

1400℃双温区精密真空管式炉采用智能化程序温控系统，可控硅控制，控温精度高；高真空级法兰密封，结合我司标准真空、混气系统，可抽真空通气氛；以优质硅碳棒为加热元件，采用智能化控温系统，可控硅控制，控温精度高；炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质 1600 型氧化铝多晶体纤维无机材料拼搭结构，长期使用不断裂、垮塌；炉体为双层炉壳，配有风冷系统，有效保证外壳表面温度；内置两个温区，可营造不同的温度梯度。

主要功能和特点:

- 1、 内置两个加热温区，可营造 300℃内不同的温度梯度；
- 2、 双温区控制系统采用 PID 方式控制，控制仪表中可以设置 50 段升温降温程序，每个温区可单独控温；
- 3、 炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质 1600 型氧化铝多晶体纤维无机材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于其它国内纤维材料；采用拼搭式炉膛设计，经过严格的热工计算，经久耐用，不垮塌，延长炉膛使用寿命；
- 4、 加热元件采用优质硅碳棒，大大提高了使用寿命，炉管材质选用 99 氧化铝刚玉管，致密度高，经久耐用，不易断裂；
- 5、 可虚设多条加热曲线，分配给不同的烧结材料，需要时直接调用，互不干扰，无需重复修改温度参数；
- 6、 出口标准，静电喷涂的双层壳体，配有空气隔热技术和热感应技术驱动智能化风冷系统，表面温度低；
- 7、 预留 485 转换接口，可通过我公司专用软件，与计算机互联，可实现单台或多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能，可安装无纸记录仪，实现数据的存储、输出；
- 6、 采用 KF 快速法兰密封，只需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷；
- 7、 具有超温报警断电功能及漏电保护措施，操作安全可靠。

主要用途和适用范围:

用于高校、科研院所、工矿企业在真空或气氛环境下做粉末焙烧、陶瓷烧结、高温实验、材料处理、质量检测之用。

技术参数:

产品型号	SGL-1400-II (通过欧盟 CE 认证, 证书编号: GB/1067/4189/12 Issue 1)
炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶体纤维板拼搭炉膛
炉管材质	99 氧化铝刚玉管, 可选外径

密封法兰	不锈钢快速挤压法兰
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 50 段升降温程序；控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
显示模式	仪表面板显示
加热元件	优质硅碳棒
测温方式	S 型热电偶，正后方测温
使用温度	最高温度 1350°C ，连续工作温度 $\leq 1300^{\circ}\text{C}$
升温速度	推荐 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ，最快升温速率 $\leq 20^{\circ}\text{C}/\text{min}$
降温速度	700°C 以上 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$
恒温区	加热区长度 280/280mm，恒温区长度 120/120mm；（可选购加长双温区）
尺寸和重量	
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 12kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，刚玉管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	$\leq 50\text{Pa}$ （常规机械泵+指针压力表） $\leq 10\text{Pa}$ （高配机械泵+数显压力表） $\leq 0.005\text{Pa}$ （分子泵系统）
选购件	炉架，各种刚玉坩埚，刚玉管，高温手套，无纸记录仪，计算机控制软件等