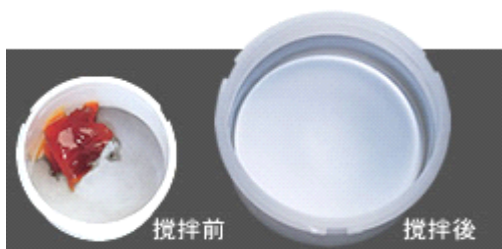


UNIX脱泡搅拌机

焊接膏的搅拌和脱泡（脱气）

搅拌前为焊接粉末和助熔剂。在 UM-113 上只需 45 秒搅拌即可结束。气泡消失，乳油状的焊膏完成。



确认搅拌后的焊膏！

化妆基剂的搅拌和脱泡（脱气）

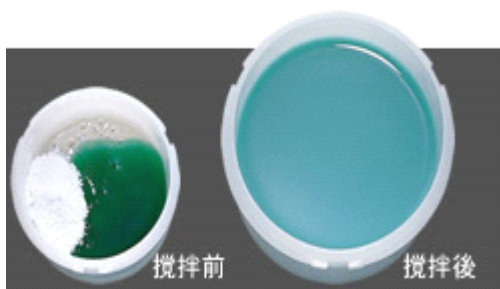
搅拌前为石蜡和氧化铁(液体粉底霜)。在 UM-113 上只需搅拌 4 分钟、脱泡 1 分钟即可结束。4 种基剂完全混合，液体粉底霜完成



确认搅拌后的化妆基剂！

环氧树脂的搅拌和脱泡（脱气）

搅拌前为环氧树脂和氧化铝粉末。在 UM-113上只需搅拌 4 分钟、脱泡 2.5 分钟即可结束。氧化铝粉末(白色)分散并与硬化剂的绿色混合，成为均匀的绿色

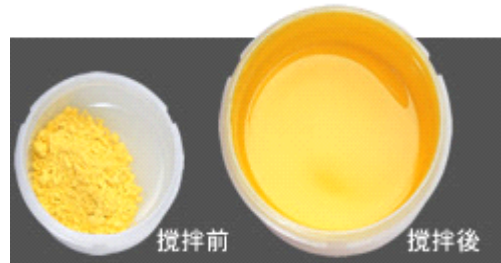


确认搅拌后的环氧树脂！

：

药物软膏的搅拌和脱泡（脱气）

搅拌前为利凡诺粉末和氧化锌单软膏。在 UM-113 上只需搅拌 1 分钟、脱泡 1 分钟即可结束。利凡诺粉末(黄色)均匀分散，变成同样的黄色。



确认搅拌后的药物软膏！

试验



开始
把两种颜色的油粘土重
叠在一起，放入容器。

30 秒后
重叠在上面的茶色部分顺
着容器画个弧线渗入白色
部分。

2 分钟后
随着搅拌的推进，旋涡状
变细。

7 分钟后
均匀地混合在一起。



搬运自由，所以可以在自己喜欢的场所操作使用。回应研究开发需求的小型搅拌机。生产性和效率都达到增强的面向 1000 毫升 2.2 公斤批量生产工序的类型脱泡/脱气，以增强生产性和效率为目标的批量生产工序专用机。



自转数和公转数自由可变，小型放置型。用[真空+自转和公转方式]的惊异力量，挤压出全部的气泡。小型而大容量的规格。最适用于医疗、生产企业、大学等的研究开发。依靠 3 升的大容量进行搅拌、混合、分散、仅用数分钟就可以处理搅拌与脱泡/脱气。通过 10 个级别的阶段搅拌，使温度和粘度调整达到最优化。

型號	UM-113S	UM-113	UM-125	UM-117	UM-118
用途	錫膏，金漿，銀漿，合成樹脂，2 液性接著劑，UV 硬化型接著劑。				
攪拌方式	公轉及自轉同時旋轉，可設定間歇性旋轉速度防止磨擦生熱導至錫膏變質引起焊接不良				
定時範圍	1 秒 - 99 分 50 秒，, 3 digit 顯示				
公轉速度	max.2000rpm	max1000rpm	max.1000rpm	max.2000rpm	max.1500rpm
自轉速度	公 转 自 转 比 :4:1				公比:20%-70%
儲存組數	10 組	10 組	10 組	10 組	10 組
攪拌載重量	80g	500g	1000g	500g	500g
對應容器尺寸	500g 錫膏罐	120cc 專用容器	針筒式容器	外徑 130mm	
電源	單相，100V - 115VAC / 200V - 240VAC (訂購時請指定)				
消耗功率	1KVA	1KVA	1KVA	700W	550W
重量	約 21kg	約 21kg	約 40kg	約 30kg	約 37kg
外形尺寸	280*280*410	280*280*410	470*500*550	360*360*451	360*360*451

以上产品请于我司销售人员联系
 高东 138 2358 2867
 技术支持 137 1432 0931