



## 冷却塔项目固体废物竣工环境保护验收监测（检查）报告

炯测验字（2018）第 E000620 号



建设单位：四川鑫凌制冷科技有限公司

编制单位：四川炯测环保技术有限公司

2019 年 3 月



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 182312050008

名称: 四川炯测环保技术有限公司

地址: 成都市温江区海峡科技园蓉台大道北段 388 号 (邮政编码: 611130)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



发证日期: 2018 年 01 月 05 日

有效期至: 2024 年 01 月 04 日

发证机关:



有效期届满前 3 个月提交复查申请, 不再另行通知。

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。



建设单位：四川鑫凌制冷科技有限公司

法人代表：王照

编制单位：四川炯测环保技术有限公司

法人代表：王秀明

项目负责人：

报告编写：

审 核：

审 定：

其他参与人员：陈顺平、饶璇、丁小芹、段黎亮、孙向东、孙超、王海凤、杜静荣、李梅倩、徐丽、蒋伟、滕九龙、薛涵、蒲慧彬、伍红兰、左梦露、杜新宇、魏红玲、张豪、罗悦

建设单位：四川鑫凌制冷科技有限公司

电话：18284541087

传真：/

邮编：610404

地址：四川省成都市金堂县成都—阿坝  
工业集中发展区广东路9号

编制单位：四川炯测环保技术有限公司

电话：028-82706550

传真：028-82706551

邮编：611137

地址：成都市温江区蓉台大道北段388  
号

# 目 录

1 项目概况.....	- 1 -
2 验收依据.....	- 3 -
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章制度.....	- 3 -
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	- 3 -
2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定.....	- 3 -
2.4 其他相关技术文件.....	- 3 -
3 工程建设情况.....	- 4 -
3.1 地理位置、平面布置及外环境关系.....	- 4 -
3.2 建设内容.....	- 6 -
3.3 生产工艺.....	- 8 -
3.4 项目变动情况.....	- 10 -
4 环境保护设施.....	- 11 -
4.1 固体废物.....	- 11 -
4.2 其他环保设施.....	- 11 -
4.3 环保设施投资及批复落实情况.....	- 13 -
5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	- 15 -
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	- 15 -
5.2 审批部门审批决定.....	- 15 -
6 验收执行标准.....	- 18 -
7 验收检查内容.....	- 19 -
7.1 固体废物检查内容.....	- 19 -
8 验收监测结果.....	- 20 -

8.1 生产工况.....	- 20 -
8.2 固体废物处置检查.....	- 20 -
9 公众意见调查结果.....	- 21 -
9.1 调查目的.....	- 21 -
9.2 调查范围和方法.....	- 21 -
9.3 调查内容及结果.....	- 21 -
10 验收监测结论.....	- 23 -
10.1 固体废物.....	- 23 -
10.2 公众参与.....	- 23 -
10.3 结论.....	- 23 -
10.4 建议.....	- 23 -

## 附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目环境关外系图

## 附件

附件 1 厂房租赁合同

附件 2 项目投资备案表

附件 3 环境影响评价报告表的批复

附件 4 验收监测委托书

附件 5 镀锌外协协议

附件 6 危险废物处置协议

附件 7 环保应急预案

附件 8 环境保护管理制度

附件 9 工况证明及工况核查表

附件 10 业主承诺书

附件 11 公众意见调查表

## 1 项目概况

四川鑫凌制冷科技有限公司是一家专业生产、销售各种冷却设备，玻璃钢制品、环保设备、制冷空调设备的企业。2017年，四川鑫凌制冷科技有限公司租用金堂县成都—阿坝工业集中发展区广东路9号的成都晟浩钢结构有限公司闲置4#厂房（附件1）新建冷却塔项目。项目占地面积为1970m<sup>2</sup>，实际总投资500万元，主要建设内容：4#-1车间为玻璃钢生产车间，主要布置玻璃钢加工区、树脂搅拌区、打磨修补区、成品放置区、仓库等单元；4#-2车间为冷却塔钢件制作车间，主要布置原材料区域、切削下料区域、焊接加工区域、打磨整型区域、成品放置区域等单元。产品规模为：年产约500台（冷却能力共计10万吨每小时）冷却塔。

2017年7月15日，金堂县发展和改革局下达了关于建设项目立项备案的通知，备案号为：川投资备[2017-510121-34-03-196387]FGQB-1199号（附件2）。2017年9月，四川鑫凌制冷科技有限公司委托四川省国环环境工程咨询有限公司编制了该项目的环境影响报告表。2017年10月12日，金堂县环境保护局以金环审批[2017]309号文件予以批复（附件3）。

项目于2017年11月开工建设，于2018年3月建成进行调试。目前该项目已完成主体工程和环保设施的建设，具备生产能力，工况稳定、主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

受四川鑫凌制冷科技有限公司委托（附件4），四川炯测环保技术有限公司（以下简称“我公司”）对四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目进行竣工环境保护验收监测。根据国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》的规定和要求，2018年5月我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于2018年5月19日、5月20日，2018年11月27日、11月28日派员前往现场进行了验收监测和资料收集，在此基础上编制了本次验收监测报告。

### 本次验收监测范围：

四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目的主体工程、辅助公用工程、办公生活设施、

环保工程及其它。

**本次验收监测主要内容：**

- （1）固体废物及其处置情况检查；
- （2）风险事故防范与应急措施检查；
- （3）项目周边公众意见调查；
- （4）环境管理检查。



## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章制度

- 1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1）；
- 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）；
- 3、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（四川省环境保护厅办公室，川环办发[2018]26 号，2018.3.2）；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修正版）；
- 5、《关于印发环境保护部建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）的通知》（环发[2009]150 号）

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 公告 2018 年第 9 号，2018.5.15）；

### 2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定

- 1、《四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目环境影响报告表》；
- 2、《关于四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目环境影响报告表的批复》（金堂县环境保护局，金环审批[2017]309 号，2017.10.12）；

### 2.4 其他相关技术文件

- 1、《关于四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目立项备案的通知》（川投资备[2017-510121-34-03-196387]FGQB-1199 号，2017.7.15）；
- 2、《四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目业主承诺书》；
- 3、《四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目验收监测委托书》；
- 4、《四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目工况证明及工况核查表》

### 3 工程建设情况

#### 3.1 地理位置、平面布置及外环境关系

本项目位于金堂县淮口镇境内。金堂县地处成都平原东北部，东  $104^{\circ}20'37''\sim 104^{\circ}52'56''$ 、北纬  $30^{\circ}29'10''\sim 30^{\circ}57'41''$  之间。县境东邻中江县，西连成都市青白江区、龙泉驿区，南靠乐至县、简阳市，北接广汉市、中江县。县城距成都市中区 30km、广汉市 20km、中江县 45km、成都市青白江区 18km、龙泉驿区 36km。

金堂县淮口镇地处金堂县域中西部，坐落在沱江上游，西临县城赵镇、清白江，东与高板镇接壤，北与赵家、三溪镇相邻，南与白果镇相连。

该项目位于四川省成都市金堂县成都—阿坝工业集中发展区广东路 9 号，中心经纬度为： $104^{\circ}34'47.87''E$ ， $30^{\circ}41'47.85''N$ 。项目地理位置见图 3-1。



图 3-1 项目地理位置图

本项目厂区玻璃钢生产车间和冷却塔钢件制作车间独立。本项目厂房为单层钢结构，厂区内功能分区明确、布局上相互协调、人流物流组织合理，减少了相互干扰。平面布置见图 3-2。

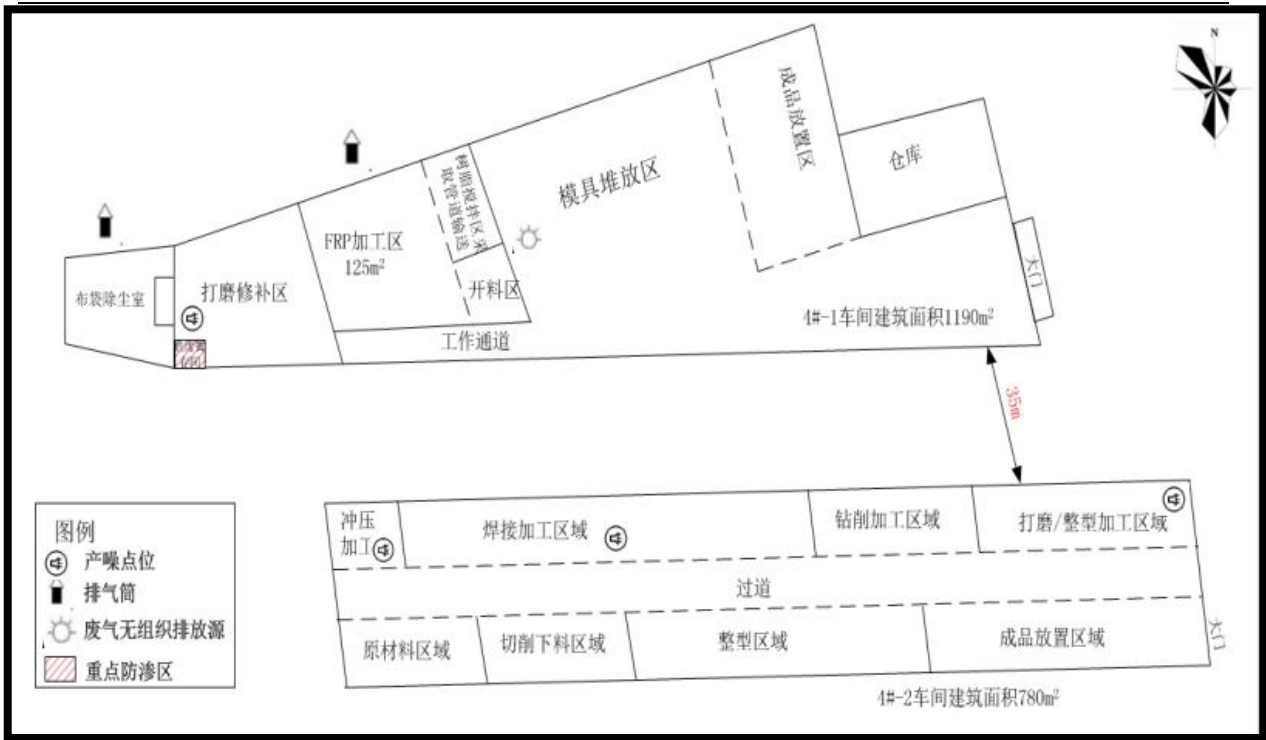


图 3-2 项目平面布置图

本项目周边以工业企业为主，项目东侧约 75m 处为国电成都金堂电厂；东南侧约 200m 处为成都诚金新能源科技有限公司；南侧约 120m 处为四川兴华玻璃有限公司；西南侧约 170m 处为成都金辰饮料有限公司，约 213m 处为成都南联食品包装机械有限公司；西侧约 42m 处为四川鸿图实业有限公司；北侧约 5m 和 55m 处分别为成都锦天门业有限公司和成都市德兰建筑机械设备有限公司。外环境关系见图 3-3。

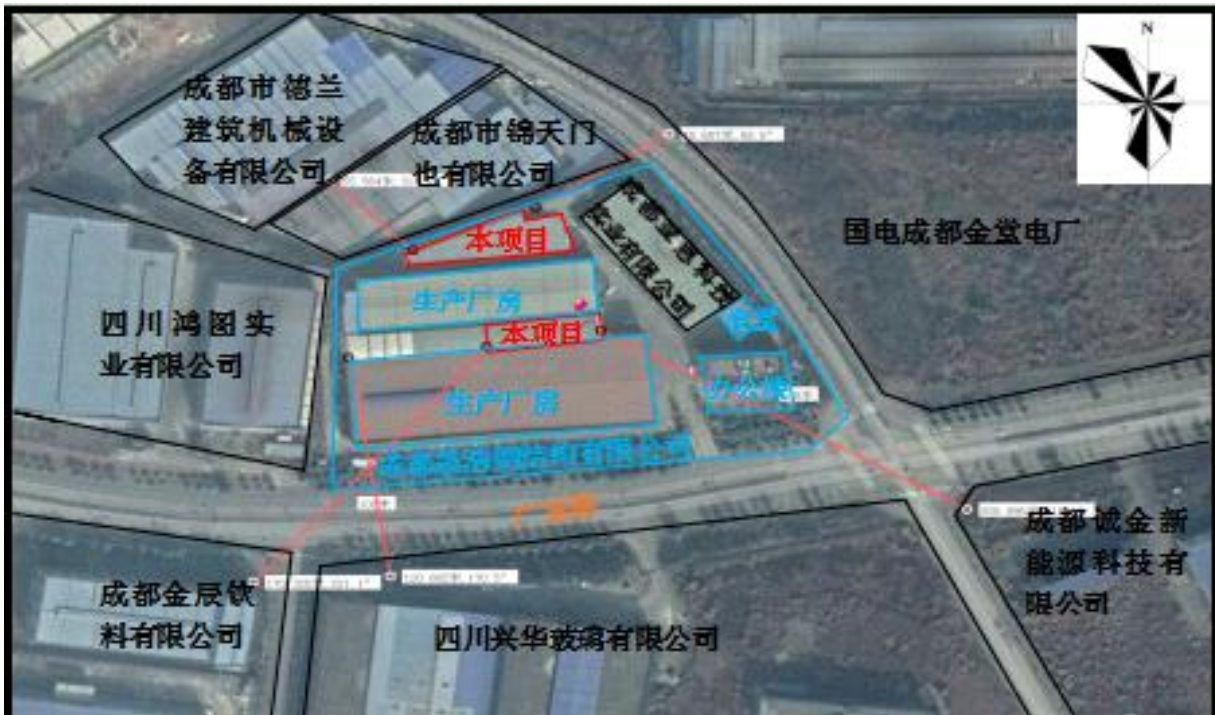


图 3-3 项目外环境关系图

### 3.2 建设内容

项目名称：冷却塔项目；

建设单位：四川鑫凌制冷科技有限公司；

建设地址：四川省成都市金堂县成都—阿坝工业集中发展区广东路9号；

项目性质：新建；

建设内容：项目占地面积1970m<sup>2</sup>。4#-1车间为玻璃钢生产车间，主要布置玻璃钢加工区、树脂搅拌区、打磨修补区、成品放置区、仓库等单元；4#-2车间为冷却塔钢件制作车间，主要布置原材料区域、切削下料区域、焊接加工区域、打磨整型区域、成品放置区域等单元；

生产规模：年产约500台（冷却能力共计10万吨每小时）冷却塔；

劳动定员：项目劳动定员20人。

生产制度：每天工作8小时，年工作日260天，白班制。涂装工序设备全年工作时间约1560h。

项目组成环评要求建设内容及实际建设内容见表3-1。

表3-1 项目组成及主要环境问题

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	是否与环评一致	产生的环境问题
主体工程	生产 车间	4#—1 玻璃钢 生产车间	1F, 建筑面积约为1190m <sup>2</sup> , 钢结构标准厂房；主要划分为玻璃钢加工区、树脂搅拌区、打磨修补区等单元	一致	粉尘、有机废气、噪声固废等
		4#—2 冷却塔 钢件制作 车间	1F, 建筑面积约为780m <sup>2</sup> , 钢结构标准厂房；主要划分为原材料区域、切削下料区域、焊接加工区域、打磨整型区域、成品放置区域等单元	一致	焊接烟尘、噪声、固废等
辅助 工程	原料 及成 品堆 放	原料 区域	项目玻璃钢生产车间和钢架制作车间分别设置一个原材料区域分别用于两个车间生产原材料的堆放	一致	固废、噪声
		成品堆	项目玻璃钢生产车间和	两个车间均有原材料堆放区	

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	是否与环评一致	产生的环境问题	
	放区	钢架制作车间分别设置一个成品堆放区分别用于项目两个车间的玻璃钢产品和冷却塔钢架的堆放				
公用工程	供电	依托成都晟浩钢结构有限公司已有供电设施	依托成都晟浩钢结构有限公司已有供电设施	一致	/	
	供水	生活用水均来自于园区供水	生活用水均来自于园区供水	一致	/	
	绿化	依托成都晟浩钢结构有限公司已有绿化设施	依托成都晟浩钢结构有限公司已有绿化设施	一致	/	
环保工程	废气	粉尘	密闭玻璃钢打磨修补区+集气装置+设置布袋除尘设备对打磨产生的粉尘进行收集处理	建设成套粉尘处理装置（密闭玻璃钢打磨修补区+集气装置+布袋除尘装置）	一致	打磨粉尘
		焊接烟尘	在焊接区设置移动式焊烟除尘器对焊接烟尘进行收集处理	在焊接区设置3个移动式焊烟除尘器	一致	焊接烟尘
		有机废气	有机废气通过密闭有机废气产生工序+集气装置+UV光催化+活性炭装置处理+经15m排气筒高排气筒高空排放	建设成套有机废气处理装置（集气装置+UV光催化+活性炭装置处理+经15m排气筒高空排放）	一致	有机废气
	固体废物	固废收集点	在厂房空置区域设置固废收集点，主要用于如废包装材料等一般固废的收集，设置危废暂存间用于项目产生危险废物暂存	设有固废收集点、危废暂存间。	一致	固废
	废水	预处理池	依托成都晟浩钢结构有限公司预处理池（8m <sup>3</sup> ）进行处理，处理后排入市政污水管网	依托成都晟浩钢结构有限公司预处理池进行处理，处理后排入市政污水管网	一致	污泥、废水
	噪声治理	设备噪声，采取建筑物隔声，基础减震，柔性连接等措施	设备噪声：采取建筑物隔声，基础减震，柔性连接。	一致	噪声	

项目主要设备情况见表 3-2，主要原辅材料及能源消耗见表 3-3。

表 3-2 项目主要设备情况

序号	名称	型号	环评数量（台）	实际数量（台）
1	焊机	GHT500	3	3
2	冲床	GHT300	1	1
3	台式钻床	ACM-20	1	1
4	砂轮切割机	JFY-510	1	1

序号	名称	型号	环评数量（台）	实际数量（台）
5	等离子切割机	HY-HS-13000	1	1
6	活塞空压机	JW-0.79/8	1	1
7	焊烟净化器	HY-S-37	2	3
8	行吊	SLJ-32	1	1
9	布袋除尘器	/	1	1
10	UV 光催化设备	/	1	1
11	模具	/	120 套（循环）	52

表 3-3 项目主要原辅材料及能源

	名称	环评设计年耗量	实际年耗量	来源
原（辅）料	不饱和聚脂树脂	20t/a	20t/a	外购
	胶衣	2t/a	2t/a	外购
	玻璃纤维布	3t/a	3t/a	外购
	玻璃纤维毡	5t/a	5t/a	外购
	玻璃钢助剂（促进剂、引发剂）	0.6t/a	0.6t/a	外购
	玻璃钢模具脱模蜡	7kg/a	7kg/a	外购
	玻璃钢模具抛光蜡	6kg/a	6kg/a	外购
	钢材	80t/a	80t/a	外购
	焊条	0.3t/a	0.3t/a	外购
外购配件	电机	150 台	150 台	外购
	风机	150 台	150 台	外购
	皮带减速器	100 台	100 台	外购
	皮带	400 条	400 条	外购
	旋转布水头	50 只	50 只	外购
	喷头	1000 只	1000 只	外购
	PVC 管	200 条	200 条	外购
	填料	50000 张	50000 张	外购
	收水器	10000 张	10000 张	外购
	螺丝	50000 套	50000 套	外购
法兰	400 片	400 片	外购	
能源	电	1.5 万 kw·h	1.2 万 kw·h	市政供电
水量	水	286m <sup>3</sup>	286m <sup>3</sup>	市政供水

### 3.3 生产工艺

本项目采用的是手糊成型工艺，又称接触成型。是树脂基复合材料生产中最先使用和应用最普遍的一种成型方法。手糊成型工艺是以加有固化剂的树脂混合液为基体，以玻璃纤维及其织物为增强材料，在涂有脱模剂的模具上以手工铺放结合，使二者粘接在一起，制造玻璃钢制品的一种工艺方法。本项目无热压工艺，玻璃钢固化成型过程为常温固化。



(1) 外购原材料（钢材、树脂、玻璃纤维布、玻璃纤维毡、胶衣树脂、固化剂、促进剂等）；

(2) 主要生产过程为：

#### 冷却塔钢件制作工艺及程序

a、原料准备：将外购回来的钢材按照设计下料、完成切割等工序。

b、焊接成型：通过手工电弧焊将钢件焊接好。

c、钻孔打磨：按要求对钢件进行钻孔，并通过打磨清除部件焊渣、焊接过程中产生的飞溅物、切割的飞边、毛刺等。

d、外送镀锌：将打磨好的钢件送到公司外进行镀锌，镀锌不在本厂内进行，此工序为外协（外协协议5）。

e、镀锌结束后回厂，检验产品是否合格，合格者备用。

f、将外购的电机、风机等配件组装在钢架上。

#### 玻璃钢制作工艺及程序

a、模具（外购）准备：对模具进行抛光、打蜡。旧模具翻新需要用水砂纸将模具打磨光滑，然后涂上抛光蜡，稍干后，用布砂轮按在电钻上逐步抛光两次，使模具光滑透明。在生产过程中需要用到脱模蜡使模具与产品便于分离，模具涂蜡应根据实际使用情况，每3—5个工作循环涂一次脱模蜡。

b、手糊成型：待模具在自然条件下充分干燥好后，人工将不饱和聚酯树脂和胶衣树脂分别从原料桶抽至小桶中方便操作，再将加有固化剂（引发剂）、促进剂等助剂并搅拌均匀的胶衣或树脂混和料，将胶衣树脂涂刷在模具成型面上，随后在其上铺放裁剪好的玻璃布（毡）等增强材料，并注意浸透树脂、排除气泡。再进行不饱和聚酯树脂的涂刷，重复上述铺层操作，直到达到设计厚度，本项目一般铺设3次。

c、固化脱模：玻璃钢层板铺设完成后，经常温固化（不加热），达到要求后，即可脱模。

d、切割、打磨、检验：用切割机切除糊制毛边，对玻璃钢制品半成品进行打磨、并检验产品是否合格。

e、将合格的玻璃钢制品与钢件组装即为冷却塔成品（该过程为客户自己组装）。

3) 成品储存包装后入库，等待发货。

项目营运期生产工艺流程和产污位置图详见图 3-4。

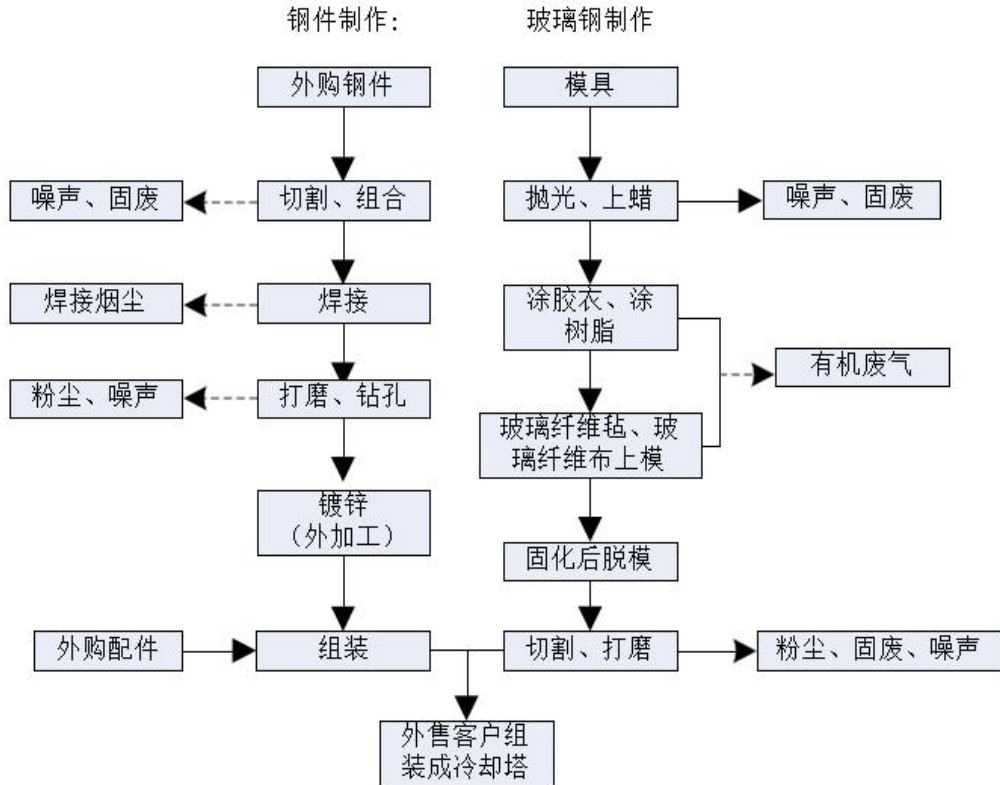


图 3-4 项目生产工艺流程及产污环节图

### 3.4 项目变动情况

经现场勘查，项目具体变动情况如下：

- 1、原环评设计焊烟净化器 2 台，实际建设焊烟净化器 3 台，增设一套用于备用；
- 2、原环评设计模具 120 套（循环使用），实际仅使用 52 套模具，其余已报废。
- 3、原环评设计玻璃钢制作车间为 1 间面积约 125m<sup>2</sup> 的密闭操作间，实际建设 2 间密闭操作间，1 间面积约 60m<sup>2</sup>，1 间面积约 40m<sup>2</sup>。

综上所述，本项目未发生重大变动情况，无需重新报批环评文件，本次建设项目竣工环境保护予以验收。

## 4 环境保护设施

### 4.1 固体废物

本项目固体废物包括一般固废和危险废物。

一般固废：主要有钢材边角料、废焊条（含焊渣）、包装原料的纸箱和泡沫、办公垃圾、各类生产设备日常维护检修中产生含油废手套、棉纱等。钢材边角料产生量为 1t/a，废焊条（含焊渣）产生量为 0.05t/a，包装原料的纸箱和泡沫产生量为 0.3t/a，由企业收集后外卖给废品回收站；办公垃圾产生量为 2.6t/a，经统一收集后定期交由环卫清运处理；各类生产设备日常维护、检修中产生含油废手套、棉纱产生量约为 0.01t/a，混入生活垃圾处理。

危险废物：主要有玻璃钢纤维边角料、除尘器灰渣、原料储存桶（罐）、废气净化装置产生的废活性炭等。玻璃钢纤维边角料产生量为 0.5t/a、除尘器灰渣产生量为 0.09t/a、原料储存桶（罐）产生量为 0.5t/a、废气净化装置产生的废活性炭产生量为 0.68t/a，分类收集暂存后，交由有危废处理资质的单位处理（危废协议见附件 6）。

注：玻璃钢纤维边角料、除尘器灰渣、原料储存桶（罐）对应危废协议中的废有机溶剂与含有机溶剂废物；废活性炭对应危废协议中的有机树脂类废物。

固体废物产生及处置情况详见表 4-1。

表 4-1 固体废物的产生及处理情况

固体废弃物名称	产生量	废物性质	处置方式
钢材边角料	1t/a	一般固废	外售废品收购站
办公生活垃圾、污泥	2.63t/a		环卫部门清运、处理
废焊条（含焊渣）	0.05t/a		厂家回收
纸箱等废物	0.3t/a		外售废品收购站
含油布、废棉纱手套	0.01t/a		环卫部门清运、处理
玻璃钢纤维边角料、除尘器灰渣、废原料储存桶（罐）	1.09t/a	危险固废（HW13）	交由有资质的单位进行集中清运处置或由供应商进行回收
废活性炭	0.68t/a	危险固废（HW06）	

### 4.2 其他环保设施

#### 环境风险防范设施

本项目产品为冷却塔，不属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）

和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）中的危险物质，所以本项目不构成危险化学品重大危险源，根据《建设项目环境风险评级技术导则》（HJ/T 169-2004）判断，本项目环境风险评价等级为二级。项目主要通过以下风险事故防范措施进行防范：

“安全第一，预防为主”是我国的安全生产方针，加强预防工作，从管理入手，把风险事故的发生和影响降到可能的最低限度，为了防止公司环境风险事故的发生，本次评价要求从如下方面做好风险事故的防范：

1、对构筑物、设备管线加设防雷、防静电接地装置。

2、按照《火灾自动报警系统设计规范》（GB50116-98）的要求，对本项目原料库房、危险废物暂存间设置火灾自动报警及消防联动系统。全厂设置生产、消防合并的室外管网系统。管网采用地下式室外消防栓，干管管径符合消防要求，消防水压采用高压制，压力为 0.3MPa。车间周围设置地下式室外消防栓，生产厂房以及其他构筑物内设室内消防栓，并配备足够量 CO<sub>2</sub> 干粉灭火器和沙石。

3、加强安全管理和环保设施管理，避免环境风险事故的发生。

4、制定环境风险应急预案，防患于未然。

5、本项目必须危废暂存点，并设置显著标示；且车间的工段及化学品储存的地面以及危废暂存点的地面进行防渗漏处理，避免对地下水的影响。

#### **应急预案：**

四川鑫凌制冷科技有限公司编制了《四川鑫凌制冷科技有限公司突发环境事件应急预案》（附件 7）。建立健全了突发性环境污染事故应急组织体系，明确了各应急组织机构职责。发生重大事故时，应急反应小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作。指挥组直接领导各下属的专业应急小组，并向组长负责，由组长协调各小组工作，负责全站应急救援工作的组织和指挥。

#### **环境保护管理制度：**

为加强环境保护管理，在四川鑫凌制冷科技有限公司的领导下，该公司明确了各级各部门的环保职责，以及具体负责环境保护的日常管理工作。四川鑫凌制冷科技有限公

司制定了《四川鑫凌制冷科技有限公司企业标准环境保护管理规定》（附件 8），保证环保工作正常有序地开展，也为环保设施的正常稳定运行提供了保证。

### 4.3 环保设施投资及批复落实情况

#### 4.3.1 环保设施投资

项目总投资 500 万元，固废环保实际投资 5.48 万元，占总投资的 1.09%，固废主要环保投资见表 4-2。

表 4-2 环保投资一览表

项目	环评要求		工程建设实际情况	
	环保设（措）施	总投资（万元）	环保设（措）施	总投资（万元）
固废	生活垃圾日产日清	/	一名清洁工、垃圾日清	0.2
	危险废物暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理或厂家回收	3	建有危废暂存间、危废品委托有资质单位回收处理	2.8
	设置一般垃圾收集区，可回收废物分类存放	/	设有固废收集处，并分类存放	0.48
地下水防治	分区防渗	2	生活污水预处理池防漏	0.5
风险管理	加强风险管理，制定环境风险应急预案	1	加强风险管理，制定环境风险应急预案	1.5
合计		6	合计	5.48

#### 4.3.2“三同时”落实情况检查

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评、环保设计手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。环评批复要求与落实情况检查内容详见表 4-3。

表 4-3 环评批复要求与落实情况检查内容

环评批复要求	落实情况
1.落实运营期固体废物污染防治措施。钢材边角料、包装纸箱和泡沫等可回收利用的废物外售废品收购站；废焊条（含焊渣）由厂家回收；生活垃圾、污水预处理池污泥、含油布、废棉纱手套交由环卫部门统一清运；玻璃钢纤维边角料、除尘器灰渣、废原料储存间（罐）、废活性炭交由危废处理资质单位处理。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按规定做好“三防”，加强防雨、防泄漏措施。加强临时危废堆场管	已落实。钢材边角料、废焊条、包装纸箱和泡沫等可回收利用的废物外售废品收购站；生活垃圾、污水预处理池污泥、含油布、废棉纱手套交由环卫部门统一清运；玻璃钢纤维边角料、除尘器灰渣、废原料储存间（罐）、废活性炭交由危废处理资质单位处理。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按规定做好“三防”，加强防雨、防泄漏措施。加强临时危废堆场管

环评批复要求	落实情况
理和分区，设警示标志，确保与一般性固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。	全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。
2.地下水防治措施：危险废物暂存间属于重点防渗区，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s；厂区其它区域属于简单防渗区，地面需进行硬化处理。	已落实。危险废物暂存间采取环氧树脂重点防渗；厂区其它区域简单防渗区，地面进行硬化处理。



## 5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

#### 5.1.1 环评结论

四川鑫凌制冷科技有限公司“冷却塔项目”符合相关规划，无明显环境制约因素，总图布置合理。污染防治措施可使污染物达标排放，建设单位只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则拟建项目在所选地址建设从环保角度是可行的。

#### 5.1.2 环评要求与建议

1、项目在运行中应确保足够的环保资金，确保污染治理措施落实到位，并定期对环保设施进行检修，保证其正常运转，若出现非正常情况，必须立即停止生产。

2、建设单位应认真贯彻执行国家和地方各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理。

3、本项目竣工验收时，应严格按照环评中提出的措施安装环保治理设施。

4、加强对粉尘的收集和管理的工作，确保不对周围环境造成污染。

5、按国家《清洁生产促进法》的规定，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，降低生产成本，减少污染物排放。

### 5.2 审批部门审批决定

金堂县环境保护局在《关于四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目环境影响报告表的审查批复》（金环审批[2017]309号）文件中对该项目做出了相关批复，批复结果如下：

四川鑫凌制冷科技有限公司：

你公司报送的位于成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区广东路9号的建设项目《冷却塔项目环境影响报告表》收悉。经审查，现批复如下：

一、项目符合国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项、设计进行建设。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标：化学需氧量 0.0117 吨/年、氨氮 0.00117 吨/年，废水指标纳入淮口工业污水处理厂总量指标，不再重新下达控制指标；挥发性有机物 0.0151 吨/年。

三、按照金堂县发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备[2017-510121-34-03-196387]FGQB-1199 号）批准内容进行建设，其总投资为 500 万元，环保投资 29 万元。项目租赁成都晟浩钢结构有限公司闲置 4#厂房，建筑面积 1970m<sup>3</sup>，建成后将形成年产 500 台（冷却能力共计 10 万吨每小时）冷却塔的生产能力。建设主要内容：

（一）主体建设为：4#-1 玻璃钢生产车间，1F，建筑面积 1190m<sup>2</sup>，主要划分为玻璃钢加工区、树脂搅拌区、打磨修补区等单元；4#-2 冷却塔钢件制作区，1F，建筑面积 780m<sup>2</sup>，主要划分为原材料区域、切削下料区域、焊接加工区域、打磨整型 1 区域，成品放置区域等单元。

（二）配套设施建设为：原料及成品堆放区、依托已建供水、供电、绿化等。

（三）环保设施建设为：焊烟除尘器、集气装置、UV 光催化装置、活性炭吸附装置、排气筒、布袋除尘器、隔声降噪设备、一般固废暂存间、危险废物暂存间、依托已建污水预处理池等。

四、做好施工期污染防治工作。项目租用已建厂房，无土建施工，仅对生产设备安装调试，对环境影响较小。

五、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在建设、工艺调试过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

（一）落实运营期废水污染防治措施。项目无生产性废水产生；生活废水经预处理池处理达标，通过污水管网进入淮口工业污水处理厂处理达标外排沱江。

（二）落实运营期废气污染防治措施。焊接烟尘经 2 台移动式焊烟除尘器处理达标

排放；玻璃钢制作需设置密闭的树脂涂抹操作间，操作间内的有机废气经集气罩收集至UV光催化+活性炭吸附装置处理后，通过排气筒15m高空排放，注意换气，未被收集的有机废气无组织达标排放；设置密闭的玻璃钢打磨车间，车间内的粉尘经布袋除尘器处理后，通过排气筒15m高空排放。

（三）落实运营期噪声污染防治措施。合理布局，选用优质低噪设备，设备安装采取台基减震等有效的隔声减震措施，加强管理，定期维护和保养设备，运输、装卸文明操作，严禁抛掷。合理安排生产和运输时间，加强车间管理，厂区内禁止鸣笛。

（四）落实运营期固体废物污染防治措施。钢材边角料、包装纸箱和泡沫等可回收利用的废物外售废品收购站；废焊条（含焊渣）由厂家回收；生活垃圾、污水预处理池污泥、含油布、废棉纱手套交由环卫部门统一清运；玻璃钢纤维边角料、除尘器灰渣、废原料储存桶（罐）、废活性炭交由有危废处理资质单位处理。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按相关规定做好“三防”，加强防雨、防泄漏措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般性固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。

（五）地下水防治措施：危险废物暂存间属于重点防渗区，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s；厂区其它区域属于简单防渗区，地面需进行硬化处理。

六、项目开工前，应依法完备其它相关行政许可手续。

七、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

八、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。项目主体工程 and 环保设施竣工后，必须按规定程序进行环保验收，合格后方可投入使用。

九、请金堂县环境监察执法大队负责该项目施工期间及日常的环境保护监督管理工作。

## 6 验收执行标准

根据环评执行标准，结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 6-1。

表 6-1 验收执行标准表

类别	验收监测标准
固废	一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单标准。
	危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单标准。

## 7 验收检查内容

### 7.1 固体废物检查内容

本项目钢材边角料、废焊条（含焊渣）、包装原料的纸箱和泡沫由企业收集后外卖给废品回收站；办公垃圾由厂内专职保洁人员统一收集后定期交由环卫部门进行填埋处理；各类生产设备日常维护、检修中产生含油废手套、棉纱混入生活垃圾处理。玻璃钢纤维边角料、除尘器灰渣、原料储存桶（罐）、废气净化装置产生的废活性炭分类收集暂存后，交由有危废处理资质的单位处理。

本项目固体废物处置措施合理妥当，本次验收未对固体废物进行监测。

## 8 验收监测结果

### 8.1 生产工况

该项目验收监测期间，保证各类设备正常开启，各项环保设施正常运行。验收期间工况调查情况见表 8-1。

表 8-1 验收监测工况负荷表

日期	产品名称	设计能力	实际能力	负荷
2018 年 5 月 19 日	不饱和聚脂	77kg/d	67kg/d	87%
2018 年 5 月 20 日	钢材	307kg/d	300kg/d	97%
2018 年 11 月 27 日	不饱和聚脂	77kg/d	70kg/d	91%
2018 年 11 月 28 日	钢材	307kg/d	300kg/d	97%

目前该项目生产规模已达到环评设计规模，主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件，项目工况证明及工况核查表见附件 9，业主承诺书见附件 10。

### 8.2 固体废物处置检查

本项目钢材边角料、废焊条（含焊渣）、包装原料的纸箱和泡沫由企业收集后外卖给废品回收站；办公垃圾由厂内专职保洁人员统一收集后定期交由环卫部门进行填埋处理；各类生产设备日常维护、检修中产生含油废手套、棉纱混入生活垃圾处理。玻璃钢纤维边角料、除尘器灰渣、原料储存桶（罐）、废气净化装置产生的废活性炭分类收集暂存后，交由有危废处理资质的单位处理。

本项目固体废物均得到妥善处置。



## 9 公众意见调查结果

### 9.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使该项目进一步做好环境保护工作。

### 9.2 调查范围和方法

针对该项目建设及调试期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问周围群众对本工程在建设 and 生产过程中的经济和环境影响的了解。向群众发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

### 9.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对群众的生活、工作有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占 100%，公众意见调查情况统计见表 9-1，公众意见调查表见附件 11。

表 9-1 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
		满意	基本满意	不满意	不知道		
您对环保工作执行的态度		83.3%	16.7%	/	/		
您认为本项目		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道
对您的主要环境影响是		/	/	/	/	100%	/
本项目建设 对您的影响 主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		/		100%	/
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		/		100%	/
如果您对本项目持反对意见，您是否 向有关部门反映意见		是			否		
		/			/		

由调查结果可以看出：100%的群众对该项目表示满意和基本满意。该项目自建成调试以来，未对周围产生较大的环境污染影响，无任何投诉。

## 10 验收监测结论

四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

### 10.1 固体废物

本项目钢材边角料、废焊条（含焊渣）、包装原料的纸箱和泡沫由企业收集后外卖给废品回收站；办公垃圾由厂内专职保洁人员统一收集后定期交由环卫部门进行填埋处理；各类生产设备日常维护、检修中产生含油废手套、棉纱混入生活垃圾处理。玻璃钢纤维边角料、除尘器灰渣、原料储存桶（罐）、废气净化装置产生的废活性炭分类收集暂存后，交由有危废处理资质的单位处理。

### 10.2 公众参与

四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占 100%。

### 10.3 结论

综上所述，四川鑫凌制冷科技有限公司冷却塔项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实。本项目固体废物均得到妥善处置。

建议该项目通过建设项目竣工环境保护验收。

### 10.4 建议

（1）项目在运行中应确保各类环保设施正常运行，并定期对环保设施进行检修，以确保污染物治理措施落实到位，若出现非正常情况，必须立即停止生产。

（2）进一步完善环保管理制度和应急预案，提高风险防范措施的针对性、可行性

及应急处置的能力和水平，定期进行消防演习，提高员工的应急处置能力。

（3）加强对危废的日常管理工作，做好相关台账记录，对各类化学原料规范放置，妥善操作。

## 项目图片



钢件制作车间



钢件制作车间管理制度



冷却塔成品



环保管理制度



模具区



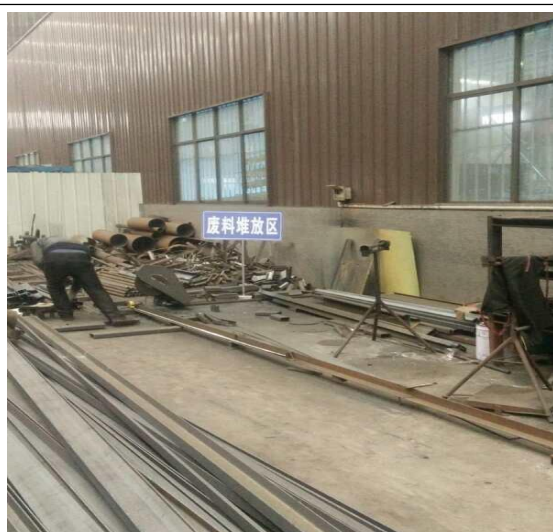
玻璃钢制作区



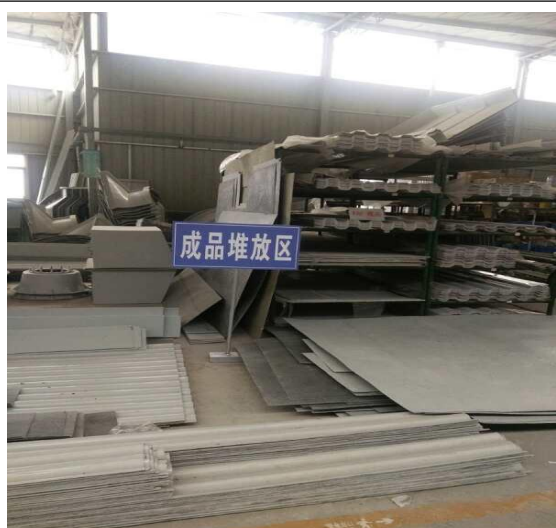
## 项目图片



废料堆放区



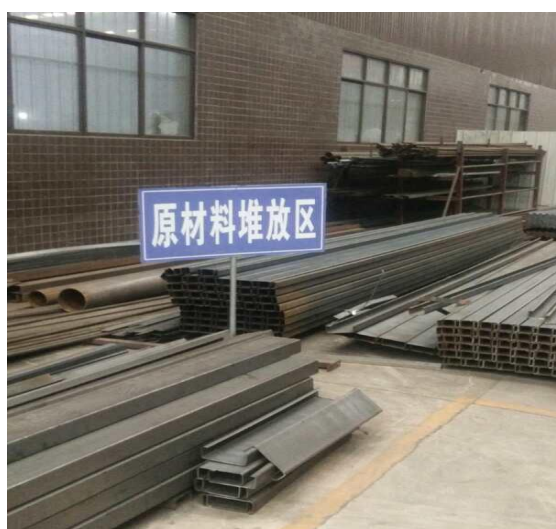
废料堆放区



成品堆放区



模具堆放区



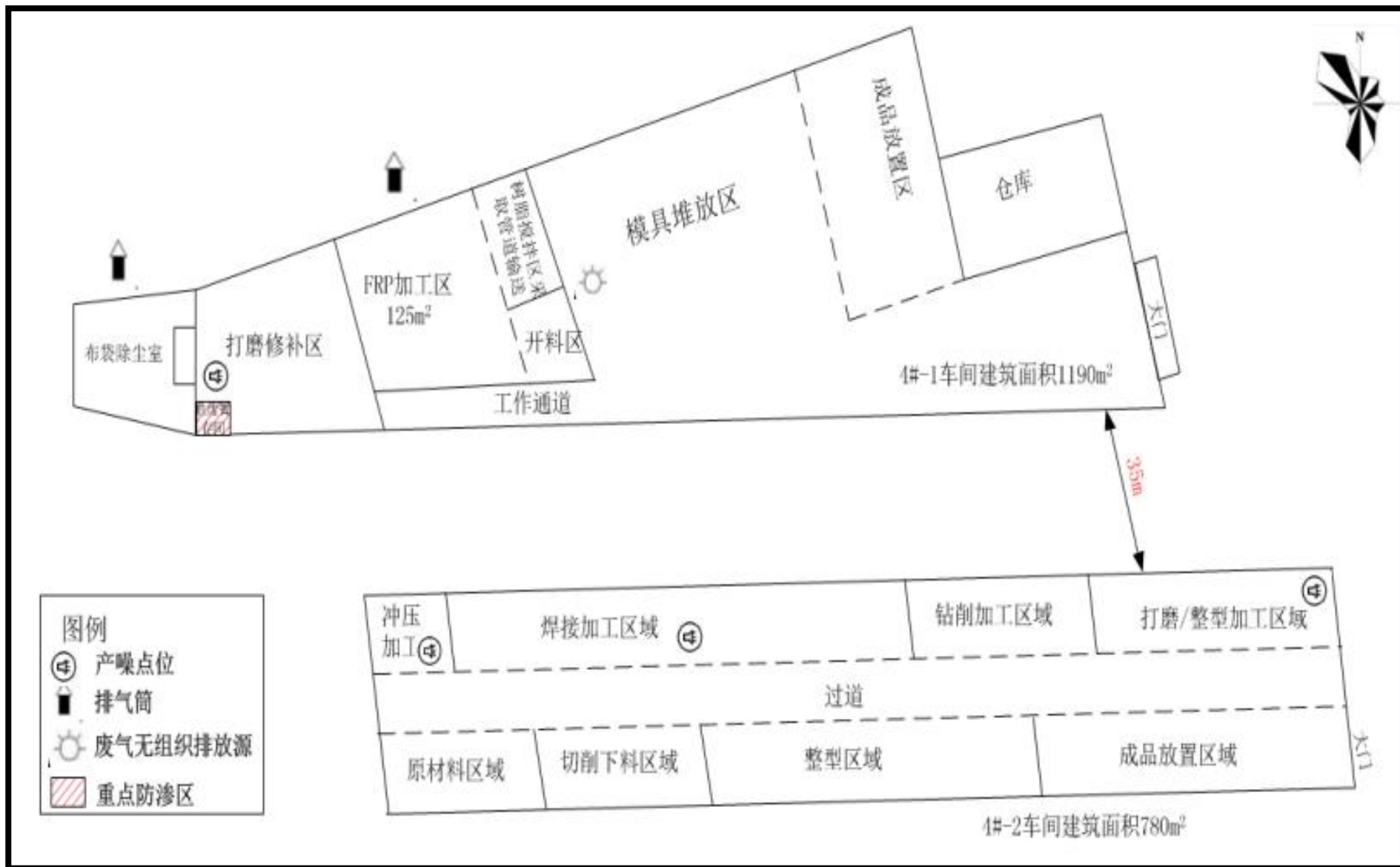
原料堆放区



危废暂存间



附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目平面布置图





附图3 项目外环境关系图