



C-3000D

(刀具機系列)

規 格 書

商務熱線: +86-755-85221172

商務傳真: +86-755-85221172

商務手機: +86-13430528947 商務手機: +86-13927468678

聯 系 人: 李國勇

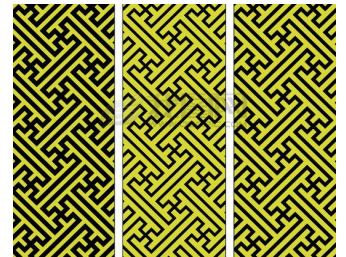
聯 系 人: 郭山

工廠地址: 深圳市龍崗區布吉吉華路351號同益工業區E棟

[Http://www.gmycnc.com](http://www.gmycnc.com)

E-mail: szgmycnc@163.com





數控玻璃刻繪機是一款集切割、繪圖等工序流程于一體的工藝玻璃深加工數控設備。系統復合定位精準，繪畫、切割一氣呵成。

被稱為“玻璃裝飾標識打印機”，適用於各類以工藝玻璃作為裝飾面板的加工流水綫。

功能特點：

- 嵌入式數控系統自動完成筆畫繪圖、圖形輪廓切割等工序流程，雙坐標系自動精確對位；
- 采用進口步進電機，高低速均運行平穩，定位快速精準，過載能力强；
- 高速穩定，可隨時暫停，急停，增減速度，調節刀壓。
- 兼容所有的矢量設計軟件（AutoCAD CoreIDRW MasterCAM 文泰雕刻 刻繪大師等）設計圖形，方便您轉換圖形。



技術參數：

| 型 号 | C1000D | C2000D | C3000D |
|--------|---------------------|----------------|----------------|
| 最大刻绘尺寸 | 1220*2440 | 1830*2440 | 1830*3300 |
| 外形尺寸 | 2900*1800*1100 | 2900*2360*1100 | 3800*2360*1100 |
| 净 重 | 200 kg | 220kg | 300kg |
| 控制方式 | 电脑控制/手柄控制 (选配) | | |
| 激光/刀具 | 刀 具 | | |
| 最大刻绘速度 | 16 m/min | | |
| 机械精度 | 0.025mm | | |
| 重复精度 | 0.1 mm | | |
| 电 源 | AC90-240V/50Hz+60Hz | | |
| 支撑方式 | 立 式 | | |
| 接口方式 | HP-G, G-code | | |

一：機器特點

- 全球首創直綫抬落刀系統（專利號200920101485.8），具有自動調節刀壓功能，可在貼好保護膜的平板玻璃上直接刻繪圖案，且不會劃傷玻璃
- 立式玻璃刻繪機採用數控機床打孔攻絲，整機採用角連接螺絲堅固機構，最大限度保證機器整體的精度及穩定性和可維修性。
- 其它品牌的刻繪機 採用焊連接結構使用的鋼管壁薄，并且沒有做熱效和刨平處理，在以後使用過程中，會產生（因應力作用）扭曲變形且無法修復，嚴重影響設備的刻繪的精度和質量甚至無法使用。
- 立式玻璃刻繪機的軌道採用質量可靠的圓軌，摩擦係數小，動動輕巧。驅動電機（馬達）採用國內最好的大扭矩且重量輕的57-311電機和美國進口電機
- 其它廠家所使用笨重的86電機。運動部件越重產生的慣性及振動就越大，刻繪的圖形就會出現波浪綫現象
- 爲了更方便在生產過中大版玻璃的擺放和定位，設計人性化的定位裝置、可調式偏心凸輪結構及傾斜平臺，可方便裝卸玻璃和定位。（其他機器無此結構的）
- 斜立式結構設計具有占地面積小、方便抬放玻璃和工作中容易控制掌握，方便觀察刀壓等優點保證了玻璃良好裝卸也節約了場地
- 單皮帶結構 爲了減少機器的振動及更便于維護，特別採用（較普通皮帶成本高一倍）鋼絲同步皮帶，使用時間更長，且不易變形。配合特殊定制的皮帶輪及獨有的單皮帶結構，傳動皮帶長度減少一半，彈性變小，傳動皮帶不動，振動變小，從而使機械動運速度更快，精度更高且後期維護成本大大降低。
- 客戶案例：深圳惠平玻璃有限公司、深圳梳睿玻璃有限公司等.....





二:品質保證及售後服務

- 品質保證期為使用之日起的 12 個月（易損易耗品除外，如刀具、夾具、夾頭等，），終身維護。在正常使用的情況下，質保期內供方提供的設備出現品質問題，由供方免費維修、更換。在質保期內由於需方使用不當造成設備出現品質問題，供方也必須給予維修、更換，並收取相關設備的成本費用。供方不按合同約定進行保修，需方可以自行或委託第三方進行保修，所產生的費用由供方承擔。重大專案的保修，自修理完畢後重新計算一年的保修期。
- 在質保期內當系統出現問題，供方須在 2 小時內做出回應。如需要到現場服務，在接到需方書面通知後，供方技術人員將在 24 小時內趕到現場進行維修。
- 機器設備操作技術由供方負責提供。如未達到需方的技術要求，造成對專案進行整改的費用由供方負責。
- 過保期的設備收費標準:省外用戶收取每臺每次 200 元的技術服務費用,車船費用和住宿費用按實報實銷的原則由用戶支付。
- 過保期的設備材料耗損,需更換備件,收取採購材料的成本價格,並加收 10% 的管理成本,不收取其他的任何費用,採購價格可告訴用戶的型號、規格,以及採購的供應商出具的收款票據。

三:現場安裝、調試、培訓和最終驗收

- 在現場安裝過程中,需方將派出現場安裝人員配合供方工作。具體人數和人員要求在後續的工程會議上另行商定。
- 本合同的設備在到達需方工廠指定地點後 5 天內供方完成安裝和調試,需方在 15 天內完成最終驗收。
- 供方必須安排有經驗的、健康的、有相應職稱的技術人員及時完成工程的安裝、調試至正常生產、操作合格,達到需方之要求。
- 施工過程中,供方必須絕對服從需方的調度安排,不得違反需方工廠管理方面的規定。
- 供方在安裝、檢驗、調試工作之日起,2 個工作日內開始培訓需方操作技術人員,直到需方工作人員全部掌握運行操作,維修保養,並能達到正確檢修、維護、排除一般故障能力。
- 需方提供盡可能多的、必要的協助於供方,供方參與安裝調試人員在調試現場的膳食由供方自行提供。
- 驗收前需方提供完整的技術資料,使用說明書及合格證、操作軟體備份光碟、隨機配件、及與安裝有關的 其他資料。





四：技術保密

供、需方承諾嚴格遵守有關保密規定，未經對方同意，絕不將設備方案、設計圖紙、商業用途及相關技術資料透露或提供給第三方。

五：環境要求及其他輔助設備

| 環境要求 | 備註 | | |
|---------|-------------------------|------|----|
| 工作電壓 | AC220V±10% | | |
| 運行環境 | 溫度+5℃~+35℃，相對濕度 30%~75% | | |
| 軟體運行環境 | windows2000/XP/7 | | |
| 壓縮氣壓力 | 自定 | | |
| 輔助設備 | 型號（功率） | 價格 | 備註 |
| 穩壓器（自定） | 自定 | 自行採購 | 自定 |
| （自定） | 自定 | 自行採購 | 自定 |
| （自定） | 自定 | 自行採購 | 自定 |

