



ASTM A564/A564M - 13
热轧和冷精整的时效硬化不锈钢棒材
及型材的标准规范
(中文版)

Standard Specification for
Hot-Rolled and Cold-Finished
Age-Hardening Stainless Steel
Bars and Shapes

美国材料与试验协会

2013

目 录

1. 范围.....	1
2. 引用文件.....	2
3. 订货须知.....	2
4. 一般要求.....	3
5. 材料和制造.....	3
6. 化学成分.....	3
7. 力学性能要求.....	3
8. 试验数量.....	4
9. 关键词.....	4
变更一览表.....	14

热轧和冷精整的时效硬化不锈钢棒材及 型材的标准规范^①

本标准是以固定代号 A564/A564M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (e) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准经批准被国防部机构采用。

1. 范围

1.1 本标准^②适用于时效硬化不锈钢棒材及型材。包括热、冷精整圆钢、方钢、六角钢、棒形型材、角钢、T型钢和槽钢。这些型材可采用热轧、挤压或锻造生产，对作为重新锻造的钢坯或棒材也可按本标准订购。

1.2 这些钢一般适用于在室温下，或在 600°F (315°C) 以下温度，及对 632 类型钢在 700°F (370°C) 及 UNS S46910 类型钢在 840°F (450°C) 下有耐腐蚀和高强度要求的部件，它们适宜于在固溶退火状态下进行机械加工，以后再时效硬化至第 7 节规定的力学性能，而不发生开裂或变形。XM-25 类型钢适宜于在完全热处理交货状态下机械加工。UNS S46910 类型适合于加工固溶退火，冷加工和时效硬化条件。

1.3 631 和 632 类型钢在显微组织中含大量的铁素体，在锻件和大直径棒材上韧性较低，所以只限于小直径棒材。

1.4 以英寸-磅单位或 SI (米制) 单位表示的值均可作为标准值。在本文和表中 SI 单位表示于括号内。由于各单位制所表示的数值不能精确换算，因此每一种单位制必须独立使用。两个单位制的数值混合使用可能导致与本标准不一致的结果。

1.5 除非订货单中规定采用“M”标志，材料应以英寸-磅单位供货。

注 1: 锻件见 A705/A705M 标准。

注 2: 锻件用钢坯及棒材见 A314 标准。

^①本标准由 ASTM 关于钢、不锈钢和有关合金 A01 委员会所管辖，并由平轧锻不锈钢 A01.07 分委员会直接负责。

现版本 2013 年 5 月 1 日批准，2013 年 7 月出版。最早出版的为 1966 年批准。前一版本于 2010 年批准其为 A564/A564M-10。DOI:10.1520/A0564_A0564M-13。

^②对于 ASME 锅炉与压力容器规范的应用见该规范第 II 卷的有关规范 SA-564/SA564M。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！