

建设项目环境影响报告表

项目名称：潮州市潮安区百利合良涂有印健康产业有限公司

骊塘分工场年印 580 万件布料印花（干性）新建项目

建设单位：潮州市潮安区百利合良涂有印健康产业有限公司

骊塘分工场（盖章）

编制日期：2018 年 11 月

国家环境保护部制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别——按国标填写。
4. 总投资——指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距场界距离等。
6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。
7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见——由负责审批本项目的环境保护行政主管部门批复。

1 建设项目基本情况

项目名称	潮州市潮安区百利合良涂有印健康产业有限公司骊塘分工场 年印 580 万件布料印花（干性）新建项目				
建设单位	潮州市潮安区百利合良涂有印健康产业有限公司骊塘分工场				
法人代表	蔡梓雄	联系人	蔡翠圣		
通讯地址	潮州市潮安区彩塘镇骊二村县头沟内畔片				
联系电话	13829049188	传真	——	邮政编码	515644
建设地点	潮州市潮安区彩塘镇骊二村县头沟内畔片 (中心地理位置坐标: E: 116.667008°, N: 23.475415°)				
立项审批部门	——		批准文号	——	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改		行业类别及代码	171 棉纺织及印染精加工	
占地面积(平方米)	1500		绿化面积(平方米)	10	
项目总投资(万元)	150	其中: 环保投资(万元)	30	环保投资占总投资比例	20%
评价经费(万元)	——		预期投产日期	2019.04	
<p>工程内容及规模:</p> <p>一、项目由来</p> <p>潮州市潮安区百利合良涂有印健康产业有限公司骊塘分工场拟租赁位于潮州市潮安区彩塘镇骊二村县头沟内畔片潮州市潮安区彩塘镇远东五金厂的现有闲置厂房（生产楼第 3、4、5 层）（中心地理位置坐标: E: 116.667008°, N: 23.475415°），经配套生产设施及环保设施等，开展年印 580 万件布料印花（干性）新建项目（下称“本项目”）。本项目总投资 150 万元，租赁厂房总占地面积 1500m²，总建筑面积 6430.26m²，建成后可年生产布料印花（干性）580 万件。本项目属于加工项目，承接各委托加工方的订单，从事布料的干性印花加工服务。</p> <p>根据本项目的具体情况，判定本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（中华人民共和国环境保护部令 第 44 号）中的“七、纺织服装、服饰业——21 服装制造——新建年加工 100 万件及以上”，应编制环境影响报告表。为此，建设单位特委托环评单位承担该项目的环境影响报告表编制工作。接受委托后，环评单位立即开展了详细的现场调查、资料收集工作，在对本项目的环境现状和可能造成的环境影响进行分析后，依照现行的环</p>					

境影响评价技术导则的要求编制完成了本环境影响报告表。

二、项目选址及周边环境情况

根据建设单位提供资料，本项目选址位于潮州市潮安区彩塘镇骊二村县头沟内畔片潮州市潮安区彩塘镇远东五金厂的现有闲置厂房（生产楼第3、4、5层）（E：116.667008°，N：23.475415°），地理位置图见附图1。

根据现场踏勘，项目东面为远东五金厂；西面由近及远为沟渠、道路、其他工厂；南面由近及远为道路、沟渠、其他工厂；厂界北面隔路为其他工厂。项目最近的敏感点位于东侧外460m处的潮安人民医院，项目的四至情况见附图2。

三、项目内容及规模

本项目租赁的现有闲置厂房（生产楼的第3、4、5层），总投资150万元，占地面积1500m²，总建筑面积6430.26m²，建成后可年生产布料印花（干性）580万件。本项目的工程组成表见下表，平面布置见附图3。

表 1-1 本项目的工程组成表

工程名称	单项工程名称	工程内容	工程规模
主体工程	生产楼	租用生产楼的第3、4、5层进行印花生产。	共3层，砼结构。每层面积1152m ² ，共6430.2m ² 。每层均设置原料及产品暂放区、办公区。
	给排水系统	市政供水管提供自来水所有用水由当地自来水公司供给；项目生产废水经处理后，80%回用于生产，20%外排。	/
	供电系统	市政电网	年总用电量约60万kW·h
环保工程	废气处理	生产车间均拟实现相对密闭，利用引风机将车间内的废气引至生产楼楼顶，经废气处理系统（“UV光解+等离子”一体机）处理达标后外排。	/
	废水处理	项目生产废水拟经楼层内的管道收集后，经“调节池（地理）+一体化处理设施（地面）”处理达标后80%经管道抽至各楼层回用于生产，20%外排；生活污水经“三级化粪池”处理后外排。	/
	固体废物处理	设置生活垃圾收集桶、一般固废储存场所、危废暂存场所；	/
	噪声处理	墙壁隔声，设备减震	/

注：涂料印花（干式印花）：是织物印花的工艺方法之一。涂料对纤维没有直接性，不能和纤维结合，具有良好的耐光牢度和耐水洗牢度；染料印花（湿式印花）：是织物印花的工艺方法之一。染料对纤维具有直接性，可以和纤维结合。

两者区别：

(1) 原料使用方面：涂料印花用的是胶浆和颜料；染料印花用的是染料（通常为活性染料或分散染料）

(2) 着色原理：涂料印花是使用胶黏剂将涂料附着在布料或衣片等承印物上，涂料与承印物之间靠胶黏剂结合；染料印花是利用承印物（布料或衣片）与染料之间的分子范德华力吸附结合（分散染料着色原理），或者是承印物与染料之间形成共价键（活性染料着色原理）结合。

(3) 产品使用情况的区别：涂料印花的产品在使用过程中多次水洗后，由于胶黏剂洗脱会出现图案脱落；染料印花的产品在使用过程中理论上图案不会脱落。

(4) 生产工艺的区别：涂料印花过程只要原料配比调配完成，生产过程与印刷基本一致；染料印花由于原料是染料，通常需要水洗，并高温（蒸汽或高温烘干）使其固化（其过程与印染厂的染色后定型工艺类似）。

四、项目主要生产设备

本项目主要生产设备见下表：

表 1-2 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	平网印花机生产线	条	10	印花
2	手工台板桌	米	1000	印花
3	打浆机	台	8	调浆
4	空压机	台	6	气动

五、主要原辅材料用量及理化性质

本项目原辅材料具体使用情况见下表：

表 1-3 项目主要原辅材料用量一览表

序号	原料名称	单位	使用量	原料来源	用途
1	布料	件/a	580 万	订单加工	/
2	环保白胶浆	t/a	20	外购	用于印花工序
3	水浆	t/a	80		用于印花工序
4	台胶	t/a	0.2		用于印花台粘布料
5	色种	t/a	0.6		用于调胶浆水浆
6	固色剂	t/a	0.2		用于调胶浆水浆

注：主要物理化性质（建设单位提供）如下：

1、环保白胶浆：由于建设单位未能索取到供应商的胶浆成分组成表，经查阅相关资料及建设单位介绍，主要由树脂加入助剂、溶剂（醇类，一般为乙醇）经混合机搅拌而成，具体配方则根据需求而有所调整。白胶浆根据环保要求的不同分为：环保白胶浆和非环保白胶浆，环保白胶浆的溶剂不含三苯的溶剂，生产过程中无三苯废气产生。

2、水浆：由于建设单位未能索取到供应商的水浆成分组成表，经查阅相关资料及建设单位介绍，水浆是一种水性浆料，主要为聚氨酯类共聚物，去离子水和增稠剂等其他助剂调配而成，可以和水任意比例调和，具体配方则根据需求而有所调整。印在衣服上手感不强，覆盖力也不强，只适合印在浅色面料上。但它也有一个优点，因为比较不会影响面料原有的质感，所以比较适合用于大面积的印花

图案。

3、台胶：由于建设单位未能索取到供应商的台胶成分组成表，经查阅相关资料及建设单位介绍，台胶是丙烯酸酯类的共聚物，它是低粘度、高分子量、高固体成分的水性乳液，具有优异的持久薄膜表面粘性，固体含量 $40\% \pm 1$ ，具体配方则根据需求而有所调。整板表面粘性保持久，粘性极佳，不易剥离，耐水性强。广泛用于纺织布、化纤、尼龙、防水牛仔及塑料皮等的重量固定粘合使用。

4、固色剂：由于建设单位未能索取到供应商的台胶成分组成表，经查阅相关资料及建设单位介绍，固色剂为白色透明液体，无不良气味释放，主要成分为氯化十六烷基吡啶、溴化十六烷基吡啶。为环保型阳离子均聚物，纳米硅胶体分散剂的水溶液，可显著增强染料的固色能力，提高染料在织物上颜色耐湿处理牢度所用的助剂。

5、色种：由于建设单位未能索取到供应商的台胶成分组成表，经查阅相关资料及建设单位介绍，色种采用环保的有机色种。

六、劳动定员及工作制度

本项目拟聘员工 60 人，均不在厂内食宿，每天一班制，每班工作 8h，全年工作时间 300d。

七、公用工程

给水设施：本项目由市政管网供给，主要用于厂内设备的清洗，用水量约为 $30\text{m}^3/\text{d}$ ，预计为 $9000\text{m}^3/\text{a}$ 。本项目营运期拟聘用员工 60 人，均不在厂内食宿，根据《广东省用水定额》，员工生活用水量按照每人每天 40L 计算，员工生活用水为 $720\text{m}^3/\text{a}$ 。

排水设施：本项目排水采用雨、污水分流制。项目生产废水经“调节池+一体化处理设施（处理工艺为“混凝沉淀+ABR+多级接触氧化+沉淀池+砂滤池”）”处理后，80%的废水回用于生产，20%的废水达标排放；生活污水经“三级化粪池”处理后外排至潮安污水处理厂。

供电设施：项目用电由市政电网供给，预计用电量每年 60 万千瓦时。

八、项目选址合理性

（1）产业政策符合性

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订版）及《广东省产业结构调整指导目录（2011 年本）》，本项目不属于其中的限制类和淘汰类；

经查《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》（2010 年本），本项目的生产工艺、设备及产品不在该名录中；

本项目所处位置归属于《广东省主体功能区规划》中的重点开发区，经查《广东省重点开发区产业发展指导目录》（2018 年本），本项目不属于其中的限制类和禁止类；

综上所述，本项目符合国家及地方产业政策的有关规定。

(2) 土地利用规划相符性分析

根据《潮州市潮安区土地利用总体规划（2010-2020年）》，项目使用的厂房所在位置属于建设用地（见附图6），因此项目用地符合区域的土地利用规划要求。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

(一)原有污染情况

本项目为新建项目，不存在与本项目有关的原有污染情况。

(二) 本项目所在区域主要环境问题

(1) 周边道路汽车尾气以及运输过程中产生道路扬尘污染大气环境；

(2) 项目所在区域内的工厂外排的废水、废气、噪声对周边地表水、大气环境及声环境会造成污染。

2 建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

潮州市地处祖国南疆，位于韩江中下游，是广东省东部沿海的港口城市。东与福建省的诏安县、平和县交界，西与本省揭阳市的揭东县接壤，北连本省梅州市的大埔县、丰顺县，南临南海并通汕头市和汕头市属的澄海市。潮州市地处韩江三角洲平原向山地过渡地带，地势由北向南倾斜。全市总面积 3613.9km²，其中陆域 3080.9 km²，海域 533 km²，海岸线长 136km。

全市地势北高南低。山地、丘陵占全市总面积的 65%，主要分布在饶平县和潮安区北部。韩江自西北向南斜贯潮州城区和潮安区，黄冈河自北向南贯穿饶平县境。

潮州市地处低纬度，濒临南海，属亚热带海洋性季风气候，其特点是：光热充足，雨量充沛，气候温暖，夏长冬短。本市 2009 年平均日照 2166.7h，年平均气温 23℃，合计雨量为 1076.5mm。本市春、夏、秋盛行东南风，冬季盛行西北风。

潮州市自然资源比较丰富，地表水资源充沛，天然水能理论蕴藏量不少，可供装机开发的水能 14.48 万千瓦，占蕴藏量的 83.8%。全市现有耕地面积 67.81 万亩，其中水田 50.81 万亩，旱园 17 万亩，人均耕地 0.31 亩；山林地面积 200 多万亩。矿藏种类近 20 种，仅初步探明的优质瓷量储量达 2 亿吨；动植物种类繁多；此外，还有广阔的海滩涂资源。

潮州由于气候、纬度和地形的不同，植物分布也有差异。北部山区的黄壤、红壤和气候有利于茶叶生产，也适宜杉、桐、栎、柯等林木生长；丘陵及低山区土质属赤红壤，主要适合竹、橄榄、桃、李、梅、菠萝和薯类的生长；韩江冲积平原的泥土经过人们长期精细改造，十分利于水稻、甘薯、花生、大豆、萝卜、柑、杨桃、香蕉等的栽培。

潮州境内海域和江、河、池、塘适宜海水养殖和淡水养殖。海洋水产资源主要有龙虾、对虾、石斑鱼、海鳗、牡蛎、海马、泥蚶、紫菜等。

淡水水产资源主要有鲩、鲢、鳙、鲤、鲫鱼等。饶平县沿海既捕捞，又产盐。

潮州的矿产资源主要有锡、银、钨、铍、黄铁矿、铁、磷矿、水晶、钾长石和高岭土、花岗岩等。

潮安区多年平均雨量为 1623 毫米（潮安水文站），最多的年份为 1983 年 2379 毫米，最少的年份为 1962 年 1015 毫米，丰枯水年差为 1364 毫米。潮安区降雨地区分布差别较大，大致是自南向北沿韩江东西二支山脉递增。以凤凰站、大坑站、潮安站分别代表北部

山区、西山溪上游地区、东南部丘陵和南部地区，据三站多年资料统计，凤凰站多年平均雨量为 2134 毫米，最大雨量 3131 毫米（1997 年），最小雨量 1370 毫米（1977 年），相差 2.28 倍；大坑站多年平雨量为 1740 米，最大雨量 2763 毫米（1997 年），最小雨量 1083 毫米（1989 年），相差 2.27 倍。潮安站多年平均雨量为 1623 毫米，最大雨量 2379 毫米（1983 年），最小雨量 1015 毫米（1962 年），相差 2.34 倍。

潮安区降水全区分布不均，主要是境内地形复杂，北部是山峰，有粤东最高峰，南部是平原，此外还有大片丘陵、河谷。如北部的凤凰和西北部的田东，地处迎风坡，山区地形突然隆起，气流急剧上升，形成大量降水；南部平原辽阔，虽在夏季盛行东南风，水气含量充足，但气流通过平原阻力小，行进速度快，所以降雨量小。全县多年平均降雨量等值线图变化在 1450 至 2400 毫米之间。

最大 24 小时暴雨，潮安站 1948 年 7 月 28 日为 309 毫米，相当于 20 年一遇强；凤凰站 1970 年 9 月 14 日为 429 毫米，相当于 30 年一遇强。

由于干湿季节明显不同，降水量的年内分配不均匀。年降水量主要集中在汛期，多年平均 4 至 9 月占年雨量 82~86%，前汛期 4 至 6 月暴雨多由锋面低槽造成，占年雨量 37~43%，后汛期主要是受台风和热雷雨造成，最大最小月雨量相差 1.5 至 3.7 倍之多。潮安区地质土壤较为复杂，岩性主要为中性朱罗系、火山岩系、燕山三期岩浆岩、第四纪河流冲积地层。母岩有火成岩、水成岩、页岩三种，火成岩分布在东部和西部凤凰山脉、莲花山脉、桑蒲山脉一带高亢地，以花岗岩最多，风化后变为沙质壤土。水成岩、页岩分布于东南部，风化后变为沙质壤土，土质比较疏松。据钻探资料表明，30 米以下才见风化岩基。平原属第四纪河流冲积层，冲积沉积物含腐植质丰富，以粘土淤泥为主，局部为细沙粘土或粘土，山地为红色壤土，并有花岗岩裸露。本县的土壤按气候、纬度的水平分布均处于赤红壤带，土壤的垂直分布及水平分布都有明显的规律性，即黄壤（高山）~红壤（低山）~赤红壤（丘陵）~水稻土（谷地、平原）包括坡积、宽谷冲积，河流冲积、三角洲沉积水稻土~潮沙泥土（平原）。土壤分类可划分六个土类，11 个亚类，30 个土属，67 个土种，自然土壤母质主要是花岗岩、砂质岩风化而成；耕地土壤母土质主要是河流冲积，三角洲沉积，谷底冲积等发育而成。

项目所在地自然环境功能属性见下表。

表 2-1 项目所在区域环境功能属性

编号	项目	功能属性及执行标准
1	水环境功能区	本项目所在区域附近水体为大港河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。
2	环境空气质量功能区	本项目所在区域属于二类区，执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。
3	声环境功能区	本项目所在区域归类于2类功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准。
4	是否基本农田保护区	否
5	是否风景名胜区分	否
6	是否自然保护区	否
7	是否生态功能保护区	否
8	是否水土流失重点防治区	否
9	是否重点文物保护单位	否
10	是否三河、三湖、两控区	潮安污水处理厂
11	是否水库库区	否
12	是否污水处理厂集水范围	否
13	是否属于生态敏感与脆弱区	否

社会环境简况(社会经济结构、教育、文化、文物保护等)

潮州市现辖湘桥、枫溪和潮安三区，饶平一县。湘桥区辖湘桥、西湖、金山、太平、南春、西新、桥东、城西、凤新9个街道和意溪镇、磷溪镇、官塘镇3个镇，共51个社

区居委会和 97 个行政村)。枫溪区下设长德办事处、路东办事处、路西办事处三个办事处，共 26 个村民委员会和 6 个社区居委会。潮安区管辖 15 个镇和一个国营林场，下设 392 个行政村和 26 个社区居委会。饶平县现辖 21 个镇、1 个林场。2017 年末，全市户籍人口 275.5 万人；常住人口 265.1 万人，其中城镇人口 170.98 万人，人口自然增长率 9.9‰。其中男：139.64 万人，女：135.86 万人。

潮州市历史悠久，文化源远流长，是国家历史文化名城，有“海滨邹鲁”之称。自东晋咸和六年（公元 331 年）设立海阳县以来，至今已有 1600 多年的历史，隋朝时撤郡设州，始称“潮州”。新中国建立前，潮州均为历代县、郡、州、路、府的治所，位居粤东地区政治、经济、文化中心。在漫长的历史长河中，长期的对外交往和中西文化交融，使本土的原生文化与周边文化、中原文化、海洋文化互相交流渗透，形成了风格独特的地域文化——潮人文化，拥有地方特色鲜明、结构完整、门类齐全、品位甚高的文化景观。728 处文物点以及潮州菜、潮州工夫茶、潮州大锣鼓、潮州戏等众多“潮”字品牌，构成潮州丰富多彩旅游资源，自古就有“到广不到潮，枉费走一遭”的美誉。旅游经济日趋壮大。全市旅行社总数达到 24 家，星级酒店 12 家，其中，4 星级酒店 3 家，3 星级酒店 5 家。

潮安区有耕地面积 1.16 万公顷，粮食播种面积 1.49 万公顷，粮食产量 16.4 万吨。林地面积 5.6 万公顷，森林覆盖率 57.83%，活立木蓄积量 0.02 亿立方米。重要矿产资源有锡、银、铅、锌、钨、铜、钼、铁、铍、金、铁、钾长石、泥炭、高岭土、砂等；土特产有凤凰茶叶、庵埠凉果、彩塘酥糖、彩塘炖糕。潮安荣获中国食品工业强县、广东省旅游特色县、广东省旅游强县称号。庵埠镇获中国第一食品名镇、中国印刷包装第一镇、省药包材（复合膜）专业镇称号，是省食品产业集群升级示范区，入选广东十大传统美食之乡；彩塘镇获中国不锈钢制品之乡，是省不锈钢产业升级示范区，中国五金不锈钢制品产业基地；古巷镇是中国卫生陶瓷重镇；凤凰镇获中国乌龙茶之乡、中国名茶之乡称号，是广东省名镇；浮洋镇大吴村获广东省民间艺术之乡称号。主要旅游景点有从熙公祠、彩塘古寨、凤翔峡原始生态旅游区、东山湖温泉度假村、绿太阳生态旅游度假区、白水岩风景区、梅林湖风景区、幽峪逸林、凤凰天池、甘露寺、三元塔、康美村缵美楼、孚中寨、象埔寨、顺德居等。

潮安区现有文物点 500 多处，其中全国重点文物保护单位 1 处，省级保护单位 5 处，国家级非物质文化遗产保护名录项目 3 个，省级非物质文化遗产保护名录项目 5 个，省级自然保护区 2 个，国家级传承人 3 名、省级传承人 6 名。东山湖温泉度假村率先成为全市首个国家 AAAA 级旅游景区，彩塘古寨被国家文物局列为国保、省保集中成片传统村落整

体保护利用名单。

2017年，全区完成生产总值（GDP）478.58亿元，增长7.2%，增速居全市各县区首位。地方财政一般公共预算收入12.01亿元，增长6.3%；税收总收入24.94亿元，增长4.3%；规模以上工业增加值158.42亿元，增长5.8%；固定资产投资总额183.57亿元，增长9.7%；外贸进出口总额10.49亿美元，增长0.6%；社会消费品零售总额201.85亿元，增长9.8%；其它各项经济指标同步增长。

3 环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等):

1、环境空气质量现状

本项目位于潮州市潮安区彩塘镇骊二村县头沟内畔片潮州市潮安区彩塘镇远东五金厂的现有闲置厂房(生产楼第3、4、5层),根据《潮州市环境保护规划纲要(2011-2020年)》,该区域环境空气质量功能区划为二类区,应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

本项目所在区域环境空气功能区属二类区,执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。本环评的区域环境空气质量现状评价依据引用《潮州市潮安区人民医院扩建“吴静娟医护中心”住院楼工程项目环境影响报告书》(审批文号:潮环建(2018)7号)中的现状监测资料,根据引用的报告,广东衡标检测技术股份有限公司对距离本项目所在地东侧460m处的潮州市潮安区人民医院进行了环境空气质量现状监测,监测时间为2017年8月3~9日,具体监测点位置见附图4,监测结果如下表所示。

表 3-1 环境空气监测(24小时平均值)统计结果(浓度标准 mg/m³)

监测项目	SO ₂ (小时均值)	NO ₂ (小时均值)	PM ₁₀ (日均值)
监测结果	0.027~0.041	0.043~0.059	0.036~0.042
评价标准	0.15	0.08	0.15
执行标准	《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)二级标准		

由上表可知,监测期间,监测点位的环境空气中SO₂、NO₂、PM₁₀监测结果均符合(GB3095-2012)二级标准,说明项目所在区域环境空气质量现状良好。

2、水环境质量现状

本项目所在区域的主要地表水体为大港河。大港河为IV类地表水水质功能区,执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准。

为了解周边水环境现状,本环评水环境现状评价依据引用《潮州潮安碧桂园一期建设项目环境质量检测报告》(YHK20170425(6601)001)中的地表水监测数据(具体监测断面位置见附图4),检测单位为深圳粤环科检测技术有限公司,监测时间为2017.4.26~2017.4.27。具体监测结果见下表。

表 3-2 地表水水质现状监测结果统计表 单位: mg/L, pH 除外

监测断面	采样日期	检测结果								
		PH	SS	CODcr	BOD ₅	氨氮	硫化物	溶解	总磷	石油

									氧		类
内关河与大港河交汇处(大港河)下游150m	2017.4.26	涨潮	6.92	24	17.6	3.7	4.87	<0.005	3.4	0.072	0.01
		退潮	6.87	27	19.3	4.3	5.11	0.008	2.9	0.81	0.02
	2017.4.27	涨潮	6.72	23	17.9	3.9	4.92	<0.005	3.5	0.69	0.01
		退潮	6.88	26	19.6	3.6	5.07	0.007	2.8	0.84	0.01
执行标准值≤			6~9	60	30	6	1.5	0.5	3	0.3	0.5

从上表可知，监测期间，该监测断面的氨氮、总磷、溶解氧等指标均超过《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类水质标准，说明大港河已经受到一定程度的污染，水质现状较差。超标的原因主要为流域接纳了附近城镇及农村的生活污水和工业废水。建议政府加快推进流域周边污水处理设施及配套管网的建设。随着流域周边污水处理设施的建成以及污水管网铺设逐步完善，项目周边区域的污水处理率将会得到提高，大港河的水质将有望得到好转。

3、声环境质量现状

本项目位于潮州市潮安区彩塘镇骊二村县头沟内畔片潮州市潮安区彩塘镇远东五金厂的现有闲置厂房(生产楼第3、4、5层)，区域声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2类标准。

建设单位于2018年11月委托广东中南检测技术有限公司对项目厂界声环境质量现状进行了监测(监测报告见附件5)，监测时间为2018-11-17至2018-11-18，监测点位布设见附图2，监测结果如下：

表3-3 声环境质量监测结果一览表 单位：Db(A)

序号	监测布点	监测结果 Leq[dB(A)]			
		2018年11月17日		2018年11月18日	
		昼间 Leq	夜间 Leq	昼间 Leq	夜间 Leq
1#	厂界北侧外1m处	58.5	45.6	56.4	47.2
2#	厂界南侧外1m处	56.7	45.7	55.9	48.1
3#	厂界西侧外1m处	57.6	48.3	57.2	47.5
2类标准的声环境标准值≤		60	50	60	50

从上表可知，监测期间监测点位的声环境均能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)的2类标准要求，说明项目所在区域声环境质量现状良好。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

根据现场踏勘,项目所在区域主要环境保护目标和保护级别见下表及附图5。

表 3-4 主要环境保护目标一览表

序号	敏感点名称	相对方位	最近距离 m	保护对象	保护级别
1	腾瑞一品	东南	1000	居民	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准
2	骊塘二村	北	1060		
3	骊塘三村	北	1050		
4	金砂二村	西	1050		
5	潮安区人民医院	东	460	人群	

4 评价适用标准

环境质量标准	<p>(1) 《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)中的IV类标准；</p> <p>(2) 《环境空气质量标准》(GB 3095—2012) 中的二级标准；</p> <p>(3) 《声环境质量准》(GB3096-2008) 中的 2 类标准；</p>
污染物排放标准	<p>1、水污染物：</p> <p>生产废水执行《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表2水污染物直接排放限值。</p> <p>生活污水执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二类污染物最高允许排放浓度第二时段三级标准。</p> <p>2、大气污染物：</p> <p>有机废气总VOCs执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表2排气筒VOCs排放限值中的第II时段限值及表3无组织排放监控浓度限值。</p> <p>3、噪声：</p> <p>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准，即厂界噪声昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)。</p> <p>4、固体废弃物：</p> <p>危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013修改单。</p> <p>一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其2013年修改单、《广东省固体废物污染环境防治条例》。</p>
总量控制指标	<p>本项目生产废水、生活污水分别经预处理达标后，排入市政污水管网，纳入潮安污水处理厂进行集中处理。本项目外排水污染物的总量计入潮安污水处理厂总量控制指标，不需要新增总量控制指标。</p> <p>基于建设单位提供的资料及本次评价分析结果，根据当前环保管理对总量控制因子的要求，建议本项目完成后，总量控制指标如下：</p> <p>总 VOCs: 0.45t/a。</p>

5 建设项目工程分析

工艺流程及主要产污环节简述（图示）：

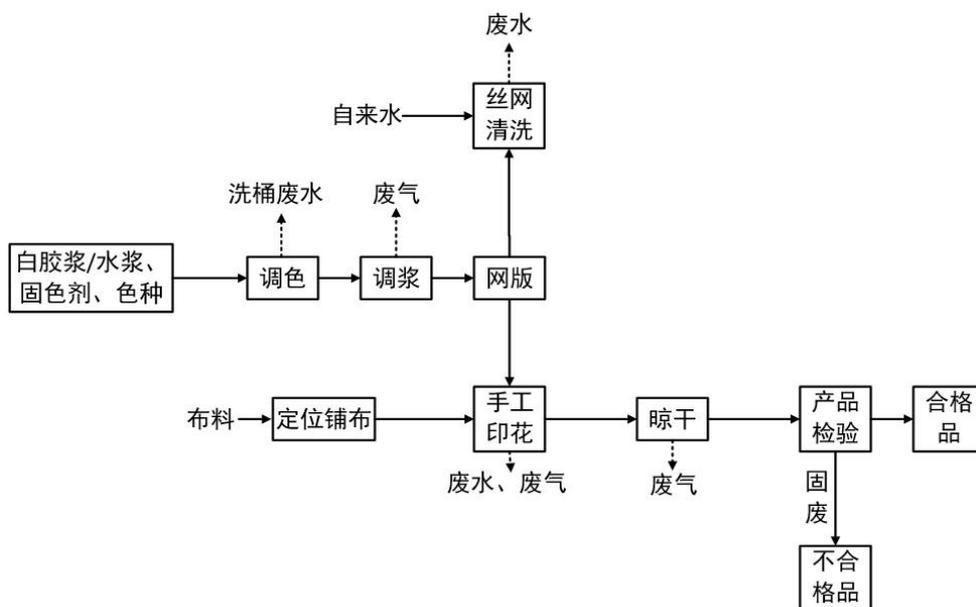


图 5-1 手工印花工艺流程图

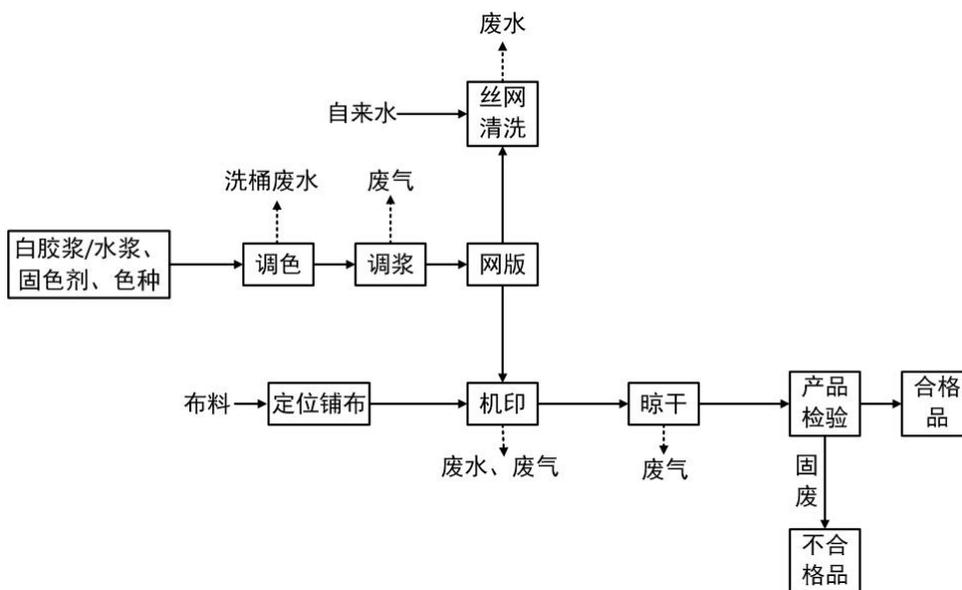


图 5-2 自动印花工艺流程图

对订单的布料进行加工前，首先根据订单数量选择印花加工方式：

- 1、订单数量比较小、图案种类多的时候，选择手工印花加工方式；
- 2、订单数量大、图案相对单一则使用自动印花加工方式。

一、工艺流程简述：

（1）手工印花

1、加工布料时，首先需要把白胶浆/水浆、固色剂、色种进行调色、调浆。此过程会产生少量废气及洗桶废水。

2、将预印花的布料铺在工作台上，再将网版放置在布料上面，将调好的浆料刷在网版上，经手工刷印，在布料印上所需要的图案和花纹。此过程会产生少量的废气和废水。

3、进行晾干固色。此过程会产生少量废气。

4、检验合格即为成品。

5、最后再使用自来水清洗掉丝网上吸附的浆料，方便丝网下次使用。此过程会产生废水。

(2) 自动印花

1、加工布料时，首先需要把白胶浆/水浆、固色剂、色种进行调色、调浆。此过程会产生少量废气及洗桶废水。

2、将预印花的布料铺在工作台上，再将网版放置在布料上面，将调好的浆料刷在网版上，经印花机刷印，在布料印上所需要的图案和花纹。此过程会产生少量的废气和废水。

3、进行晾干固色。此过程会产生少量废气。

4、检验合格即为成品。

5、最后再使用自来水清洗掉丝网上吸附的浆料，方便丝网下次使用。此过程会产生废水。

(3) 其它需要说明的问题

项目厂区内不进行菲林和制版过程，使用的丝网为根据需要向其它厂家购买的已完成菲林和制版过程的成品丝网。

二、主要产污环节

两种布料印花加工只是方式上不同，中间各个产污环节和污染物一致。

1、废气：运营期废气主要为调浆、手工印花（或自动印花）加工、晾干产生的有机废气。

2、废水：运营期废水主要来自生产过程中的清洗废水。

3、噪声：运营期噪声为生产设备运行时产生的噪声。

4、固体废弃物：运营期固废主要包括生产过程中产生不合格产品、**废水处理系统产生的污泥。**

5、危险废物：废弃的丝网，印花工序产生的废水浆、废白胶浆等。

主要污染工序：

一、施工期污染源分析

本次环评项目无土建工程，不进行施工期污染因素分析。

二、运营期污染源分析

（一）大气污染源分析

本项目采用白胶浆、水浆、固色剂和色种调成的浆料对服装进行印花，分为手工印花和自动印花两种加工方式。加工方式虽然不同，但是两种加工方式的产污环节和产生的污染物是一致的。根据建设单位介绍情况，污染源以白胶浆和水浆为主。在整个生产过程中，调浆、印花和晾干这几个加工环节进行时白胶浆及水浆会挥发出有机废气。本项目印花过程中印花原料拟采用环保型白胶浆和水浆，查询相关资料可知，环保型白胶浆和水浆不含三苯，其特征污染因子为可挥发性有机物 VOCs，本项目以总 VOCs 计算。参考《广东省印刷行业挥发性有机物废气治理技术指南》中孔版印刷（丝网印刷），其含量可达到 5%，本项目按照最不利的情况，全部 VOCs 均挥发进行预测分析，本项目白胶浆及水浆使用量共为 100t/a，则年产 VOCs 5t/a。项目拟对所有的生产车间实行相对封闭管理（进出口为新进风口，日常生产时除进出口外，其它各侧均封闭，采用管道及引风机将车间内的废气抽至生产楼楼顶废气处理系统处理。日常生产时，由于进出口人员的走动扰乱周围空气，生产车间内保守按 10%的有机废气无组织排放。），引风机风量设计为 10000m³/h。有机废气收集后引至“UV 光解+等离子”一体式净化设备处理，收集效率为 90%，处理效率为 90%，则有组织有机废气的总 VOCs 产生浓度为 187.50mg/m³，处理后的排放浓度为 18.75mg/m³，排放速率为 0.188kg/h。无组织排放量为 0.5t/a，通过车间进出口排放。

表 5-1 VOCs 有组织产生及排放情况一览表

项目	产生量t/a	产生浓度mg/m ³	排放量t/a	排放浓度mg/m ³	排放速率kg/h
VOCs	4.5	187.50	0.45	18.75	0.188
限值	/	/	/	120	5.1

废气量：2400万m³/a

由表 5-1 可知，项目生产车间平网印花机印花产生的 VOCs 废气有组织收集后通过“UV 光解+等离子”一体式净化设备处理后排放速率和排放浓度均能达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）中表 2 排气筒 VOCs 排放限值中的第 II 时段限值的要求。

本项目 VOCs 废气未收集部分（10%）经车间进出口以无组织形式排放，未被收集的有机废气以 10%估算，排放量约 0.5t/a。

表 5-2 无组织废气排放情况一览表

项目	产生量t/a	排放量t/a	排放速率kg/h
VOCs	0.5	0.5	0.208

(二) 水污染源分析

运营期废水主要来自项目生产过程中产生的清洗废水和生活污水。

1、清洗废水：本项目生产用水为清洗用水，用水量约为 30m³/d，9000m³/a。根据建设单位提供的废水处理设计方案，经类比同类行业，废水产生量按用水量的 80%计，则废水产生量为 7200m³/a，经处理后 80%回用，20%外排，则外排废水量为 1440m³/a。类比《潮州市潮安区新鑫盛服装工艺有限公司年印 200 万件衣片印花（干性）项目竣工环境保护验收监测表》（报告编号：ZXJC20180428002X），本项目预测水污染源产生浓度及排放浓度取值如下表所示：

表 5-3（a）类比项目污染源强及本项目污染物产生排放浓度取值单位：mg/L（pH 值、色度除外）

监测因子		监测时间	监测结果	本项目取值
废水处理前 预设采样口	pH 值	2018-04-22	7.21~7.28	7.28
	SS		63~68	68
	COD _{Cr}	至	22~27	27
	色度	2018-04-23	52~57	57
	NH ₃ -N		10.54~11.35	11.35
废水处理 后排放口	pH 值	2018-04-22	7.11~7.18	7.18
	SS		10~13	13
	COD _{Cr}	至	21~25	25
	色度	2018-04-23	13~19	19
	NH ₃ -N		2.157~2.312	2.312

表 5-3（b）本项目生产废水污染物产生排放情况一览表

项目	产生浓度 (mg/L)	产生量(t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量(t/a)	标准限值 (mg/L)
生产废水	废水量	7200m ³ /a		1440m ³ /a	/
	COD _{Cr}	27	0.194	25	≤80
	SS	68	0.490	13	≤50
	NH ₃ -N	11.35	0.082	2.312	≤10
	pH 值	7.28		7.18	6~9
	色度	57 倍		19 倍	50 倍

由表 5-3 可知，项目清洗废水经处理能达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 水污染物直接排放限值要求。

2、生活污水：本项目运营期拟聘用员工 60 人，均不在厂内食宿，每天一班制，每班工作 8h，全年工作时间 300d。生活用水根据《广东省用水定额》（DB44T1461-2014），非食宿人员用水量按 40L/人·天计算，项目每年工作天数为 300 天，则项目生活用水量为 720m³/a，排污系数为 90%，即 648m³/a，其主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、NH₃-N、

SS 等。项目生活污水经“三级化粪池”处理后，经由市政污水管网进入潮安区污水处理厂处理，最终排入大港河。

表 5-4 生活污水污染物产生情况一览表

项目	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	标准限值 (mg/L)	
生活污水	污水量	648m ³ /a			/	
	COD	300	300	250	0.162	≤500
	BOD ₅	150	0.194	140	0.091	≤300
	SS	200	0.097	150	0.097	≤400
	NH ₃ -N	25	0.130	23	0.015	/

由表 5-4 可知，项目生活污水经处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二类污染物最高允许排放浓度第二时段三级标准。

(三) 噪声污染源分析

本项目的噪声源主要来自印花机、打浆机等运行时产生的噪声，源强约在 75~80dB(A)。噪声污染情况见下表所示：

表 5-5 项目噪声污染情况一览表 单位：dB (A)

序号	噪声源	噪声源强
1	印花机	75
2	打浆机	80

(四) 固体废弃物污染源分析

1、一般工业固废

运营期固废主要包括印花加工过程中产生的不合格产品，根据建设单位提供资料，其产生量为 0.5t/a。

2、危险废物

项目使用后废弃的丝网年产生量约 0.2t/a，属于危险废物 (HW12，危废编号为 900-253-12)；印花工序产生的废水浆、废白胶浆等，产生量约 0.8t/a，属于危险废物 (HW12，危废编号为 264-013-12)。项目拟针对危险废物设立一个专用的危废暂存间，将上述危废暂存于危废暂存间内，委托有资质单位运走处置。

3、生活垃圾

本项目共有 60 名员工在厂内工作，生活垃圾按照每人每天产生 0.5kg 计算，则项目年产生生活垃圾为 9t，集中收集后交给环卫部门处理。

4、白胶浆桶等容器

本项目白胶浆桶等容器约 3t/a，拟定期交由生产厂家回收用于原始用途。根据《固体废物鉴别标准 通则 (GB 34330-2017)》，该类固废不作为固体废物管理。

5、其他固废

根据建设单位提供资料，废水处理系统产生的污泥 10t/a。该污泥尚未有依据证明不属于危险固废，故建设单位拟按照规定先严格管理，按危险固废暂存要求用封闭的塑料容器封存后粘贴相应的标签并暂存于厂内的危险固废暂存间内，待委托专业鉴定机构鉴定后再根据鉴定结果确认最终处置方式。

表 5-6 本项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废弃的丝网	HW12	900-253-12	0.2	喷漆工序废气处理设施	固态	白胶浆和水浆中的固态成分	白胶浆和水浆中的固态成分	一年	T,I	放置在危险废物暂存间内的专区，定期交由有资质单位清运处置。
2	废水浆、废白胶浆等	HW12	264-013-12	0.8	印花工序	液态、固态	白胶浆和水浆中的固态成分	白胶浆和水浆中的固态成分	一年	T	放置在危险废物暂存间内的专区，定期交由有资质单位清运处置。

6 项目主要污染物产生及预计排放情况

类型内容	污染源	污染物名称	处理前产生浓度及产生量	处理后排放浓度及排放量	
大气污染物	有机废气（有组织）	废气量	2400万m ³ /a		
		总VOCs	187.50mg/m ³ , 4.5t/a	18.75mg/m ³ , 0.450t/a	
	有机废气（无组织）	总VOCs	0.5t/a	0.5t/a	
水污染物	生活污水	废水量	410.4 m ³ /a		
		COD _{Cr}	300mg/L, 0.194t/a	250mg/L, 0.162t/a	
		BOD ₅	150mg/L, 0.097t/a	140mg/L, 0.091t/a	
		SS	200mg/L, 0.130t/a	150mg/L, 0.097t/a	
		NH ₃ -N	25 mg/L, 0.016t/a	23mg/L, 0.015t/a	
	生产废水	废水量	7200m ³ /a	1440m ³ /a	
		COD _{Cr}	27mg/L, 0.194t/a	25mg/L, 0.036t/a	
		SS	68mg/L, 0.49t/a	13mg/L, 0.019t/a	
		NH ₃ -N	11.35mg/L, 0.082t/a	2.312mg/L, 0.003t/a	
		pH值	7.28	7.18	
	色度	57倍	19倍		
固体废物	员工生活	生活垃圾	9t/a	0	
	生产过程	白胶浆桶等容器	3t/a	不作物体废弃物管理, 由生产厂家回收用于原始用途	
	生产过程（一般工业固废）	不合格产品	0.5t/a	0	
	生产过程（危险废物）	废丝网	0.2t/a	作为危险废物交由有资质回收单位处理	
		废水浆、废白胶浆等	0.8t/a	作为危险废物交由有资质回收单位处理	
	其他固废	污泥	10t/a	暂作为危废废物封存处理, 待委托专业鉴定机构鉴定后再根据鉴定结果确认最终处置方式。	
噪声	75~80dB（A）；经处理后，厂界噪声昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A）				
主要生态影响（不够时可附另页） 本项目租用现有厂区，对区域生态基本无影响。					

7 环境影响分析

施工期环境影响分析：

本次环评项目无土建工程，不进行施工期环境影响分析。

运营期环境影响分析：

一、环境空气影响分析

(1) 有组织废气

本项目废气主要为调浆、印花、晾干过程挥发产生的有机废气，主要污染物为总 VOCs，产生量为 5t/a。为了减少有机废气对周边环境的影响，项目拟对所有生产车间实行相对封闭管理（进出口为新进风口，日常生产时除进出口外，其它各侧均封闭，采用管道及引风机将车间内的废气抽至生产楼楼顶废气处理系统处理。日常生产时，由于进出口人员的走动扰乱周围空气，生产车间内保守按 10%的有机废气无组织排放。），引风机风量设计为 10000m³/h，废气处理设施采用“UV 光解+等离子”一体式净化设备处理。收集效率取 90%，处理效率为 90%，处理后的有组织排放的总 VOCs 浓度为 18.75mg/m³。经过净化后的气体经排气筒高空排放（排气筒不低于 15m），总 VOCs 排放可达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）中表 2 排气筒 VOCs 排放限值中的第 II 时段限值的要求，对周围大气环境的影响较小。

(2) 无组织废气

根据前文分析，未被收集处理的有机废气以 10%估算，排放量约 5t/a，车间进出口无组织排放。项目无组织废气排放情况如下表

表 7-1 项目无组织废气排放情况

排放源	污染因子	排放速率	评价标准	污染物类型	高度	尺寸
生产楼	VOCs	0.208kg/h	0.6mg/m ³	体源	10.5m	2000m ²

根据 screen3 软件测算，项目无组织排放 VOCs 废气在厂界外最大落地浓度为 0.05783mg/m³，低于广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 无组织排放监控浓度限值（2.0mg/m³）。说明项目的 VOCs 无组织排放能在厂界达标排放，项目废气对大气环境影响不大。

(3) 大气防护距离

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ/T2.2-2008），大气环境防护距离是指为保护人群健康，减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响，在项目厂界以外设置的环境防护距离。

根据工程分析结果，采用 screen3 估算模式进行估算项目排放的无组织污染物所需设置的大气防护距离，其计算参数见表 7-1。

根据 screen3 软件计算，项目的大气防护距离为 0m。项目无需设置大气防护距离。

二、水环境影响分析

运营期废水主要来自生产过程中产生的清洗废水和生活污水。

1、清洗废水：根据建设项目提供的废水处理设计方案，同时类比同类项目，本项目清洗废水约为 7200 m³/a，主要污染物为 COD(27mg/L)、SS(68mg/L)、NH₃-N(11.35mg/L)、pH 值 (7.28) 和色度 (57 倍)。针对该项目废水特点，建设方拟采取“调节池+一体化处理设施（处理工艺为“混凝沉淀+ABR+多级接触氧化+沉淀池+砂滤池”）”处理后，80%的废水回用于生产，20%的废水达标外排至潮安污水处理厂，具体措施如下：

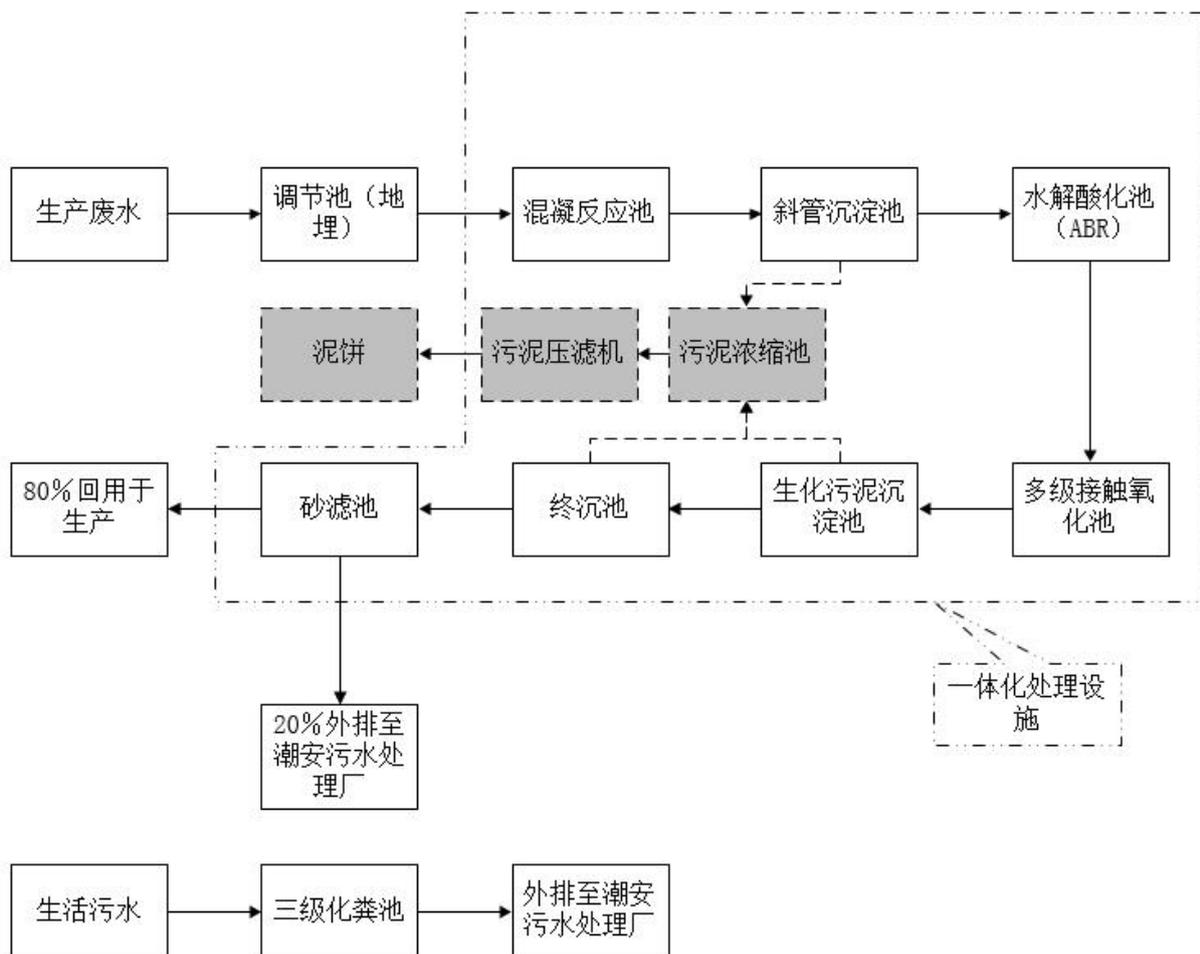


图 7-1 项目废水处理工艺流程图

根据建设项目提供的废水处理设计方案，生产废水具体处理工艺流程如下：

(1) 调节池：由于本项目废水浓度不均匀且产生量不恒定，须进行均质均量调

节，调节池水位采用自动控制，调节后的水用水泵打入混凝反应池。

(2) 混凝反应池+斜管沉淀池：通过在水中加入 PAC/PAM 作为混凝絮凝剂，利用药剂与色种的络合作用及 PAC 水解后产生的 $Al(OH)_3$ 矾花，再经过斜管沉降，将沉淀物与水分离。

(3) 水解酸化池 (ABR)：反应发生在厌氧反应的第一阶段，即水解酸化阶段，主要作用是分解有机物，将废水中的大分子有机物分解成小分子有机物，将难溶性的转化为可溶性的，将难生化降解的大分子物质转化为可降解的小分子物质，大大提高废水的可生化性，兼有较好的脱色能力，而且耐冲击负荷，同时具有反硝化的作用，缩短好氧生化的时间。

(4) 多级接触氧化池：污水由酸化水解池来自流入接触氧化池。接触氧化池为多级工艺，兼有推流式与完全混合式二者之优点。也采用泥膜共生系统。

回流污泥与污水有曝气区后段混合，采用延时射流曝气方式。接触氧化池中生长大量的微生物，在有氧的条件下同化和分解水中的有机物（污染物），最终生成 C 、 O_2 和 H_2O 。老化的生物体随水流入生化污泥沉淀池

(5) 生化污泥沉淀池+终沉池：经生化处理的废水中剩余污泥在重力作用下沉淀，上清液溢流进入终沉池进一步沉淀后上清液进入砂滤池。

(6) 砂滤池：由于沉淀后在排泥过程中可能有极少量的残留污泥随水排出，故采用砂滤对残留污泥进行截留，过滤后的水 80%回用于生产，20%达标排放。

根据项目的废水处理设计方案，项目废水的处理效率及出水情况见下表：

表 7-2 本项目生产废水处理情况 单位：mg/L (pH 值、色度除外)

项目工艺阶段	CODcr	氨氮	SS	色度	pH 值
原水	27	11.35	68	57	7.28
去除效率	7.4%	79.6%	80.9%	66.7%	/
最终出水水质	25	2.312	13	19	7.18
执行标准限值≤	80	20	50	50	6~9

项目清洗废水经处理达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表 2 水污染物直接排放限值要求后，80%的废水回用于生产，20%的废水达标排放，对周围地表水环境的影响较小。

2、生活污水：根据建设项目提供的废水处理设计方案，生活污水经“三级化粪池”处理后排至潮安污水处理厂，项目生活污水处理情况见下表：

表 7-3 本项目生活污水处理情况 单位：mg/L

项目工艺阶段	SS	CODcr	BOD ₅	氨氮
原水	200	300	150	25

去除效率	25.0%	16.7%	6.7%	8.0%
最终出水水质	150	250	140	23
执行标准限值≤	400	500	300	/

三、噪声环境影响分析

本项目产生噪声主要来自机械运行时产生的噪声，噪声源强约为 75~80dB (A)。

本项目生产车间距离最近敏感点 460 米，为确保本项目的厂界噪声排放达标。建设单位需落实的噪声防治措施如下：

- 1、优先选用低噪声设备，从而从声源上降低设备本身的噪声；
- 2、设备安装时应设置好基础减振器，机房墙体及门、窗等应采用隔声、减振材料；
- 3、各生产设备应合理布局，高噪声设备应设置在远离敏感点位置；
- 4、加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；

5、按照《广东省实施<中华人民共和国环境噪声污染防治法>办法》（2010 年第二次修正）相关要求做好其它噪声污染防治措施。

在采取上述措施后，本环评认为项目运营期间场内噪声厂界外排放能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求，对外环境影响不大。

四、固体废物环境影响分析

（一）一般工业固废

运营期一般工业固废主要为印花工序产生的不合格产品，其产生量为 0.5t/a。本项目一般工业固体废物可以进行利用或无害化处置，委托有处理能力单位进行妥善处置。

（二）危险废物

本项目在运营生产过程中会产生废丝网，废水浆、废白胶浆等废弃物，均属于危险废物。针对项目生产过程产生的危险固废，项目拟设置一个危险废物暂存间，面积约 10m²，贮存能力为 15t，用于暂存项目日常产生的危险废物——废丝网（危险类别为 HW12，危废编号为 900-253-12），印花工序产生的废水浆、废白胶浆等（危险类别为 HW12，危废编号为 264-013-12）。贮存周期为一年，每年交有相应运输处理资质单位清运处置。该暂存间拟按照环境保护管理要求进行设置，采取的措施包含但不限于：门口拟按照环保要求粘贴危险废物标志、配专人专管的门锁、日常管理按照危险废物进行管理。

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表 7-4 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所 (设施) 名称	危险废物 名称	危险 废物 类别	危险废物 代码	位置	占地 面积	贮存方式	贮存 能力	贮存 周期
危险废物 暂存间	废弃的丝 网	HW12	900-253-12	生产 楼西 侧	10m ²	按不同废物 实行分区堆 放。	15t	一年
	废水浆、废 白胶浆等	HW12	264-013-12					

项目废丝网产生量为0.2t/a，废水浆、废白胶浆等产生量约0.8t/a，拟暂时存放的待鉴定固废——废水处理系统污泥产生量为10t/a。项目拟设的危险废物暂存间的贮存能力为15t，能满足收储危废的贮存需求，且收储的危废从产生、收集、贮存、运输、处置（其中运输和处置由具有相应资质的公司负责）均能符合当前环保管理要求。

（三）生活垃圾

本项目共有60名员工在厂内工作，生活垃圾按照每人每天产生0.5kg计算，则项目年产生活垃圾为9t，集中收集后交给环卫部门处理。

本项目产生的固体废物在采取上述的处理处置方式，并按照《广东省固体废物污染环境防治条例》（2012年第二次修正）相关要求进一步做好固废污染防治措施的前提下，项目的固废处理处置方式符合环保管理要求，实现厂区内产生的固废不对外环境直接排放，对外环境影响不大。

（四）白胶浆桶等容器

本项目白胶浆桶等容器约3t/a，拟定期交由生产厂家回收用于原始用途。根据《固体废物鉴别标准 通则（GB 34330-2017）》，该类固废不作为固体废物管理。

（五）其他固废

根据建设单位提供资料，废水处理系统产生的污泥10t/a。该污泥尚未有依据证明不属于危险固废，故建设单位拟按照规定先严格管理，按危险固废暂存要求用封闭的塑料容器封存后粘贴相应的标签并暂存于厂内的危险固废暂存间内，待委托专业鉴定机构鉴定后再根据鉴定结果确认最终处置方式。

综上所述，本项目产生的固体废物在采取上述的处理处置方式，并按照《广东省固体废物污染环境防治条例》（2012年第二次修正）相关要求进一步做好固废污染防治措施的前提下，项目的固废处理处置方式符合环保管理要求，实现厂区内产生的固废不对外环境直接排放，对外环境影响不大。

五、环境风险简要分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2004)可知,环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素、建设项目的建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故(一般不包括人为破坏及自然灾害)引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏所造成的人身安全与环境的影响和损害程度,提出合理可行的防范、应急与减缓措施,以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受范围。

(1) 危险因素识别

本项目使用的白胶浆为可燃液体,使用的原辅料为可燃物品。

(2) 环境风险分析

①原辅料如白胶浆等因操作不当发生泄露或因企业管理不当可能引起火灾、爆炸,从而造成人员伤亡、经济损失、大气污染等。

②本项目所采用的生产设备采用的能源为电能,在操作不当或故障时可能发生火灾、爆炸等事故。

③本项目管道发生泄露污染地下水。

(3) 风险管理及预防措施

①火灾、爆炸事故预防和控制

a.加强火源监管:明火控制,包括火柴、烟头、打火机等,化学原料、成品仓库等处应设置明显防火标志,确保无明火靠近;

b.制定白胶浆等原辅料的使用、储存、运输已经生产设备等的安全操作规程,职工严格按照操作规程进行操作。

c.制定完善的消防安全管理制度,落实消防安全责任,加强消防管理,如日常的防火巡查等;

d.加强消防知识教育培训和演练,提高员工安全意识及事故应急能力;

e.车间、原辅料仓库配备完善的消防、急救器材,如灭火器、消防栓、防火服、呼吸器等。按消防管理部门要求做好火灾等事故的防范和应急措施。

②地下水污染预测和控制

a.管道等应做好防渗漏措施;

b.加强管理并定期巡检以上设施的运行状况。

(4) 风险评价结论

通过采取相应的风险事故防范措施,制定相应的环境风险应急预案,本项目的环境风险发生率可降到最低水平,并能减少或者避免风险事故的发生。因此本项目的建设,从风

险评价的角度分析是可行的。

8 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	印花、晾干工序(有组织及无组织)	总 VOCs	对生产车间实行相对封闭管理即日常除进出口外, 其它各侧均封闭, 采用管道及引风机将车间内的废气抽至生产楼楼顶“UV 光解+等离子”一体式净化设备处理后经排气筒高空排放; 无组织废气经车间进出口外排。	达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第 II 时段限值及无组织排放限值的要求
水污染物	生产废水	COD、SS、NH ₃ -N、色度	经“调节池+一体化处理设施(处理工艺为“混凝沉淀+ABR+多级接触氧化+沉淀池+砂滤池)”处理后, 80%的废水回用于生产, 20%的废水达标外排至潮安污水处理厂。	达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表 2 水污染物直接排放限值要求
	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	经“三级化粪池”处理后外排至潮安污水处理厂	达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二类污染物最高允许排放浓度第二时段三级标准。
噪声	高噪声设备	设备噪声	采用减振、厂房隔声、吸声、消声, 对空气压机设置隔声屏障等措施。	厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准, 噪声达标排放
固体废物	员工生活	生活垃圾	由当地环卫部门集中处理	符合相关环保管理要求, 对周围环境影响不大
	生产过程	白胶浆桶等容器	不作为固废废物管理, 由生产厂家回收用于原始用途	不直接排入环境, 对周围环境影响较小
	生产过程(一般工业固废)	不合格产品	设立一般工业固废暂存间一座, 定期委托有处理能力单位运走处置	不直接排入环境, 对周围环境影响较小
	生产过程(危险废物)	废丝网	设立规范化危险废物暂存间一座, 面积 10m ² , 暂存的危废按分区堆放, 定期委托有资质单位运走处置	不直接排入环境, 对周围环境影响较小
		废水浆、废白胶浆等		
其他固废	污泥	暂作为危废废物封存处理, 待委托专业鉴定机构鉴定后再根据鉴定结果确认最终处置方式。	不直接排入环境, 对周围环境影响较小	
生态保护措施及预期效果: 按上述措施对各种污染物进行有效的治理, 可降低其对周围生态环境的影响, 本项目生产过程中产生的废水、废气、噪声、固废等经过治理后, 对该地区生态环境基本无影响。				

9 结论与建议

一、项目概况

潮州市潮安区百利合良涂有印健康产业有限公司骊塘分工场拟租赁位于潮州市潮安区彩塘镇骊二村县头沟内畔片潮州市潮安区彩塘镇远东五金厂的现有闲置厂房（生产楼第3、4、5层）（中心地理位置坐标：E：116.667008°，N：23.475415°），经配套生产设施及环保设施等，开展年印580万件布料印花（干性）新建项目。本项目总投资150万元，租赁厂房总占地面积1500m²，总建筑面积6430.26m²，建成后可年生产布料印花（干性）580万件。本项目属于加工项目，承接各委托加工方的订单，从事布料的干性印花加工服务。

二、环境质量现状评价结论

（一）大气环境质量现状评价结论

根据引用的《潮州市潮安区人民医院扩建“吴静娟医护中心”住院楼工程项目环境影响报告书》（审批文号：潮环建〔2018〕7号）中的现状监测数据，监测期间，本项目所在区域各污染因子浓度值均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准的要求。

（二）地表水环境质量现状评价结论

根据引用的《潮州潮安碧桂园一期建设项目环境质量检测报告》（YHK20170425(6601)001）中的地表水监测数据，监测期间，该监测断面的氨氮、总磷、溶解氧等指标均超过《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水质标准，说明大港河已经受到一定程度的污染，水质现状较差。超标的原因主要为流域接纳了附近城镇及农村的生活污水和工业废水。建议政府加快推进流域周边污水处理设施及配套管网的建设。随着流域周边污水处理设施的建成以及污水管网铺设逐步完善，项目周边区域的污水处理率将会得到提高，大港河的水质将有望得到好转。

（三）声环境质量现状评价结论

根据建设单位委托广东中南检测技术有限公司对项目厂界外的声环境监测结果，监测期间，建设项目边界噪声值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类区标准。

三、运营期环境影响评价结论

（一）环境空气影响评价结论

本项目废气主要为印花、晾干过程挥发产生的有机废气，主要污染物为总VOCs，拟对所有生产车间实行相对封闭管理，即日常除进出口外，其它各侧均封闭，采用管道及引

风机将车间内的废气抽至生产楼楼顶“UV光解+等离子”一体式净化设备处理达标后经排气筒高空排放。根据分析结果，总VOCs排放可达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段限值的要求。未被收集部分的总VOCs经车间进出口外排，类比同类项目，能达到《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）的无组织排放要求，经软件核算，项目无需设立大气防护距离，项目的废气达标排放对周围大气环境的影响较小。

（二）水环境影响评价结论

项目运营期废水污染主要为生产过程中产生的清洗废水和生活污水。

项目清洗废水拟经“调节池+一体化处理设施（处理工艺为“混凝沉淀+ABR+多级接触氧化+沉淀池+砂滤池”）”处理后达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2水污染物直接排放限值要求后，80%的废水回用于生产，20%的废水达标外排至潮安区污水处理厂，对周围水环境的影响较小；生活污水经“三级化粪池”处理后，经由市政污水管网进入潮安区污水处理厂处理，对周围水环境的影响较小。

（三）声环境影响评价结论

建设单位拟对噪声源采取隔声、减振等防治措施，并按照《广东省实施<中华人民共和国环境噪声污染防治法>办法》（2010年第二次修正）相关要求做好其它噪声污染防治措施后，边界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准的要求，对外环境影响不大。

（四）固体废物污染环境评价结论

项目一般工业固废为印花工序产生的不合格产品，拟委托有相应处理能力的单位处置；项目危险废物主要是生产过程中产生的废水浆、废白胶浆等，拟委托有资质单位处置；项目产生的生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理；白胶浆桶等容器交由生产厂家回收用于原始用途；废水处理系统产生的污泥尚未有依据证明不属于危险固废，故建设单位拟按照规定先严格管理，按危险固废暂存要求用封闭的塑料容器封存后粘贴相应的标签并暂存于厂内的危险固废暂存间内，待委托专业鉴定机构鉴定后再根据鉴定结果确认最终处置方式。

项目产生的固体废物在采取上述的处理处置方式，并按照《广东省固体废物污染环境防治条例》（2012年第二次修正）相关要求进一步做好固废污染防治措施的前提下，项目的固废处理处置方式符合环保管理要求，实现厂区内产生的固废不对外环境直接排放，对外环境影响不大。

四、建议

1、建设单位应严格执行环保“三同时”制度，项目建成后经履行环保验收手续后方可正式投产。

2、加强环保治理设施的管理，确保设施的处理效果与运行率不低于设计标准。

3、提高环境保护重视力度，提高施工人员的环保意识，加强全体职工的污染防范意识。

4、按有关规范设置所有排污口、监测口并树立标识牌，并按核定的规模和工艺建设，不得擅自扩大生产规模和改变生产工艺。并应当加强排污许可管理，在投入生产或使用并产生实际排污行为之前申请领取排污许可证，不得无证排污或不按证排污。项目建设完成后应根据相关要求自行组织建设项目环保竣工验收，并报环保部门备案。

五、综合结论

综上所述，本项目选址位置合理，符合产业政策有关要求。生产过程中产生的废水、废气、噪声、固体废物等若不经处理直接排放，将会对周围的地表水环境、大气环境及声环境等造成不利影响。项目在落实本报告提出的环保措施和建议，确保各项污染物达标排放的情况下，对环境的影响可控制在较小的程度和范围内；从环保角度考虑，本项目建设是可行的。

声明：

本单位认可本报告表的全部内容。

单位法人或授权代表签章_____

年 月 日