

鼎隆机械硅胶管挤出机设备产品说明

1、硅胶管挤出机的螺杆长径比均为 12: 1、压缩比均为 3.0: 1，螺杆为浮动式不等距不等深型，可以方便用手推出，在生产不同颜色的胶料或做清洁时不产生任何胶料的浪费和污染，为国内独创，此螺杆螺筒为我司专门设计由浙江舟山生产基地加工制作经过 25 天的锅炉淡化处理加工而成。

2、 电器均采用变频电机并配备台湾品牌正弦变频器，最小公差能做到正负 0.01mm，制品壁厚可小于 0.05mm。我公司挤出机均具备双色挤出的功能，两台主机形成 180 度对挤，产品形状为内层外层等分或是左右两等分或四等分（此产品是最近流行的手链编织的彩虹硅胶橡皮筋） 挤出机都带有自动喂料装置，无级调速，运转均匀稳定，不用人工操作，完全解决了人工强制喂料对生产操作和制品尺寸带来的不便。

我公司的挤出机目前主要有 90 型、85 型、80 型、65 型、45 型。目前标准常规配置是 65 机+1.2 米立式高温定型烤箱+8 米硫化烘道（平均每个月成交台数为 6 台）。

65 型硅胶挤出机的螺杆直径是 65mm，正常生产能力能达到 90 公斤/小时（依据制品尺寸），电机功率 7.5 千瓦。

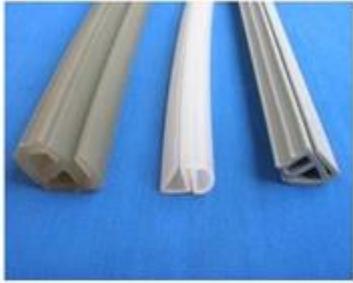
3、两段式硫化烘道完全解决了制品压痕和圆度问题。立式高温烘道的规格为 1.2 米，产品经过此定型烤箱基本上产品定型有 6 分熟，最高温度可达 700 度，水平硫化段（后段）最高温度 400 度。正常情况下，烘道生产速度可超过 20 米/分钟（依据制品尺寸）。



各色硅胶管(鼎隆客户生产)



各类硅胶异型条(鼎隆客户生产)



硅胶异型材(鼎隆客户生产)



双色硅胶管(鼎隆客户生产)



硅胶网纹管(鼎隆客户生产)



各种硅胶制品(鼎隆客户生产)

欢迎光临东莞市鼎隆电工机械有限公司参观指导和业务洽谈!

东莞市鼎隆电工机械有限公司