

建设单位基本情况

项目名称	日立化成工业（苏州）有限公司新建甲类废弃物放置场项目				
建设单位	日立化成工业（苏州）有限公司				
法人代表	梶原英纪	联系人	陈海波		
通讯地址	苏州工业园区兴浦路 198 号				
联系电话	1381481****	传真	0512-6260****	邮政编码	215000
建设地点	苏州工业园区兴浦路 198 号				
立项审批部门	/		批准文号	/	
建设性质	扩建		行业类别及代码	G5990 其他仓储业	
占地面积	231.62m ²		绿化面积	利用厂区现有	
总投资（万元）	235	环保投资（万元）	5	环保投资占总投资比例	2.1%
评价经费	—	年工作日	300 天	预投产日期	2018.12
原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）： 主要原辅材料见后页表 1；原辅材料理化性质见后页表 2；主要生产设备见后页表 3。					
水及能源消耗：					
名称	消耗	名称	消耗		
水（吨/年）	—	蒸汽（吨/年）	—		
电（度/年）	—	燃气（立方米/年）	—		
燃油（吨/年）	—	其他	—		
废水（工业废水□、生活污水□）排水量及排放去向： 本项目主要为日立化成工业（苏州）有限公司扩建的配套危险废物甲类仓库，运营期无废水排放，消防事故废水收集后委托有资质单位处理。					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况： 无					

工程内容及规模

一、项目由来

日立化成工业（苏州）公司是由日立化成工业株式会社控股，于 2005 年 2 月 6 日，100%出资在园区成立。位于苏州工业园区兴浦路 198 号（北纬 31.335°，东经 120.825°），现有项目主要从事两种产品的生产，分别为半导体元件封止材和感光薄膜以及感光膜的研发。

企业生产过程中会产生一定数量的危险废物和一般工业固废。厂区研发中心东南侧现有 1 座 37.13m²，高度 3m 左右的室外彩钢棚用于暂存危险废物；厂区感光品证室南侧现有 1 座 14.35m²，高度 3m 左右的室外彩钢棚用于暂存危险废物；厂区东侧现有 1 座 190.08m²，高度 3m 左右的室外彩钢棚用于暂存危险废物；厂区现有 1 座 83m²，高度 3m 左右的砖混用于暂存封装材料一般固废暂存仓库。其中，目前厂区危废暂存点受存储空间限制，危险废物转运周期较短；随着企业发展，现有彩钢棚容积逐渐难以满足企业的存储需求，不方便企业长期管理。故企业拟在现有厂区南侧预留空地区域新增硬化场地 231.62m²，建设钢板结构仓库 231.62m²，用于暂存生产过程中产生的危险废物。

拟建设的仓库不仅能达到企业暂存固废的空间需求，同时扩大了存储空间，也能够有效保证危险废物的分类储存的要求，因此，日立化成工业（苏州）公司仓库建设项目是可行的。

二、项目概况

项目名称：日立化成工业（苏州）有限公司新建甲类废弃物放置场项目；

建设单位：日立化成工业（苏州）有限公司；

建设性质：扩建；

建设地点：苏州工业园区兴浦路 198 号，地理位置图见附图 1，项目周围用地图见附图 2，厂区平面布置图见附图 3；

建设规模：本项目新建一座 231.62 平方米的危废仓库，用以储存日常生产过程中产生的危险废物，不涉及现有项目产品产能的变化，项目主体工程及产品方案见下表。

表 1 项目主体工程及产品方案

仓库	建设内容	扩建前 m ²	扩建项目 m ²	扩建后全厂 m ²
研发废液仓库	场地硬化	37.13	0	37.13
	钢结构	37.13	0	37.13

感光品证废液仓库	场地硬化	14.35	0	14.35
	钢结构	14.35	0	14.35
感光废弃物仓库	场地硬化	190.08	0	190.08
	钢结构	190.08	0	190.08
封装材料一般废弃物仓库	场地硬化	83	0	83
	砖混	83	0	83
新建危废仓库	场地硬化	0	231.62	231.62
	钢结构	0	231.62	231.62

本次扩建仓库将日立化成工业（苏州）有限公司生产的危险废物分区存放，有专业人员负责检查、管理，合理规划危险废物的储存和安全防范。具体仓库分区见表2，物料清单见表3。

表2 仓库分区情况表

序号	区域	面积 m ²		存储内容	备注
		扩建前	扩建后		
1	研发废液仓库	37.13	37.13	含酸废水（HW34）、含碱废水（HW35）	研发中心东南侧
2	感光品证废液仓库	14.35	14.35	含碱废水（HW35）	感光品证室南侧
3	废弃物仓库	190.08	190.08	废胶片（HW16）、含有机溶剂废（HW06）、废滤芯、包装（HW49）	厂区东侧
4	封装材料一般废弃物仓库	83	83	/	/
5	新建危废仓库	0	231.62	含有机溶剂废物（HW06）、废滤芯、包装（HW49）、废包装桶（HW49）	厂区南侧

表3 物料清单表

仓库	名称	属性	形态	废物类别	年产生量			最大储存量 t	包装方式	存储位置
				及代码	扩建前	扩建项目	扩建后全厂			
研发废液仓库	含酸废水	危险废物	液态	HW34	40t	0	40t	10t	1t/桶	危废暂存区
				900-300-34						
	含碱废水		液态	HW35	35t	0	35t	10t	1t/桶	
				900-352-35						
感光品证废液仓库	含碱废水	液态	HW35	35t	0	35t	10t	1t/桶		
			900-352-35							
废弃	废胶		固	HW16	1104t	0	1104t	25t	1t/袋	

物仓库	片		态	266-009-16						
	有机溶剂废液		液态	HW06	600t	0	600t	10t	200L/桶	
				900-402-06						
	废滤芯、废活性炭		固态	HW49	35t	0	35t	1t	1t/袋	
				900-041-49						
废包装桶		固态	HW49	30000只	0	30000只	2000只	小桶1t/袋、大桶不需要包装		
			900-041-49							
废油		液态	HW08	1t	0	1t	0.5t	100kg/桶		
			900-218-08							
新建危废仓库	废滤芯、废活性炭		固态	HW49	0	35t	35t	4t	1t/袋	危废暂存区
				900-041-49						
	废包装桶		固态	HW49	0	7000只	7000只	250只	大桶不需要包装	
				900-041-49						
	小包装桶		固态	HW49	0	1580只	1580只	500只	1t/袋	
900-041-49										
有机溶剂废液		液态	HW06	0	600t	600t	20t	200L/桶		
			900-402-06							
封装材料一般废弃物仓库	粉尘	一般固废	固态	—	70t	0	70t	5t	1t/袋	一般固废暂存区
	废铁		固态	—	3.5t	0	3.5t	0.5t	1t/袋	
	废纸箱、封装材料		固态	—	3.5t	0	3.5t	0.5t	1t/袋	

注：盛装危废的铁桶有 1500 个、吨袋 3000 个左右。危废标签、黄沙、吸附棉等应急物资年用量约 5.0t，灭火器年用量约 15 个。

三、公用工程

项目公用及辅助工程设施配置情况见下表：

(1) 给排水

给水：扩建项目不新增生活用水、生产用水。生产、生活用水由市政给水管网统一规划，公司的给排水设施与生储存相配套，工业园的给排水设施有一定发保障，可满足生产、生活用水需要。

排水：排水系统采用雨、污分流系统。本次项目建设不新增生产废水和生活污水。

(2) 供电

项目使用的电源为该公司现有的电气设备，仓库内照明、消防用电负荷均设计为三级负荷。消防设备采用专用回路供电。仓库内电源引自厂区配电箱，采用铠装电力电缆直埋地引入。

(3) 消防

仓库内设有黄沙和灭火器，仓库内起火可以马上采用灭火器和黄沙扑救，当火势较大时可以依托厂区现有的消防栓灭火。仓库内设有防液坡道(H=150mm)，设置有防火墙，耐火4h。仓库内设置有喷淋系统，仓库发生火灾时，及时将仓库楼顶喷淋系统打开灭火，产生的事故废水打入应急事故池。

(4) 通风

仓库整体为钢板结构，顶部采用斜坡式钢板屋顶，四面钢板围挡，预留通风口，既可以防雨、防晒又可以实现良好的自然通风。

(5) 防泄漏、防渗漏

仓库危险废物暂存区严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求规范建设和维护使用，防泄漏、防渗漏措施如下：

①根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的相关要求，废RO膜和废水处理污泥采用防漏胶袋存储，其它液态危废采用桶装，盛装危险废物的容器上粘贴符合标准的标签。

②仓库地面基础防渗层为1m厚粘土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s)，并进行0.4m厚的混凝土浇筑，最上层2.5mm的环氧树脂防腐防渗涂层，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

③仓库外设有回收池和应急事故池，一旦有危废泄漏可引流至事故池内收集后做进一步处理，泄漏物质不会污染到外部环境。

④在常温常压下不水解、不会发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放，其余必须将危险废物装入容器内。

⑤各进库物料入库前需明确其危险特性，对存储的危险废物进行分类贮存，各类危废不予其相禁忌的物品混合储存。

⑥不同的危废种类分开摆放，间距和标示均符合国家标准。

(6) 绿化

项目绿化面积依托已建项目。

五、劳动定员及工作制度

企业现有职工 480 人，年工作 300 天，实行三班工作制，每班工作 8 小时，年运行 7200 小时；扩建项目不新增职工，工作制度不变。公司设置有食堂，员工均在食堂内就餐。

厂区布置：本项目占地面积 231.62m²，厂区平面布置图见附图 3。

六、项目总平面布置

本项目在满足生产工艺流程的前提下，考虑运输、安全、卫生等要求，结合项目用地的周边关系，按各种设施不同功能进行分区和组合，力求平面布置紧凑合理，节省用地，有利生产，方便管理。本次扩建仓库位于厂区南侧，主体为钢板结构。本设计厂区布局合理、物流顺畅，卫生条件和交通、安全、消防均满足企业需要及行业要求。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

日立化成工业（苏州）有限公司位于苏州工业园区兴浦路 198 号，目前厂区已建有六期项目（另研发中心填自检表），具体情况见表 4。

表 4 全厂现有项目建设情况一览表

项目名称	主要产品	环评类型	设计能力	环评批复时间 (及档案号)	环保工程 验收(及 档案号)	环保验收 监测	生产状况	
一期	年产 3600t 半导体用封 装树脂项目	半导体元 件封止材	环评报 告表	3600t/a	2005.3 (苏园环复字 [2005]5 号)	2006.1.25 (0001081)	2007.4 通 过环保验 收监测	正常生产
二期	年产 5400 万 m ² 感光薄膜 扩建项目	感光薄膜	环评报 告表	5400 万 m ² /a	2006.3.8 (000534400)	2007.5.11 (0001807)	2009.11 通过环保 验收监测	正常生产
三期	高科技干膜 增产项目	感光薄膜	环评报 告表	5400 万 m ² /a	2008.8.28 (000915500)	2010.4.14 (0003641)	2011.3 通 过环保验 收监测	正常生产
—	研发中心	—	自检表	—	2008.9.10 (000975600)	2009.7.31 (0003296)	—	正常研发
四期	半导体用封 装树脂扩产 3000t/a 项目	半导体元 件封止材	环评报 告表	3000t/a	2011.4.11 (000320000)	2011.12.2 2 (004835)	2012.5 通 过环保验 收监测	正常生产
五期	封止材第二 工厂项目	半导体元 件封止材	环评报 告表	6600t/a	2016.5.13 (002154400)	—	—	正常生产
六期	感光膜研发 扩建项目	感光薄膜	环评报 告表	5 万 m ² /a	2016.8.30 (002179100)	—	—	正常研发
七期	日立化成工 业（苏州） 有限公司溶 剂回收装置 技改项目	丙酮回收	环评报 告表	238.07t/a (回用于 清洗工段)	2018.05.04 (002280600)	—	—	正常生产

注：五期、六期、七期项目正在进行工程验收、监测验收阶段。

表 5 现有项目主体工程及产品方案

工程名称	名称和规格	年设计能力	年运行时数
封止材生产线	半导体元件封止材	13200t/a	7200h
感光薄膜生产线	感光薄膜	10800 万 m ² /a	
感光膜研发	感光薄膜	5 万 m ² /a	

1、现有项目生产工艺及产污环节

(1) 感光薄膜生产工艺

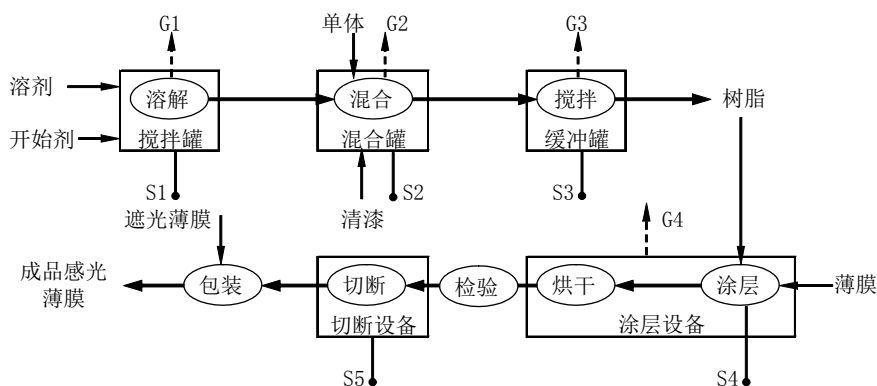


图 1 感光薄膜生产工艺流程图

注：溶解过程中使用的溶剂主要为甲苯、丙酮、乙醇、丁酮；开始剂为二苯甲酮、双咪唑、三溴甲基苯砒等试剂。

工艺流程简述：

感光薄膜生产车间共分为三层，在三楼进行溶剂的预备，将溶剂和开始剂（感光材料）一起加入到搅拌罐内，通过搅拌将开始剂溶解，配制成符合产品要求使用的溶解液。二楼的混合罐中先加入定量的清漆，然后通过管道，利用自重的原理使溶解液注入到混合罐中，待清漆与溶解液充分混合后，再加入单体，在混合罐内搅拌混合（最高温度 35℃），经混合、搅拌后制成树脂；然后，将制成的液体移送到 1 楼的密封罐、在 27℃ 条件下保存到涂层工序开始。在涂层车间，把制作好的树脂涂在 PET（基材）上，并干燥（采用蒸汽加热烘干），贴上保护膜，并打卷；最后根据客户的具体要求裁剪成不同的尺寸，并利用遮光薄膜包装在外得到最终的产品。

感光薄膜共有 5~8 个品种，各品种的差异主要是树脂的成分配比略有不同，薄膜的材质、厚度不同，以及薄膜上涂层厚度的区别，最终产品在感光时的感度（即光照凝固的速度）也不同。产品可通过同一条生产线进行生产，但是在品种切换时须对树脂预制的容器进行清洗（采用丙酮清洗，平均每月清洗 75 次，每次清洗两遍，每遍清洗使用丙酮 200kg。清洗后的废液作为危废委外处理）。

产污环节：

废气：G1~G3：投料及搅拌混合有机废气、G4：涂层、烘干挥发有机废气；

废水：无生产废水；

噪声：风机等公辅设备噪声；

固废：S1~S3：容器清洗废溶剂、S4~S5：废感光性胶片。

(2) 半导体元件封止材生产

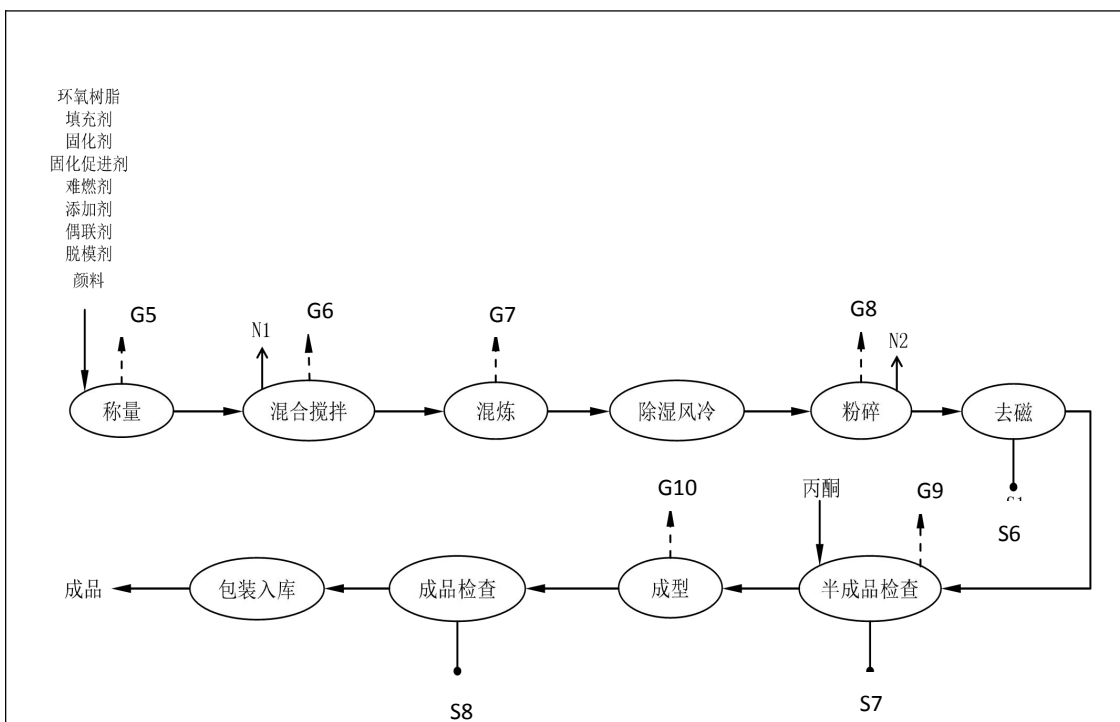


图 2 封止材生产工艺流程图

工艺流程简述：

称量：将原辅材料固化剂环氧树脂、固化剂酚醛树脂、固化促进剂三苯（基）磷、填充剂石英砂、添加剂硅树脂、脱模剂硬脂酸酯、难燃剂三氧化二锑、偶联剂有机硅烷、颜料碳黑等按照配方的比例进行自动称量，此过程会产生粉尘；

混合搅拌：称量后的原辅料由集装箱投入密闭混合机内，在常温常压下混合、搅拌；

混炼：混合机通过管道将混合搅拌后的原辅料运输至集装箱内，运输的过程是全密闭，通过加热（使用燃气蒸汽锅炉加热，80℃左右）使树脂等固态原料融化，在混炼机的拌合作用下使其分散在石英填料中，并在偶联剂的作用下，改善其无机和有机物质的界面相容性，增强其物质间的粘结力，在加热的过程中，偶联剂也会有部分的气体挥发，鉴于以上描述，此过程应属于物理混合过程，不属于化学反应。产品在仓库低温储存过程中亦不发生化学反应；

除湿风冷：通过风机使得加热原料冷却到室温；

粉碎：在原辅料搅匀的过程中，用粉碎机粉碎其中的颗粒物质，粉碎细度直径为 2.5mm，使原料之间更好的粘合在一起；

去磁：根据产品的质量要求，产品中不能含有单质铁，项目利用电磁感应原理吸附原辅料中的单质铁获得半成品；

半成品检查：检验半成品的固化反应程度，取少量半成品置入丙酮溶剂中，

化验溶解部分的成分，分析半成品是否合格；

成型：半成品检验合格后被块状成型机分成需要的形状即为产品，成型温度为6~7℃，用冰机制冷降温；

成品检查：产品经过检验的合格产品入库，不合格产品作废物处置；产品主要尺寸为13、14、16、18、20mm；

包装入库：经检查合格后的产品包装后放入成品仓库。

产污环节：

废气：G5~G10：投料及搅拌混合产生有机废气、粉尘、丙酮废气；

废水：无生产废水；

噪声：风机等公辅设备噪声；

固废：S6：废铁；S7：废丙酮溶剂；S8：不合格品。

(3) 感光膜研发工艺流程

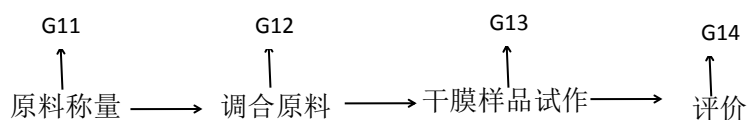


图3 感光膜研发工艺流程

工艺流程简述：

称量：将原辅料甲苯、丙酮、甲醇、丙烯酸树脂、聚氧化烯乙醚、2, 2-(2-氯苯基)-4, 4, 5, 5-四苯基-1, 2-二咪唑）等按照配方的比例进行称量，该过程有机溶剂会部分挥发产生一定的废气 G11；

调合原料：将称量后的原辅料投入瓶或铁罐中，在常温常压下混合、搅拌，直至调和均匀，此过程会产生废气 G12；

干膜样品试做：通过试作机，将调合完的混合材料涂布成一定厚度的样品，同时高温（130℃左右下）进行干燥，干燥时间为1.5~2.0分钟/回，最终形成样品，此生产过程会产生废气 G13；

最后采用评价机将样品放在处理好的铜板上使用硫酸、氢氧化钠等溶剂进行现像、蚀刻、清洗去膜、评价；待测定样品性能稳定后，指示生产车间（现场）进行中试和量产，此过程产生酸性废气 G14 和清洗废液、蚀刻废液。

2、现有项目原辅材料

(1) 半导体元件封止材生产项目

表 6 现有封止材生产项目原辅材料消耗表

名称	组成成分、含量	形态	最大储量 (t) 储存方式	储存条件	年耗量 (t/a)		
					一期	四期	五期
填充剂	石英晶体 ≥ 80%，石英砂 ≤ 20%，粒径 20um	固	300，原料仓库，袋装	常温	2881	2855	5736
环氧树脂	/	固	40t，原料仓库，桶装	常温	300	180	492
固化剂	环氧树脂 ≥ 99.8%，苯酚 ≤ 0.2%	固	19，原料仓库，袋装	常温	300	140	316
固化促进剂	酚醛树脂 ≥ 99.8%，苯酚 ≤ 0.2%	固	14，原料仓库，罐装	常温	100	16	55
难燃剂	三氧化二锑 ≥ 99.5%，砷 ≤ 0.25%、铅 ≤ 0.25%	固	0.8，原料仓库，袋装	常温	20	8	3.3
半成品检查试剂	丙酮，有效组分 99%	液	7.38，原料仓库，桶装	常温	6.48	9.6	26
添加剂	硅树脂 ≥ 98%，杂质 ≤ 2%	固	0.7，原料仓库，袋装	常温	0	7.6	119
脱模剂	高级硬脂酸酯 ≥ 98%，杂质 ≤ 2%	固	0.2，原料仓库，袋装	常温	0	1.6	14
偶联剂	有机硅烷化合物 ≥ 98%，杂质 ≤ 2%	液	1.5，原料仓库，袋装	常温	0	13	28
颜料	碳黑 ≥ 98%，杂质 ≤ 2%	固	0.5，原料仓库，袋装	常温	0	4.8	21

(2) 感光薄膜项目

表 7 现有感光薄膜项目原辅材料消耗表

分类	代号	名称	形态及储存方式	最大储量(t)	储存条件、地点	年耗量 (t/a)		
						二期	三期	全厂
基材薄膜	PET18μ	PET 薄膜 18μ	卷，铁架台	90	常温，原料仓库	1070	0	1070
	PE16μ	PET 薄膜 16μ	卷，铁架台	10	常温，原料仓库	258	0	258
	PET20μ	PET 薄膜 20μ	卷，铁架台	32	常温，原料仓库	997	0	997
	PET15.5μ	PET 薄膜 15.5μ	卷，铁架台	90.265	常温，原料仓库	0	1083.177	1083.177

	PE17μ	PET 薄膜 17μ	卷, 铁架台	198	常温, 原料 仓库	0	1188	1188
开始 剂和 添加 剂	BP	二苯甲酮	粉末, 标准 纸袋	0.846	常温, 原料 仓库	27	10.152	37.152
	B-CIM	双咪唑	粉末, 纸罐 (20L)	3.257	常温, 原料 仓库	10	39.096	49.096
	N-1717C	丫啶庚烷	粉末, 纸罐 (10L)	0.31	常温, 原料 仓库	6.06	3.726	9.786
	EAB	四乙基米氏 酮	粉末, 纸罐 (20L)	0.224	常温, 原料 仓库	2	2.7	4.7
	LCV	褪色结晶紫	粉末, 纸罐 (20L)	1.14	常温, 原料 仓库	21	13.662	34.662
	TPS	三溴甲基苯 砷	粉末, 纸罐 (20L)	0.985	常温, 原料 仓库	24	11.826	35.826
	AW-500	亚甲基双丁 基酚醛	粉末, 标准 纸袋	0.118	常温, 原料 仓库	2.33	1.404	3.734
	BT	1, 2, 3 苯丙 三唑	粉末, 纸桶 (25L)	0.052	常温, 原料 仓库	0.48	0.648	1.128
	F-804PA	乙烯二元醇	液体, 铁罐 (20L)	0.286	常温, 原料 仓库	3.13	3.402	6.532
	SH-193	硅油	液体, 铁罐 (20L)	0.02	常温, 原料 仓库	0.83	0.216	1.046
	FC-5939	香料制剂	液体, 玻璃 瓶	0.005	常温, 原料 仓库	0.05	0.054	0.104
	MKG	孔雀绿	粉末, 纸桶 (50L)	0.07	常温, 原料 仓库	1.08	0.864	1.944
	PTNC-U	对甲苯黄酰 胺	粉末, 塑料 袋	1.706	常温, 原料 仓库	0.1	20.466	20.566
	DIC-TBC-5P	感度调整剂	粉末, 纸桶 (40L)	0.0004	常温, 原料 仓库	0	0.0054	0.0054
	DMBT	增感剂	粉末, 铁罐 (20L)	0.47	常温, 原料 仓库	0	5.616	5.616
	FA-711MM	4-甲基丙烯 酸-1.2, 2, 66-5 甲基哌 啶	液体, 铁罐 (20L)	0.019	常温, 原料 仓库	0	0.216	0.216
	TRA3289	香料	液体, 铁罐 (20L)	0.002	常温, 原料 仓库	0	0.0216	0.0216
	CP-1421	聚酰多元醇	液体, 铁桶 (200L)	1.284	常温, 原料 仓库	0	15.39	15.39
	P-2000	聚氧化烯乙 醚	粉末, 铁罐 (200L)	0.376	常温, 原料 仓库	11.9	4.536	16.436
	SWN	荧光增白剂	粉末, 纸桶 (25L)	0.009	常温, 原料 仓库	0	0.108	0.108
DMG	阳离子染料	粉末, 标准 纸袋	0.012	常温, 原料 仓库	0	0.162	0.162	
溶剂	TLS	甲苯	液体, 铁桶 (200L)	79 ^②	常温, 原料 仓库	98.78	98.78	197.56
	ACS	丙酮	液体, 桶装 (200L)	8	常温, 原料 仓库	150	1586.6 2	1736.62

	EAL	甲醇	液体, 铁桶 (200L)	4	常温, 原料 仓库	135.83	135.83	271.66
	MEK	1-甲氧基-2- 丙醇	液体, 铁桶 (200L)	0.846	常温, 原料 仓库	252.25	252.25	504.5
感光 薄膜	FA-321M	聚甲氧基酚 醛二甲基酸 化物	液体, 铁桶 (200L)	33.869	常温, 原料 仓库	496	406.62	902.62
	FA-024M	润滑剂	液体, 铁桶 (200L)	0.215	常温, 原料 仓库	14	2.7	16.7
	FA-MECH	3 氯 2 羟丙基 2 甲基乙脂	液体, 铁桶 (200L)	9.923	常温, 原料 仓库	120	119.34	239.34
	UA-11	氨甲酸酯丙 烯	液体, 铁桶 (200L)	4.961	常温, 原料 仓库	25	59.4	84.4
	UA-13EBD	氨甲酸酯丙 烯	液体, 铁桶 (200L)	6.852	常温, 原料 仓库	24	82.08	106.08
	M-225	聚丙二醇	液体, 铁桶 (200L)	3.426	常温, 原料 仓库	117	41.04	158.04
	H OA-MPEH	2-丙烯腈-2- 羟基醚丙二 甲酸	液体, 铁桶 (200L)	0.94	常温, 原料 仓库	30	11.34	41.34
	M-113	壬基酚 EO 变 性丙烯酸脂	液体, 铁桶 (200L)	6.787	常温, 原料 仓库	27	81.54	108.54
	NP-8EA	EO 变性壬基 酚丙烯酸脂	液体, 桶	3.44	常温, 原料 仓库	9	41.04	50.04
	TMCH-5RJ	环乙烷合成 物	液体, 铁桶 (200L)	2.526	常温, 原料 仓库	29	30.24	59.24
	UA-80	尿烷丙烯酸 酯	液体, 铁桶 (200L)	2.914	常温, 原料 仓库	0	35.1	35.1
	A-GLY-9E	丙烯酸乙氧 化胺醇酯	液体, 铁桶 (200L)	1.457	常温, 原料 仓库	0	17.28	17.28
	S-12E-48T	聚乙烯十八 烷异丁丙烯 酸酯(含溶剂 甲苯 48%)	液体, 铁桶 (200L)	1.121	常温, 原料 仓库	0	13.5	13.5
清漆	SD	丙烯树脂	液体, 铁桶 (200L)	241t	常温, 原料 仓库	3472	3250.2 6	6722.26

注：表中清漆实际为聚合物与溶剂的混合物，含固量为 40%。溶剂为丙酮、1-甲氧基-2 丙醇和甲醇：80：13：7（丙酮：1-甲氧基-2 丙醇：甲醇）。

(3) 感光薄膜研发项目

表 8 现有感光膜研发项目原辅材料消耗表

类别	名称	规格及性状	形态	年耗量	最大储量, 储存方式	来源 及运输
原辅料	甲苯	含量≥99.9%	液态	0.4t	0.2t, 原料仓库, 桶装	陆运
	丙酮	含量≥99.9%	液态	0.4t	0.2t, 原料仓库, 桶装	陆运
	甲醇	含量≥99.9%	液态	0.4t	0.2t, 原料仓库, 桶装	陆运
	聚合物 (丙烯酸树脂)	含量≥99.9%	液态	1.9t	0.5t, 原料仓库, 桶装	陆运
	单体 (聚氧化烯乙醚)	含量≥99.9%	液态	1.5t	0.5t, 原料仓库, 桶装	陆运

2,2'-二(2-氯苯基)-4,4',5,5'-四苯基-1,2'-二咪唑)	含量≥99.9%	固态	0.4t	0.2t, 原料仓库, 袋装	陆运
硫酸	20%H ₂ SO ₄	液态	360L	100L, 原料仓库, 瓶装	陆运
氯化铜	13%CuCl ₂	液态	600L	200L, 原料仓库, 瓶装	陆运
碳酸钠	1%Na ₂ CO ₃	液态	9600L	1000L, 原料仓库, 瓶装	陆运
氢氧化钠	3%NaOH	液态	400L	200L, 原料仓库, 瓶装	陆运
硫代硫酸钠	20%Na ₂ S ₂ O ₃	液态	1800L	400L, 原料仓库, 瓶装	陆运

3、现有项目“三废”产生及排放情况

(1) 废气

①粉尘废气

现有项目一期、四期、五期半导体元件封装树脂生产过程中的称量、混合搅拌、粉碎过程会产生粉尘废气（G5、G6、G8），粉尘废气经集气罩收集后通入两套滤筒式除尘器装置处理达标后经两根 15m 高的 P1、P2 排气筒排放。

②有机废气

现有项目一期、四期、五期半导体元件封止材生产过程中的混炼过程会产生有甲醛、酚类、非甲烷总烃等有机废气（G7），非甲烷总烃、甲醛、酚类废气经管道收集后经光催化氧化+活性炭处理后通过一根 15m 高的 P6 排气筒排放。

现有项目一期、四期、五期半导体元件封止材生产过程中的半成品检查、成型过程会产生有丙酮废气（G9~G10），丙酮废气经管道收集后经两套 RTO 废气处理设施处理后通过一根 20m 高的 P3 排气筒排放。

现有项目二期、三期感光薄膜生产过程中的生产废气主要是预制树脂的溶解、混合、涂层烘干等工序挥发的甲醇、甲苯、非甲烷总烃等有机废气（G1~G4），有机废气采用两套 RTO 废气处理设施处理，经处理达标的尾气最终由一根 20m 高的 P3 排气筒排出。

现有项目二期、三期感光薄膜生产过程中品种切换时须对树脂预制的容器进行清洗产生的有机废气采用丙酮回收装置进行收集处理后再经两套 RTO 废气处理设施处理，经处理达标的尾气最终由一根 20m 高的 P3 排气筒排出。

现有项目六期感光薄膜研发过程原材料投料称量、混合、试作时会产生甲苯、丙酮、甲醇、非甲烷总烃等有机废气（G11~G13）；甲苯、丙酮、甲醇、非甲烷总烃废气经通风厨收集通入两套废气蓄热焚烧装置进行焚烧处理，处理达标的尾气经一根 20m 高的 P3 排气筒排出。

③酸性废气

现有项目研发中心评价过程中会产生少量的酸性废气（硫酸雾废气 G14），酸性废气经通风橱收集至一套两级洗涤塔装置处理达标后通过一根 15m 高的 P4 排气筒排放。

④燃烧废气

现有项目二期、三期感光薄膜生产过程中使用 6 台燃气锅炉为空调以及涂层后的烘干工段提供蒸汽，使用的燃料为天然气，为清洁能源，其燃烧尾气的主要污染物为烟尘、SO₂、NO_x，直接通过锅炉房的一根 8m 高的 P5 排气筒达标排放。

现有项目感光薄膜生产和研发过程产生的有机废气经两套 RTO 蓄热式废气处理设施处理，RTO 蓄热式废气处理设施使用的燃料为天然气，为清洁能源，其燃烧尾气的主要污染物为烟尘、SO₂、NO_x，直接通过一根 20m 高的 P3 排气筒排出。

现有项目食堂采用管道天然气作为燃料，天然气属于清洁能源，燃烧产生的废气污染物主要为 SO₂、NO_x、颗粒物（烟尘）燃烧产生的污染物较少，故此燃烧废气无组织排放。

④食堂油烟废气

现有项目食堂烹调食物过程中有油烟产生，油烟采用油烟净化器净化除油后由烟道排放，油烟废气经油烟净化器处理达标后通过烟道排放。

表 9 现有项目各排气筒废气排放情况一览表

排气筒编号	排气筒高度	污染物名称	排放量 t/a
P1	15m	粉尘	1.65
P2	15m	粉尘	1.65
P3	20m	非甲烷总烃	18.736
		甲苯	0.968
		丙酮	0.0218
		甲醇	1.3342
		烟尘	0.983
		SO ₂	0.446
		NO _x	5.3
P4	15m	硫酸雾	0.05
P5	8m	烟尘	0.134
		SO ₂	0.387
		NO _x	1.23
P6	15m	甲醛	0.0115
		酚类	0.0225

		非甲烷总烃	0.099
食堂烟道（食堂废气）	4m	油烟	0.0375

（2）废水

现有项目无生产废水排放，仅有生活污水、食堂废水、循环冷却水和软化再生水、喷淋废水、器具清洗废液产生，喷淋废水循环使用，不外排；器具清洗废液（废酸、废碱）委托有资质的危废单位进行处置；循环冷却水不外排。

①生活污水

现有项目职工 480 人，年工作 300 天，生活用水以 125L/人·天计，经使用消耗部分后，排污系数以 0.8 计，排放生活污水约 14400t/a，主要污染物为 COD350mg/L、SS250mg/L、NH₃-N30mg/L、TP5mg/L；生活污水经市政污水管网排入园区污水处理厂进行达标处理。

②食堂废水

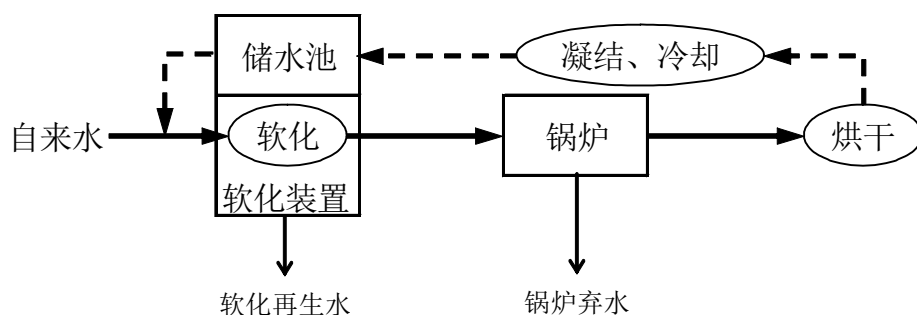
现有项目员工 480 人，食堂用水定额按 5L/人·餐计算，根据建设单位提供的资料，员工就餐 3 餐/d，则食堂用水量约为 2160t/a；排污系数按 0.85 计算，则产生食堂废水 1836t/a，主要污染物为 COD350mg/L、SS250mg/L、NH₃-N30mg/L、TP5mg/L、动植物油 150mg/L；食堂废水经隔油池处理后和生活污水一起经市政污水管网排入园区污水处理厂进行达标处理。

③软化废水

现有项目设置有一套锅炉软水装置，自来水经过软化，然后由锅炉加热产生蒸汽，用于感光薄膜生产项目中的涂层烘干工序（生产工艺中只有烘干工序采用蒸汽加热）以及空调供热。锅炉软水制备能力 5.28m³/h，制备效率约 60%，现有项目软水制备所需自来水用量约 32500t/a，制备软水约 19500t/a，则软化废水产生量约 13000m³/a，主要污染物为 pH4~11、COD40mg/L、SS20mg/L；软化废水经调节 pH 后和生活污水一起经市政污水管网排入园区污水处理厂进行达标处理。

④锅炉弃水

现有项目锅炉软化装置制备的软水供锅炉使用，锅炉蒸汽制备能力约 2t/h，根据建设单位提供的资料，现有项目锅炉制备蒸汽约 12236t/a，产生锅炉弃水约 764t/a，主要污染物为 COD40mg/L、SS20mg/L。蒸汽冷却凝结后进入储水池回用，回用前再次经软化后进入锅炉。锅炉弃水和生活污水、软化废水、食堂废水一起经市政污水管网排入园区污水处理厂进行达标处理。



⑤循环冷却水

现有项目设置有 2 台循环冷却装置，供水冷冰机、水冷空压机中使用，降低其使用温度；每台冷却循环能力为 30t/h，年运行 1417h，则冷却循环量为 85000t/a，年补充水量按照循环量的 5.9%计算，则年补充水量约为 5000t/a。本期项目冷却水循环使用，不外排。

⑥喷淋废水

现有项目研发中心产生少量酸性废气，酸性废气经两套碱液洗涤塔处理，会产生喷淋废水，由于此部分水水质盐分较高，为保证废气处理效率，企业定期更换喷淋液，喷淋废水每半年更换一次，每次更换水量约 25t，即年更换 50t，考虑到喷淋过程中有部分损耗，损耗系数按 10%计，则产生喷淋废液 45t/a。主要污染物为 pH10-11，故喷淋废液委托有资质的危废单位进行处置。

⑦器具清洗废水（废酸、废碱）

现有项目研发中心实验过程器具需自来水清洗，用来配置酸性溶液的器具自来水清洗用量约 42t/a，酸性物料用量约 2.4t/a，排污系数按 0.9 计，则产生废酸液约 40t/a，废酸液委托有资质的危废单位进行处置；用来配置碱性溶液的器具自来水清洗用量约 25t/a，碱性物料用量约 2.8t/a，排污系数按 0.9 计，则产生废碱液约 25t/a，废碱性委托有资质的危废单位进行处置。

表 10 现有项目废水产排情况一览表

废水	污染物名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	治理措施	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生活污水 14400	pH	6~9	/	直接排入 市政污水 管网	6~9	/
	COD	350	5.04		350	5.04
	SS	250	3.6		250	3.6
	NH ₃ -N	30	0.432		30	0.432
	TP	5	0.0072		5	0.0072
食堂废水 1836	pH	6~9	/	经隔油池 处理后排 入市政污 水管网	6~9	/
	COD	350	0.643		350	0.643
	SS	250	0.459		250	0.459
	NH ₃ -N	30	0.055		30	0.055
	TP	5	0.009		5	0.009

	动植物油	150	0.275		60	0.11
软化废水 13000	pH	4~11	/	经调节 pH 后再排入 污水管网	6~9	/
	COD	40	0.52		40	0.52
	SS	20	0.26		20	0.26
锅炉弃水 764	pH	6-9	/	直接排入 市政污水 管网	6-9	/
	COD	40	0.031		40	0.031
	SS	20	0.015		20	0.015

(3) 噪声

现有项目的去磁设备、搅拌罐、粉碎机、切断设备、试作机等生产设备和空压机等公辅设备均产生噪声，噪声源强约为 70~85dB(A)。通过选用低噪声设备，对设备安装减震垫、安装消声器等措施，且通过建筑物的隔声作用，厂界噪声可达标排放。

(4) 固废

现有项目固废产生情况见下表，其中危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理，固体废物对外零排放，不会对环境产生二次污染。

表 11 现有项目固废产生情况

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	废物类别	废物代码	年产生量	处置方式
1	蚀刻废液、清洗废液（碱性）	危险废物	蚀刻、清洗	液	氢氧化钠等	HW35	900-352-35	70t	委外处置
2	清洗废液（废酸）		清洗	液	硫酸等	HW34	900-300-34	40t	
3	废丙酮有机溶剂		调和清洗	液	丙酮、甲醇、甲苯、丙烯酸树脂等	HW06	900-402-06	1200t	
4	废滤材、废活性炭		废气处理	固	滤材、活性炭	HW49	900-041-49	70t	
5	废包装桶		原辅料使用	固	化学品包装桶	HW49	900-041-49	38580只	
6	废感光性胶片		涂层、切断	固	少量油漆	HW16	266-009-16	1104t	
7	废油		设备维护	液	液压油	HW08	900-218-08	1t	
8	不合格品		成品检查	固	封装树脂	/	/	730.18t	外售处置
9	粉尘		废气处理	固	粉尘	/	/	70t	
10	废铁		去磁	固	铁	/	/	3.5t	

11	废包装材料	般固废	包装	固	纸箱、封装材料	/	/	3.5t	
12	生活垃圾	/	办公、生活	固	生活垃圾	/	/	72t	由环卫部门处置

(3) 现有项目污染物排放情况

现有项目污染物排放情况统计见表 12。

表 12 现有项目污染物排放情况汇总表

种类	污染因子	全厂总排放量 (t/a)	环评批复量	排放污染物许可证限量
生活污水	水量	14400	/	/
	COD	5.04	/	/
	SS	3.6	/	/
	NH ₃ -N	0.432	/	/
	TP	0.0072	/	/
食堂废水	水量	1836	/	/
	COD	0.643	/	/
	SS	0.459	/	/
	NH ₃ -N	0.055	/	/
	TP	0.009	/	/
	动植物油	0.11	/	/
软化废水	水量	13000	/	/
	COD	0.52	/	/
	SS	0.26	/	/
锅炉弃水	水量	764	/	/
	COD	0.031	/	/
	SS	0.015	/	/
废水合计	水量	30000	/	30000
	COD	6.234	/	/
	SS	4.334	/	/
	NH ₃ -N	0.487	/	/
	TP	0.0162	/	/
	动植物油	0.11	/	/
有组织排放 废气	甲醛	0.0115	0.0115	0.0115
	酚类	0.0225	0.0225	0.0225
	甲醇	1.3302	1.3302	1.3302
	甲苯	0.966	0.966	0.966
	非甲烷总烃	18.835	18.835	18.835
	粉尘	3.3	3.3	3.3

	丙酮	0.0155	0.0155	0.0155
	烟尘	0.580	0.580	0.580
	SO ₂	1.37	1.37	1.37
	NO _x	6.53	6.53	6.53
	硫酸雾	0.05	/	/
固废	危险废物	0	0	0
	一般固废	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0

4、现有项目环保验收情况

(1) 一期项目验收情况

一期项目年产 3600t 半导体用封止材项目已于 2006 年 1 月取得环保工程验收合格通知书，同意进行试生产（见附件），2007 年 4 月通过了苏州市工业园区环境监测中心站的验收监测，验收监测结论如下：

①酚类化合物、甲醛排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准，TVOC 的排放速率达到《美国印第安纳州排放标准》（推荐使用）的排放要求，粉尘排放浓度及速率达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准要求，燃气锅炉排放的烟气黑度达到了《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）时段的两类区标准要求；

②厂界昼夜噪声监测点位均满足排放标准要求；

③固废处理处置及回用利用情况基本符合环保要求。

但由于 2007 年的验收监测期间，项目实际产能仅达到设计产能的 31%，监测站要求当项目产能达到总设计产能的 75%以上后上报园区环保局申请进行补充验收监测，故在项目实际产能达到 75%以上，2010 年 7 月园区监测站对项目进行了补充验收监测。监测结果表明，项目各污染物排放浓度及速率均能达到排放标准要求，厂界各测点昼夜噪声均能达到排放标准要求。

(2) 二期项目验收情况

二期项目年产 5400 万 m² 项目 2007 年 5 月取得环保工程验收合格通知书，同意投入试生产（见附件），2007 年 11 月进行了验收监测，监测结果中甲醇、TVOC 及 NO_x 的排放总量超过该项目环保批复的要求。建设单位按照要求对其进行了整改，于 2009 年 11 月对项目进行了重新验收监测，验收监测结论如下：

①废气污染因子的排放浓度和速率均达到排放标准限值要求；

②废水中污染因子的排放浓度均达到排放限值要求；

- ③北厂界 1#点位夜间噪声超标，昼间噪声达标，其余点位昼夜噪声均达标；
- ④SO₂ 总量超标，其他污染物总量达到批复要求；
- ⑤固废处理处置和回收利用情况符合环保要求。

针对北厂界 1#夜间厂界噪声超标、SO₂ 总量超标的现象，企业对 SO₂、噪声进行了进一步整改，经 2010 年 1 月进一步监测，厂界各测点噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，SO₂ 的排放总量达到环保批复的要求。

（3）三期项目及研发中心验收情况

三期项目增产 5400 万 m² 感光薄膜项目 2010 年 4 月取得了环保工程验收合格通知书，同意其投入试生产；研发中心建设项目 2009 年 7 月取得了环保工程验收合格通知书，两个项目于 2007 年 4 月一并经苏州市工业园区环境监测中心站的验收监测（见附件），验收监测结论如下：

①项目无组织排放甲苯、甲醇、非甲烷总烃废气浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；

②生产车间焚烧炉排气筒排放甲苯、甲醇、SO₂、NO_x 排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，丙酮排放浓度达到《工业场所有害因素职业接触限值》（GBZ2-2002）表 1 标准，TVOC 排放速率达到《美国印第安纳州排放标准》，锅炉排气筒排放的烟气浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13270-2001）表 1 标准；

研发中心产生的酸性气体通过风管输送到屋面的水洗塔，对酸雾进行吸收后排入大气中。含酸废气经收集排放到指定废水回收桶，定期由具有资质的处理公司进行处理。

研发中心酸性废气排气筒硫酸雾排放浓度及速率达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，TVOC 排放速率达到《美国印第安纳州排放标准》；

③废水总排口 pH、COD、SS、氨氮、总磷排放浓度达到《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 三级标准限值要求；

④昼夜厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求；

⑤大气和水污染物排放总量均满足环评批复总量要求；

⑥固废得到合理妥善的处理处置。

(4) 四期项目验收情况

四期项目日立化成工业（苏州）有限公司半导体用封止材扩产 3000 吨/年项目于 2011 年 12 月 22 日取得环保工程验收合格通知书,于 2012 年 5 月经苏州市工业园区环境监测中心站的验收监测（见附件），验收监测结论如下：

①项目有机废气排气筒的甲醛、酚类化合物的排放浓度和排放速率达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；TVOC 的排放速率达到《日立化成工业（苏州）有限公司半导体用封止材扩产 3000t/a 项目》环境影响报告表中的要求；粉尘废气的颗粒物排放浓度超出《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准 0.83 倍，排放速率达到上述标准的规定。该公司无组织排放的非甲烷总烃的排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准的规定；

②昼夜厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求；

③固体废弃物处理处置基本符合环保要求。

针对粉尘废气的颗粒物排放浓度超标的现象，对除尘器的滤材进行清洗，从而提高了滤材对粉尘的处理效率，企业于 2012 年 6 月 20 日委托苏州工业园区环境监测中心站对粉尘的排放浓度再次监测，监测结果表明，粉尘排气筒排放的颗粒物的排放浓度和速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求。

(5) 五期、六期、七期项目验收情况

现有五期、六期、七期项目正在进行工程验收和监测验收。

5、现有项目卫生防护距离设置情况

现有项目感光薄膜车间卫生防护距离 100m，感光薄膜丙酮储罐卫生防护距离 50m，封止材生产车间卫生防护距离 50m，感光薄膜研发区域为边界设置卫生防护距离 100m，现有项目的卫生防护距离取最大值为 100m，因此全厂以厂界为边界卫生防护距离为 100m，现有项目卫生防护距离范围内无居民、学校、医院等敏感目标。

6、现有项目风险防范措施

日立化成工业（苏州）有限公司现有项目已按照《江苏省突发环境事件应急

预案编制导则》的要求编制了突发环境事件应急预案、突发环境事件风险评估报告（环境风险等级为“较大环境风险等级”），并已报苏州工业园区国土环保局备案（备案编号 320509-2017-039-M），厂内已配备了专业的应急队伍，应急预案制定至今未进行演练。

（1）厂区平面布置

①厂区按要求单独设置了生产车间、乙类仓库、车间、办公楼等，各建（构）筑物间距基本满足安全防范要求；

②道路布置满足《建筑设计防火规范》要求，设置有消防车通道等；电缆、仪表线均采用架空方式排布；

③厂内已按“雨污分流”设计，厂内设置了 1 个污水总排口和 2 个雨水总排口。雨水阀门正常是常开，出现事故时关闭。

④厂区设有消防水池，封止材厂房北侧设置消防水池容积约 108m³；感光薄膜厂房北侧设置一座消防水池容积约 382m³；感光薄膜厂房北侧设置一座消防水池容积约 1182m³。

⑤公司设有三个环境应急池，应急池总容积约 340m³。

（2）生产装置方面

①企业设置有严格的物料出入库记录及监视制度；设置有管道、接头、安全阀等定期维护制度；

②企业生产系统有应急电源，在突然停电情况下，可快速实现电路导通，防止停电而导致的风险事故发生，保证生产设备运行的稳定性。

③厂区使用的物料部分具有腐蚀性和毒性危害，使用有关物质的生产装置大多密闭化、管道化、尽可能实现负压生产，防止物料泄漏、外逸。

（3）储运设施方面

①车间及仓库设有视频监控装置；

②设有危险废物暂存场所，危险废物暂存场所位于危险化学品仓库东侧，已做好“三防”工作；

③储存危险化学品的仓库必须配备有专业知识的技术人员，设专人管理，管理人员必须配备可靠的个人防护用品；

④危险品保管员除执行班前班后和风、雨、雪的前、中、后期的安全检查外，还必须每 3 个月对库存危险品检查一次。

(4) 工艺设计方面

①已严格按《爆炸和火灾危险环境电力设置设计规范》进行危险区域划分及电气设备材料的选型；

②在转动的设备上设置了防护罩或者防护栏；

③已选用密封良好的输送泵；工艺管线密封防腐防泄漏。同时按照堵漏应急预案配备了相应的堵漏器材。

(5) 消防防护设施方面

①车间设计合理，通风系统良好；

②厂区、车间设消防栓、消火栓、应急照明灯以及灭火器，并配备足量防毒用具、急救箱等；

③消防通道符合设计规范，保证在事故状态下，畅通无阻，满足要求。

(6) 管理方面

①操作人员严禁吸烟、携带火种以及穿带钉鞋、化纤衣物等进入易燃易爆区。严禁在工作场所进食、饮水。

②公司员工进行防毒教育、定期体检，并进行急性中毒抢救训练。

③对设备、应急物资、消防设施进行定期检查。

④对于生产装置的运行情况要进行定时检查记录，对重点岗位和工艺设备要加强巡检频次，发现问题及时解决。

⑤开展“完好设备”及“无泄漏”等活动，实行承包责任制，做到台台设备、条条管线、各个阀门、块块仪表有人负责；

⑥在生产区域和储存库区的显著位置均设置了安全警示标志（牌）。

⑦对公辅工程及环保工程设施每周进行定期检查。

⑧加强安全教育，企业内全体人员都认识安全、杜绝事故的意义和重要性，了解事故处理程度和要求，了解处理事故的措施和器材的使用方法，特别是明确自己在处理事故中的职责。

7、主要环境问题及以新带老措施：

现有项目危险废物存放在车间，不符合危险废物的存放，不符合环境风险防范的要求，也不利于统一管理。借此建设危废仓库的机会，对厂区危险废物进行规范化管理，保障储存安全、消除安全隐患。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

地理位置：苏州位于江苏省东南部，东临上海，南接浙江，西抱太湖，北依长江。苏州工业园区位于苏州市区的东部，地处长江三角洲中心腹地，具有十分优越的区位优势，位于中国沿海经济开放区与长江经济发展带的交汇处，通过周边发达的高速公路、铁路、水路及航空网与中国和世界的各主要城市相连。

地形地貌：苏州在地貌上属于长江下游三角洲冲积平原，地势平坦，高程在 3.5~5m，苏州西部地势较高，并有低山丘陵，如天平山、七子山等，东部地势相对低洼，且多湖泊，如阳澄湖、金鸡湖等。

项目所处的苏州工业园区属冲积平原地质区及基岩山丘工程地质区，除表层土层经人类活动而堆积外，其余均为第四纪沉积层，坡度平缓，一般呈水平成层、交互层或夹层，较有规律。地质特点为：地势平整、地质较硬、地耐力较强。据区域资料，场地属地壳活动相对稳定区。

气候气象：苏州工业园区位于北亚热带南部，属亚热带季风海洋性气候，气候温和，四季分明，雨量充沛。根据苏州市气象台历年气象资料统计：年平均温度：15.8℃（最高 38.8℃，最低-9.8℃），无霜期长达 230 天左右。年平均相对湿度：76%，平均降水量：1076.2mm，年平均气压：1016hpa，年平均风速：3.6 米/秒。风向：常年最多风向为东南风（夏季）；其次为西北风（冬季）。

水文：苏州工业园区为江南水网地区，河网纵横交叉，湖荡众多，主要河流有娄江、吴淞江、相门塘、斜塘河、青秋浦、凤凰泾等；主要湖泊有金鸡湖、白荡、沙湖、独墅湖、阳澄湖等。河网水流流速缓慢，流向基本由西向东，由北向南。据大运河苏州站多年的观测资料，苏州地区年均水位约 2.76m（吴淞标高），内河水位变化在 2.2~2.8m，地下水位一般在-3.6~-3.0m 之间。

本次技改项目纳污河流吴淞江，河面较宽，平均宽度 145m，平均水深 3.21m。该河流中支流主要有斜塘河、青秋浦、清小港、浦里港。

植被与生物多样性：本次项目所在地区气候温暖湿润，土壤肥沃，植物生长迅速，种类繁多，但人类开发较早，因此，该区域的自然陆生生态已被城市生态所取代，由于土地利用率高，自然植被基本消失。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1、社会经济概况

苏州工业园区是中新两国政府间的重要合作项目，是苏州对外开放的重要窗口。其地处苏州城东金鸡湖畔，行政区域面积 278km²，其中，中新合作区 80km²，下辖四个街道，常住人口约 80.87 万。

近年来，园区党工委认真贯彻落实党的十八大和十八届三中、四中、五中、六中全会精神，坚持以习近平总书记系列重要讲话特别是视察江苏重要讲话精神为指引，统筹推进“五位一体”总体布局，协调推进“四个全面”战略布局，坚持稳中求进总基调，把握发展新常态，践行发展新理念，经济社会保持健康持续较好发展。2017 年实现地区生产总值 2350 亿元，同比增长 7.2%；一般公共预算收入 317.8 亿元，增长 10.3%，占 GDP 比重达 13.5%；进出口总额 858 亿美元，增长 15.5%；实际利用外资 9.3 亿美元、固定资产投资 476 亿元；R&D 投入占 GDP 比重达 3.48%；社会消费品零售总额 455 亿元，增长 12%；城镇居民人均可支配收入 6.6 万元，增长 7.7%。在全国经开区综合考评中位居第 1，在全国百强产业园区排名第 3，在全国高新区排名上升到第 5，均实现历史最好成绩。

2、交通运输

苏州工业园区通过周边的高速公路、铁路和水陆与全国各主要城市相连。公路：沪宁高速公路的开通使上海到苏州工业园区的行车时间仅需 1 小时，312、204 和 318 国道连接着苏州与南京、上海等大城市。航空：距上海虹桥机场约 80km，通过机场路或沪宁高速公路，行车时间只需 1 小时。铁路：京沪铁路线经过苏州，江苏最大的货运站白洋湾距离园区 12km。水路：上海港是为苏州服务的主要港口，苏州地区 70%以上的进出口货物通过上海港，可停泊 35000t 级的海轮。

3、苏州工业园区公用工程

目前园区内全面达到“九通一平”标准。

（1）供水设施

1998 年 1 月，按照国际先进水平建设的净水厂一期工程建成并开始向园区正式供水。水厂的水源取自太湖，出厂水的水质标准超过中国国家标准以及 WHO1993 年饮用水的标准。园区供水厂在现供水能力为 450000m³，目前日均供水量 300000m³。随着园区的发展和需要，将最终达到日供水 600000m³ 的能力。

苏州工业园区第二水源工程(阳澄湖水厂一期工程)项目为园区第二水源工程,该项目位于唯胜路以东,阳澄湖大道以北的区域,紧邻阳澄湖。该项目工程包括有阳澄湖取水头部、阳澄湖水厂(原规划第三水厂)以及配套的输配水干管,设计总规模 50 万 m³/d。其中近期工程设计规模 20 万 m³/d,中期 2020 年规模为 35 万 m³/d。水厂采用“常规处理+深度处理”工艺,能够达到国标生活饮用水水质标准。

(2) 供电设施

电源来自三个方向,双回路供电,电力充足,稳定可靠,拥有华能电厂和蓝天热电厂专门配套供电,总规划发电量 360 万千瓦。

(3) 供气、供热

园区鼓励投资商使用集中供热,为此规划并建设了高标准集中供热厂。目前园区集中供热主要由苏州工业园区蓝天燃气热电有限公司、苏州工业园区北部燃机热电有限公司提供和苏州东吴热电有限公司提供。

蓝天燃气热电有限公司作为园区的主要集中供热企业之一,有燃机分厂和第一热源厂 2 个热源点。蓝天燃机分厂坐落于苏州工业园区三区东南部,建有 2×180MW 级燃气—蒸汽联合循环热电联产机组,最大对外供热能力可达 250t/h,发电能力为 360MW,第一热源厂建有一台德国进口的 20t/h LOOS 燃油锅炉,供热能力为 40t/h。

北部燃机热电有限公司位于苏州工业园区 312 国道以北,占地面积 7.73 公顷,于 2013 年 5 月投入运行。建设规模为 2×180MW 级燃气—蒸汽联合循环热电联产机组,年发电能力 20 亿 kWh,年供热能力 100 万吨。

苏州东吴热电有限公司位于苏州工业园区的东南部,建有三台 130 吨/小时循环流化床锅炉,配二台 24MW 抽凝式汽轮发电机组,总投资达 5 亿多元,已于 2005 年 5 月建成,供汽发电。采用电除尘的电站锅炉,除尘效率高达 99%以上;采用高温高压参数和抽汽供热机组性能可靠、压力变动率小的自动调压系统,可以在任何时段保障热用户的用汽品质,满足热用户用汽特性的需要。投产以来,机组抽汽的供汽能力可达 160-180 吨/小时以上。公司目前拥有蒸汽用户 30 多家,年销售蒸汽 43 万吨,主要为苏州工业园区独墅湖科教创新区和吴中区河东工业园的外资企业、民营私营企业服务。

(4) 环保设施

污水采用雨污分流制。园区范围规划污水处理总规模 90 万吨/日。目前苏州工业园区污水处理能力为 35 万吨/日,其中第一污水厂污水处理能力 20 万吨/日,目前第一污水厂日均接纳废水量约为 17.4 万 t/d,尚有约 2.6 万 t/d 的处理余量。第二污水处理厂一期工程处理能力 15 万吨/日。园区乡镇区域供水和污水收集处理已实现 100%覆盖,污水管网 683km,污水泵站 43 座。本项目少量生活污水及公辅废水接入园区第一污水处理厂处理。园区建有多家专营的固废处理企业,拥有先进的处理设备和能力,目前固废处理和填埋率达 100%。

(5) 电信设施

可提供国际直拨长途电话、全球互联漫游移动电话、无线寻呼、国内主要城市电视和电话会议、传真通信、ISDN、LAN、ADSL 等公用数据网络通信业务以及 DDN 数字数据电路等业务。

4、苏州工业园区总体规划

(1) 规划范围

根据《苏州工业园区总体规划》(2012-2030),苏州工业园区行政辖区范围土地面积 278km²;规划期限:近期 2012 年~2020 年,远期 2021 年~2030 年。

(2) 功能定位

国际领先的高科技园区、国家开放创新试验区、江苏东部国际商务中心、苏州现代化生态宜居城区。

(3) 规划期限

2012-2030 年,其中近期:2012-2015 年;中期:2016-2020 年;远期:2021-2030 年。

(4) 规划总体目标

探索转型升级、内涵发展的新路径,建设经济、管理、文化、社会、生态发展水平全面协调现代化的新城区。

至 2020 年,优化提升既有基础,发掘存量资源潜力,积累自主创新资本,稳中求进,为苏南现代化示范区建设先导先行。力争全面达到国际先进水平,其中,生态建设等部分指标达到国际领先水平。

至 2030 年,主要发展指标全面达到国际领先水平,建成产业高端、文化繁荣、居民富足、环境优美的现代化新城区。

(5) 规划理念

效率引领、低碳引导及协调提升。

(6) 空间布局

A. 规划形成“双核多心十字轴、四片多区异彩呈”的空间结构。

双核：湖西 CBD、湖东 CWD 围绕金鸡湖合力发展，形成园区城市核心区。

多心：结合城际轨道站点、城市轨道站点、功能区中心形成三副多点的中心空间。

十字轴：结合各功能片区中心分布，沿东西向城市轨道线和南北向城市公交走廊，形成十字型发展轴，加强周边地区与中心区的联系。

四片多区：包括娄葑、斜塘、胜浦和唯亭街道四片，每片结合功能又划分为若干片区。

B. 中心体系

规划“两主、三副、八心、多点”的中心体系结构

“两主”，即两个城市级中心，包括苏州市中央商务区（CBD）、苏州东部新城中央商业文化区（CWD）和白塘生态综合功能区（BGD）

“三副”，即三个城市级副中心，即城铁综合商务区、月亮湾商务区和国际商务区。

“八心”，即八个片区中心，包括唯亭街道片区中心（3个）、娄葑街道片区中心（1个）、斜塘生活区中心、车坊生活区中心、科教创新区片区中心和胜浦生活区中心。

“多点”，即邻里中心。

2015年7月24日，环保部在江苏省南京市主持召开了《苏州工业园区总体规划（2012-2030）环境影响报告书》审查会，提出了审查意见。

①根据国家、区域发展战略，结合苏州城市发展规划，从改善提升园区环境质量和生态功能的角度，树立错位发展、集约发展、绿色发展以及城市与产业协调发展的理念，合理确定《规划》的发展定位、规模、功能布局等，促进园区转型升级，保障区域人居环境安全。

②优化区内空间布局。严守生态红线，加强阳澄湖、金鸡湖、独墅湖重要生态湿地等生态环境敏感区的环境管控，确保区域生态安全和生态系统稳定。通过采取“退二进三”“退二优二”“留二优二”的用地调整策略，优化园区布局，解决好斜塘古镇区、科教创新区及车坊片区部分地块居住于工业布局混杂的问题。

③加快推进区内产业优化和转型升级。制定实施方案，逐步淘汰现有化工、造纸等不符合区域发展定位和环境保护要求的产业，严格限制纺织业等产业规模。

④严格入区产业和项目的准入。制定严格的产业准入负面清单，禁止高污染、高耗能、高风险产业准入，禁止新建、改建、扩建化工、印染、造纸、电镀、危险化学品储存等项目。引进项目的生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国际先进水平。

⑤加强阳澄湖水环境保护。落实《江苏省生态红线区域保护规划》《江苏省太湖水污染防治条例》和《苏州市阳澄湖水源地水质保护条例》要求，清理整顿阳澄湖饮用水水源保护区内水产养殖项目和不符合保护要求的企业，推动阳澄湖水环境质量持续改善。

⑥落实污染物排放总量控制要求，采取有效措施减少二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总磷、重金属等污染物的排放量，切实维护和改善区域环境质量。

⑦组织制定生态环境保护规划。统筹考虑区内污染物排放、生态恢复与建设、环境风险防范、环境管理等事宜。建立健全区域风险防范体系和生态安全保障体系，加强区内重要风险源的管控。优化设定区域监测点位设置，做好水环境和大气环境的监测管理与信息公开，接受公众监督。

⑧完善区域环境基础设施。加快区内集中供热管网建设，不断扩大集中供热范围；加快污水处理厂脱磷脱氮深度处理设施和中水回用管网的建设，提高尾水排放标准和中水回用率；推进园区循环经济发展，统筹考虑固体废物，特别是危险废物的处理处置。

⑨在《规划》实施过程中，每隔五年左右进行一次环境影响跟踪评价，在《规划》修编时应重新编制环境影响报告书。

3、基础设施建设现状

(1) 苏州工业园区开发现状

近五年，园区开发建设速度快，现状城乡建设用地达到 165.6869 平方公里（含已建、已批、在建和已批待建用地），园区产业结构进一步优化，初步形成了以高新技术产业为主导，以先进制造业为支柱、以服务业为支撑的产业体系。

园区内入驻的工业企业涉及电子信息行业、机械装备和仪表行业、轻工行业、

化工行业、金属冶炼和加工业、医药行业等。现有入区项目符合国家、江苏省相关产业政策，入区已建、在建项目环评执行率为 100%，已建主要企业“三同时”验收率为 100%。各企业卫生防护距离内无居民、学校等敏感保护目标。

(2) 环保基础设施建设情况

① 给水工程现状

园区现状由星港街水厂供水，水源引自太湖，目前供水能力 45 万 m³/d。原水管由寺前水源地沿越湖公路、苏沪高速公路、吴中南路、东环路、吴东路等道路敷设有 1 条 DN2200 和 1 条 DN1400 原水管至水厂；园区内供水干管已形成五纵（星港街、星湖街、星塘街、星华街、唯胜快速干道）六横（阳澄湖大道、葑亭大道、苏虹路、现代大道、中新大道、金鸡湖大道）的主干网络，主干管管径为 DN500-DN1600。本项目位于星港街水厂的供水范围内。

② 污水工程现状

本项目废水接管进入苏州工业园区第一污水处理厂处理后排入吴淞江。苏州工业园区第一污水处理厂位于听涛路的南侧，吴淞江与青秋浦的交汇处，总规模为 20 万吨/日。一期工程规模为 10 万吨/日，于 1998 年投运；二期工程规模为 10 万吨/日，于 2006 年投运，两期工程全部采用 A²O 工艺。

泵站和管网：园区已建污水泵站 43 座；污水管网 732 公里，其中，第一污水厂已建配套管网 554 公里，第二污厂已建配套管网 178 公里；在园区已开发区域，已建道路污水管道 100%。

③ 供热工程现状

园区鼓励投资商使用集中供热，为此规划并建设了高标准的集中供热厂。这将有助于改善并美化中新苏州工业园区的环境、并提高基础设施的档次。

苏州工业园区现有热源厂 5 座，建成投运供热管网 91 公里；园区范围规划供热规模 700 吨/时，年上网电量超过 20 亿度。

第一热源厂位于园区苏桐路 55 号，设计供热能力 100 吨/小时，现有二台 20 吨/小时 14 的 LOOS 锅炉，供热能力 40 吨/小时，年供热量超过 10 万吨。

第三热源厂位于园区星龙街 1 号，占地面积 8.51 平方公里，建设有两台 180 兆瓦（S109E）燃气—蒸汽联合循环机组。燃气轮机燃料为西气东输工程塔里木气田的天然气。供热能力为 200 吨/小时，发电能力为 360MW。

东吴热源厂位于园区车坊朝前工业区，占地面积，建设有三台 130 吨/小时

循环流化床锅炉，2台 25MW 汽轮发电机组，供热能力 200 吨/小时。

北部燃机热电有限公司位于苏州工业园区 312 国道北侧，扬富路以南，占地 7.73 公顷，采用 2 套 9E 级（2×180MW 级）燃气—蒸汽联合循环热电机组，年发电能力 20 亿 kWh，最大供热能力 240 t/h，年供热能力 100 万吨，项目采用西气东输天然气作为燃料，年用气量 5 亿立方米。

④ 供电工程现状

园区的电力供应有多个来源，通过华东电网和一些专线向园区供电。高压电经由园区内的数座变电站降压后供用户使用。目前的供电容量为 486MW。多个变电站保证了设备故障情况下的系统可靠性，从而降低了突发停电的风险。

⑤ 燃气工程现状

园区天然气气源为“西气东输”和“西气东输二线”长输管道，通过苏州天然气管网公司建设的高压管网为园区供气。

区内目前已建有港华、胜浦和唯亭 3 座高中压调压站。其中港华高中压调压站出站压力采用 0.07 兆帕和 0.2 兆帕两个等级，设计高峰小时流量分别为 0.5 万标立方米和 2.0 万标立方米；胜浦高中压调压站设计高峰小时流量为 5.0 万标立方米，出站设计压力为 0.4 兆帕，目前运行压力为 0.2 兆帕；唯亭高中压调压站设计高峰小时流量为 3.0 万标立方米，出站压力为 0.4 兆帕。

目前已建成 2 座中中压调压站，分别位于唯亭以及胜浦与中新合作区之间。与唯亭高中压调压站同址建有一座 LNG 储配站，建成 8 个 150 立方米 LNG 储罐，小时气化能力为 1 万标立方米，主要用于应急气源和冬季高峰补气。

⑥ 通讯工程现状

通信线路由苏州电信局投资建造并提供电信服务。目前已建成的通信网络可提供国际直拨长途电话业务、全国互联漫游（包括部分国外城市）移动电话业务、无线寻呼业务、国内主要城市电视和电话会议业务、传真通信业务、综合业务数字网（ISDN）业务及公用数据通信业务。其中公用数据通信业务包括分组交换网业务、公用数字数据网（DDN）业务、公用电子信箱业务、中国公用计算机互联网及国际互联网业务。

防灾救灾：拥有专门对化工、电子等灾害事故进行处理和救助的机构和设备，并建有严密的治安管理和报警系统，技防监控实现了全覆盖。设有急救中心、外资医院和“境外人员服务 24 小时热线电话”，随时提供各种应急服务。

综上，园区经过多年的建设发展，给水、排水、供电、供热、供气等基础设施配套完善，实现污水集中处理和集中供热，园区现有危险固废处理处置设施运行正常。

5、本次项目选址与当地规划相容性分析

(1) 与园区规划相符性：

①与园区用地规划相符性

本次项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中 G5990 其他仓储业。经查询《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》，本项目不属于限制和禁止类。本次项目位于苏州工业园区兴浦路 198 号，根据苏州工业园区总体规划（2012-2030）空间布局，本项目属于胜浦街道，所在地为规划工业用地，本项目的建设符合用地规划相符。

②与园区产业定位相符性：

本次项目位于苏州工业园区兴浦路 198 号，主要进行危废仓库的建设，合理规划危险废物的储存和安全防范，符合园区产业和项目的准入。

因此，该项目符合苏州工业园区总体规划（2012-2030 年）中用地和产业规划的要求。

(2) 与“太湖流域管理条例”政策相符性

《太湖流域管理条例》第二十八条规定：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。本次项目符合国家产业政策，不属于以上规定的生产项目，符合管理条例要求。

(3) 与“江苏省太湖水污染防治条例”政策相符性

本次项目距离太湖直线距离 22.5km，根据江苏省人民政府办公厅文件（苏政办发[2012]221 号）“省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知”，本次技改项目位于太湖流域三级保护区内。

《江苏省太湖水污染防治条例》第四十五条规定三级保护区禁止下列行为：

(一) 新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含氮、磷等污染水体的企业和项目；(二) 销售、使用含磷洗涤用品；(三) 向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含

病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和器等；（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；（七）围湖造田；（八）违法开山采石或者破坏林木、植被、水生生物的活动；（九）法律、法规禁止的其他行为。本次项目无任何废水产生和排放，符合防治条例要求。

（4）与周围环境相容性

项目所在地环境空气质量现状较好。项目建成后，污染物的排放量与排放浓度均较小，对区域环境空气质量的影响较小；所在地声环境质量能够满足功能区划要求；水污染物排放总量在工业园区污水处理厂总量中平衡解决，周围环境拥有一定的环境容量，环境上是可行的。

综上所述，本次项目选址符合工业园区的规划要求，符合“江苏省太湖水污染防治条例”、“太湖流域管理条例”、“江苏省生态红线区域保护规划”、“苏州市阳澄湖水源水质保护条例”的政策要求，与周围环境是相容的。

（5）与“三线一单”的相符性

①生态红线

本次项目经对照《江苏省生态红线区域保护规划》和《苏州工业园区生态红线区域保护方案》，距离最近的保护区独墅湖重要湿地二级管控区约 3600 米，不在苏州市划定的独墅湖重要湿地二级管控区生态红线范围内。本项目不在苏州市划定的生态红线一、二级管控区域范围内，本次项目的建设符合《江苏省生态红线区域保护规划》的要求，符合江苏省及苏州工业园区生态红线区域保护规划要求。

②环境质量底线

根据大气、地表水环境监测数据、江苏苏环工程质量检测有限公司噪声环境质量监测数据，项目所在地环境质量良好。该项目在运营期会产生一定的污染物，如废气、生活污水、噪声、固废等，但在采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放不会对周边环境造成不良影响，即不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。

③资源利用上线

本次项目无新增员工，无生产废水和生活污水产生和排放，不会消耗自来水，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利

用上线。

④环境准入负面清单

本次项目属于 G5990 其他仓储业。综上所述，本项目符合国家和地方产业政策，属于国家与地方允许类项目，不属于环境准入负面清单。

表 13 本项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《外商投资产业指导目录（2017年修订）》	属于《外商投资产业指导目录（2017年修订）》中鼓励类第五项：交通运输、仓储和邮政业中第314条：自动化高架立体仓储设施，包装、加工、配送业务相关的仓储一体化设施建设、经营。
2	《省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发〔2015〕118号）	经查《省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发〔2015〕118号），项目不在其限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求。
3	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（2013年修订）	对照《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012年本）（2013年修订），本次项目不属于文件中的限制类及禁止类，属于允许类。
4	《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》	本次项目不在国家《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中。
5	《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》	本次项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中。
6	《市场准入负面清单草案》（试点版）	经查《市场准入负面清单草案》（试点版），本次项目不在其禁止准入类和限制准入类中。
7	《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》（苏州市人民政府，2007年9月）	对照《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》（苏州市人民政府，2007年9月），本次项目不属于文件中的限制类及禁止类，属于允许类。

环境质量现状

建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

①大气环境：大气环境质量现状引用 2016 年 5 月 14 日~5 月 20 日苏州工业园区环境监测站对亭南新村的现场监测数据资料，监测点位位于本项目西北侧 2.5km 处。监测点位在评价范围内，监测数据具有代表性。具体评价结果见下表。

表 14 大气环境质量现状 单位：mg/m³

监测项目	PM ₁₀	SO ₂	NO ₂
	24 小时平均	1 小时平均	1 小时平均
实测浓度范围	0.011~0.086	0.058~0.089	0.016~0.049
标准指数	0.022~0.172	0.387~0.593	0.08~0.245
超标倍数	0	0	0
标准值	0.15	0.5	0.2

由上表可以看出，例行点位的各监测因子均未出现超标现象，说明项目所在区域的环境空气质量良好，能达到环境功能区划要求。

②地表水环境：苏州工业园区污水处理厂的纳污河流是吴淞江。按《江苏省地面水(环境)功能区划》2020 年水质目标，吴淞江执行水质功能要求为Ⅳ类水。根据苏州工业园区环境监测站于 2016 年 5 月 13 日至 15 日监测的数据（监测 3 天，每天 2 次），地表水水质监测结果如下。

表 15 水环境质量现状 单位：mg/L

断面编号	项目	pH(无量纲)	COD	SS	氨氮	总磷
排污口上游 500m	浓度均值	7.86	17	13	1.021	0.11
	污染指数	0.43	0.57	0.22	0.68	0.37
	超标率%	—	—	—	—	—
排污口下游 1000m	浓度均值	7.62	16	13	1.31	0.17
	污染指数	0.31	0.53	0.22	0.87	0.57
	超标率%	—	—	—	—	—
Ⅳ类标准		6-9	30	60	1.5	0.3

由上表可知，吴淞江水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准，达到《江苏省地面水（环境）功能区划》2020 年水质目标和“河长制”考核要求。

③声环境：根据《声环境功能区划分技术规范》（GB/T15190-2014）及《苏

州市市区环境噪声标准适用区域划分规定》，本项目属于3类声功能区，环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)的3类标准。该项目引用《日立化成工业（苏州）有限公司溶剂回收装置技改项目》噪声监测数据，于2018年3月13日委托江苏苏环工程质量检测有限公司对项目所在地边界进行声环境现状监测，监测点设置在厂界外1米处（监测点位图见附图2），监测时周边企业正常生产，企业现有项目也正常生产，天气晴，风速小于5.0m/s，56%RH，101.6kpa，检测结果详见下表，检测报告见附件5。

表 16 噪声监测结果 单位：dB(A)

测点	N1（北）	N2（西）	N3（南）	N4（东）
昼间	56.0	58.8	56.7	59.0
夜间	49.7	45.4	49.2	47.1
标准	3类标准：昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)			

监测结果表明：项目地各边界噪声监测点位所测值均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准限值，说明项目地声环境质量现状较好，满足环境功能要求。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目位于苏州工业园区胜浦街道兴浦路 198 号。根据现场踏勘，项目区域场地平坦，环境现状良好。厂区附近无已探明的矿床和珍贵动植物资源，没有园林古迹，也没有政府法令制定保护的名胜古迹。本项目距太湖约 22.5 公里，属于太湖三级保护区。项目周围环境保护目标见下表，项目周围 500 米范围内土地利用状况见附图 2。

表 17 项目周围环境保护目标

环境要素	环境保护目标	相对方位	距厂界最近距离 (m)	规模	环境功能
大气环境	明日之星	东北	535	1022 户	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级
	舞台国际时装城	东北	976	500 人	
	青年公社	西	1400	1902 人	
	浦湾公馆	南	2100	800 户	
	金苑新村	东南	2200	1024 户	
	园东新村	东南	2300	1360 户	
	亭南新村	西北	2500	900 人	
	苏州工业园区第六中学	南	2500	749 人	
水环境	小河	西	310	小河	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类
	小河	东	340	小河	
	小河	北	700	小河	
	小河	南	80	小河	
	吴淞江	南	4000	中河	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类
	娄江	北	3100	小河	
	阳澄湖	北	4600	中湖	
	太湖	西	22500	大湖	
声环境	—	项目厂界西、南、东、北侧 1~200m		《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类	
生态环境	金鸡湖重要湿地	西	10000	总面积 68.2km ²	《江苏省生态红线区域保护规划》中主导生态功能为：湿地生态系统保护
	独墅湖重要湿地	西南	11000	总面积 9.08km ²	
	阳澄湖（工业园区）重要湿地	西北	3600	总面积 6.77km ²	

对照《江苏省生态红线区域保护规划》及《苏州工业园区生态红线区域保护方案》（2015年版），本次项目距离距离金鸡湖重要湿地约 10 公里，独墅湖重要湿地约 11 公里，距离阳澄湖（工业园区）重要湿地约 3.6 公里，均不在苏州工业园区划定的生态红线一、二级管控区范围内，符合江苏省生态红线区域保护规划要求，也符合苏州工业园区生态红线区域保护方案要求。

评价适用标准及总量控制指标

大气：项目所在区域环境空气质量功能区划为二类区，项目周围环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-1996)中二级标准；非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》中的推荐值。具体标准值见表 17。

表 17 大气环境质量标准

污染物	取值时间	浓度限值 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	标准来源
SO ₂	年平均	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	24 小时平均	150	
	1 小时平均	500	
NO ₂	年平均	40	
	24 小时平均	80	
	1 小时平均	200	
PM ₁₀	年 均	70	
	24 小时平均	150	
NO _x	年平均	50	
	24 小时平均	100	
	1 小时平均	250	
非甲烷总烃	一次值	2000	

环
境
质
量
标
准

地表水：最终纳污水体吴淞江执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)表 1 IV类标准，SS 采用水利部的标准《地表水资源质量标准》(SL63-94)四级标准。

表 18 地表水环境质量标准

污染物	pH (无量纲)	COD	SS	氨氮	总磷
标准浓度限值(mg/L)	6~9	30	60	1.5	0.3

声环境：项目所在地属于工业用地，执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。

表 19 声环境质量现状

位置	标准级别	昼间	夜间
北侧、西侧、南侧、 东侧	3 类	65dB(A)	55dB(A)

废气：建设项目施工期产生的扬尘与非甲烷总烃无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物中颗粒物与非甲烷总烃无组织排放监控浓度限值，1.0 mg/m³ 与 4.0 mg/m³，运营期恶臭污染物执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准，详见表 20。

表 20 废气排放标准限值表

污染物名称	监控点	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	依据
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准
非甲烷总烃	周界外浓度最高点	4.0	
恶臭	周界外浓度最高点	20 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)

废水：废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 等级。污水处理厂排口尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）表 2 中排放浓度限值，（DB32/1072-2007）未作规定的项目执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准。

表 21 水污染物排放标准

污染物	pH (无量纲)	COD	SS	氨氮	总磷
企业废水排放标准 mg/L	6~9	500	400	45	8
污水厂尾水排放标准 mg/L	6~9	45 ^{*1}	10	5 (8) ^{*2}	0.4 ^{*1}

注*：*1 执行园区污水处理厂提标改造后标准限值。

*2 括号外数值为水温 >12℃时的控制指标，括号内数值为水温 ≤12℃时的控制指标。

噪声：项目在施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准，运营期厂界四周噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表 22 噪声排放标准

标准级别	昼 dB(A)	夜 dB(A)
建筑施工场界环境噪声排放限值	70	55
工业企业厂界环境噪声排放标准 3 类	65	55

固废：项目固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2016 年修订）》（主席令第 5 号）、《关于修改〈江苏省固体废物污染环境防治

条例》等二十六件地方性法规的决定》（2017年6月3日江苏省第十二届人民代表大会常务委员会第三十次会议）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单（环境保护部，2013年第36号）、《危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2001）》（2013年修订）。

本项目运营期无废水、废气、固废污染物产生，不需申请总量指标，扩建后全厂污染物产生排放“三本账”。

表 23 项目污染物产生排放情况表 单位: t/a

种类	污染因子	原有项目排放量 (t/a)	本次项目 (t/a)			“以新带老”削减量 (t/a)	全厂总排放量 (t/a)	扩建前后增减量 (t/a)
			产生量	削减量	排放量			
生活污水	水量	14400	0	0	0	0	14400	0
	COD	5.04	0	0	0	0	5.04	0
	SS	3.6	0	0	0	0	3.6	0
	NH ₃ -N	0.432	0	0	0	0	0.432	0
	TP	0.0072	0	0	0	0	0.0072	0
食堂废水	水量	1836	0	0	0	0	1836	0
	COD	0.643	0	0	0	0	0.643	0
	SS	0.459	0	0	0	0	0.459	0
	NH ₃ -N	0.055	0	0	0	0	0.055	0
	TP	0.009	0	0	0	0	0.009	0
	动植物油	0.11	0	0	0	0	0.11	0
软化废水	水量	13000	0	0	0	0	13000	0
	COD	0.52	0	0	0	0	0.52	0
	SS	0.26	0	0	0	0	0.26	0
锅炉弃水	水量	764	0	0	0	0	764	0
	COD	0.031	0	0	0	0	0.031	0
	SS	0.015	0	0	0	0	0.015	0
废水合计	水量	30000	0	0	0	0	30000	0
	COD	6.234	0	0	0	0	6.234	0
	SS	4.334	0	0	0	0	4.334	0
	NH ₃ -N	0.487	0	0	0	0	0.487	0
	TP	0.0162	0	0	0	0	0.0162	0
	动植物油	0.11	0	0	0	0	0.11	0
有组织排放废气	甲醛	0.0115	0	0	0	0	0.0115	0
	酚类	0.0225	0	0	0	0	0.0225	0
	甲醇	1.3342	0	0	0	0	1.3342	0
	甲苯	0.968	0	0	0	0	0.968	0
	非甲烷总烃	18.847	0	0	0	0	18.847	0
	VOCs	18.847	0	0	0	0	18.847	0
	粉尘	3.3	0	0	0	0	3.3	0
	丙酮	0.0218	0	0	0	0	0.0218	0
	烟尘	0.580	0	0	0	0	0.580	0
	SO ₂	1.37	0	0	0	0	1.37	0

总量控制指标

	NOx	6.53	0	0	0	0	6.53	0
	硫酸雾	0.05	0	0	0	0	0.05	0

建设项目工程分析

一、工艺流程简述

1、施工期工程分析：

本项目建设期主要流程有场地平整、硬化（硬化面积 231.62m² 左右），仓库搭建（钢板结构、231.62m²），环氧地坪铺设等，主要建设流程如下。

施工期工艺流程简述：

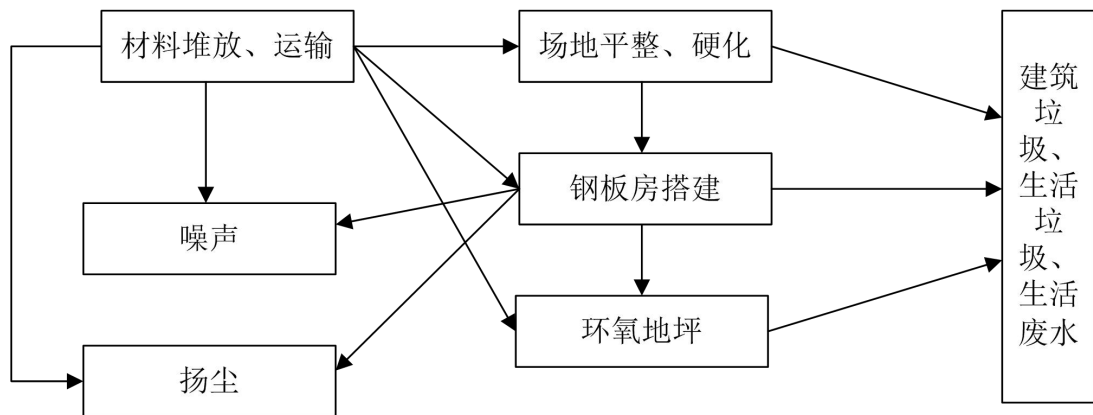


图 4 项目施工流程图

(1) 场地平整、硬化

建设项目基础工程主要为场地平整、土方开挖。

首先进行的是护围挖土，包括建筑物地下工程土方挖掘。使用的主要工程机械是挖掘机和重型运输卡车。在挖方过程，宜保存好表土，在回填时再作为绿化用土，也可较少重复运土量。主要污染物是挖掘出的土方，施工机械产生的噪声、粉尘和排放的尾气（主要是 NO_x、CO 和烃类物等），工人的生活污水。开挖后做好地下基础。

然后主要为场地的填土和夯实。建筑工人将碎石、砂土、粘土共同用作填土材料。利用压路机分片压碾，并浇水湿润填土以利于密实。该工段主要污染物为施工机械产生的噪声、粉尘和排放的尾气。

(2) 钢板房搭建

建设项目施工期主体工程为仓库搭建，本项目为一层钢板房结构。搭建过程的主要污染物包括：切割材料会产生少量颗粒物，斧、凿、锤等工具会产生噪声，搭建产生的边角料及工人的生活污水。

(3) 环氧地坪

因仓库用于暂存危险废物，故整个仓库建设过程中本着从严的原则，按照《危

危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求建设。仓库地面基础防渗层为 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），并进行 0.4m 厚的混凝土浇筑，最上层 2.5mm 的环氧树脂防腐防渗涂层，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。仓库旁边设置有应急事故池，一旦有危废泄漏可收集至应急事故池内做进一步处理，泄漏物质不会污染到外部环境。

环氧树脂采用水性漆，VOC_s含量为 10%。环氧地坪铺设面积约 231.62m²，厚度 2.5mm，环氧树脂密度以 1.2g/cm³ 计，考虑到 10%的损耗，则环氧树脂的使用量为 0.734t，非甲烷总烃产生量约为 0.056t。环氧树脂采用 25kg/桶的塑料桶盛装，每只漆桶重 1.3kg，则产生废漆桶 30 只，核 39kg。

综上铺设环氧树脂期间产生非甲烷总烃 0.056t，废漆桶 39kg。非甲烷总烃产生时间较短仅为 24~48h，故铺设环氧地坪产生的非甲烷总烃无组织排放；废漆桶由铺设厂家回收，对外零排放。

2、营运期工程分析：

本项目存放物料主要是生产过程中产生的危险废物，经工作人员使用手推车推入仓库，人工装卸，管理人员按照不同废物类别，分区存放。

危险固废存储于危废区（面积 231.62m²），有机溶剂废液（HW06）、废包装桶（HW49）由耐酸碱铁桶密封存放；废滤芯（HW49）采用塑胶袋密封保存。

有机溶剂废液一直封装在桶里，不打开，几乎无挥发。公司通过加强仓库通风，确保空气的循环效率，从而使空气环境达到标准要求，确保本项目投运后周围无明显异味。

储存的危险固废基本不会发生泄漏、破损等事故。一旦发生泄漏或破损风险，处理措施详见环境风险评价。

二、主要污染工序

1、施工期污染源分析

（1）废气污染源强分析

① 粉尘、扬尘：场地平整、土方运输、施工材料装卸及运输等施工过程都会产生大量的粉尘。施工场地道路与砂石堆场遇风也会产生扬尘。主要污染因子为 TSP。据调查，施工作业场地近地面粉尘浓度可达 1.5~30mg/m³。

② 机动车尾气：尾气主要来自于施工机械和交通运输车辆。排放的主要污染物为 NO_x、CO 和烃类物等。机动车污染物排放系数见表 24。

表 24 机动车污染物排放系数

污染物	以汽油为燃料 (g/L)		以柴油为燃料 (g/L)	
	小汽车		载重车	机车
CO	169.0		27.0	8.4
NO _x	21.1		44.4	9.0
烃类	33.3		4.44	6.0

以黄河重型车为例，其额定燃油率为 30.19L/100km，按上表排放系数计算，单车污染物平均排放量分别为：CO815.13g/100km，NO_x1340.44g/100km，烃类 134.0g/100km。

项目运输路线较短，整个施工期汽车行驶距离以 100km 计，运输车辆 1 辆，则产生：CO815.13g，NO_x1340.44g，烃类 134.0g。其他机械均为短期不连续施工，产生大气污染物可忽略不计。

③喷涂废气：建设阶段的另一种大气污染源来自建设期间环氧地坪的涂装废气，环氧树脂采用水性涂料，VOC_s 含量为 10%。环氧地坪铺设面积约 400m²，厚度 2.5mm，环氧树脂密度以 1.2g/cm³ 计，考虑到 10%的损耗，则环氧树脂的使用量为 0.734t，非甲烷总烃产生量约为 0.056t。非甲烷总烃产生时间较短仅为 24~48h，故铺设环氧地坪产生的非甲烷总烃无组织排放。

(2) 水污染源强分析

施工期的废水排放主要来自于施工人员的生活污水和施工废水。

生活污水：生活污水主要源自施工人员日常生活产生，施工场地不设置食堂，施工人员就餐采用外包方式，施工期生活污水主要是粪便污水，主要污染物是 COD、BOD₅、氨氮、总磷等，利用厂区现有生活设施及管网。项目以施工人数约 10 人计，生活用水量按 100L/人·d 计，则用水量为 1m³/d，生活污水的排放量按用水量的 80%计，则排放量为 0.8m³/d，项目施工天数约 20 天，则用水量为 30 m³/施工期，排放量为 24m³/施工期。生活污水主要污染因子为 COD、SS、氨氮、总磷等。

施工废水：项目施工期用水量约 5 m³/施工期，主要用于硬化基础养护、路面冲洗等，场地四周将敷设排水沟，并修建废油过滤池，含 SS、微量机油的雨水、工程养护废水排入废油过滤池进行过滤处理后回用，不得随意排放。

(3) 噪声污染源强分析

建设期噪声主要来自施工机械噪声、施工作业噪声和运输车辆噪声。施工机械噪声由施工机械所造成，如挖土机械、冲击机、打桩机、卷扬机、压缩机等，

多为点声源；施工作业噪声主要指一些零星的敲打声、装卸建材的撞击声、施工人员的吆喝声、拆装模板的撞击声等，多为瞬间噪声；运输车辆的噪声属于交通噪声。在这些施工噪声中对声环境影响最大的是施工机械噪声。

建设期主要施工机械设备的噪声源强见表 25。

表 25 施工期噪声声源强度表

施工阶段	声源	声源强度 dB (A)	施工阶段	声源	声源强度 dB (A)
土石方阶段	挖土机	78-96	装修、安装阶段	电钻	100-105
	冲击机	95		电锤	100-105
	打桩机	95-105		手工钻	100-105
	卷扬机	90-105		无齿锯	105
	压缩机	75-88		多功能木工刨	90-100
底板与结构阶段	混凝土输送泵	90-100		/	/
	振捣棒	100-105		/	/
	电锯	100-105		/	/
	电焊机	90-95		/	/
	空压机	75-85		/	/

物料运输车辆类型及其声级值见表 26。

表 26 交通运输车辆噪声

施工阶段	运输内容	车辆类型	声源强度 dB (A)
基础工程	商品混凝土	混凝土罐车、载重车	80-85
主体工程	钢板及其他材料	轻型载重卡车	75-80

建设期当多台机械设备同时作业时，产生噪声叠加，根据类比调查，叠加后的噪声增加 3~8dB(A)，一般不会超过 10dB(A)。

(4) 固废污染源强分析

施工期的固废主要有施工人员产生的生活垃圾和各种建筑垃圾等。生活垃圾以人均每天产生 0.5kg 计算，施工人数 10 人，项目施工天数约 20 天，则施工期产生的生活垃圾约 0.1t/施工期，统一收集后由环卫部门统一清运。

项目在建设过程中产生的建筑装修垃圾主要有开挖土地产生的土方、建材损耗产生的垃圾、包括砂土、石块、水泥、碎木料、锯木屑、废金属等杂物。本项目仓库采用钢板结构，建筑垃圾产生量比一般住宅建设项目少很多，类比同类钢板结构建筑，以 2kg/m² 计，预计项目整个施工期建筑垃圾的产生量约为 0.8t/施工期。本项目为防止液态危险废物泄漏，需额外铺设防渗漏环氧地坪地面，在铺设过程中，会产生少量废容器，环氧树脂的使用量为 0.734t，采用 25kg/桶的塑

料桶盛装，每只漆桶重 1.3kg，则产生废漆桶 30 只，核 39kg。

综上，项目产生生活垃圾 0.1t/施工期，建筑垃圾 0.8t/施工期，废漆桶 0.039t/施工期。生活垃圾由环卫部门统一收集清运，建筑垃圾按《苏州市建筑垃圾（工程渣土）处置管理规定》（苏府规字〔2011〕11 号）向有关部门申报，核准后清运到指定的堆放地点，废漆桶由施工部门统一回收处理。固体废弃物不对外排放。

2、营运期污染源分析

（1）废气：根据建设单位提供资料，本项目运营期各类液体危险废物均采用密闭容器盛装，固体危险废物采用密闭容器或防泄漏胶袋盛装，从入库到出库，整个环节都保持危废的原始包装状态，贮存过程没有打开包装和分装环节，故危险废物正常贮存过程中无生产废气产生。

（2）废水：企业现有库房管理人员，对新建仓库进行管理，无新增工作人员，故无新增生活污水，仓库的清洁由工作人员定期负责打扫，平时不冲洗地面，无废水产生。

（3）噪声：仓库运营期主要噪声为运输车辆噪声，源强在 75-80dB(A)左右。

（4）固体废弃物：仓库仅作为危险废物暂存之用，因此无固废产生。



项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)		污染物	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气 污染物	施工 期	扬尘 (无组织)	颗粒物	1.5~30	—	1.5~30	—	—	周围大气
		来往 车辆尾气 (无组织)	CO、NO ₂ 、 烃类	—	—	—	—	—	
		装饰涂料 (无组织)	TVOC、非 甲烷总烃	—	0.133	—	—	0.133	
水污 染物	类型		污染物	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	污染物	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向
	施工 期	生活 废水	废水量	—	24	排水量	—	24	经区域 市政管 网接入 园区污 水厂
			CODcr	350	0.0084	CODcr	350	0.0084	
			SS	250	0.006	SS	250	0.006	
			NH ₃ -N	30	0.00072	NH ₃ -N	30	0.00072	
			TP	5	1.2e ⁻⁴	TP	5	1.2e ⁻⁴	
固体 废物	类型		废物类别	产生量 t	处理处 置量 t	综合利 用量 t/施工 期	外排量 t/施工 期	备注	
	一般固废		施工期的 建筑垃圾	0.8	0.8	0	0	回填+外运	
	危险固废		废漆桶	0.039	0.039	0	0	施工部门 回收后统 一处理	
	生活垃圾		施工期 生活垃圾	0.1	0.1	0	0	环卫清运	
噪 声	源强						治理措施		
	项目施工期噪声主要有来施工机械、车辆运行时产生噪声，其噪声级约为 75-115dB (A)。						禁止鸣笛、加强管理、 选用低噪声设备		
运营期主要噪声为运输车辆噪声，源强在 75-80dB(A)左右。									
电磁 电离 辐射	无								
主要生态影响									
无									

环境影响分析

施工期环境影响分析：

扩建项目的建设内容主要是钢板结构危废仓库的建造，在建筑施工过程中会对环境产生影响，主要对大气环境及声环境等有一定影响，应加以控制，减少对周围环境的不良影响，现将可能影响及防治措施阐述如下：

1、大气环境

(1) 施工期粉尘、扬尘

根据类似的施工情况，扬尘的颗粒物粒径一般都超过 100 μm ，易于在飞扬过程中沉降；其浓度可达 30mg/m³ 以上，将超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值。

上述废气对周围大气环境的污染，以扬尘较为严重。为减轻扬尘的污染程度和影响范围，施工期间应严格按照《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T-2007）、《江苏省大气颗粒物污染防治管理办法》、《苏州市扬尘污染防治管理办法》（令 2011 年第 125 号）的要求防治扬尘污染，需制定严格的污染防治措施控制扬尘，施工单位必须采取以下措施：

① 应在施工现场四周设置围墙，缩小施工现场扬尘和尾气扩散范围。根据有关资料调查，当有围栏或围墙时，在同等条件下施工造成的影响距离粉尘可减少 40%，汽车尾气可减少 30%。

② 施工采用搅拌罐运输搅拌完成的混凝土，混凝土不在现场搅拌。装运土方时控制车内土方低于车厢挡板，减少途中撒落，对施工现场抛洒的砂石等物料应及时清扫，砂石堆场、施工道路应定时洒水抑尘。

③ 运输车辆和部分施工机械在怠速、减速和加速时产生的污染最为严重。故施工现场运输车辆和部分施工机械一方面应控制车速，使之小于 40km/h，以减少行使过程中产生的道路扬尘；另一方面缩短怠速、减速和加速的时间，增加正常运行时间。

④ 在较大风速时，应停止施工。

(2) 机动车尾气

施工期间，运输车辆及施工机械在运行中将产生机动车尾气，其中主要含有 CO、NO_x、烃类等污染物。这些废气排放局限于施工现场和运输沿线，为非连续性的污染源。

(3) 涂刷废气

铺设环氧地坪时采用环保型水性涂料，VOC_s占比在10%左右，且环氧地坪仅需24~48小时就可以干燥固化，对环境影响较小。

另外，为减小对现有项目的影响，应在扩建项目施工区边界设置隔离围墙，设计施工车辆及运输路线尽可能远离现有项目区域，以减小对现有项目的影响，保证施工期现有项目正常生产。

综上所述，通过加强施工管理，采取以上一系列措施，可大幅度降低施工造成的大气污染。

2、水环境

施工期产生废水主要为施工废水、施工人员生活污水。

(1) 施工废水

施工期间防止水环境污染的主要措施为：

①加强施工期管理，针对施工期污水产生过程不连续、废水种类较单一等特点，可采取相应措施有效控制污水中污染物的产生量。

②场地硬化后设有废油过滤池，含SS、微量机油的雨水、工程养护废水排入废油过滤池进行过滤处理后回用。

③建筑材料需集中堆放，并采取一定的防雨淋措施，及时清扫施工运输过程中抛洒的建筑材料，以免这些物质随雨水冲刷，污染附近水体。

④安装小流量的设备和器具，以减少在施工期间的用水量。

(2) 生活污水

扩建项目施工人员不设施工生活区，施工人员产生生活污水依托厂内现有的厕所及污水管网通过市政管网排至苏州工业园区污水处理厂处理达标后排入吴淞江。

通过采取以上措施，可有效控制施工废水污染，措施是切实可行的。

3、声环境

建设期噪声主要来自施工机械噪声、施工作业噪声和运输车辆噪声。施工机械噪声由施工机械所造成，如挖土机、卷扬机、打桩机等，多为点声源。在施工过程中，这些施工机械又往往是同时作业，噪声源影响的相互叠加，声级值将更高，影响范围也更大。

根据有关资料主要施工机械距离设备10米处的平均A声级列于表29。

表 29 施工机械设备噪声值一览

序号	设备名称	距源 10m 处 A 声级 dB (A)	序号	设备名称	距源 10m 处 A 声级 dB (A)
1	挖土机	82	5	起重机	82
2	冲击机	82	6	卡车	85
3	振捣棒	90	7	电锯	84
4	卷扬机	84	---	---	---

在施工过程中，这些施工机械又往往是同时作业，噪声源影响的相互叠加，声级值将更高，影响范围也更大。

建筑施工过程中场界噪声不得超过《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523—2011）表 1 标准（昼间≤70 dB (A)，夜间≤55 dB (A)）。

施工过程使用的施工机械产生的噪声主要属于中低频率噪声，在预测其影响时只考虑其扩散衰减，预测模型为：

根据点声源距离衰减公式： $\Delta L=20\lg(r/r_0)$

式中： ΔL —距离增加产生的衰减值

r ——监测点距声源的距离

r_0 ——参考位置距离及噪声随距离的衰减关系。

得出噪声衰减的结果见表 30。

表 30 施工噪声值随距离衰减的关系

距离	1	10	50	60	100	150	200	250	400
$\Delta L[\text{dB (A)}]$	0	20	34	35	40	43	46	48	52

施工机械挖掘机、搅拌机的施工噪声随距离衰减后的见表 31。

表 31 施工噪声随距离衰减后的情况

距离 (m)	10	50	60	100	150	200	250	300	400	500
挖土机的影响值[dB (A)]	82	68	67	62	59	56	54	53	50	47
卷扬机的影响值[dB (A)]	84	70	69	64	61	58	56	55	52	49

由上表可见，昼间距打桩机 500m 以内为施工机械超标范围，夜间打桩机禁止施工，其他施工机械昼间必须在 50m 以外才能达标，夜间在 300m 以外才能达到作业噪声限值。另外，各种施工车辆的运行产生的交通噪声短期内将对道路沿线产生一定影响。

由此可见，工程施工时，昼夜间施工噪声将会对周围声环境产生一些影响。

为了减轻施工噪声对周围环境的影响，建议采取以下措施：

(1) 加强施工管理，合理安排施工作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定执行，严禁夜间进行高噪声施工作业。如要在夜间施工，需向环保部门提出申请，获准后方可在指定日期进行。

(2) 尽量采用低噪声的施工工具，如以液压工具代替气压工具，同时尽可能采用施工噪声低的施工方法。

(3) 施工机械应尽可能放置于对周围敏感点造成影响最小的地点；运输车辆的进出口也要设置在较远离保护目标处，并规定进出路线且保持道路平坦，减少车辆的颠簸噪声和产生振动。

(4) 工地周围设立维护屏障，同时也可在高噪声设备附近加设可移动的简易隔声屏，尽可能减少设备噪声对环境的影响。

(5) 混凝土需要连续浇灌作业前，应做好各项准备工作，将搅拌机运行时间压到最低限度。

(6) 加强施工区附近交通管理，避免交通堵塞而引起的车辆鸣号。

(7) 严格控制施工噪声对周围的影响，按《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的要求，昼间不应超过 70dB(A)，夜间须低于 55 dB(A)；

项目方通过采取上述措施后，施工期的噪声对保护目标的影响较小，不会发生扰民现象。

4、固体废弃物

施工期的固体废弃物主要是建筑垃圾和生活垃圾。

扩建项目工程量较小，施工期不专门设置取弃土场，施工垃圾尽可能回填地基、沟塘填土及绿化和筑路用，剩余少量废建筑垃圾，应按《苏州市建筑垃圾(工程渣土)处置管理规定》(苏府规字〔2011〕11号)向有关部门申报，核准后方可清运到指定的堆放地点。铺设环氧地坪产生的废漆桶约 0.039t，由施工厂商每天清理带走，减少化学品对环境的污染。

施工人员生活垃圾依托现有项目的垃圾桶进行收集，由环卫部门及时清运处理，做到日产日清，防止腐烂变质、孳生蚊蝇、产生恶臭造成传染病，避免对周围环境和人带来不利影响。

由于施工期较短故对当地环境空气、水环境、声环境影响时间较短，不会降低当地环境质量现状类别。

5、清洁生产分析：

本项目为危废仓库建设项目，储存企业生产过程中产生的危险废物。需根据《危险废物规范化管理指标体系》中对危废储存场所的相关要求进行建设。在满足规范的前提下，通过比选各自的清洁节能指标，并参照《关于印发苏州市加强节能工作的实施意见的通知》中的相关标准，减少能源的消耗，降低污染物的产生和排放量，较好地保护环境。因此，本项目的建设符合清洁生产的要求。

（1）水泥和水泥添加剂

根据各类水泥特性和本项目建设的实际情况，施工时如需添加混凝土外加剂，使用混凝土外加剂中氨的释放量应不超过《混凝土外加剂中释放氨的限量》（GB18588-2001）中限值要求。

（2）钢板

项目主体建筑采用钢板结构，顶部为斜坡屋顶，既能防晒、防雨，又能有效通风，符合清洁生产的要求。

（3）涂料

项目在进行环氧地坪铺设时，在能达到相应的防渗、防火花、防静电的要求下，涂料拟采用环保型高级涂料，选择涂料品种以符合《内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》、《室内装饰装修材料内墙涂料中有害物质限量》、《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》等国家标准为前提。项目采用水性环氧树脂，VOC_s含量 10%，且铺设后 24~48 小时内即可完全固化，非甲烷产生量较少且污染周期短。

5 建筑节能分析

采用综合考虑建筑物的通风、遮阳、自然采光等建筑围护结构优化集成节能技术。以钢板结构做主体，顶部为斜坡式屋顶，留有通风口，既可以遮阳、防雨，又可以有效通风。

项目在规划设计中，通过采用清洁、节能的建筑及装饰材料，并采取一系列的节能措施，减少能源的消耗，降低污染物的产生和排放量，较好地保护环境。因此，本项目的建设符合清洁生产的要求。

营运期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

项目液体危险废物采用密闭容器盛装，固体危险废物采用密闭容器或防泄漏胶袋盛装，从入库到出库整个环节都保持危废的原始包装状态，贮存过程没有打开包装和分装环节，故危险废物正常贮存过程中无废气产生，对周围大气环境无不良影响。

2、地表水影响分析

企业现有库房管理人员，对新建仓库进行管理，无新增工作人员，无新增生活污水，仓库的清洁由工作人员定期负责打扫，除发生泄漏事故，平时不冲洗地面。危险废物泄漏后引至应急事故池内作为危废委外处置，不进入污水管网，对地表水影响较小。

3、声环境影响分析

本项目噪声源主要为运输车辆清运废物时产生的噪声。据调查项目的噪声值均不超过 80 分贝，针对以上噪声设备，本项目主要采取以下措施降噪：运输车辆在区域内低速行驶，严禁鸣笛，作业在日间进行。经过上述措施后，项目厂界噪声排放低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准：昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)，在允许范围内。预计对项目地周围声环境影响很小。

4、固体废物影响分析

本项目仓库仅作为储存危险废物之用，包装桶循环使用，包装袋由清运单位直接运走，因此项目无生产固废产生，项目不新增人员，无生活垃圾产生。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，本项目仓库内危险废物污染防治措施见表 32。

表 32 项目危险废物污染防治措施

序号	固体废物名称	危险废物类别	危险废物代码	年产生量	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产生周期	危险特性	污染防治措施
1	废滤芯	HW49	900-041-49	35t	废气处理	固态	滤材	滤材	连续	T/I n	防漏胶袋
2	废包装桶	HW49	900-041-49	5000只	原辅料使用	固态	化学品	化学品	连续	T/I n	防漏胶袋
3	小包装桶	HW49	900-041-49	5000只	原辅料使用	固态	化学品	化学品	连续	T/I n	防漏胶袋

					用						
4	有机溶剂废液	HW06	900-402-06	160t	调和清洗	液态	丙酮、甲醇、甲苯、丙烯酸树脂等	丙酮、甲醇、甲苯、丙烯酸树脂等	连续	T, I	密闭桶装

项目危险废物仓库所位于厂区南侧，地质结构稳定，设施底部高于地下水最高水位，和危化品仓库分开，选址合理。该危险废物暂存场所约 231.62m²，最大贮存能力约为 200t，危废仓库地面设置了防渗防腐处理，另外，危废均堆放在托盘上，不与地面直接接触，仓库内设置有灭火器、火灾报警器等应急设施，企业建立有危险废物贮存台账制度；企业每月清理危废一次，每次清理危废量约 17t，企业危废暂存场所最大贮存能力约 200t，本次新建的危险废物仓库能满足厂区危废贮存需要。

(1) 贮存场所污染防治措施

项目危险废物暂存场所将严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求规范建设和维护使用，做到防雨、防风、防晒、防渗漏等措施。具体情况如下：

①根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，废滤芯、废包装桶采用防漏胶带存储，其他液态危废采用桶装，盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。

②项目各类危险废物根据种类和特性分区贮存，每个贮存区域之间留出搬运通道，同类危险废物可以采取堆叠存放。

③本项目危险废物暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行建设，设置防渗、防漏、防雨等措施。基础防渗层为 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），并进行 0.4m 厚的混凝土浇筑，最上层 2.5mm 的环氧树脂防腐防渗涂层，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

表 33 危险废物贮存场所（设施）基本情况

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	建筑面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存仓库	废滤芯	HW49	900-041-49	厂区南侧	231.62m ²	防漏胶袋	200t	每月一次
2		废包装桶	HW49	900-041-49			防漏胶袋		每月一次
3		小包装桶	HW49	900-041-49			防漏胶袋		每月一次
4		有机溶	HW06	900-402-06			密闭桶装		每月一

		剂废液							次
--	--	-----	--	--	--	--	--	--	---

(2) 运输过程污染防治措施

危废转移严格执行《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）、《汽车运输危险货物规则》（JT617）及《道路危险货物运输管理规定》（交通部令[2005]年第 9 号）中相关要求和规定。

①运输单位资质要求。本项目危险废物运输由持有危险废物运输许可证的单位按照许可范围组织实施，承担危险废物运输的单位获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质，采用公路运输方式。

②危险废物包装要求。运输车辆有明显标识专车专用，禁止混装其他物品，单独收集，密闭运输，驾驶人员需进行专业培训；随车配备必要的消防器材和应急用具，悬挂危险品运输标志；确保废弃物包装完好，若有破损或密封不严，及时更换，更换包装作危废处置；禁止混合运输性质不相容或未经安全性处置的危废，运输车辆禁止人货混载。

③电子化手段实现全程监控。危险废物运输车辆均安装 GPS，运输路径全程记录，危险废物出厂前开具电子联单，运输至处置单位后，经处置单位确认接收，全程可查，避免中途出现抛洒及非法处置的可能。

综上所述，本项目危废暂存场所和运输方式均符合相关要求，项目产生的固废均得到了妥善处理处置，不对外排放，不会对环境产生二次污染。

5、环境风险分析

(1) 主要环境风险物质及其临界量

项目存储的危险废物包括有机溶剂废液（HW06）、废包装桶（HW49）、废滤芯（HW49），对比《企业突发环境事件风险评估指南》（试行）附表 1 中的环境风险物质清单及临界量，仓库中的主要环境风险物质、最大储存量及临界量见表 34。

表34 危险化学品临界量表

序号	物质名称	物质特性	临界量(t)	企业最大储存量(t)	存量与临界量比值
1	废滤芯	有毒物质	50	4t	0.08
2	废包装桶	有毒物质	50	250 只(约 0.325t)	0.0065
3	小包装桶	有毒物质	50	500 只(约 0.325t)	0.0065
4	有机溶剂废液	有毒物质	50	20t	0.4
合计	/	/	/	/	0.493

根据企业环境风险物质最大存在总量与其对应的临界量，计算比值（Q），计算公式如下：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1 、 q_2 、... q_n ——每种环境风险物质的最大存在总量，t；

Q_1 、 Q_2 、... Q_n ——每种环境风险物质相对应的临界量，t。

本项目 $Q=0.493 < 1$ ，为一般环境风险等级。根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)，本项目亦不构成重大危险源。

（2）储存过程中风险识别

本项目物料储存都是以桶装和包装袋为主，如果遇到包装破损、操作人员违规操作等情形，可能会产生物料泄漏污染环境的风险；废有机溶剂物质泄漏后，存在遇明火发生火灾的环境风险。

（3）环境识别

项目周边 2500m 敏感点分布情况见表 17。

（4）周边区域对本项目的影响

本项目位于工业区内，交通运输条件良好，便于当厂区内发生紧急情况（如发生火灾爆炸事故、人员伤亡等）时，外界的消防及医疗等部门能给予较为及时的救援，有利于本项目的安全；目前项目所在的区内的水、电、汽、道路交通、通讯等各种基础设施完善，能满足本项目生产经营活动所需的各种条件。

（5）火灾爆炸时引发次生/伴生环境风险

根据物质特性，本项目存储的废有机溶剂泄漏，具有发生火灾的风险，但其在火灾事故中大部分有机物料经燃烧转化为二氧化碳和水，少量物料转化为一氧化碳，对下风向的环境空气质量在短期内有一定影响，但长期影响较小。

（6）风险防范

A. 现有项目已采取防范措施

① 设立了相应的应急处理机构与应急处理人员。

② 建立了消防与安全生产的规章制度，对相关负责人进行三级安全培训，确保了解应急处理的程序。

③ 储存危废的仓库安排专人进行安全检查。

④ 针对不同种类的危险废物，均有配置了符合要求的消防器材、应急防护用品与急救用品，并定期点检，确保都在有效使用期限内。

⑤针对企业目前的生产现状，编制《环境风险应急预案》。

B.本项目的风险防范措施

①总图布置和建筑安全防范措施

本次拟建仓库位于厂区的北部只有空地，与周围建筑物最近的距离为 30 米，满足《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)规定的防火间距的要求。

②加强组织管理及防范风险意识教育

加强事故安全教育，不断提高职工的安全操作技能和自我保护意识，要使所有人员都认识安全、杜绝事故的意义和重要性。了解事故风险处理程序和要求，了解处理事故的措施和器材的使用方法，特别是明确自己在处理事故中的职责。

③储存、转运、运输过程中的风险防范措施

a.本项目库房为危废区，其中危废区存在液态危废泄漏的风险，仓库旁设置有应急事故池，可以有效对泄漏化学品进行截流、收集。

b.仓库开放式的钢板结构形式，增加空气的流动，减少有害气体聚集。

c.仓库内设有灭火器，黄沙、吸附棉等应急物资。

d.库内配备一定数量的空桶及收集液体物料的工具，一旦出现液体物料桶破裂，则立即将物料收集放进空桶后处理，避免物料进入环境产生污染。

e.保持库房的干燥通风、避光遮阳和温度条件；不同种危废必须分别贮放，严禁互相禁忌的物料放在一起；定时检查各种物料容器完好情况，做好巡检记录；

f.项目地面按规范采用防爆防静电不发火的环氧地坪地面，起防腐防渗作用，以防止各类有害物质渗漏而对土壤、地下水造成不利影响。仓库在发生着火事故时，首先采用泡沫灭火器灭火，尽量减少灭火用水，减轻后处理压力，降低消防用水污染外界水环境的风险。

g.转运：转运前先确定包装有无破损，在无破损的前提下轻搬轻放，避免撞击；转运按规定路线使用防爆手推车转运，转运至车间规定的暂存区，交由专人确定无误后方可离开。

(7) 环境风险应急处理

①危险废物泄漏事故处理程序

切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服，不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止其进入下水道、排洪沟等限制性空间。用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。

②火灾事故处理程序

a.火势初起时，现场发现人员第一时间用泡沫灭火器灭火；

b.当火势较大，现场工作人员无法控制时，应通知应急指挥成员迅速赶赴事故现场，同时拨打火警电话请求支援；

d.抢险协调员组织抢险人员穿戴好防护用具，进入事故区域设置警戒线，并积极抢救受伤和被困人员。如有液体流淌时，筑堤（或用围栏）拦截漂散流淌的易燃液体或挖沟导流。

e.抢险人员在消防人员切断蔓延方向并控制火势的同时，在消防组成员采取必要保护措施后，迅速准备好堵漏材料，然后先用泡沫、干粉、二氧化碳或雾状水等扑灭地上流淌火焰；再扑灭泄漏物料的火焰，并迅速采取堵漏措施。

f.联络员通知公司相关生产部门，协调生产停车操作，并要求成员通知相邻单位，联系外部救援单位进展情况。

g.抢险人员及时补充灭火部门，公司灭火装置、以及砂土、泡沫、活性炭等物质放置到现场周围。

（8）风险评价结论

本项目不涉及易燃易爆及剧毒的化学品，为一般环境风险等级，不构成重大风险源。

本项目存在液态危废泄漏及火灾的环境风险，仓库采取了有效的风险防范措施以防止泄漏液体污染土壤和地下水环境。针对全厂使用和储存的风险物质，要求完善公司制度以及防范措施，编制应急预案，并加强管理，尽量将厂区内存在的风险降至最小。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果	
大气污染物	施工期	扬尘(无组织)	颗粒物	洒水降尘	厂界无组织达标
		来往车辆尾气(无组织)	CO、NO ₂ 、烃类	加强车辆管理,减少尾气排放	厂界无组织达标
		装修废气	非甲烷总烃	使用环保涂料	厂界无组织达标
水污染物	施工期	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	依托区域现有的厕所及污水管网排入市政污水管网	满足污水厂的接管要求
		施工废水	SS	经沉淀后回用	废水不得随意外排
	运营期	事故废水	事故废水	应急事故池收集后委托有资质单位处置	完全收集,不随意排放
固体废弃物	施工期	施工期土石方、建筑装修废物	尽可能回填,废弃土按《苏州市建筑垃圾(工程渣土)处置管理规定》向有关部门申报,核准后方可清运到指定的堆放地点,装修废物由施工方处理或外运	实现“零排放”,对环境不产生二次污染	
	施工期	施工期生活垃圾	环卫部门处理		
噪声	<p>项目施工期噪声主要有来施工机械运行时产生噪声,通过选择低噪声设备、合理布局和合理安排施工时间,控制施工场界噪声不超过《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。</p> <p>运营期噪声主要来源于运输车辆,通过规范车辆在厂内低速行驶,严禁鸣笛,作业在日间进行确保符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。</p>				
电离辐射和电磁辐射	无				
其他	无				
<p>主要生态影响:</p> <p style="text-align: center;">无</p>					

结论与建议

一、结论

1、项目概况

日立化成工业(苏州)有限公司位于苏州工业园区胜浦街道兴浦路 198 号,为规范危废的存储,便于管理,企业投资 235 万元人民币在厂区南侧自有空地上扩建 231.62m² 钢板结构危废仓库,用以存储生产过程中产生的危险废物。

2、与产业政策相符性

本项目属于《外商投资产业指导目录(2017 年修订)》中鼓励类第五项:交通运输、仓储和邮政业中第 314 条:自动化高架立体仓储设施,包装、加工、配送业务相关的仓储一体化设施建设、经营类项目;不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012 年本)(2013 年修正)》以及《苏州市产业发展导向目录(2007 年本)》的鼓励类、限制类和淘汰类项目。项目符合国家及地方的产业政策。

3、当地规划相符性

本项目位于苏州工业园区兴浦路 198 号,根据苏州工业园区总体规划(2012-2030),其地块属工业用地;项目厂界卫生防护距离内无居民点,并且周边无风景名胜区、自然保护区、文物保护单位、饮用水源地等环境敏感保护目标;《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013 年修正)中 3.2 规定,危险废物贮存指危险废物再利用、或无害化处理和最终处置前的存放行为。本项目为危废仓库建设项目,其中危废暂存点为危险废物转运前的临时暂存点,为企业配套工程,不属于危险废物再利用、或无害化处理和最终处置前的存放行为,故本项目符合产业政策要求。

4、与太湖流域管理要求相符性

本项目距太湖约 22.5 公里,属于太湖三级保护区。《江苏省太湖水污染防治条例》第四十五条规定三级保护区禁止下列行为:(一)新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含氮、磷等污染水体的企业和项目;(二)销售、使用含磷洗涤用品;(三)向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物;(四)在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等;(五)使用农药等有毒物毒杀水生生物;(六)向水

体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；（七）围湖造田；（八）违法开山采石或者破坏林木、植被、水生生物的活动；（九）法律、法规禁止的其他行为。本项目无废水排放，符合防治条例要求。

《太湖流域管理条例》第二十八条规定：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。本项目符合国家产业政策，不属于以上规定的生产项目，符合管理条例要求。

5、清洁生产水平与实施循环经济

本项目为仓库建设项目，储存企业生产过程中产生的危险废物。需根据《危险废物规范化管理指标体系》中对危废储存场所的相关要求进行建设。在满足规范的前提下，通过比选各自的清洁节能指标，并参照《关于印发苏州市加强节能工作的实施意见的通知》中的相关标准，减少能源的消耗，较好地保护环境。因此，本项目的建设符合清洁生产的要求。

6、风险防范措施

通过采取措施，本项目建成后将能有效的防止泄露、火灾等事故的发生，一旦发生事故，依靠厂区内的安全防护设施和事故应急措施也能及时控制事故，防止事故的蔓延。因此，只要严格遵守各项安全操作规程和制度，加强安全管理，项目完工后，正常生产情况下本项目环境风险较小。

7、项目周围环境质量现状

根据监测数据显示，项目所在区域大气环境质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级有关要求；纳污水体吴淞江达到《地表水环境质量标准》（GB3038-2002）表 1 中Ⅳ类标准；所在地声环境现状达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求。

8、环境影响评价

（1）大气环境影响评价

本项目施工期扬尘采用洒水降尘措施后对周边环境影响较小，对周围大气环境不会产生明显影响。营运期无废气产生。

（2）水环境影响评价

本项目施工期产生施工废水经沉淀后回用，不直接排入周围水体；生活污

水依托厂内生活设施及管网排入园区污水处理厂处理后尾水排入吴淞江，对周围水环境不会产生明显影响。营运期不产生废水。

(3) 声环境影响评价

项目施工期噪声主要有来施工机械，评价要求合理安排施工时间、严格控制高噪声设备使用时间。

营运期运输车辆在厂内低速行驶，严禁鸣笛，作业在日间进行。

经采取以上措施后，项目施工期、营运期设备噪声排放均在允许范围内。项目厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准，对项目地周围声环境影响很小。

(4) 固体废物环境影响评价

本项目施工期产生建筑垃圾应按《苏州市建筑垃圾（工程渣土）处置管理规定》（苏府规字〔2011〕11号）向有关部门申报，核准后方可清运到指定的堆放地点。地坪铺设产生的废涂料等由施工单位每天负责清理。施工人员生活垃圾，由环卫部门及时清运处理。固废零排放，对周围环境影响较小。

10、污染物总量的控制

本项目为仓库建设项目，是日立化成工业（苏州）有限公司的辅助配套工程，不涉及生产。

全厂污染物总量控制指标为：

废水：废水排放总量 30000t/a，其中：生活污水 14400t/a，COD 5.04t/a、SS 3.6t/a、NH₃-N 0.432t/a、TP0.0072t/a；食堂废水 1836t/a，COD 0.643t/a、SS 0.459t/a、NH₃-N 0.055t/a、TP0.009t/a、动植物油 0.11t/a；软化废水 13000t/a，COD 0.52t/a、SS 0.26t/a；锅炉弃水 764t/a，COD 0.031t/a、SS 0.015t/a；

废气：甲醛 0.0115t/a、酚类 0.0225t/a、甲醇 1.3342t/a、甲苯 0.968t/a、硫酸雾 0.05t/a、非甲烷总烃 18.847t/a、粉尘 3.3t/a、丙酮 0.0218t/a、烟尘 0.58t/a、SO₂ 1.37t/a、NO_x 6.53t/a。

固废：零排放。

上述总量控制指标中，水污染物排放总量纳入园区污水厂的总量范围内；大气污染物排放总量需向当地环保部门申请，在区域内调剂。

12. 总结论

综上所述，扩建项目符合产业政策和当地规划要求。项目设计布局基本合

理,施工期采取的污染防治措施可行有效,项目实施后污染物可实现达标排放,对环境的影响较小,从环境保护的角度来讲,该项目的建设是可行的。

本次环境影响评价仅仅从环境影响分析的角度对项目的可行性进行阐述,在项目实际运营过程中,必须要通过消防部门和安全部门的检测,检测合格后,项目方可使用。

二、建议

为保护环境、防治污染,建议要求如下:

1、上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的,如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化,建设单位应按环保部门的要求另行申报。

2、建设项目在项目实施过程中,务必认真落实各项治理措施。公司应十分重视引进和建立先进的环境保护管理模式,强化职工自身的环保意识。

3、做好对库房日常管理工作,确保其安全、稳定运行。

4、严格执行“三同时”制度。

表 35 本次技改项目“三同时”验收一览表

项目名称	日立化成工业(苏州)有限公司仓库建设项目					
类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果、执行标准或拟达要求	环保投资(万元)	完成时间
废气	场地硬化、机动车尾气、环氧地坪铺设	NO _x 、CO和烃类、非甲烷总烃	设置围挡、控制车速、洒水减少扬尘、大风天气停止施工、使用环保涂料	符合标准	—	与本项目同时设计、同时施工、同时投入运行
废水	—	—	—	—	—	
噪声	运输车辆	噪声	运输车辆在厂内低行驶,严禁鸣笛	符合标准	—	
固废	项目施工	生活垃圾、建筑垃圾、废漆桶	生活垃圾有环卫收集,建筑垃圾回用或运输至指定地点,废漆桶由厂家回收统一处理	固体废物“零排放”,不会造成二次污染	—	
绿化	依托厂区现有			—	—	
事故应急处理措施	设置应急事故池、喷淋系统、消防设施、应急处理设施等风险措施。			满足要求	4	
环境管理(机构、监测能力等)	建立机构、配套设备,专人负责(依托现有),设立明显的警示标识。			满足要求	0.5	
清污分流、排	噪声:在固定噪声源对边界影响最大处,设			满足要求	0.5	

污口规范化设置（流量计、在线监测仪等）	置噪声监测点和醒目的环境保护标志牌			
“以新带老”措施	无		—	
总量平衡具体方案	<p>本项目为仓库建设项目，是日立化成工业（苏州）有限公司的辅助配套工程，不涉及生产。</p> <p>全厂污染物总量控制指标为：</p> <p>废水：废水排放总量 30000t/a，其中：生活污水 14400t/a，COD 5.04t/a、SS 3.6t/a、NH₃-N 0.432t/a、TP0.0072t/a；食堂废水 1836t/a，COD 0.643t/a、SS 0.459t/a、NH₃-N 0.055t/a、TP0.009t/a、动植物油 0.11t/a；软化废水 13000t/a，COD 0.52t/a、SS 0.26t/a；锅炉弃水 764t/a，COD 0.031t/a、SS 0.015t/a；</p> <p>废气：甲醛 0.0115t/a、酚类 0.0225t/a、甲醇 1.3342t/a、甲苯 0.968t/a、硫酸雾 0.05t/a、非甲烷总烃 18.847t/a、粉尘 3.3t/a、丙酮 0.0218t/a、烟尘 0.58t/a、SO₂ 1.37t/a、NO_x 6.53t/a。</p> <p>固废：零排放。</p> <p>上述总量控制指标中，水污染物排放总量纳入园区污水厂的总量范围内；大气污染物排放总量保持不变。</p>		—	
区域解决问题		—		—
卫生防护距离设置（以设施或厂界设置，敏感保护目标情况等）		—		—
合计		—		5
				—

预审意见：

公章

经办：

签发：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公章

经办：

签发：

年 月 日

审批意见：

公章

经办：

签发：

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

- 附件 1 建设项目备案通知书
- 附件 2 建设项目咨询建议书、申报登记表
- 附件 3 现有项目批复、验收文件
- 附件 4 排污许可证
- 附件 5 噪声监测报告
- 附件 6 危废合同
- 附件 7 营业执照
- 附件 8 建设项目基础审批登记表

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周围 500 米范围范围土地使用状况图
- 附图 3 厂区平面布置图
- 附图 4 车间平面布置图
- 附图 5 苏州工业园区总体规划图
- 附图 6 项目周围敏感保护目标图
- 附图 7 废气收集管网分布图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3、生态环境影响专项评价
- 4、声影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价
- 7、辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。