

苏州恒恺机械有限公司热处理技改项目

竣工环境保护验收监测报告

(2018) 迈斯特 (验收) 字第 (SZ1022003)

建设单位: 苏州恒恺机械有限公司热处理技改项目

编制单位: 苏州恒恺机械有限公司

二〇一九年三月

建设单位：苏州恒恺机械有限公司

法定代表人：胡静霞

编制单位：江苏迈斯特环境检测有限公司

法定代表人：周斌

项目负责人：周洋（证书编号：2017-JCJS-6164154）

建设单位：苏州恒恺机械有限公司

电话：0512-66258433

传真：——

邮政编码：215000

地址：苏州市吴中区胥口镇新峰工业园

监测单位：江苏迈斯特环境检测有限公司

电话：0510-870668567

传真：——

邮政编码：214202

地址：无锡市宜兴市环科园兴业路1号

目 录

| | |
|---|-----------|
| 1 验收项目概况 | 1 |
| 1.1 项目由来..... | 1 |
| 1.2 验收监测目的..... | 2 |
| 1.3 验收监测工作范围及内容..... | 2 |
| 2 验收依据 | 1 |
| 3 项目工程概况 | 1 |
| 3.1 地理位置及平面布置..... | 1 |
| 3.2 建设内容..... | 4 |
| 3.3 主要原辅材料及燃料..... | 5 |
| 3.4 用水来源及水平衡..... | 5 |
| 3.5 生产工艺..... | 6 |
| 3.6 项目变动情况..... | 6 |
| 4 环境保护设施 | 8 |
| 4.1 污染物治理/处置设施..... | 8 |
| 4.2 其他环保设施..... | 12 |
| 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况..... | 12 |
| 5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见 | 13 |
| 5.1 建设项目环评报告书表的主要结论与建议..... | 13 |
| 5.2 审批部门审批意见..... | 14 |
| 6 验收执行标准 | 17 |
| 6.1 废水污染物排放标准..... | 17 |
| 6.2 大气污染物排放标准..... | 17 |
| 6.3 噪声排放标准..... | 17 |
| 6.4 总量控制指标..... | 17 |
| 7 验收监测内容 | 18 |
| 7.1 废水..... | 18 |
| 7.2 废气..... | 18 |
| 7.3 噪声..... | 18 |
| 8 监测分析方法及质量保证措施 | 19 |
| 8.1 监测分析方法..... | 19 |
| 8.2 监测仪器..... | 19 |
| 8.3 人员资质..... | 19 |
| 8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制..... | 23 |
| 8.5 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制..... | 23 |
| 8.6 噪声监测过程中的质量保证和质量控制..... | 23 |
| 9 验收监测结果及评价 | 24 |
| 9.1 验收监测期间工况..... | 24 |

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| 9.2 环境保护设施调试效果 | 24 |
| 10 环境管理检查 | 29 |
| 11 结论和建议 | 31 |
| 11.1 结论 | 31 |
| 11.2 存在问题及建议 | 31 |
| 12 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表 | 32 |
| 13 附 件 | 33 |

1 验收项目概况

1.1 项目由来

苏州恒恺机械有限公司位于苏州市吴中区胥口镇新峰工业园，现有项目租用苏州市吴中区胥口镇新峰工业园（子胥路 199 号）13、14 号厂房，租赁面积 5619.43m²。技改项目租用苏州市吴中区胥口镇新峰工业园（子胥路 199 号）12 号厂房，租赁面积 2843.03m²。北侧为苏名自动化、南侧为现有项目厂房，现有项目南侧隔园区围墙为小河、西侧为西城包装，东侧为隔园区围墙为顾家墩民宅，具体地理位置见附图。

本项目为技改项目，在原有工序中增加热处理工序，项目完成后达到年处理 300 万件上序锻造粗加工件的生产规模。项目总投资 400 万元。其中环保投资约 40 万元人民币，占本项目总投资的 10%左右，其中环保投资主要用于废气的处理、车间的隔音降噪措施及危废处理。

本项目新增员工 15 人，年工作 300 天，二班制，每班工作 6 小时，年工作时数为 3600 小时，以夜间生产为主。厂内不设食堂和宿舍，员工用餐外卖解决。

本项目于 2017 年 8 月委托南京赛特环境工程有限公司就苏州恒恺机械有限公司热处理技改项目编制了《苏州恒恺机械有限公司热处理技改项目环境影响报告表》并经苏州市吴中区环保局审批通过，出具了《吴环综（2017）173 号》审批意见。

表 1-1 项目建设情况表

| 序号 | 项目 | 基本情况 |
|----|-----------|---|
| 1 | 立项 | 2017 年 7 月 24 日苏州市吴中区经信委，备案号：2017-320506-33-03-634869 |
| 2 | 环评 | 2017 年 8 月南京赛特环境工程有限公司完成本项目环评报告表。 |
| 3 | 环评批复 | 2017 年 11 月 7 日通过苏州市吴中区环保局审批（批复号：吴环综（2017）173 号。 |
| 4 | 验收项目建设规模 | 不增加产能，增加年处理 300 万件锻造粗加工件 |
| 5 | 项目开工及竣工时间 | 2018 年 5 月热处理技改项目开工建设，2018 年 8 月热处理技改项目竣工。 |
| 6 | 项目调试时间 | 2018 年 9 月 15 日~2018 年 11 月 15 日。 |
| 7 | 工程实际建设情况 | 项目主体工程及环保治理设施已投入运行，目前项目实际生产能力已达到设计生产能力的 75%以上。 |

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等法律法规的要求和规定，建设单位委托江苏迈斯特环境检测有限公司对建设项目配套的环境保护设施进行验收。江苏迈斯特环境检测有限公司在认真分析该项目主体工程以及环保设施、措施有关资料的基础上，根据建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求

和国家、地方环保要求，编制了验收监测方案，江苏迈斯特环境检测有限公司于 2018 年 10 月 31 日~2018 年 11 月 1 日在项目正常运营、环保设施正常运行情况下，对该项目进行了现场监测，在此基础上编写了本竣工验收监测报告。

本次验收监测内容为“苏州恒恺机械有限公司热处理技改项目”。

1.2 验收监测目的

通过对建设项目外排污染物达标情况、污染治理效果和建设项目环境管理水平的调查，为企业自主验收及验收后的日常监督管理提供技术依据。

1.3 验收监测工作范围及内容

(1)检查建设项目环境管理制度的执行和落实情况、各项环保设施的实际建设、管理、运行状况以及各项环保治理措施落实情况；

(2)监测分析建设项目外排废气、噪声等排放达标情况；

(3)监测统计总量控制污染物排放指标的达标情况。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月)。
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》(第682号, 2017年7月16日)。
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号, 2017年11月20日)。
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告, 2018年第9号, 2018年5月16日)。
- (5) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环控[97]122号, 1997年9月)。
- (6) 《国家危险废物名录》(2016年版) 环境保护部令 第39号。
- (7) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》(中国环境监测总站, 总站验字[2005]188号文)。
- (8) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办〔2015〕256号)。
- (9) 《苏州恒恺机械有限公司热处理技改项目环境影响报告表》(南京赛特环境工程有限公司, 2017年8月)。
- (10) 《关于对苏州恒恺机械有限公司热处理技改项目环境影响报告表的审批意见》(苏州市吴中区环境保护局, 吴环综[2017]173号, 2017年11月7日)。
- (11) 苏州恒恺机械有限公司的其他资料。

3 项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

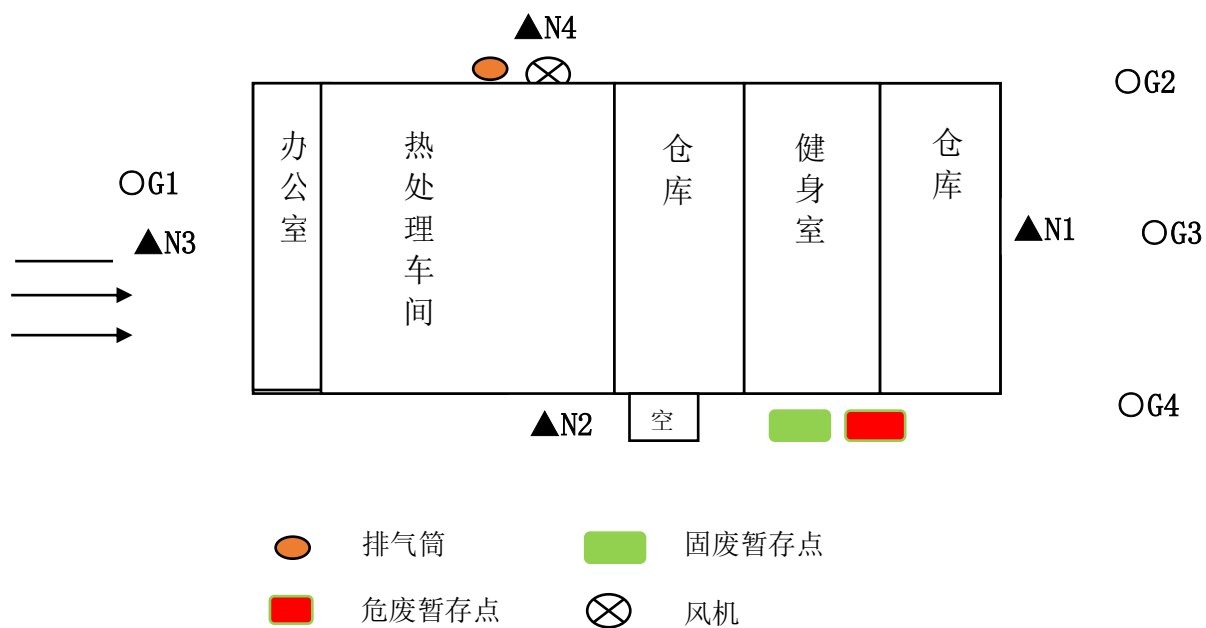
苏州恒恺机械有限公司位于苏州市吴中区胥口镇新峰工业园（坐标为东经120.64°，北纬30.89°），北侧为苏名自动化、南侧为现有项目厂房，现有项目南侧隔园区围墙为小河、西侧为西城包装，东侧为隔园区围墙为乡村小路，项目自热处理车间设置50米的卫生防护距离，经过现场勘查，卫生防护距离内无居民住宅等敏感目标，符合环境影响评价批复要求。本项目租赁厂房面积2843.03平方米，主要分为车间、仓库等用房。本项目所处地理区域内主要环境敏感保护目标见表3-1，项目地理位置见图3-1，厂区实际建设总平面布置图见图3-2。

表 3-1 主要环境敏感保护目标

| 环境要素 | 环境保护对象 | 方位 | 距离(m) | 规模 | 环境功能 |
|------|--------------|----|---------|------------------------|---|
| 水环境 | 胥江 | 北侧 | 2800 | 中河 | 《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类 |
| | 太湖 | 西侧 | 2800 | 大湖 | |
| 空气环境 | 顾家墩 | 东侧 | 100 | 约4户 | 《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级 |
| | 皋峰村 | 南侧 | 230 | 约150户 | |
| 声环境 | 厂界 | — | 1米 | — | 《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2类 |
| | 顾家墩 | 东侧 | 100-200 | 约4户 | |
| 生态 | 太湖(吴中区)重要保护区 | 西侧 | 2800 | 1630.61km ² | 江苏省生态红线区域保护规划，二级管控区 |
| | 清明山生态公益林 | 南侧 | 45 | 3.46 km ² | 江苏省生态红线区域保护规划(清明村、新六村、皋峰村、上供村、许家桥村、花灯村、新河村、新麓村) |



图 3-1 项目地理位置图（红色区域为热处理车间）



注：“○”：表示无组织废气监测点位 “▲”：表示噪声监测点位

图 3-2 厂区实际建设总平面布置图

3.2 建设内容

苏州恒恺机械有限公司位于苏州市吴中区胥口镇新峰工业园，技改项目总投资 400 万元，不增加产能，增加热处理工艺，增加年（热）处理 300 万件锻造粗加工件。项目实际总投资 400 万元，其中环保投资 40 万元，占总投资比例 10%。本项目新增员工 15 人，年工作 300 天，二班制，每班工作 6 小时，年工作时数为 3600 小时，项目生产规模及产品方案见表 3-2，储运工程、公辅工程、环保工程建设内容见表 3-3，主要生产设 备见表 3-4。

表 3-2 项目生产规模及产品方案表

| 序号 | 工程名称 (车间、生产装置 或生产线) | 产品名称 | 环评设计 生产能力 | 换算实际生 产能力 | 调试期间 产能 | 年运行时数 |
|----|---------------------------|-------|--------------|--------------|------------|---------|
| 1 | 生产车间 | 热处理车间 | 300 万件/ 年 | 300 万件/年 | 20 万件/月 | 3600 小时 |

注：调试期间为 2018 年 9 月 15 日~2018 年 11 月 15 日，实际产能根据调试期间每月产能推算。

表 3-3 储运工程、公辅工程、环保工程建设内容表

| 工程类别 | 序号 | 建设内容 | | 设计能力 | 实际建设 | 备注 |
|------|----|----------|-------|-------------------------------|--------------------------------|--------|
| 贮运工程 | 1 | 原料仓库 | | 依托现有项目 300m ² | 依托现有项目 300m ² | / |
| | 2 | 成品仓库 | | 依托现有项目 800m ² | 依托现有项目 800m ² | / |
| 公用工程 | 1 | 给水 | | 750t/a | 750 t/a | 自来水厂供给 |
| | 2 | 排水 | | 600t/a | 600t/a | 市政管网 |
| | 3 | 供电 | | 120 万 kwh/a | 120 万 kwh/a | 市政电网 |
| 环保工程 | 1 | 固废 处置 | 危废仓库 | 5m ² | 5m ² | / |
| | 2 | | 一般固废 | 20m ² | 20m ² | / |
| | 3 | | 生活垃圾 | 0 | 0 | 依托租赁方 |
| | 4 | 废气 处理 | 热处理废气 | 活性炭吸附处理 装置+15 米排气筒 1 一套 | 活性炭吸附处理 装置+15 米排气 筒 1 一套 | / |
| | 5 | 废水 处理 | 生活污水 | 排入污水管网 | 排入污水管网 | / |
| | 6 | 噪声 控制 | 生产设备 | / | / | / |

注：上表所述内容由企业根据实际情况统计得出。

表 3-4 项目主要工程设备一览表

| 设备名称及型号 | 环评 | 实际建设 | 备注 |
|---------|------------|-----------|----|
| | 环评中数量（台/套） | 实际数量（台/套） | |
| | | | |

| | | | |
|--------|---|---|----|
| 超音频淬火机 | 2 | 2 | 0 |
| 低温回火炉 | 1 | 1 | 0 |
| 检测设备 | 0 | 1 | +1 |
| 空压机 | 1 | 1 | 0 |

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目主要原料、辅料以及设计消耗量、调试期间消耗量表 3-5，主要原辅料理化性质见表 3-6。

表 3-5 主要原辅料消耗量

| 原料 | 年设计消耗量 | 最大存储量 | 调试期间消耗量 | 存储方式 | 来源及运输 |
|--------|----------------|-------|----------|------|-------|
| 锻造粗加工件 | 300 万件（来自上道工序） | 35 万件 | 20 万件 | 框装 | 厂内转运 |
| 水基淬火液 | 4.8 吨/年 | 0.4 吨 | 0.35 吨/月 | 桶装 | 国内、汽车 |

注：①调试期间为 2018 年 9 月 15 日~2018 年 11 月 15 日；

②项目调试期间主要原辅料消耗量由企业提供。

表 3-6 主要原辅料理化性质

| 物质名称 | 主要物质 | 主要理化性质 | 毒理性 |
|-------|---|---|---|
| 水基淬火液 | 由聚烷基醇、羧酸混合物、胺类、杀菌剂、非铁重金属钝化剂及水组成剂制成，溶于水。 | 浅黄的液体，密度 1.06-1.1g/cm ³ ，pH：9.1，闪点：100℃， | 极低毒性，LC ₅₀ >2000mg/m ³ 8 小时（大鼠吸入） |

3.4 用水来源及水平衡

2018 年 9 月 15 日~2018 年 11 月 15 日本项目处于调试期，本项目生活用水、水基淬火剂配水、冷却系统用水由自来水公司统一供水，因本项目与现有项目用排水管道为通用，无单独计量，因此本项目根据经验系数来核算。

(1) 生活用排水：本项目新增员工 15 人，项目不设食堂和住宿，根据《江苏省城市生活与公共用水定额》，人均用水量按 100L/d 计算，年操作时间按 300 天计，预计生活用水量为 450t/a。生活污水产生量按用水量的 80% 计，则生活污水产生量为 360t/a。项目生活污水排水接入市政管网。

(2) 生产用水：本项目水基淬火剂配水(1:20)后的总量为 964.8t/a，其中用水 960t/a，循环使用，定期更换，除去挥发、处理工件带走，废淬火液的年排放量约为 0.5t/a，废水基淬火液属于危险废物，委托有资质单位处理，不外排，故本项目不生产工艺废水。

淬火机自带淬火液冷循环系统，每个月需用水量约为 5t，一年用量为 60t，冷却水循环使用不外排。

综上，本项目全厂水平衡图见图 3-3。

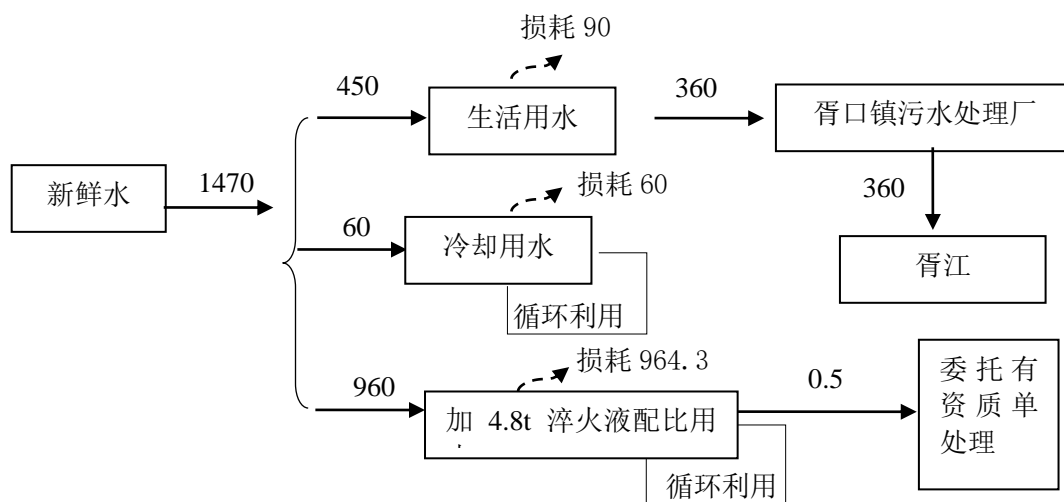


图 3-3 本项目全厂水平衡图 (单位: 吨/年)

3.5 生产工艺

本项目为锻件热处理技改项目，主要对锻件进行热处理加工，生产工艺流程见图 3-4。

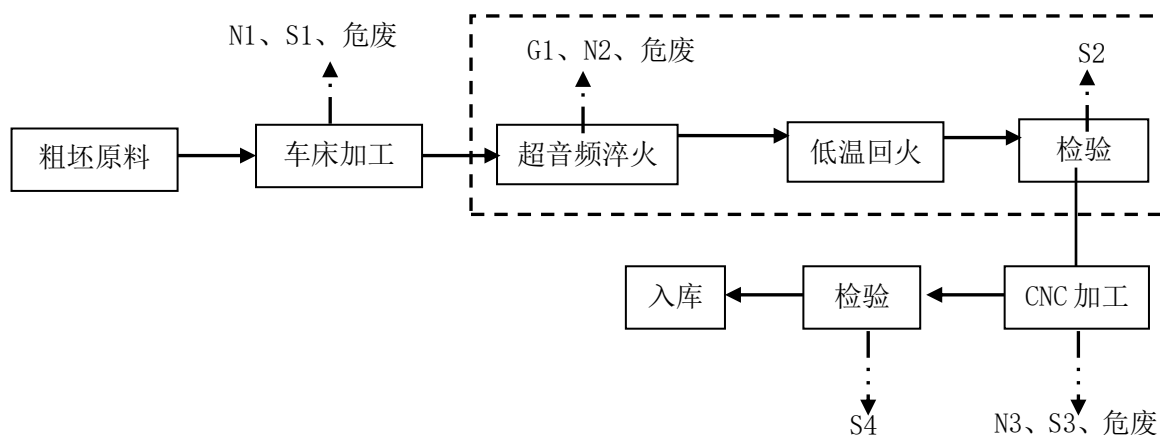


图 3-4 建设项目生产工艺流程及产污环节图 (虚线为本项目技改内容)

工艺流程简述:

车床加工: 将外购回来的原料 SLC、内圈、外圈粗坯在数控车床上进行车床加工成型。车床加工产生噪声 N1、废金属边角料 S1、危险废弃物 (废机油和废切削液)。

超音频淬火: 将上序中的锻造粗加工工件放入超音频淬火机中, 在 800°C 温度下保持一段时间, 随即浸入淬火液中快速冷却的金属热处理工艺, 本项目使用的淬火介质为水基淬火液, 淬火的目的是为了提高锻件的硬度及耐磨性, 在此过程中会产生非甲烷总烃

G1、噪声 N1、危险废弃物（废淬火液）。

本项目采用的是超音频淬火机淬火，超音频淬火是利用超音频的感应电流，使钢件表面迅速加热，随后立即冷却的一种方法。其原理是：当在一个导体线圈中通过一定频率的交流电时，线圈内外将会产生一个频率相同的交流磁场，如果把工件放在线圈内，工件就会感应出交变电流，并使工件加热。

低温回火：将经过淬火的锻造粗加工件重新加热到 200°C，保温一段时间后在空气中冷却的金属热处理工艺，用以减低或者消除淬火锻件中的内应力，或降低其硬度，以提高其韧性或延性。

检验：将经过低温回火的锻造粗加工件检测硬度，合格的进行精加工，不合格的报废，此时会产生固体废物 S2，作为固废处理。

CNC 加工：将上序经过淬火调过硬度的粗加工件在 CNC 加工中心进行精加工成成品。车床加工产生噪声 N3、废金属边角料 S3、危险废弃物（废机油和废切削液）。

检验：检测 CNC 加工后的成品尺寸等相关参数，对达到客户要的入库，不符合要求的报废，此时会产生固体废物 S4，作为固废处理。

3.6 项目变动情况

3.6.1 非重大变动内容

表 3-7 建设项目非重大变动

| 序号 | 项目 | 环评及批复要求 | 实际建设情况 | 变化情况 |
|----|------|---------|------------|------------------------------|
| 1 | 检测设备 | 0 台 | 转盘式荧光磁粉探伤机 | 为满足客户全检要求增加了一台转盘式荧光磁粉探伤机检测设备 |

3.6.2 非重大变动影响

经现场调查，本项目为满足客户全检要求增加了一台转盘式荧光磁粉探伤机检测设备，比预计增加了 1 台检测设备，因产能无变化，所用原辅材料也无变化，所以对环境的影响没有变化，不会导致环境影响显著变化。

3.6.3 非重大变动影响结论

对比《关于建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）的规定和要求，本项目上述变化不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目用水主要为生活用水、生产用水（淬火液配比用水及冷却系统用水），其中产生的废淬火液作为危废交由有资质单位处理，生活污水经市政污水管网接入胥口镇污水处理厂处理。废水产生、治理、排放情况见表 4-1，废水排放流程见图 4-1。

表 4-1 废水排放情况一览表

| 污染源工段 | 污染物名称 | 排放规律 | 治理措施 | 排放去向 |
|-------|---|------|--------------|--------|
| 生活污水 | pH 值、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TN、TP | 间歇排放 | / | 市政污水管网 |
| 废淬火液 | 矿物油 | 间歇排放 | 作为危废由有资质单位处理 | / |

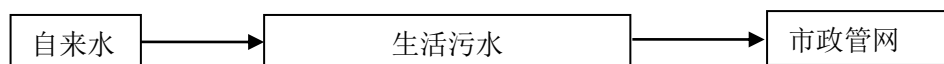


图 4-1 生产污水排放流程

4.1.2 废气

(1) 淬火废气

本项目有组织废气为淬火废气，本项目以非甲烷总烃计，淬火时产生的淬火废气，通过活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒（1#）排放。

活性炭吸附装置由苏州市东宏环保科技有限公司设计安装，其废气处理工艺流程如下：

a、在淬火设备上安装吸风罩，把生产线完全覆盖，使废气不致外泄，确保收集率为 90% 以上。

b、废气经过排风管道，再进入设备的核心处理区域，即“活性炭”处理区。

c、废气依次进入活性炭箱，活性炭是一种多孔性的含碳物质，它具有高度发达的孔隙构造，活性炭的多孔结构为其提供了大量的表面积，能与气体（杂质）充分接触，从而赋予了活性炭所特有的吸附性能，使其非常容易达到吸收收集杂质的目的。

d、净化达标后的尾气由引风机通过 1#15m 高排气筒排放。风机风量 10000m³/h、风压 2000Pa。

活性炭废气处理工艺原理：

活性炭是一种多孔性的含碳物质，它具有高度发达的孔隙构造，活性炭的多孔结构为其提供了大量的表面积，能与气体（杂质）充分接触，从而赋予了活性炭所特有的吸附性能，使其非常容易达到吸收收集杂质的目的。活性炭废气处理装置采用颗粒状活性炭为吸附介质，柱状活性炭比表面积大，当含油有机废气的空气通过活性炭废气处理装置吸附层时，气体中的有机分子就会被活性炭微孔拦截、阻滞、吸附，并由气相转向固相，从而达到气体净化的目的。

(2) 本项目废气为排放情况见下表。

表 4-2 工艺废气排放情况一览表

| 废气名称 | 来源 | 污染物种类 | 排放形式 | 治理措施 | 排气筒高度与内径尺寸 | 排放去向 |
|------|------|-------|------|-----------------|------------|------|
| 淬火废气 | 淬火工序 | 非甲烷总烃 | 有组织 | 集气系统收集 活性炭吸附 | 15m, 0.5m | 大气 |

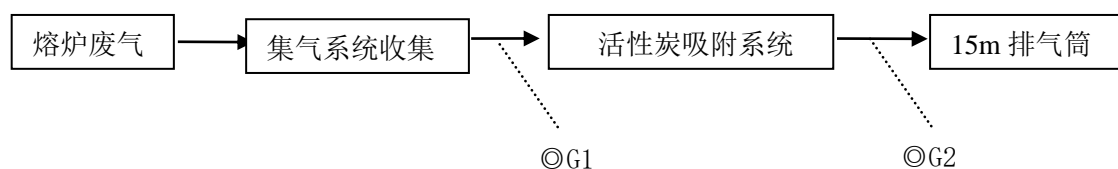


图 4-2 废气排放示意图（注：“◎”为废气采样位置）

4.1.3 噪声

本项目噪声主要来源是空压机、淬火机、回火炉等设备噪声，通过合理布局、墙体隔声、减振、封闭工作，加装消声器、距离衰减等综合措施，可有效控制厂界噪声达标。具体噪声排放情况见表 4-3。

表 4-3 噪声排放情况一览表

| 序号 | 噪声源 | 位置 | 数量(台) | 源强 dB(A) | 防治方案 |
|----|--------|-------|-------|----------|---------|
| 1 | 空压机 | 热处理车间 | 1 | 80 | 墙体隔声、减振 |
| 2 | 超音频淬火机 | | 2 | 75 | 墙体隔声、减振 |
| 3 | 低温回火炉 | | 1 | 70 | 墙体隔声、减振 |

4.1.4 固（液）体废物

本项目固废主要是废活性炭、废淬火液、报废品和生活垃圾，具体情况见表 4-4。厂区内设有 5m² 危险废物贮存仓库。

表 4-4 项目固体废物产生及处置情况

| 序号 | 固废名称 | 属性 | 产生工序 | 形态 | 废物代码 | 项目环评产生量 (t/a) | 项目实际产生量 (t) | 转移量 (t) | 暂存量 (t) | 处置方式 |
|----|------|------|------|----|--------------------|---------------|-------------|---------|---------|----------|
| 1 | 报废品 | 一般废物 | 检验 | 固 | / | 22.5 | 10 | 9.5 | 0.5 | 外卖 |
| 2 | 废活性炭 | 危险废物 | 废气处理 | 固 | HW49 900-041-49 | 2.7 | 0 | 0 | 0 | 委托资质单位处理 |
| 3 | 废淬火液 | 危险废物 | 淬火 | 液 | HW09 900-007-09 | 0.5 | 0 | | 0 | 委托资质单位处理 |
| 4 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 职工生活 | 固 | / | 3.75 | 2 | 2 | 0 | 环卫部门 |

注：①固废实际产生量统计时间段为 2018 年 9 月 15 日~2018 年 11 月 15 日；

②活性炭安装至今未更换，故暂未产生废活性炭；

③因企业淬火液一直循环使用未更换，因此暂未产生废淬火液；

④上表数据由企业提供。

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

无。

4.2.2 在线监测装置

无。

4.2.3 其他设施

无。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资额 400 万元，其中环保投资 40 万元，占总投资额的 10%。

表 4-5 主要污染源治理设施和措施投资一览表

| 名称 | 苏州恒恺机械有限公司热处理技改项目 | | | |
|----|---------------------|--------|---------------------|--------|
| | 环评 | | 实际建设 | |
| 类别 | 治理措施（设施数量、规模、处理能力等） | 投资（万元） | 治理措施（设施数量、规模、处理能力等） | 投资（万元） |
| 废气 | 收集系统+活性炭吸附系统+15米排气筒 | 20 | 收集系统+活性炭吸附系统+15米排气筒 | 20 |
| 废水 | —— | 0 | —— | 0 |
| 噪声 | 厂界墙壁隔声及大气衰减 | 13 | 厂界墙壁隔声及大气衰减 | 10 |
| 固废 | 一般固废、危废暂存 | 7 | 一般固废、危废暂存 | 10 |

表 4-6 环保设施环评、初步设计、实际建设情况一览表

| 项目 | 初步设计 | 环评 | 实际建设情况 | 三同时完成情况 |
|--------|------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| 废水环保设施 | / | / | / | 已与建设项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用 |
| 废气环保设施 | / | 收集系统 | 收集系统 | |
| | | 1套收集系统+活性炭吸附系统+15米排气筒系统 | 1套收集系统+活性炭吸附系统+15米排气筒系统 | |
| 噪声环保设施 | / | 厂房隔声、减振、距离衰减 | 厂房隔声、减振、距离衰减 | |
| 固废环保设施 | / | 危废仓库：5m ² | 危废仓库：5m ² | |

5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

总结论:

综上所述,建设项目符合国家法律法规及地方相关产业政策,符合规划要求,选址比较合理,采用的各项环保设施合理、可靠、有效,总体上对区域环境影响较小,本评价认为,从环保角度来讲,建设项目在拟建地建设是可行的。

本次环评报告表是针对项目方目前提供的工艺流程、生产设备、生产能力和规模所得出的评价结论,如果该项目的原辅材料、工艺流程、生产设备、生产能力和规模有所变化,应由建设单位按环境保护法规的要求另行评价。

5.2 审批部门审批意见

苏州市吴中区环境保护局文件

吴环综〔2017〕173号

★ 关于对苏州恒恺机械有限公司 热处理技改环境影响报告表的审批意见

苏州恒恺机械有限公司：

根据我国环保法律、法规和相关政策的规定以及你单位报来委托南京赛特环境工程有限公司编制的建设项目环境影响报告表评价结论，对该项目提出以下审批意见：

一、根据环境影响报告表的评价结论，在认真落实各项污染防治措施的前提下，从环保角度考虑，你单位在苏州市吴中区胥口镇子胥路 199 号（新峰工业园）13、14 号厂房建设的苏州恒恺机械有限公司热处理技改项目可行。本项目总投资 400 万元，不增加产能，增加热处理工艺，年（热）处理 300 万件锻件粗加工件。

二、整个厂区内严格雨污分流，生产工艺无废水产生；新增生活污水（600 吨/年）经预处理达接管标准后接入市政污水管网，最终经胥口镇污水处理厂集中处理，达标排放。扩建后全厂生活污水排放总量 3000 吨/年。

三、淬火工序上方需设置废气集中装置，产生的废气必须配套有效的污染防治设施，由 1#排气筒排放，排气筒高度 15 米，排放废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表

