

成都盟胜电子有限公司
电子元器件生产项目（电源滤波器）项目
竣工环境保护验收检查报告（固废）

建设单位：成都盟胜电子有限公司

编制单位：成都花园水城环境科技有限公司

二零一九年五月

建设单位：成都盟胜电子有限公司

法人代表：李海

建设单位：成都盟胜电子有限公司

电话：13094414066

地址：四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号（金堂县工业集中发展区内）

目录

1 验收项目概况.....	1
1.1 项目名称、性质及地点.....	1
1.2 验收范围及内容.....	2
2 验收监测依据.....	3
3 工程建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容及环境影响.....	6
3.3 生产工艺.....	10
4 固体废物产生及治理措施.....	12
4.1 固体废物排放及治理措施.....	12
4.2 地面防渗措施.....	12
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	13
5 环评主要结论与建议及环评批复.....	15
5.1 环评的主要结论与建议.....	15
6 验收执行标准.....	19
6.1 执行标准.....	19
6.2 环评、验收执行标准对照.....	19
7 固体废物处置情况.....	20
8 环境管理检查.....	21
9 验收监测结论与建议.....	25
9.1 项目建设情况.....	25
9.2 项目验收工况.....	25
9.3 固废检查结论.....	25
9.4 公众意见调查.....	25
9.5 环境管理检查.....	25
9.6 建议.....	25

本报告包含以下附表、附图、附件

附表

三同时登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目监测布点及外环境关系图

附图 3 项目总平面布置图

附图 4 项目环保设施图

附件

附件 1 项目投资备案表（川投资备[2018-510121-39-03-242199]FGQB-0020 号）

附件 2 金堂县环境保护局关于《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]64 号）

附件 3 营业执照

附件 4 危险废物回收协议

附件 5 环境管理制度

附件 6 危险废物管理制度

附件 7 环境风险应急预案

附件 8 工况说明

附件 9 公众意见调查表及统计表

附件 10 监测报告

附件 11 公示截图

附件 12 专家验收意见

1 验收项目概况

1.1 项目名称、性质及地点

项目名称：电子元器件生产项目（电源滤波器）

建设单位：成都盟胜电子有限公司

建设地点：四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号（金堂县工业集中发展区内）

建设性质：新建

劳动定员：22 人

工作制度：年工作日 280 天，每天工作 8 小时

1.1.1 项目由来

成都盟胜电子有限公司成立于 2018 年 1 月，位于四川省成都市金堂县淮口镇节能大道 99 号，主要生产电源滤波器。公司为金堂工业园区引进的投资企业，总投资 750 万元，购买一座中节能（成都）环保生态产业有限公司已建的厂房用于机电设备的生产，厂房面积 1103m²，项目达到生产电源滤波器 50 万件/a 的生产能力。2018 年 4 月开始建设，7 月 20 试运行。项目生产工艺中无酸洗、磷化等表面处理，无喷漆工序，仅涉及喷塑工序。

项目于 2018 年 1 月 13 日申请了项目投资备案表（川投资备[2018-510121-39-03-242199]FGQB-0020 号），2018 年 2 月委托内蒙古川蒙立源环境科技有限公司编制完成了《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》，2018 年 4 月 4 日取得金堂县环境保护局出具的关于《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]64 号）。

2018 年 9 月成都盟胜电子有限公司委托四川以勒科技有限公司开展本项目的竣工环境保护验收监测。四川以勒科技有限公司在满足验收工况要求的条件下，于 2018 年 9 月 26-27 日对项目进行了现场检测和检查。依据国家生态环境部“国环规环评[2017]4 号”《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》的规定和要求，根据监测及调查结果，编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

1.2 验收范围及内容

1.2.1 验收范围

本次验收范围见表 1-1。

表 1-1 本次验收范围

项目组成	项目名称	验收时实际建设内容及规模
主体工程	电子元器件生产车间	1F, 建筑面积 500m ² , 钢结构。布设全自动切线机、高频焊锡机、环氧树脂灌封机、烘箱等生产设备达到年产滤波器 50 万件的生产能力
辅助工程	办公楼	位于厂区南侧, 共 3F, 建筑面积 264m ² , 项目不设住宿及食堂。
	测试室	布设 LCR 数值电桥、耐压测试仪对滤波器的性能进行检验, 不涉及化学测试
	实验室	布设一台 HP5100B 网络分析仪, 用于研发实验, 不涉及化学实验
公用工程	供电	园区供电
	供水	园区供水
	排水	雨污分流, 园区已建雨污管网
仓储工程	原料区	位于生产车间, 建筑面积 300m ²
	成品区	位于生产车间, 建筑面积 39m ²
环保工程	废水治理	依托中节能环保公司设置的预处理池 (400m ²)
	废气治理	集气罩+UV 光氧处理设备 手工焊设置 4 台焊烟净化器
	噪声治理	厂房隔声、距离衰减, 减震
	固体废物	一般固废堆放场所: 位于生产车间西北侧, 设置 15m ² 危险废物暂存间: 位于生产车间建筑面积 5m ² , 修建危废暂存间用于暂存废环氧树脂胶包装桶

1.2.2 验收监测内容

本次验收及检查内容为:

- 1、固体废物处置情况检查;
- 2、项目周边公众意见调查;
- 3、环境管理检查;
- 4、风险事故应急情况检查;
- 5、“三同时”执行情况检查;
- 6、排污口规范化情况检查。

2 验收监测依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
- (6) 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日）
- (7) 环境保护部，国环规环评[[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 22 日）
- (8) 生态环境部，（公告 2018 年第 9 号）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 15 日）
- (9) 环境保护部办公厅，环办环评函[2017]1529 号，关于公开征求《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）》意见的通知（2017 年 9 月 29 日）
- (10) 环境保护总局，（环函[2002]222 号）《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）
- (11) 环境保护总局，（环办[2003]26 号）《关于建设项目竣工环境保护验收实行公示的通知》（2003 年 3 月 28 日）
- (12) 四川省环境保护厅，（环办[2015]113 号）《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（2015 年 12 月 31 日）
- (13) 四川省环境保护厅，（2018 年 3 月 1 日）关于继续开展建设项目竣工环境验收（噪声和固体废物）工作的通知（川环办发[2018]26）
- (14) 四川省环境保护局，川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）
- (15) 四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006 年 6 月 6 日）
- (16) 成都市环境保护局，（成环发[2017]8 号）《关于建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知（2017 年 11 月 20 日）

（17）项目投资备案表（川投资备[2018-510121-39-03-242199]FGQB-0020号）
（2018年1月）

（18）内蒙古川蒙立源环境科技有限公司，《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》（2018.2）

（19）金堂县环境保护局，关于《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]64号）（2018年4月4日）

企业提供其他相关资料

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号（金堂县工业集中发展区内），中心地理坐标为东经：104.5795，北纬：30.7148，项目地理位置图见附图 1。

项目北侧 20m 处为四川尚青欣瑞环保科技有限公司（涂装废水处理设备生产、环保建筑材料生产），10m 处为成都恒驰通科技发展有限公司（环保建筑材料生产）；西侧 10m 处为成都熙泰线缆有限公司（电线、电缆制造及销售），30m 处为成都海格鑫吸塑包装有限公司（塑料包装箱及容器制造、销售；塑料薄膜制造及销售），75m 处四川白蒂（环保塑料包装），南侧为在售厂房，东侧紧邻成都阅智宝数字液压有限公司（液压阀的生产与销售等），35m 处为四川荣一新材料（特种纤维），55m 处为成都七虹科技有限公司（色母粒生产），85m 处为成都富铭汽车零部件有限公司（汽车零部件加工）。

从项目外环境关系可以看出，项目周边目前主要以金属制品、机电设备、环保设备制造等为主，无食品、药品等对外环境有特殊要求的企业。因此，项目建设符合金堂工业园入驻企业要求，符合用地规划要求，与周边环境相容，外环境无重大环境制约因素，选址合理。项目外环境关系图见附图 3。

项目车间厂区总体为长方形，出入口设置在车间西侧园区道路处，方便物资的进出。项目南侧为 3F 的办公室，东侧为绕线、组装、外壳压着区，东侧为实验室、车间办公室、封装车间及成品库房，项目北侧为原料库房、一般固废暂存间及危废暂存间。本项目总平面布置满足合理组织功能分区，做到节约用地、节省投资、满足生产工艺要求，做到物流畅通、运输路线合理。总体布局合理。总平面布置图见附图 2。

项目建设实际地址与环评文件确定的建设地址相同，项目外环境及总平面布置未发生重大变化。

本项目周围主要企业概况详见表 3-1。

表 3-1 本项目周边企业概况

序号	企业名称	方位	距离	从事项目
1	四川尚青欣瑞环保科技有限公司	北侧	20m	涂装废水处理设备生产、环保 建筑材料生产
2	成都富铭汽车零部件有限公司	东侧	85m	汽车零部件加工
3	成都七虹科技有限公司	东南侧	25m	色母粒生产
4	成都阅智宝数字液压有限公司	东侧	紧邻	液压阀的生产与销售等
5	成都海格鑫吸塑包装有限公司	西侧	30m	塑料包装箱及容器制造、销售； 塑料薄膜制造及销售
6	成都熙泰线缆有限公司	西侧	10m	电线、电缆制造及销售
7	成都恒驰通科技发展有限公司	北侧	10m	环保建筑材料
8	四川荣一新材料	东侧	35m	特种纤维

3.2 建设内容及环境影响

3.2.1 建设规模、建设内容

本项目建设规模、建设内容对比见表 3-2。

表 3-2 建设规模、建设内容对比

建设规模		
环评设计建设规模	实际建设及验收情况	备注
项目总投资 750 万元，购买中节能国际节能环保装备制造基地项目（一期）215-A 号标准厂房生产车间及办公室面积 1103m ² ，购置生产设备，建设电子元器件生产项目（电源滤波器），主要进行电子元器件生产。产能：年产电子元器件（滤波器）50 万件	项目总投资 750 万元，购买中节能国际节能环保装备制造基地项目（一期）215-A 号标准厂房生产车间及办公室面积 1103m ² ，购置生产设备，建设电子元器件生产项目（电源滤波器），主要进行电子元器件生产。产能：年产电子元器件（滤波器）50 万件	与环评一致
建设内容		
环评设计建设内容	实际建设及验收情况	备注
①主体工程（1F，建筑面积 500m ² ，钢结构。布设全自动切线机、高频焊锡机、环氧树脂灌封机、烘箱等生产设备）、②辅助工程（办公楼、测试室、实验室）、③公用工程（供水、供电、排水）④仓储工程（原料区、成品区）⑤环保工程（移动焊烟净化器、废气处理装置、一般固废暂存间、危废暂存间）	①主体工程（1F，建筑面积 500m ² ，钢结构。布设全自动切线机、高频焊锡机、环氧树脂灌封机、烘箱等生产设备）、②辅助工程（办公楼、测试室、实验室）、③公用工程（供水、供电、排水）④仓储工程（原料区、成品区）⑤环保工程（移动焊烟净化器、废气处理装置、一般固废暂存间、危废暂存间）	与环评一致

项目实际建设规模、建设内容均与环评报告一致，符合验收要求。

3.2.2 项目组成

项目组成情况对比见表 3-3。

表 3-3 项目组成情况对比

工程分类	环评设计建设内容及规模		验收时实际建设情况		主要环境问题	备注
	项目内容	建设内容及规模	项目内容	建设内容及规模		
主体工程	主体生产厂房	1F, 建筑面积 500m ² , 钢结构。布设全自动切线机、高频焊锡机、环氧树脂灌封机、烘箱等生产设备达到年产滤波器 50 万件的生产能力	主体生产厂房	1F, 建筑面积 500m ² , 钢结构。布设全自动切线机、高频焊锡机、环氧树脂灌封机、烘箱等生产设备达到年产滤波器 50 万件的生产能力	废气 噪声 固废	一致
辅助工程	办公楼	位于厂区南侧, 共 3F, 建筑面积 264m ² , 项目不设住宿及食堂。	办公楼	位于厂区南侧, 共 3F, 建筑面积 264m ² , 项目不设住宿及食堂。	办公垃圾 生活污水	一致
	测试室	布设 LCR 数值电桥、耐压测试仪对滤波器的性能进行检验, 不涉及化学测试	测试室	布设 LCR 数值电桥、耐压测试仪对滤波器的性能进行检验, 不涉及化学测试	/	一致
	实验室	布设一台 HP5100B 网络分析仪, 用于研发实验, 不涉及化学实验	实验室	布设一台 HP5100B 网络分析仪, 用于研发实验, 不涉及化学实验	/	一致
公用工程	供电	园区供电	供电	园区供电	/	一致
	供水	园区供水	供水	园区供水	/	一致
	排水	雨污分流, 园区已建雨污管网	排水	雨污分流, 园区已建雨污管网	/	一致
仓储工程	原料区	位于生产车间, 建筑面积 300m ²	原料区	位于生产车间, 建筑面积 300m ²	/	一致
	成品区	位于生产车间, 建筑面积 39m ²	成品区	位于生产车间, 建筑面积 39m ²	/	一致
环保工程	废气治理	集气罩+活性炭+UV 光氧处理设备 手工焊设置 3 台焊烟净化器	废气治理	集气罩+UV 光氧处理设备 手工焊设置 4 台焊烟净化器	/	取消活性炭
	废水治理	依托中节能环保公司设置的预处理池 (400m ²)	废水治理	依托中节能环保公司设置的预处理 (400m ²)	/	一致

表 3-3（续）

工程 分类	环评设计建设内容及规模		验收时实际建设情况		主要环境 问题	备注
	项目内容	建设内容及规模	项目内容	建设内容及规模		
环保工 程	噪声治理	厂房隔声、距离衰减，减震	噪声治理	厂房隔声、距离衰减，减震	/	一致
	固废处置	一般固废暂存间：位于生产车间西北侧，设置 15m ²	固废处置	一般固废暂存间：位于生产车间西北侧，设 置 15m ²	/	一致
		危废暂存间：位于生产车间建筑面积 5m ² ，用于 暂存废活性炭、废环氧树脂包装桶		危废暂存间：位于生产车间内，用于暂存废 废环氧树脂包装桶	/	一致

项目实际建设中考虑到废活性炭属于危险废物，有机废气处理装置由集气罩+活性炭+UV 光氧处理设备改为集气罩+UV 光氧处理设备，取消活性炭，对环境影响有利，其余建设与环评阶段设计一致，符合验收要求。

3.2.3 主要生产设备

项目主要生产设备对比见表 3-4。

表 3-4 项目主要生产设备对比

序号	环评确认设备清单			实际建成及验收清单			备注
	名称	规格型号	数量(台)	名称	规格型号	数量	
1	全自动切线机	/	2	全自动切线机	/	2	一致
2	手板压力机	/	6	手板压力机	/	6	一致
3	电烙铁	100w	20	电烙铁	100w	20	一致
4	全自动切纸机	/	1	全自动切纸机	/	1	一致
5	耐压测试仪	/	2	耐压测试仪	/	2	一致
6	网络分析仪	HP5100B	1	网络分析仪	HP5100B	1	一致
7	LCR 数值电桥	/	1	LCR 数值电桥	/	1	一致
8	环氧树脂灌封机	/	1	环氧树脂灌封机	/	1	一致
9	烘箱	/	2	烘箱	/	2	一致
总计			36			36	一致

项目主要生产设备与环评报告一致，符合验收要求。

3.2.4 主要原辅材料消耗

项目主要原辅材料消耗对比见表 3-5。

表 3-5 项目主要原辅材料消耗及能耗对比表

序号	环评设计消耗量		实际建成消耗情况		备注
	名称	用量	名称	用量	
原辅料	电容	200 万只	电容	200 万只	一致
	电阻	48 万只	电阻	48 万只	一致
	磁环	28 万只	磁环	28 万只	一致
	铁镀镍壳	40 万只	铁镀镍壳	40 万只	一致
	漆包线	1500kg	漆包线	1500kg	一致
	无铅焊丝	300kg	无铅焊丝	300kg	一致
	RV 电源线	20000 米	RV 电源线	20000 米	一致
	环氧树脂胶 A 组分	2000kg	环氧树脂胶 A 组分	2000kg	一致
	环氧树脂胶 B 组分	500kg	环氧树脂胶 B 组分	500kg	一致
	绝缘纸	100kg	绝缘纸	100kg	一致
	标签纸	40 万张	标签纸	40 万张	一致
塑料端子	50 万套	塑料端子	50 万套	一致	
能源	水	3090m ³	水	3090m ³	根据实际情况
	电	10 万度	电	10 万度	

项目实际原辅材料与环评报告一致，未发生重大变化，符合验收要求。

3.2.5 消防器材设置对比

项目依托园区厂房的消防设施，消防栓等，厂房内部配备灭火器、消防沙等。

3.3 生产工艺

本项目产品为滤波器；滤波器生产为外购电容、电阻、磁环、漆包线等部件进行焊接组装，达到年生产滤波器 50 万件的生产能力，本项目会使用 HP5100B 网络分析仪进行一些实验，实验为一些常规的物理电路实验不涉及化学实验，项目焊接采用手工焊接，不涉及清洗等表面处理工序。其工艺流程及产污位置图见图 3-2。

工艺流程简介：

绕线：将外购的漆包线手工均匀的缠绕在磁环上，项目不生产漆包线。**切线：**利用切线机将漆包线多余的线头剪去，此过程会产生废边角料。**压着：**利用手板压力机将塑料端子压着在铁镀镍外壳上。

装配：利用人工将电阻、电容、磁环等配件组装在铁镀镍外壳内部。

焊接：利用电烙铁和 RV 电源线将电阻、电容、磁环等各个节点焊接形成半成品，本项目焊接为手工焊，每个工位布设集气罩，每三个工位布设一台焊烟净化器，废气经焊烟净化器处理后于车间内无组织排放。

测试：利用耐压测试仪，LCR 数值电桥对半成品的耐压能力，性能等进行测试。此过程会产生不合格产品，不合格产品回到焊接工序重新加工。

封装：利用环氧树脂灌封机对产品进行滴灌封装，此过程的目的在于绝缘隔离电源，本项目使用环氧树脂胶密封，滴灌过程会产生少量有机废气。

烘干：将封装完成后的滤波器放入烘箱中烘干，烘干温度约 110~120℃，烘干过程中会产生有机废气。

贴标签：本项目外购打印好的不干胶标签纸，直接贴在滤波器上即得产品。**装箱：**将滤波器包装装箱入库，此过程会产生废包装材料。

装箱：将滤波器包装装箱入库，此过程会产生废包装材料。

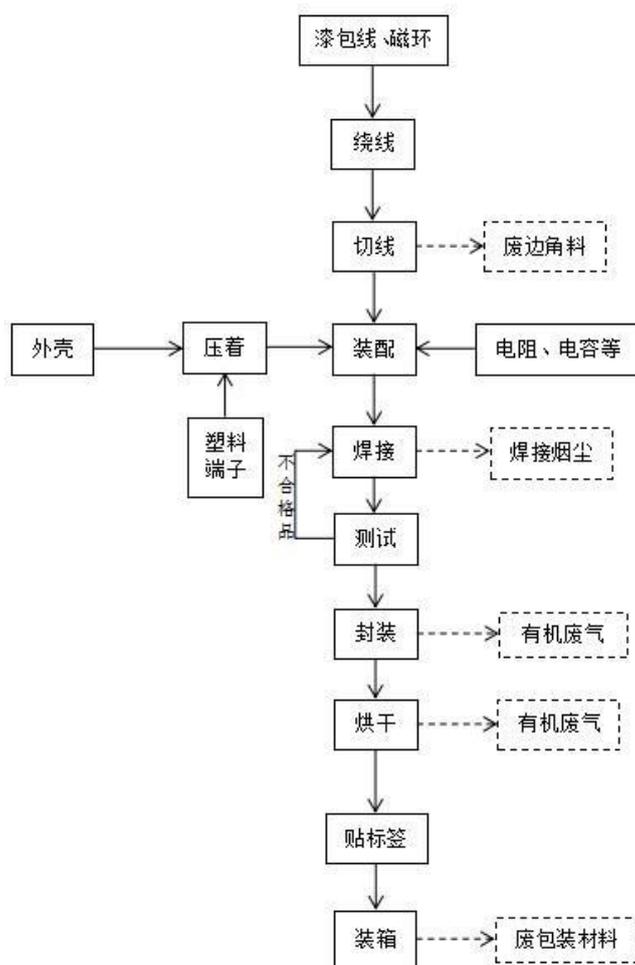


图 3-2 生产工艺及产污位置图

3.4 项目变动情况

本项目实际建设中，考虑到废活性炭属于危险废物，封装、烘干工艺中产生的有机废气处理装置由集气罩+活性炭+UV 光氧处理设备改为集气罩+UV 光氧处理设备，取消活性炭，对环境的影响有利。其余实际建设情况和环评及环评批复基本一致，无重大变动情况。

4 固体废物产生及治理措施

4.1 固体废物排放及治理措施

本项目固废主要为废包装材料、边角料、生活垃圾、不合格原料、废活性炭、废环氧树脂 AB 胶桶。

1、一般固废：

废包装材料、边角料：项目原辅材料废包装、切线边角料：约 0.2t/a，收集后外卖废品回收站。

不合格原料：项目来料会有一些不合格的电阻、电容等，约 0.2t/a，退回厂家。

2、危险固废

废环氧树脂 AB 胶桶：项目年使用环氧树脂 AB 胶 2500kg/a，废包装桶产生量为 100kg/a，经收集后在危险废物暂存间暂存，交厂家回收处理。

3、生活垃圾

本项目员工人数为 22 人，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾产生量为 11kg/d（3.08t/a），交由环卫部门清运处理。

表 4-1 固废产生及处置情况对比

序号	固废名称	环评阶段产生及处置情况		验收实际产生及处置情况		备注
		产生量 (t/a)	处置措施	产生量 (t/a)	处置措施	
1	废包装材料、边角料	0.2	外卖废品回收站	0.2	同环评	/
2	不合格原料	0.2	厂家回收	0.2	同环评	/
3	废活性炭	0.486	交由资质单位处理	/	/	取消
4	废环氧树脂 AB 胶桶	0.1	厂家回收处理	0.1	同环评	/
5	生活垃圾	2.25	环卫部门清运处理	3.08	同环评	/

小结：项目所有固废均得到合理的处置，不会造成二次污染。

4.2 地面防渗措施

一般防渗区主要包括：办公区、生产区、物流通道等。项目购买厂房地面已铺 10~15cm 的水泥进行硬化。通过上述措施可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 10^{-7} cm/s。

重点防渗区主要包括：危废暂存间，评价要求项目危废暂存间采取重点防渗，地面防渗

层为 2mm 厚高密度聚乙烯，防渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s 或采用在危废暂存间设置托盘，将危险废物置于托盘上，以防范溢流等意外污染事故的发生。

小结：本项目实际采取的地面防渗效果基本与环评一致，能够满足防渗要求。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 主要环保投资

本项目实际总投资 750 万元，固废环保投资 1.7 万元，约占总投资的 0.23%，环保投资一览表见表 4-2。

表 4-2 环境保护措施及投资一览表

单位：万元

环评阶段环保措施及环保投资				验收时实际环保措施及环保投资		
类别	污染物治理项目	采取的环保措施	投资	采取的环保措施	投资	备注
运营期	固体废物处置	生活垃圾经收集后由市环卫部门统一收集清运和处理	/	生活垃圾经收集后由市环卫部门统一收集清运和处理	/	同环评
		设置 2m ² 危废暂存间	0.5	设置危废暂存间	0.5	同环评
		废活性炭交资质单位处理	1.0	/	/	取消活性炭
	环境风险	按消防要求配备消防栓、灭火器	0.7	按消防要求配备消防栓、灭火器	0.7	同环评
	地下水	危废暂存间采取重点防渗，保证渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒	0.5	危废暂存间采取重点防渗，保证渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒	0.5	同环评
合计	2.7		1.7		/	
占总投资的比例 (%)		0.36	0.23		/	

4.3.2 “三同时”落实情况

本项目在项目建设过程中执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

项目于 2018 年 1 月 13 日申请了项目投资备案表（川投资备[2018-510121-39-03-242199]FGQB-0020 号），2018 年 2 月委托内蒙古川蒙立源环境科技有限公司编制完成了《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》，2018 年 4 月 4 日取得金堂县环境保护局出具的关于《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]64 号）。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，

落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

该项目污染源及处理设施对照见表 4-3。

表 4-3 污染源及处理设施对照表

污染类型	污染物	污染工序	环保措施（设施）	
			环评要求	实际建设
固废	废包装材料、边角料	生产车间	外卖废品回收站	与环评一致
	不合格原料		厂家回收	与环评一致
	废活性炭		交由资质单位处理	取消活性炭
	废环氧树脂 AB 胶桶		厂家回收处理	与环评一致
	生活垃圾		环卫部门清运处理	与环评一致

5 环评主要结论与建议及环评批复

5.1 环评的主要结论与建议

1、结论

成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目（电源滤波器）符合国家产业政策，符合规划要求，选址合理。项目运营后会产生一定量废水、废气、噪声和固体废物，项目只要严格落实本报告表中提出的各项污染防治措施和风险防范措施后，本项目产生的污染物能够实现达标排放，满足总量控制要求，环境风险可控。同时认真加强环保设施管理及维护，能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境保护角度而言，本项目在拟选场址的建设是可行的。

2、项目环境影响结论

（1）废气

项目手工焊会产生焊接烟尘，主要污染物为锡及其化合物，项目每个焊接工位设有集气罩，每三个工位设置一套焊烟净化器共设置三套，废气经焊烟净化器处理后与车间内无组织排放，则无组织锡及其化合物排放量为 672g/a（280mg/h），排放浓度为 0.09mg/m³，能够满足《大气综合排放标准 GB16297-1996》中锡及其化合物无组织排放浓度标准 0.24mg/m³，实现达标排放。项目环氧树脂封装及烘干的过程中会产生有机废气，项目拟在全自动灌胶机及烘箱上方设置集气罩废气经收集后，经活性炭+UV 光解处理后于 15m 高排气筒排放，经处理后项目有机废气排放量为 13.5kg/a，0.006kg/h，2mg/m³，满足四川省地方标准《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）有组织 15m 高排气筒标准 VOCs60mg/m³，3.4kg/h，实现达标排放。

（2）废水

项目运营期间污水排放量为 278.1m³/a，拖地废水汇同办公生活污水一起排入中节能已建预处理池 200m³ 预处理池，处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过市政管网排入淮口工业污水处理厂进行处理后排入沱江。由于淮口工业污水处理厂目前正处于升级改造阶段暂不能接纳废水，改造时间尚未确定，本项目承诺在淮口工业污水处理厂升级改造阶段，

本项目废水利用罐车外运处理。

项目运营期废水得到合理有效的处理，对当地水环境无明显影响。

（3）噪声

项目噪声主要来自全自动切线机、全自动切纸机等设备，噪声源强在75~80dB(A)，为降低设备噪声对周围环境的影响，建设单位采取：①选用低噪设备；②对设备进行基础减震；③合理布设设备位置；④厂房隔声等措施。通过采取上述措施后，项目噪声对厂界噪声贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求，不会对周围生产环境产生明显影响。

（4）固废

本项目固废主要为废包装材料、边角料、生活垃圾、不合格原料、废活性炭、废环氧树脂 AB 胶桶。其中废包装材料、边角料收集后外卖废品回收站；生活垃圾交环卫部门处理；不合格原料退回厂家；废活性炭、废 AB 胶包装桶暂存于厂区西侧设置 2m²大小危废暂存间，废活性炭定期交资质单位处理，废 AB 胶包装桶胶厂家回收处理。

因此，本项目产生的固体废弃物经过以上措施处理、处置后，对环境无影响。

3、总量控制

本项目运营期间污水经中节能国际节能环保装备制造基地 200m³ 预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，通过市政管网排入淮口工业污水处理厂进行处理后排入沱江。

本项目排放的废水总量为：278.1m³/a；并最终评价仅就本项目进入市政污水管网的水污染物量给出统计数据：

项目总排口污染物排放量为：

COD≤0.139t/a；氨氮≤0.0125t/a

淮口工业污水处理厂排口污染物排放量为：

COD≤0.008t/a；氨氮≤0.0004t/a

本项目废气为环氧树脂 AB 胶使用过程中产生的有机废气，以 VOCs 计算，废经集气罩收集后，经活性炭+UV 光氧催化处理后于 15m 高排气筒排放，则废气总量控制指标为。

废气 VOCs:13.5kg/a

4、要求与建议

（1）加强环境管理，保证环保设备正常运行，加强环境保护的宣传教育，提高有关人员的环保意识。

（2）加强员工环保意识和安全意识教育，避免或减少超标排污和事故的发生。

（3）全厂应设置专职人员负责全厂环保工作，保证全厂的各项环保措施得到落实。企业内部应加强环境管理，制定环境保护管理制度。

（4）加强职工劳动保护措施。

5.2. 环评批复

1、建设内容

总投资为 1200 万元，环保投资 21.5 万元。项目购买已建标准化厂房，建成后 will 形成年产配电箱 3000 台，操作台 1000 台，监控立杆 1000 根的生产能力。项目生产过程中使用的五金配件、电子元器件、玻璃均为外购的成品，外购的成品配件与厂区内生产的外壳进行组装得到项目产品。建设主要内容：

（1）主体工程：生产厂房 1F，钢结构，建筑面积 228m²，主要设置剪板机 2 台，激光切割机 1 台，冲床 7 台，折弯机 3 台，焊机 7 台，手持角磨机 6 台，喷塑烘烤流水线一条。

（2）配套设施为：空压机、办公区、仓储，依托中节能（成都）国际节能环保装备制造基地（一期）已建供电、供水、排水等。

（3）环保设施建设为：隔油沉淀池、移动焊烟净化器、二级粉末涂料回收净化装置、排气筒、集气罩、冷凝装置、活性炭吸附装置、隔声减震措施、一般固废暂存间、危险废物暂存间，依托中节能（成都）国际节能环保装备制造基地（一期）预处理池等。

2、严格落实总量控制要求

本项目水污染物排放总量为：化学需氧量 0.975 吨/年（项目总排口）、氨氮 0.088 吨/年（项目总排口）；化学需氧量 0.097 吨/年（经污水处理厂处理后）、氨氮 0.01 吨/年（经污水处理厂处理后）计入陡沟河污水处理厂总量控制指标。

3、污染防治措施

（1）落实运营期废水污染防治措施。项目采取雨污分流制，无生产废水产生。在淮口工业污水处理厂整改完成前，生活废水与经隔油池处理后的洗手废水自行外运处理；在淮口工业污水处理厂整改完成后，生活废水与经隔油池处理后的洗手废水一同经中节能（成都）国际节能环保装备制造基地（一期）预处理池处理达标后通过污水管网排放至淮口工业污水处理厂处理达标外排沱江。

（2）落实运营期废气污染防治措施。焊接烟尘经 3 台移动式焊烟净化器处理达标排放；打磨粉尘自然沉降，定期清扫；静电喷涂在独立的喷塑室内进行，喷塑粉尘经 1 套旋风除尘装置和 1 套滤芯除尘处理装置处理后通过排气筒 15m 高空排放；固化有机废气经流水线烘房箱敞口上方集气罩收集至冷凝装置、活性炭吸附装置处理后通过排气筒 15m 高空排放。

（3）落实运营期噪声污染防治措施。合理布局，选用优质低噪设备，设备安装采取台基减震等有效的隔声减震措施，加强管理，合理安排生产和运输时间，夜间不生产，定期维护和保养设备，运输、装卸文明操作，严禁抛掷，加强车间管理，厂区内禁止鸣笛。

（4）落实运营期固体废物污染防治措施。废边角料、金属屑、焊渣、废包装材料外售废品回收站；生活垃圾交由环卫部门清运处理；系统收集的塑粉回用于生产；废液压油、废活性炭、隔油池废油脂、含油废物交由有危废处理资质单位处置。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按相关规定做好“三防”，加强防雨、防泄涌措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般性固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。

（5）地下水防治措施：危废暂存间、隔油池属于重点防渗区，渗透系数分别 $\leq 10^{-10}$ cm/s、 10^{-7} cm/s；厂区内除危废暂存间的其它生产区域、一般固废暂存间属一般防渗区，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s；办公区、道路属于简单防渗区，地面须进行硬化处理。

6 验收执行标准

6.1 执行标准

根据成都市金堂县环境保护局出具的关于《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]64号）、项目实际情况及项目所在地环境功能区类别，本次验收选定固废排放执行标准如下：

一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环境保护部公告2013年第36号）中规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环境保护部公告2013年第36号）的有关规定。

6.2 环评、验收执行标准对照

验收监测标准与环评标准限值见表6-1。

表6-1 环评、验收监测执行标准对照表

类别	环评执行标准	验收监测标准	备注
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599-2001）	增加危险废物标准

7 固体废物处置情况

表 7-1 固废产生量及处置情况

序号	固废名称	产生量 (t/a)	处置措施	备注
1	废包装材料、边角料	0.2	外卖废品回收站 厂家回收	/
2	不合格原料	0.2		
3	废环氧树脂 AB 胶 桶	0.1	厂家回收处理	
5	生活垃圾	2.25	环卫部门清运处理	

所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。

8 环境管理检查

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

一、环保机构、人员及职责：该公司成立了以总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《危险废物管理制度》、《环境风险事故应急预案》。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：所有环保设施正常运转。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有废水、废气、噪声环保设施运行管理、维护保养较好。

四、环保审批手续及“三同时”执行情况检查：项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

项目于 2018 年 1 月 13 日申请了项目投资备案表（川投资备[2018-510121-39-03-242199]FGQB-0020 号），2018 年 2 月委托内蒙古川蒙立源环境科技有限公司编制完成了《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》，2018 年 4 月 4 日取得金堂县环境保护局出具的关于《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]64 号）。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

五、环保档案管理检查：目前由办公室进行档案管理，所有环境保护资料保管完整，并分类归档。

六、排污口规范检查：项目按照相关标准设置废气排放口等环保标识标牌。

七、绿化情况检查：项目在厂区周边种植绿化，满足设计绿化率要求。

八、周边环境情况检查：根据现场踏勘，项目外环境与环评阶段相比未发生较大变

化。本项目周边以工业企业为主，主要是机电制造、机械加工等企业，本项目周围 200m 范围内无居民住宅、学校等环境敏感目标。故周边企业与本项目相容。

九、工程变更情况：经对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，项目实际建设未发生重大变化。

十、建设和试生产期间问题调查：本项目在建设期间和前期生产期间不存在环保投诉及违法行政处罚问题。

十一、项目公众意见调查：

验收期间对本项目周围民众进行调查，发放公众意见调查表 30 份，回收有效调查表 30 份。经统计对本项目环保工作持满意和基本满意态度的占 100%。公众参与调查表见下表，公众意见调查表及统计见附件。

工程竣工环境保护公众参与调查表 （请在你所选的选项上打√）

一、项目简介：成都盟胜电子有限公司成立于2018年1月，位于四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道99号（金堂县工业集中发展区内），总投资750万元，购买一座中节能（成都）环保生态产业有限公司已建厂房，厂房生产车间及办公室面积1103m²。项目于2018年1月13日申请了项目投资备案表（川投资备[2018-510121-39-03-242199]FGQB-0020号），2018年2月委托内蒙古川蒙立源环境科技有限公司编制完成了《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》，2018年4月4日取得金堂县环境保护局出具的关于《成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]64号）。

二、工程所处位置：四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道99号（金堂县工业集中发展区内）。

三、规模：项目总投资750万元，购买中节能环保公司“中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）”内已建的一座厂房进行生产，厂房面积1103m²。项目建成后预计年产电源滤波器50万件/a。

四、污染治理情况：
（1）废气防治措施：本项目使用电烙铁对电子元器件进行手工焊接，焊接过程中会产生焊接烟气共设置四台焊烟净化器，废气经焊烟净化器处理后于车间内无组织排放，经距离沉降和车间阻挡，减小对外环境的影响；环氧树脂滴灌及烘干的过程中会产生有机废气，在全自动灌胶机及烘箱上方设置集气罩废气经收集后，经UV光解处理后于15m高排气筒排放（风机风量为3000m³/h）。
（2）废水防治措施：项目车间拖地废水与生活污水一起依托中节能环保公司节能环保装备制造基地（一期）内已有的预处理池处理后，排入市政污水管网，再进入金堂淮口工业污水处理厂进行处理，最终处理达标后排入沱江。
（3）噪声防治措施：产噪设备采取合理布局、基础减振、厂房隔声等措施减小对周边环境的影响。
（4）固废防治措施：废包装材料、边角料收集后外卖废品回收站；不合格原料退回厂家；危险废物废环氧树脂AB胶桶交厂家回收处理。

	姓名、住址、联系方式、性别	年 龄	民 族	职 业	文化程度	居住地域
人 概 况	姓名：_____ 联系方式：_____	①30岁以下 ②30~40岁	①汉族	①干部 ②工人③农民	①大、中专以上	①厂区②厂区周围
	住址：_____ 性别：_____	③41~60岁 ④61岁以上	②其他	④个体户⑤学生	②高中③初中④小学	③其他地区
	你认为试生产期间厂周边是否有异味？	①很强	②一般	③无	④不知道	
	你是否看见试生产期间烟囱排放黑烟？	①经常看见	②偶尔看见	③从未见过		
	你认为生产噪声对你生活有影响吗？	①很大	②一般	③无		
	你看见有废水排放吗？	①经常看见	②偶尔看见	③从未见过		
	你认为对环境影响的主要原因是	①噪声	②粉尘	③水质	④废气	⑤其它
	你认为该公司的环境保护工作怎样？	①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。			②环保工作仍有欠缺，建议加强。	
你对该公司环保工作的满意程度为	①满意		②比较满意		③不满意	④非常不满意
是否发生扰民事件或环境污染事故	①有		②无		③不知道	
其他意见或建议：						

调查结论：

性别		年 龄				民 族		文化程度			
男	女	30 岁以下	30~40 岁	41~60 岁	61 岁以上	汉族	其他	大、中专以上	高中	初中	小学
20 人， 65%	11 人， 35%	4 人 13%	15 人， 48%	12 人， 39%	0 人， 0%	31 人， 100%	0	12 人， 39%	9 人， 29%	10 人， 32%	0 人， 0%
你认为生产期间厂 周边是否有异味		①很强		②一般		③无		④不知道			
		0		0		31 人， 100%		0			
你是否看见试生产 期间烟囱排放黑烟		①经常看见		②偶尔看见		③从未见过					
		0		0		31 人， 100%					
你认为生产噪声对 你生活影响程度		①很大		②一般		③无					
		0		5 人， 16%		26 人， 84%					
你是否看见废水乱 排乱放		①经常看见		②偶尔看见		③从未见过					
		0		0		31 人， 100%					
你认为对环境影响 的主要原因是？		①噪声		②粉尘		③水质		④废气		⑤其它	
		0 人， 0%		0 人， 0%		0 人， 0%		0 人， 0%		31 人， 100%	
你认为该公司的环 境保护工作力度		①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。						②环保工作仍有欠缺，建议加强。			
		31 人， 100%						0			
你对该公司环保工 作的满意程度为		①满意		②比较满意		③不满意		④非常不满意			
		29 人， 94%		2 人， 6%		0		0			
是否发生扰民事件 或环境污染事故		①有		②无		③不知道					
		0		30 人， 97%		1 人， 3%					

公众参与调查表基本上反应了项目周围居民对本项目环保工作持满意和比较满意态度，未发生扰民事件或环境污染事故。

9 验收监测结论与建议

9.1 项目建设情况

成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目建设情况基本符合环评建设情况，项目对环评报告表及批复提出的环保要求和措施基本得到了落实。

9.2 项目验收工况

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议进行。

- 1、本验收报告是针对 2018 年 9 月 26-27 日开展验收监测所得出的结论。
- 2、在 2018 年 9 月 26-27 日两天生产工况均达 75%以上，满足验收条件。

9.3 固废检查结论

固废：废包装材料、边角料收集后外卖废品回收站；不合格原料退回厂家；危险废物废环氧树脂 AB 胶桶交厂家回收处理。

9.4 公众意见调查

项目公示期间未收到反对意见；项目的公众意见调查表共发放 30 份，收回有效公众意见调查表 30 份，经统计被调查者均对该项目环保工作持满意态度。由调查结果可知，项目对周边环境影响较小。

9.5 环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到“三同时”制度。公司成立了常设的环保管理机构，并制定了机构及其人员的职责，目前颁布并实施了《环境保护管理制度》、《危险废物管理制度》等环保制度。环保设施定期维护，环保档案专人管理。

9.6 建议

- 1、加强固废的管理工作，不得随意处置固废。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 成都盟胜电子有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项 目 名 称		电子元器件生产项目（电源滤波器）				建 设 地 点		四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号						
	行 业 类 别		电子元件及组件制造（C3971）				建 设 性 质		新建√ 改扩建 技术改造						
	设计生产能力		年产电源滤波器 50 万件		建设项目开工日期	2018 年 1 月	实际生产能力		年产电源滤波器 50 万件		投入试运行日期		2018 年 4 月		
	投资总概算（万元）		750				环保投资总概算（万元）		18.2		所占比例（%）		2.4		
	环 评 审 批 部 门		金堂县环境保护局				批 准 文 号				批 准 时 间		2018 年 3 月		
	初步设计审批部门		-				批 准 文 号		-		批 准 时 间		-		
	环保验收审批部门						批 准 文 号				批 准 时 间				
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位		四川以勒科技有限公司				
	实际总投资（万元）		750 万元				实际环保投资（万元）		17.2		所占比例（%）		3.8		
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	13.5	噪声治理（万元）	2.0	固废治理（万元）		0.5	风险防范（万元）	0.7	防渗（万元）	0.5	
新增废水处理能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作日		260 天			
项目建设单位		成都盟胜电子有限公司		邮政编码		/		联 系 电 话		13094414066		环 评 单 位			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污 染 物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减（11）	排放增减量（12）	
	废 水														
	COD														
	NH ₃ -N														
废 气															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少

2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——千克/年；大气污染物排放量——吨/年。