

铝合金快速淬火炉价格

【公司名称:】长兴华虹电炉有限公司

【公司地址:】虹星桥工业园区

【主营产品:】铝合金快速淬火炉价格 - 采购信息

【联系人:】

【联系电话:】086-0572-6902000 05727678282

【手机:】

【传真:】086-0572-6903516

【电子邮件:】

【来源网站:】企业招商网

【来源地址:】<http://www.71zs.com/c2fnbyexjalojirbkdttrd.html>

【详细信息:】

采购单描述

铝合金淬火炉适用于对大、中型铝合金产品零部件的固溶处理及时效处理。主要技术参数额定温度650

控温精度 ± 1 有效工作尺寸由用户提供要求淬火转移时间8-12秒(可调)淬火槽容积根据用户要求设计淬火液温度60~90 (可调)设备结构铝合金淬火炉是由炉体、炉体钢支架、可拆式炉顶、炉衬、电热元件、循环风机、导风板、炉底对开式炉门、倍速升降机构、料架、淬火槽、运料车、控制系统及配电柜/控制柜、液压系统等组成。炉体外壳框架采用型钢焊接成型,内壁采用1Cr18Ni9Ti耐热钢板,内衬采用优质全纤维结构,炉壳内表面贴附一层橡胶石棉板,起到隔热作用并保护炉壳表面不被腐蚀。加热元件采用加热元件采用0Cr25Al5合金丝绕制成带状,套在绝缘瓷管上,通过不锈圆钢固定于炉壳上,这种结构电阻带悬挂在炉膛四周,有利与热量散发和流通。热风循环装置由通风机装置和导风板组成,通风机装置安放在炉体顶部,风扇采用1Cr18Ni9Ti耐热钢制作成离心式风叶。导风板采用1Cr18Ni9Ti耐热钢制成,通过若干个搁杆固定于炉膛内壁上,将电阻带包裹在里面,通过热风循环系统将电阻带散发的热量进行热循环,使炉内温度均匀。通风装置按炉膛容积制作,确保热风循环次数在40次/分钟以上。底座架是供搁置炉件用的,采用型钢焊接而成。炉门壳件采用钢材焊接成型,内衬采用优质全纤维结构。炉门与炉体的密封采用硅酸铝耐火纤维材料。电炉配有装两辆小车。提升机构由卷扬机、装料框、提升铰链、滚动轮等组成。卷扬机安装于底座架一侧,采用低速比减速器,且带有自锁装置,可确保装料框在任何位置停留及减速运行,防止装料框下降时快速撞击淬火槽。装料框根据用户要求,由型钢制作。提升装置架采用钢缆牵引。淬火水池深度超过装料框1.5倍,可确保工件在淬火池得到淬火冷却,淬火水池内另采用电加热管进行加热。并通过测温仪表自动控制。水池有进水口,可冷却水温,池内设有循环水泵进行热水喷射循环,使温度均匀。炉口四周嵌有耐火纤维棉砂封刀,炉门关闭后与炉口的插刀贴紧,确保无热量散发。加热元件采用带状电热元件,分别布置在炉膛两侧,材质为0Cr25Al5合金丝,使用寿命长。电炉各机械传动部分采用连锁控制,即炉门打开后自动切断通风机装置和加热件电源。炉门关闭到位后,才能接通通风机装置和加热元件的电源,防止误操作而发生故障和事故。系统具有声光报警功能。温控系统采用PID过零触发可控硅,智能表控温。另采用上海大华仪表厂多点自动记录仪记录温度和超温报警双重控制,确保工件不超温,该控温仪还设置了通讯口,可与中央控制计算机通讯,工艺过程的温度控制数值、保温时间等参数由中央控制计算机统一编程、管理。设备特点(1)温度均匀度实现用户要求的温度均匀度,是以循环风机、导风罩板

、炉膛结构、电热功率的分配及电热元件的布置、控制方式与过程、炉门结构等关联设计来保证。（2）先进的机械系统系统的先进性由设计、元器件选型及质量、加工制造质量来保证的。机械系统运行平稳、可靠，设备处于低噪音、低振动工作状态。（3）完善的控制系统体现在100~650均可实现精确控温、系统稳定可靠、操作简便、避免人为误操作、功能齐全等方面。（4）淬火转移时间迅速、可调炉底对开式炉门、倍速升降机构、先进的液压机械系统，使得淬火转移迅速、可靠，时间可以根据用户工艺要求调整。90kw11万元120KW13万元150KW16万元220KW22万元长兴华虹电炉有限公司800 - 8573757

