## 火电厂金属材料与焊接技术交流 2012 年会 正式通知

### 各有关单位:

"火电厂金属材料与焊接技术交流 2012 年会"定于 2012 年 9 月 15 日在沈阳召开。届时,60 位有业绩的权威专家和生产一线技术主管与大家交流研讨。国家电力监管委员会电力安全专家委员会教授级高级工程师/材料专家/国际焊接工程师杨富担任大会主席。

发言题目、单位、报告人及职称职务见附件或浏览中国电力科技网 www.eptchina.cn。

#### 一、交通路线

会址:健晖君悦大酒店,沈阳市沈河区北站路77号(火车北站)。

火车:沈阳站乘262、602、216、152、203、295、123、328、284、271路公交至火车北站。

地铁:乘坐1号线(黎明广场方向)——青年大街(换乘2号线三台子方向)至北站。

汽车:终点为惠工广场的长途汽车站下车步行7分钟到酒店。

飞机:乘民航大巴到马路湾站下,换乘203路公交(一元)火车北站下即到;直接乘出租约75元左右到酒店。

请持会务组署名编号的"报到通知"和"身份证"于2012年9月14日前往酒店报到。

### 二、日程安排

9月14日报到;15-16日主题演讲、专题报告、专家答疑、互动研讨;17日参观。

#### 三、参会须知

1、请登陆中国电力科技网会议专题下载回执表,传真至 400-6981163 转 26965,以待报到通知;顺请将关心的热点、焦点及疑难问题发至邮箱,以便专家提前准备、重点解答。

2、火电厂、科研院所会务费 1200 元/人,制造厂商 2000 元/人,欢迎来电索取赞助方案,8月28日后报名加收200元;食宿统一安排,宿费自理:准五星级酒店480-420元日/间,240-210元/日/床。

#### 四、会务联系

承办:中国电力科技网魏毓璞主任,手机:18801034448;杨彤处长,手机:13801064147;

闫晓英,手机:13905338773;刘萍,手机13561638982;谭晓燕,18606386982。

传真:400-6981163转26965,邮箱:rd8856@vip.163.com

主办:中国能源学会冯丽萍副秘书长,电话/传真:010-88624216。

正式通知请登陆中国能源学会 www.zgny.org.cn

详情浏览中国电力科技网 www.eptchina.cn



## 附件1:

# 火电厂金属材料与焊接技术交流 2012 年会发言内容

序号	报告题目	报告人	单位/职称/职务			
1.	致辞并发表主旨演讲	倪维斗	清华大学前副校长/中国工程院院士/ 国家 700 超超临界燃煤发电技术创新 联盟技术委员会高级顾问			
2.	700 超超临界电站高温合金选材探讨	谢锡善	北京科技大学高温合金研究室教授			
3.	700 度电站锅炉设备对材料性能要求和 初步技术指标	徐雪元	上海锅炉厂有限公司副总经理兼总工程师/国家 700 超超临界燃煤发电技术创新联盟技术委员会副主任委员			
4.	超超临界锅炉钢和合金的发展动向	程世长	中国钢铁研究总院结构材料研究所教 授级高级工程师/总工程师			
5.	新建超超临界机组金属材料典型质量 案例和质量控制	李益民	西安热工研究院有限公司教授级高级 工程师			
6.	超超临界机组新型材料性能分析研究	梁军	神华国华北京电力研究院有限公司高 级主任工程师			
7.	600-650 超超临界汽轮机转子材料的 热处理工艺研究	梁娟	上海电气电站设备有限公司高级工程 师			
8.	欧洲日本 A 一 USC 燃煤发电技术开发及 对我国的启示	杨华春	东方锅炉(集团)股份有限公司教授级 高级工程师/主任工程师			
9.	超超临界机组防磨防爆技术	刘鸿国	华能玉环电厂高级工程师/华能专家			
10.	超超临界锅炉用 T91 钢服役 3 万小时性 能评价	魏玉忠	华电国际邹县发电厂金属专工			
11.	超超临界锅炉高温受热面炉内壁温测量分析——金属材料蒸汽侧高温氧化问题跟踪监测之三	周江	国电浙江北仑第三发电有限公司高级 工程师/国电华东一级专家/注册质量 监理师			
12.	超(超)临界机锅炉氧化物监督和处理 技术	金万里	安徽淮南平圩发电公司技术部高级技师/全国注册监理工程师			
13.	火电 9Cr1Mo 改型材料厚断面焊接接头 蠕变失效研究	陆善平	中国科学院金属研究所研究员			
14.	S30432 持久蠕变性能试验与研究	王起江	宝钢股份研究院钢管研究所教授级高 级工程师/首席研究员			
15.	输电线路钢管塔焊接技术	徐德录	北京国网富达科技发展有限责任公司 高级工程师/副总经理			
16.	原子探针层析技术(APT)在高温合金研究中的应用	刘文庆	上海大学材料科学与工程学院研究员/ 博导			
17.	300MW 机组锅炉受热面改造过程中发现的焊接缺陷问题探讨	方建文	华能宁夏大坝发电有限责任公司检验 监测中心高级工程师/主任			
18.	在役 15X1M1 钢接头早期失效分析及 其预防	陈忠兵	苏州热工研究院电站寿命管理研究中 心电站焊接技术研究所教授级高级工			

20.   P91 钢材运行 10 万小时焊口缺陷处理方案探讨   赵云娥   天津华能杨柳青热电厂高级工   20.   火电厂超临界机组进口四大管道的监造   王理博   西安热工研究院有限公司电术部副所长   古林省电力科学研究院有限公司电术部副所长   古林省电力科学研究院有限工程师   国家电力工业抗磨工程研究   工程师   国家电力工业抗磨工程研究   主任/华北电力大学能源动力程学院教授   公金工业信息标准研究院教   工程师/首席专家   北京宏孚瑞达科技有限公司性经理   中国低活化马氏体耐热钢的研究进展   单以银   中国科学院金属研究所研究员   4.   中国代活化马氏体耐热钢的研究进展   单以银   中国科学院金属研究所研究员   4.   600MW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因   分析及修复   任平   华能上海石洞口第二电厂工高级工程师/华能金属专家	站建设技 公司高级 发展中心 与机械工 授级高级		
20.	站建设技 公司高级 发展中心 与机械工 授级高级		
20.       造       土埋博       术部副所长         21.       330MW 机组轴瓦挡油环失效分析       崔仑       吉林省电力科学研究院有限工程师         22.       中国电力行业耐磨管道技术及标准研究进展现状       温新林       宣家电力工业抗磨工程研究主任/华北电力大学能源动力程学院教授         23.       不锈耐热钢管在火电机组上的应用       黄颖       冶金工业信息标准研究院教工程师/首席专家         24.       新型弧焊装备技术在电力领域的应用       罗建坤       北京宏孚瑞达科技有限公司协会理         25.       中国低活化马氏体耐热钢的研究进展       单以银       中国科学院金属研究所研究员会理         26.       600MW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因       4平       华能上海石洞口第二电厂工	公司高级 发展中心 与机械工 授级高级		
21. 330MW 机组轴瓦挡油环失效分析 崔仑 吉林省电力科学研究院有限工程师 国家电力工业抗磨工程研究 主任/华北电力大学能源动力 程学院教授 33. 不锈耐热钢管在火电机组上的应用 黄颖 冶金工业信息标准研究院教工程师/首席专家 14. 新型弧焊装备技术在电力领域的应用 罗建坤 北京宏孚瑞达科技有限公司性 经理 25. 中国低活化马氏体耐热钢的研究进展 单以银 中国科学院金属研究所研究员 600MW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因 4. 4. 600MW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4.	发展中心 与机械工 授级高级		
21.       330MW 机组轴瓦挡油环矢效分析       霍仑       工程师         22.       中国电力行业耐磨管道技术及标准研究进展现状       温新林       主任/华北电力大学能源动力程学院教授         23.       不锈耐热钢管在火电机组上的应用       黄颖       冶金工业信息标准研究院教工程师/首席专家         24.       新型弧焊装备技术在电力领域的应用       罗建坤       北京宏孚瑞达科技有限公司性经理         25.       中国低活化马氏体耐热钢的研究进展       单以银       中国科学院金属研究所研究员体的工程         26.       600MW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因       华能上海石洞口第二电厂工	发展中心 与机械工 授级高级		
22.       中国电力行业耐磨管道技术及标准研究进展现状       温新林       国家电力工业抗磨工程研究主任/华北电力大学能源动力程学院教授         23.       不锈耐热钢管在火电机组上的应用       黄颖       冶金工业信息标准研究院教工程师/首席专家         24.       新型弧焊装备技术在电力领域的应用       罗建坤       北京宏孚瑞达科技有限公司协会理         25.       中国低活化马氏体耐热钢的研究进展       单以银       中国科学院金属研究所研究员工程师/首席专家         26.       6000W 超临界汽轮机高压内缸开裂原因       4       中国科学院金属研究所研究员工程师/互工程师/首席专家	与机械工授级高级		
22.   中国电刀行业耐磨官迫技术及标准研究进展现状   注任/华北电力大学能源动力程学院教授   注任/华北电力大学能源动力程学院教授   1	与机械工授级高级		
22.   究进展现状   温新林   主任/华北电力大学能源动力程学院教授   23.   不锈耐热钢管在火电机组上的应用   黄颖   冶金工业信息标准研究院教工程师/首席专家   北京宏孚瑞达科技有限公司特   经理   25.   中国低活化马氏体耐热钢的研究进展   单以银   中国科学院金属研究所研究员   600000 超临界汽轮机高压内缸开裂原因   4年   华能上海石洞口第二电厂工	授级高级		
23. 不锈耐热钢管在火电机组上的应用 黄颖 冶金工业信息标准研究院教工程师/首席专家  24. 新型弧焊装备技术在电力领域的应用 罗建坤			
23. 个锈耐热钢管在火电机组上的应用 黄颖 工程师/首席专家  24. 新型弧焊装备技术在电力领域的应用 罗建坤 北京宏孚瑞达科技有限公司性 经理  25. 中国低活化马氏体耐热钢的研究进展 单以银 中国科学院金属研究所研究员 600MW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因 任平 华能上海石洞口第二电厂工			
24.     新型弧焊装备技术在电力领域的应用     罗建坤     北京宏孚瑞达科技有限公司性经理       25.     中国低活化马氏体耐热钢的研究进展     单以银     中国科学院金属研究所研究员量       600MW     超临界汽轮机高压内缸开裂原因     任平     华能上海石洞口第二电厂工			
24. 新型弧焊装备技术在电力领域的应用 罗建坤 经理 25. 中国低活化马氏体耐热钢的研究进展 单以银 中国科学院金属研究所研究员 600WW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因 任平 华能上海石洞口第二电厂工	事士/副总		
25. 中国低活化马氏体耐热钢的研究进展 单以银 中国科学院金属研究所研究员 600MW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因 任平 华能上海石洞口第二电厂工			
600MW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因 <sub>任平</sub> 华能上海石洞口第二电厂工			
26	 i		
26. 分析及修复	程质量部		
	 £工程师/		
27.   联箱手孔接管座角焊缝裂纹分析处理   赵永宁   教授			
	公司工程		
28.   火力发电厂管道支吊架失效分析			
20 70450 4W 4V 克区河沿的土东和礼牌 工程 神华天津国华盘山发电有限	责任公司		
29.   ZG15Cr1Mo1V 高压阀门的大面积补焊   于程炜   生产技术部工程师			
P92 主蒸汽管道弯头与直管对接焊缝裂 <sub>工小社</sub> 深能合和电力(河源)有限公	司工程师		
30.   纹缺陷的挖补修复			
进口管材 S30432 爆管原因分析及性能 素红东 土康园际湖州发史公司京级工	大唐国际潮州发电公司高级工程师		
31.   综合评估	_イ主リリ		
超超临界锅炉用 HR3C、Super304H 钢替 西安热工研究院有限公司焊	接与修复		
32. 代焊材优选 李太江 技术研究所高级工程师/所长			
超超临界机组高温炉管氧化皮堵管防			
33. 治措施 陈培生 华电望亭发电厂高级工程师			
异物造成超(超)临界锅炉短期过热爆			
34.	חוג		
25 P02 短细合件相后整体抽外理工共享联	·司		
35. P92 钢组合件焊后整体热处理工艺实践 刘刚 高级工程师/副总裁			
36. 大坝电厂烟囱防腐改造焊接质量监督 韩波 华能宁夏大坝发电有限责任	公司检验		
36. 大坝电厂烟囱防腐改造焊接质量监督 韩波 监测中心工程师			
37. T92/TP347H 异种钢焊接接头理化性能	研究所工		
37. 研究及可靠性评估 王家庆 程师			
电站耐热钢 TLP 扩散焊接研究进展及应 陈思杰 河南理工大学材料学院教授			
38.   所見	_		

			T
39.	挤压三通优化的再认识	林其略	中机国能电力工程有限公司/全国管路附件标准化技术委员会委员教授级高级工程师
40.	火电厂 T91 炉管运行后的老化状况量化评定研究	王伟	广东电网公司电力科学研究院金属所 博士/金属专责
41.	异径管的焊接热处理	孙军辉	河南省平顶山姚孟发电有限责任公司生技部技师/金属监督
42.	电站管道的超声导波检测	牛晓光	河北省电力研究院高级工程师/所长
43.	超(超)临界用大型三通锻件与阀体铸件的研制	胡小强	中国科学院金属研究所博士
44.	超超临界新材料的组织与性能	刘奎	中国科学院金属研究所研究员
45.	超超临界机组四大管道关键材料国产化	王鹏展	扬州诚德钢管有限公司教授级高级工 程师/副总经理
46.	超临界锅炉"四管"泄漏分析及对策	齐散丹 高娃	华能伊敏煤电公司发电厂高级工程师
47.	甘肃大唐国际连城发电有限责任公司 4 号机 D 循环泵导叶开裂补焊修复措施	杨占君	甘肃电力科学研究院高级工程师
48.	汽轮机焊接转子	彭建强	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司材料研 究室高级工程师/主任
49.	18x4SA213-T91 高压取样管焊接工艺研究	王世强	山西电建四公司焊培中心技术部高级 工程师
50.	超超临界锅炉用 Tp310hcbn 无缝管的研制	方旭东	山西太钢不锈钢股份有限公司技术主 管
51.	超临界机组高温高压管件设计体会	辛和	天津金鼎管道有限公司高级工程师/总工程师
52.	一种 q420 钢焊接方法研究	王宝才	河北省电力公司职业技术培训中心高级工程师/主任
53.	T91 小口径厚壁管道氩电联焊工艺及操作技术	刘尧星	湖南省火电建设公司高级工程师/副总工程师
54.	700 超超临界锅炉过热器用 Inconel 740/740H 合金的氧化和腐蚀研究	赵双群	上海发电设备成套设计研究院教授
55.	承压设备专用材料标准 NBT 47019.3—2011《规定高温性能的非合金和合金钢》解析	张显	中国特种设备检测研究院高级工程师
56.	火电厂高温受热面寿命管理技术应用	孙玺	西安热工研究院有限公司工程师
57.	#12 炉水冷壁管高温腐蚀爆管情况分析	赵素芬	华电石家庄热电有限公司高级工程师
58.	焊接转子残余应力研究	蔡志鹏	清华大学机械系副教授
59.	待定	赵建仓	苏州热工研究院有限公司焊接与检修 技术研究中心教授级高级工程师/所长
60.	虚位以待		

### 附件 2:

### 回执表 火电厂金属材料与焊接技术交流 2012 年会

序号	<i>t</i> /+ △	生 名	职务 职称	工作单位	电话	传真	手机	电子邮件	住房要求	
	X <b>±</b> 1								单住	合住

地址、邮编及其他内容:

单位公章

### 备注:

- 1、此表复印有效;请务必将各项内容填写完整并加盖单位公章。
- 2、回执请发至传真:4006981163 转 26965;亦可扫描发至邮箱 rd8856@vip.163.com。