

恶臭/异味废气处理设备

◆恶臭/异味废气的产生情况

①化工厂、制药厂、涂料厂、香精香料厂、电子厂、印刷厂等：

化工厂和制药厂等以及使用有机溶剂的其它工厂等，在溶剂的使用过程中，由于生产设备不完全密闭，在常温或者加温的情况下，有机溶剂会散逸出来，造成环保不达标，离居民近的企业会经常被投诉，导致企业不能正常生产，给企业带来损失。

②市政污水站、垃圾填埋场、垃圾中转站、污水泵站、地下车库垃圾房等

市政工程中污水站、垃圾填埋场等运行场所均为开放的空间，臭味散逸非常明显，严重影响周边工业企业或者居民的正常生产和生活，需要对开放的空间进行废气收集处理或者采取开放的方式进行臭气处理。

③屠宰厂、养殖场等

这类企业在屠宰和养殖过程中，以及这类企业的污水池、固废堆场等均会产生各种各样的臭气，散逸到空间，影响周边的环境。

◆安居乐恶臭/异味废气处理设备

①安居乐公司简介

拥有除臭工程设计甲级资质和环境污染治理工程总承包一级资质证书。做过众多世界 500 强和上市公司的案例，各行各业的客户可进行案例实地考察。

①废气处理过程

好的收集是除臭成功的一半。臭气收集设计应遵循空间尽可能小原则来考虑密封或加盖或局部收集。

我公司会和客户进行充分的沟通，确定最优的臭气收集方案。根据不同的客户和客户的不同要求进行各种废气方案的比选，选出最优的废气净化方案，帮助客户解决实际问题。

②废气处理方案简介(根据不同的客户和客户的不同废气参数采取不同的处理工艺)

I 水吸收法

原理：利用臭气中某些物质易溶于水的特性，使臭气成分直接与水接触，从而溶解于水达到脱臭目的。适用范围：水溶性、有组织排放源的恶臭气体。优点：工艺简单，管理方便，设备运转费用低 产生二次污染，需对洗涤液进行处理。缺点：净化效率低，应与其他技术联合使用，对硫醇，脂肪酸等处理效果差。

II、曝气式活性污泥脱臭法

原理：将恶臭物质以曝气形式分散到含活性污泥的混和液中，通过悬浮生长的微生物降解恶臭物质 适用范围广。适用范围：目前日本已用于粪便处理场、污水处理厂的臭气处理。优点：活性污泥经过驯化后，对不超过极限负荷量的恶臭成分。缺点：受到曝气强度的限制，该法的应用还有一定局限。

III、多介质催化氧化工艺

原理：反应塔内装填特制的固态填料，填料内部复配多介质催化剂。当恶臭气体在引风机的作用下穿过填料层，与通过特制喷嘴呈发

散雾状喷出的液相复配氧化剂在固相填料表面充分接触，并在多介质催化剂的催化作用下，恶臭气体中的污染因子被充分分解。适用范围：适用范围广，尤其适用于处理大气量、中高浓度的废气，对疏水性污染物有很好的去除率。优点：占地小，投资低，运行成本低；管理方便，即开即用。缺点：耐冲击负荷，不易污染物浓度及温度变化影响，需消耗一定量的药剂。

IV、光催化氧化工艺

安居乐公司采用国际先进的光触媒技术，活性自由基·OH、·O等具有极强的氧化能力，可氧化分解各种有机化合物和部分无机物，能破坏细菌的细胞膜和固化病毒的蛋白质，可杀灭细菌和分解有机污染物，把有机污染物分解成无污染的水（H₂O）和二氧化碳（CO₂），因而具有极强的杀菌、除臭、防霉、防污自洁、净化空气功能。

◆安居乐公司联系方式：

联系人：朱先生

tel：13917623332；021-68682712-8033

e-mail：zhuwenguo@anjule.com

传真：021-68682710

地址：上海浦东金桥工业开发区金穗路 1501 号

网站：www.anjule.com