



图 9-1 废水处理站进水口图

9.4.2 废气检测去除效率分析

废气处理设施去除率见下表 9-3。

表 9-3 废气处理效率

排气筒名称	检测项目	检测结果 mg/m ³		去除率 (%)
		废气进口	废气出口	
P2	VOCs	99.15	0.426	99.57%
P3	颗粒物	10	0.5	94.3%
备注	1、颗粒物进口浓度<检出限即 20mg/m ³ , 进口浓度数值取检出限的一半即 10mg/m ³ 。 2、颗粒物出口浓度<检出限即 1mg/m ³ , 进口浓度数值取检出限的一半即 0.5mg/m ³ 。			

监测过程中未对水性印刷油墨投料排气筒 P1 进口进行采样，是因为进口位置开口危险性较高，无法开孔。（详见下图）。



图 9-2 废气排气筒 P1 进气口图

10、验收监测结论

10.1 环保管理检查结论

南通迪爱生色料有限公司建设项目执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度；按照有关规定建立了相关环境保护管理制度；由专人负责公司环境保护管理工作。

表 10-1 环保组织机构情况表

环保组织机构	职责划分
行政部	认真贯彻执行环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理规章制度；为公司环境保护，对公司环境保护工作全面负责；建立、健全环境保护责任制，组织制定环境保护规章制度，保证必要的环境保护资金的投入；贯彻落实公司环境保护责任制；定期或不定期组织召开环境保护会议，研究公司环境保护工作，决定公司环境保护工作重要事项，组织解决公司环境保护重大问题。
安全环保部、维修部	负责调试生产过程中产生的废物有组织排放或达标排放；参加公司环保公文及环境安全检查和重大环保管理活动，研究和协调解决公司环境保护存在的问题；对公司生产工艺、设备环保技术管理工作全面负责；参加公司重大环保及其他重大环保管理活动；了解企业环保设施运行维护情况，了解企业工艺流程等具体的工艺产污情况；根据环保部门相关要求填报“一企一档”、“危废转移”、排污许可证申报等相关材料，并做好存档记录，方便查阅，及时修改。
财务部	严格财务制度，确保环境保护措施费用的支出和合理使用，不准挪作他用；建立环境保护措施费用台帐；督促部门人员按期缴纳环境保护有关的费用；参加公司重大环保及其他重大环保管理活动。

表 10-2 规章制度情况表

规章制度分类	主要内容
公司环保管理制度	排污许可证管理办法、废弃物管理规定、环境卫生、绿化管理制度等。
环境保护设施调试及日常运行维护制度	固废堆场、污染物排放口规范化管理办法、雨水总排口操作规定等。
环境管理台账记录要求	环保设施检查维护运行记录表、危废入（出）库及转移台账等。

10.2 环保设施调试运行效果

根据验收监测结果，本项目废气、废水、噪声经各自环保设置处理后能达标排放。

1、废水

技改项目新增生活污水、设备清洗废水，与企业原有废水经企业预处理后达标排入南通开发区污水处理厂。

2、废气

技改项目生产过程中水性印刷油墨生产线产生的有机溶剂挥发性废气通过（活性炭吸附、脱附、触媒氧化装置）处理后经过 15 米排气筒排放达标排放；生产过程中产生的粉尘(颜料尘)经布袋除尘处理后经 15 米排气筒排放。平版印刷油墨及金属制罐用油墨生产线产生的粉尘(颜料尘)经布袋除尘处理后经 23 米排气筒排放。

3、噪声

已对主要噪声设备已采取合理总平布局、降低噪声源、加强管理、搞好绿化等控制措施，有效降低了噪声，确保厂界噪声达标排放。

4、固体废物

废原料桶、油墨残渣及废滤芯、废包装袋、残渣等已委托处置。生活垃圾由环卫定期清运。本项目固废处理符合“减量化、资源化、无害化”的处置原则。

5、其他环境管理要求

公司已按照相关要求，规范设置了排污口，暂未设置标志牌。公司建立了环境管理制度，已落实专人负责全公司的环境保护工作。

10.3 存在问题、建议和要求

- 1、加强安全生产，提高风险意识。
- 2、进一步制定满足要求的环境管理制度。
- 3、做好环保管理、定期进行环境检测。

11、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：南通迪爱生色料有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目				建设地点	南通市经济技术开发区中央路 11 号				
	建设单位	南通迪爱生色料有限公司				邮编	226009	联系电话	13585212507		
	行业类别	C2642 油墨及类似产品制造	建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 迁建		建设项目开工日期	2017.9	投入试运行日期	2018.1		
	设计生产能力	1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技改项目				实际生产能力	1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技改项目				
	投资总概算（万元）	1778.5	环保投资总概算（万元）	13	所占比例%	0.73%	环保设施设计单位	江苏新有建设集团有限公司			
	实际总投资（万元）	1791.1	实际环保投资（万元）	12	所占比例%	0.67%	环保设施施工单位	江苏新有建设集团有限公司			
	环评审批部门	江苏南通市环境保护局	批准文号	通开发环复（表）2017082 号		批准时间	2018 年 2 月 5 日	环评单位	南通国信环境科技有限公司		
	初步设计审批部门	/	批准文号	/		批准时间	/	环保设施监测单位	江苏环科检测有限公司		
	环保验收审批部门	/	批准文号	/		批准时间	/				
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固废治理（万元）	/	绿化及生态（万元）	/	其它（万元）
新增废水处理设施能力	/t/h		新增废气处理设施能力			/Nm ³ /h		年平均工作时	/ h/a		

南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目竣工环境保护验收监测报告

	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	废水总量	652762.9	/	/	0.076	0	1088	1360	/	653850.9	654122.9	/	1088
	化学需氧量	188.48	155.625	300	0.304	0.1444	0.17	0.2856	/	188.65	188.7656	/	0.17
	BOD5	8.72	23.275	50	0.1386	0.1082	0.03	0.0304	/	8.75	8.75	/	0.03
	悬浮物	17.642	25.125	100	0.19	0.148	0.03	0.042	/	17.672	17.68	/	0.03
	氨氮	9.784	0.91	25	0.019	0.0174	0.001	0.0016	/	9.785	9.7856	/	0.001
	颗粒物	1.316	/	/	1.548	1.532	0.012	0.016	/	1.328	1.504	/	0.012
	VOCs	11.046	/	/	1.465	1.392	0.034	0.073	/	11.08	11.119	/	0.034
	固体废物	0	0	0	7.447	7.447	0	0	0	0	0	0	0

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废水排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

附件：

1、《南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目登记信息单》；

2、《关于南通迪爱生色料有限公司 1000 吨/年水性印刷油墨、2000 吨/年平版印刷油墨、500 吨/年金属制罐用油墨技术改造项目环境影响评价报告表的批复》；

3、南通迪爱生色料有限公司信息公开；

4、项目雨污管网图；

5、项目验收委托书；

6、验收监测委托书；

7、检测单位资质；

8、验收工况说明；

9、2018 年 12 月 29 日江苏环科检测有限公司对南通迪爱生色料有限公司进行废水、废气、噪声监测的监测报告；

10、污水接管协议；

11、生活垃圾清运合同；

12、危废清运合同；

13、一般固废清运合同

14、真实性承诺书；

15、房屋所有权证；