

# Ultraform® N 2200 G53 UNC Q600

聚甲醛 ( POM ) 共聚物

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

Ultraform® N 2200 G53 UNC Q600是一种聚甲醛 ( POM ) 共聚物产品,含有的填充物为25% 玻璃纤维增强材料。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。 Ultraform® N 2200 G53 UNC Q600的应用领域包括汽车行业 和 输送带。

特性包括:

- 符合 REACH 标准
- 通过 ROHS 认证
- 良好的刚度
- 良好的韧性

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet - ISO (English)</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">BASF Corporation</a> • <a href="#">Ultraform®</a>
供货地区	• 北美洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量
特性	• 刚性, 良好                      • 韧性良好
用途	• 传送机配件                      • 汽车领域的应用
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)    • Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) • Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)    • Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)    • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)    • Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.58 g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率 ( MVR ) (190°C/2.16 kg)	4.00 cm³/10min	ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
横向流量	1.4 %	
流量	0.70 %	
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	0.90 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.15 %	

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	8800 MPa	ISO 527-2
拉伸应力		ISO 527-2
断裂, -40°C	173 MPa	
断裂, 23°C	130 MPa	
断裂, 80°C	79.0 MPa	
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.0 %	ISO 527-2
拉伸蠕变模量		ISO 899-1
1 hr	7500 MPa	
1000 hr	5800 MPa	

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	8.5 kJ/m²	
23°C	9.0 kJ/m²	



# Ultraform® N 2200 G53 UNC Q600

聚甲醛 ( POM ) 共聚物

BASF Corporation

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	60 kJ/m²	
23°C	55 kJ/m²	
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	165 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	163 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 ( DSC )	168 °C	ISO 3146
线形膨胀系数 - 流动	3.0E-5 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+12 ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+12 ohm·cm	IEC 60093
耐电强度	43 kV/mm	IEC 60243-1
介电常数		IEC 60250
100 Hz	4.00	
1 MHz	4.00	
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	2.0E-3	
1 MHz	5.0E-3	
漏电起痕指数	600 V	IEC 60112
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80.0 到 110 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.15 %	
加工 ( 熔体 ) 温度	190 到 230 °C	
模具温度	60.0 到 120 °C	
注塑温度	3.50 到 7.00 MPa	

## 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。



## Ultraform® N 2200 G53 UNC Q600

聚甲醛 ( POM ) 共聚物

BASF Corporation

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

### 购买地点

#### 供应商

##### BASF Corporation

Wyandotte, MI USA

电话: 800-527-TECH

Web: <http://www.plasticsportal.com/usa>

#### 分销商

##### Amco Polymers

电话: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

供货地区: North America

##### Entec Polymers

电话: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

供货地区: North America

##### M. Holland Canada Company

电话: 905-665-1168

Web: <http://www.mholland.com/>

供货地区: Canada

##### M. Holland Company

电话: 855-497-1403

Web: <http://www.mholland.com/>

供货地区: Mexico, United States

##### Nexeo Solutions

电话: 888-594-6009

Web: <http://www.nexeosolutions.com/>

供货地区: North America

