

## 设备制造

Equipment Manufacturing



成套智能环保装备专业制造  
及综合运营商

湖南永清机械制造有限公司是永清环境科技产业集团全资子公司（以下简称“永清制造”），成立于2004年，位于国家级浏阳经济技术开发区，占地面积328亩。公司拥有3万平方米的制造车间及各种先进生产和检测装备，具备成熟生产制造工艺体系，在业内率

### 业务领域

复合式垃圾焚烧炉排

土壤修复成套装备

污水污泥处理处置

电气智能控制成套产品

非标钢结构系列产品

先通过了ISO9001:2008国际质量及环境体系标准，是国内产品规格最齐全的专业环保设备制造企业。

公司专业致力于土壤、污水污泥、大气、城市生活垃圾等污染控制领域的环保产品开发、设计、制造、安装、调试与运营。以“环保装备产业化、成套系列化、自主化及品牌化”为己任，以“精益制造、精品工程、精心服务”为质量方针，以技术为支撑，以市场为导向，致力于将公司打造为环保装备制造行业标杆企业。

yonker  
environmental protection

专注环境治理·呵护绿水青山



### 永清环境科技产业集团有限公司

长沙：湖南省长沙市国家级浏阳经开区（319国道旁）  
北京：北京市西城区西直门内南小街国英1号楼15A  
上海：上海市长宁区娄山关路523号金虹桥国际中心南座1002室  
深圳：深圳市南山区大冲商务中心C栋2603  
传真 (Fax)：+86 731-83506688-8666/10-58562181/21-62127007/0755-86629229  
电话 (Tel)：+86 731-83506688/10-58562181/21-52560980/0755-86629229  
邮编 (Zip code)：410330/100035/200051/518000  
网站 (Site)：http://www.yonkergroup.cn



由于资料、技术不断更新，如有更改，恕不另行通知。版权为永清集团所有，未经许可本目录任何部分的内容不得复制或抄袭用于任何目的。

## Equipment Manufacturing 设备制造



创新环保设备  
智造生态家园

### 我们是谁? —— “环境治理全科医生”

永清环境科技产业集团有限公司成立于1998年，是一家全产业链的全国领军的环境生态综合服务集团，是国家企业技术中心，也是环保行业唯一“中国最佳创新公司50强”企业。公司业务涵盖土壤修复、水环境治理、固（危）废处理、大气污染治理、环境咨询、清洁能源、设备制造、环境检测等环保全领域，被业内誉为“环境治理全科医生”。

### 我们拥有什么? --- 分子公司10余家，环保设施工厂30余家，上市公司1个

集团总资产逾100亿元，现有员工3000余人，下辖永清环保、永清水务、永清制造、永清研究院、永域置业等多家专业子公司，先后在纽约、亚特兰大、北京、上海、南京、广州、深圳、雄安、成都、西安等地成立了分子公司，并在全国各地投建和运营污水处理厂、垃圾发电厂、危废处置厂等环保设施工厂30余家。其中，子公司永清环保股份有限公司（300187.SZ）是湖南省唯一A股上市环保企业。2015年，永清环保并购了全球领先的土壤及地下水修复企业美国IST公司。



## 关于永清

About Us



### 我们的人才和技术如何? --- 2名院士、两个国家级研发平台、国内领先的核心技术

永清投资1亿元建成了湖南最大的环保研发中心，拥有国家企业技术中心和国家级工程实验室两个国家级研发平台和7个省级研发平台。公司以陈晓红、杨志峰两名中国工程院院士和世界知名环保专家美国IST公司詹姆斯·雷辛格博士为技术带头人，汇集了国内外环保专家和专业技术人员300余名，已在污染耕地治理、土壤修复、烟气超低排放、垃圾焚烧发电等领域掌握了一批具有国际水准的核心技术，拥有专利120余项。2016年3月8日，全国两会期间，习近平总书记对永清自主研发的污染耕地治理稻米降镉技术给予了肯定。

### 我们将成为什么? ---- 中国环保领域的“苹果”

快速发展中的永清，将秉承“领先环保科技，创造碧水蓝天绿地”的宗旨，以打造“千亿集团、百年永清”为目标，逐步跻身“中国民营企业500强、中国企业500强、世界企业500强”，致力于发展为中国环保领域的“苹果”式品牌企业，努力为中国和全球的生态文明建设作出积极贡献。

yonker 永清环保  
environmental protection





## 行业实力

Industry Strength



成套智能环保装备专业制造  
及综合运营商

### 研发

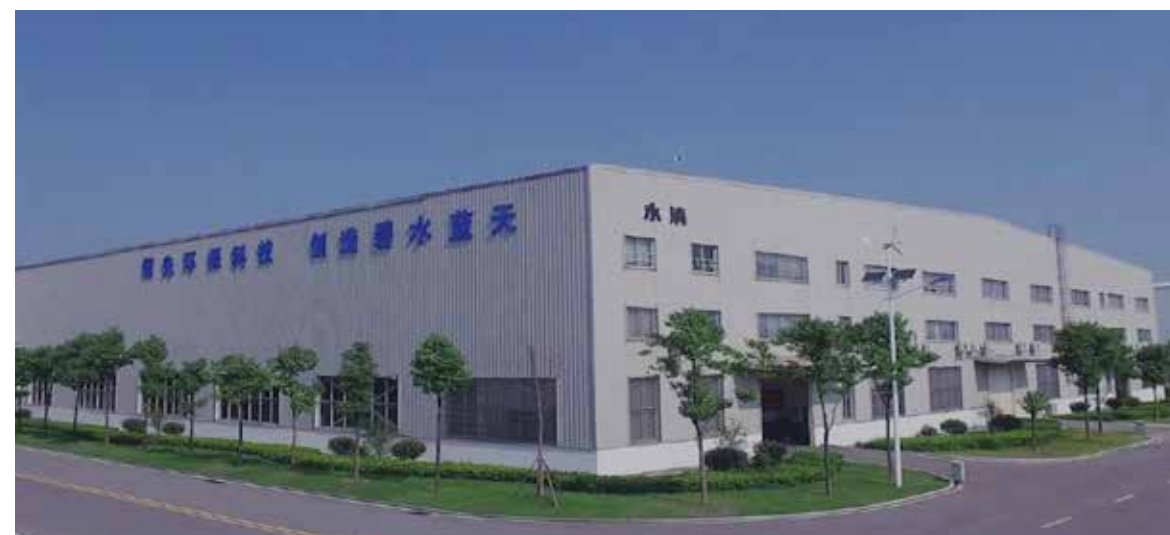
研发专利  
30 余项

### 制造

制造产能  
5 亿元 / 年

### 服务

360 度  
贴心到家



## 产品介绍

Product Introduction



成套智能环保装备专业制造  
及综合运营商

### 土壤破碎筛分设备

应用于污染土壤治理，管道细土回填、筛分装载煤泥、沥青破碎，有机肥堆肥曝气等一系列筛分破碎工程。



### 固定式土壤一体化处理设备

适用于重金属污染土壤固化、稳定化领域的固固混合、固液混合等混合工艺。已应用于湖南某重金属污染场地修复工程。



### 土壤修复成套装备

#### 移动式土壤改良设备

适用于重金属污染土壤固化、稳定化领域的固固混合、固液混合等混合工艺。



#### 热脱附设备

适用于 PCBs, PAHs, 农药, 油类等污染土壤治理。实际修复效果远优于预期修复目标值。已应用于湖南某农药污染场地土壤中试项目。

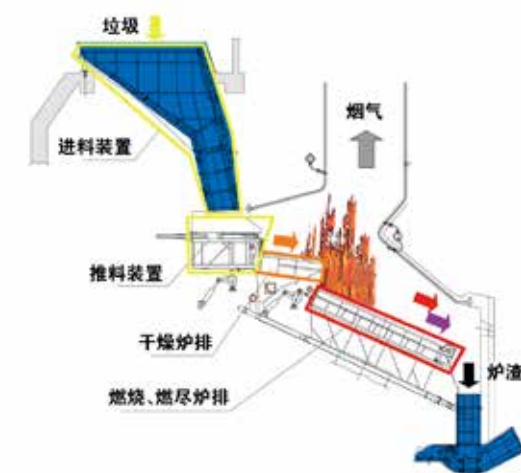


#### 农田修复一体化设备

适用于农田土壤污染治理及农田耕作、施肥。该设备旋耕深度可达 15cm 及以上，实现深层修复。其创新的智能控制施药装置，可实现精确施药。智能控制系统具有 GPS 远程定位、远程监测、报工测亩、GPRS 数据传输功能。

### 复合式垃圾焚烧炉排

永清制造已成为国内掌握垃圾焚烧发电核心技术的企业之一，其国内首创的“复合式焚烧炉”，具有垃圾适用范围广、燃烧充分、热效率高、节能环保、安全可靠和技术先进等特点。适用于生活垃圾、餐厨垃圾、污泥等多种固体废弃物的协同焚烧处理，实现垃圾无害化处理。该设备已应用于湖南衡阳生活垃圾发电项目。



#### 移动式粉末药剂生产线

适用于项目地上的环境修复药剂生产。该设备采用模块化设计，快速安装，快速转场，无需进行基础设计；采用全封闭设计，环保无污染。其中，药剂的添加、计量、混合和包装均采用计算机全过程自动化控制，药剂配比精度高、混合均匀，可实现最佳的土壤修复效果。产出的修复药剂可以就地直接用于土壤修复处理，也可以吨包处理后，运送至目标地点进行土壤修复处理。



### 污水污泥处理处置

#### 污泥处理处置成套技术与装备

适用于就地改造、新厂建设、厌氧消化剩余污泥的处理处置以及 80% 含水率污泥集中处理处置。包括城镇污水污泥、工业废水污泥、江河湖库疏浚污泥、油田作业后产生的污泥等。该设备已应用于新余、衡阳、宁乡、星沙等多个污水处理厂污泥处理工程及邵阳市污泥干化集中处理处置工程。



#### 乡镇一体化污水处理设备

该设备应用十分广泛，可处理企业、机关、医院、宾馆、生活小区的生活污水，也可以应用于化工、造纸、食品、制药等工业废水。该设备已应用于浏阳某乡镇一体化污水处理项目，主要通过固液分离、物化反应、消毒、污泥处理等过程达到净水目的。该设备处理能力为 10 - 2000m<sup>3</sup>/d，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中的一级 A 标准。



### 电气智能控制成套产品

高低压配电适用于变电站、发电厂、厂矿企业等电力用户及住宅及公共高层建筑；智能控制系统适用于大气治理、水治理等环保领域及对自动化程度要求高的其他工业应用领域，为工业自动化提供系统解决方案。



### 资质荣誉

- 2017 年，公司核心产品“复合式生活垃圾焚烧炉”入选《长沙市 2016 年第二批两型产品目录》。同年 6 月，入选湖南省首台（套）重大技术装备名单。
- 2016 年，公司荣获长沙市科学技术局和长沙市财政局联合认定的“科技创新小巨人企业”奖项。
- 2015 年，公司荣获“长沙市工业产业教育示范单位”、“长沙市工业旅游示范单位”、“长沙市校企联合实习实训基地”三大奖项。
- 2012 年，公司荣获中国环境保护产业协会授予的“环保装备专精特新企业”称号。
- 2010 年，公司荣获长沙国家生物产业基地管理委员会颁发的“科学技术创新三等奖”；荣获长沙市人民政府授予的“长沙工业三十强”称号。
- 2008 年被评为“湖南省诚信创建企业”；“高新技术企业”。

