

热轧卷板 (Hot-rolled coils) 估价标准

1. 标准定义的商品

热轧卷板【Hot rolled coils】是以板坯（主要为连铸坯）为原料，经加热后由粗轧机组及精轧机组制成带钢。从精轧最后一架轧机出来的热钢带通过层流冷却至设定温度，由卷取机卷成钢带卷，冷却后的钢带卷，根据用户的不同需求，经过不同的精整作业线（平整、矫直、横切或纵切、检验、称重、包装及标志等）加工而成为钢板、平整卷及纵切钢带产品。

由于热连轧钢板产品具有强度高，韧性好，易于加工成型及良好的可焊接性等优良性能，因而被广泛应用于船舶、汽车、桥梁、建筑、机械、压力容器等制造行业。

热连轧钢板产品包括钢带（卷）及其剪切而成的钢板。而钢带（卷）可以分为直发卷及精整卷（分卷、平整卷及纵切卷）。

热连轧按其材质、性能的不同可分为：普通碳素结构钢、低合金钢、合金钢。

按其用途的不同可分为：冷成型用钢、结构钢、汽车结构钢、耐腐蚀结构用钢、机械结构用钢、焊接气瓶及压力容器用钢、管线用钢等。

1.1 性能标准

中华人民共和国国家标准GB/T 3274-2007热轧板卷标准

牌号	统一数字代号	等级	厚度 (或直径)/mm	脱氧方法	化学成分(质量分数)/%。不大于				
					C	Si	Mn	P	S
Q195	U11952	--	--	F、Z	0.12	0.30	0.020	0.035	0.040
Q215	U12152	A	--	F、Z	0.15	0.35	1.20	0.045	0.050
	U12155	B							0.045
Q235	U12352	A	--	F、Z	0.22	0.35	1.40	0.045	0.050
	U12355	B			0.20 ^b				0.045
	U12358	C		Z	0.17			0.040	0.040
	U12359	D		TZ				0.035	0.035
Q275	U12752	A	--	F、Z	0.24	0.35	1.50	0.045	0.050
	U12755	B	≤40	Z	0.21			0.045	0.045
			>40		0.22			0.040	0.040
	U12758	C	--	Z	0.20			0.035	0.035
U12759	D	--	TZ	0.035		0.035			

^a 表中为镇静钢、特殊镇静钢牌号的统一数字，沸腾钢牌号的统一数字代号如下：

Q195F-U11950;
 Q215AF-U12150, Q215BF-U12153;
 Q235AF-U12350, Q235BF-U12353;
 Q275AF-U12750。

^b 经需方同意, Q235B 的碳含量可不大于 0.22%。

等级	屈服强度 2REh/(N/mm ²), 不小于						抗拉强度 b REh/ (N/m m ²)	断后伸长率 A/%, 不小于					冲击试验 (V 型 缺口)		
	厚度 (或直径) /mm							厚度 (或直径) /mm					温度 /°C	冲击吸 收功 (纵 向)/J 不 小于	
	≤ 1 6	> 16~ 40	> 40~6 0	> 60~1 00	> 100~ 150	> 150~ 200		≤ 40	> 40~6 0	> 60~1 00	> 100~ 150	> 150~ 200			
Q195	-	1 9 5	185	--	--	--	315~ 430	33	--	--	--	--	--	--	
Q215	A	2					335~ 450	31	30	29	27	26	--	--	
	B	5	205	195	185	175							165	+20	27
Q235	A	2					370~ 500	26	25	24	22	21	--	--	
	B	3	225	215	215	195							185	+20	27°
	C	5												0	
	D													-20	
Q275	A	2					410~ 540	22	21	20	18	17	--	--	
	B	7	265	255	245	225							215	+20	27
	C	5												0	
	D													-20	

a Q195 的屈服强度值仅供参考, 不作交货条件。

b 厚度大于 100mm 的钢材, 抗拉强度下限允许降低 20N/mm²。宽带钢 (包括剪切钢板) 抗拉强度上限不作交货条件。

c 厚度小于 25mm 的 Q235B 级钢材, 如供方能保证冲击吸收功值合格, 经需方同意, 可不作检验。

牌号	式样方向	冷弯试验 180° B=2an	
		钢材厚度 (或直径) b/mm	
		≤60	>60~100

		弯心直径 d	
Q195	纵	0	---
	横	0.5a	
Q215	纵	0.5a	1.5a
	横	a	2a
Q235	纵	a	2a
	横	1.5a	2.5a
Q275	纵	1.5a	2.5a
	横	2a	3a

a B 为试样宽度，a 为试样厚度（或直径）。

b 钢材厚度（或直径）大于 100mm 时，弯曲试验由双方协商确定。

公称厚度	下列公称宽度的厚度允许偏差			
	≤1500	>1500~2500	>2500~400	>4000~4800
3.00~5.00	±0.45	±0.55	±0.65	---
>5.00~8.00	±0.50	±0.60	±0.75	---
>8.00~15.0	±0.55	±0.65	±0.80	±0.90
>15.0~25.0	±0.65	±0.75	±0.90	±1.10
>25.0~40.0	±0.70	±0.80	±1.00	±1.20
>40.0~60.0	±0.80	±0.90	±1.10	±1.30
>60.0~100	±0.90	±1.10	±1.30	±1.50
>100~150	±1.20	±1.40	±1.60	±1.80
>150~200	±1.40	±1.60	±1.80	±1.90
>200~250	±1.60	±1.80	±2.00	±2.20
>250~300	±1.80	±2.00	±2.20	±2.40
>300~400	±2.00	±2.20	±2.40	±2.60

公称厚度	钢带厚度允许偏差							
	普通精度 PT. A				较高精度 PT. B			
	公称宽度				公称宽度			
	600~1200	>	>	>	600~1200	>	>	>

		1200~1500	1500~1800	1800		1200~1500	1500~1800	1800
0.8~1.5	±0.15	±0.17	--	--	±0.10	±0.12	--	--
>1.5~2.0	±0.17	±0.19	±0.21	--	±0.13	±0.14	±0.14	--
>2.0~2.5	±0.18	±0.21	±0.23	±0.25	±0.14	±0.15	±0.17	±0.20
>2.5~3.0	±0.20	±0.22	±0.24	±0.26	±0.15	±0.17	±0.19	±0.21
>3.0~4.0	±0.22	±0.24	±0.26	±0.27	±0.17	±0.18	±0.21	±0.22
>4.0~5.0	±0.24	±0.26	±0.28	±0.29	±0.19	±0.21	±0.22	±0.23
>5.0~6.0	±0.26	±0.28	±0.29	±0.31	±0.21	±0.22	±0.23	±0.25
>6.0~8.0	±0.29	±0.30	±0.31	±0.35	±0.23	±0.24	±0.25	±0.28
>8.0~10.0	±0.32	±0.33	±0.34	±0.40	±0.26	±0.26	±0.27	±0.32
>10.0~12.5	±0.35	±0.36	±0.37	±0.43	±0.28	±0.29	±0.30	±0.36
>12.5~15.0	±0.37	±0.38	±0.40	±0.46	±0.30	±0.31	±0.33	±0.39
>15.0~25.4	±0.40	±0.42	±0.45	±0.50	±0.32	±0.34	±0.37	±0.42

a 规定最小屈服强度 RE≥345MPA 的钢带，厚度偏差增加 10%。

1.2 关税及增值税等

商品编码	商品名称	增值税
7208250000	厚≥4.75mm 其他经酸洗的热轧卷材 (除热轧外未进一步加工, 宽≥600mm, 未包、镀、涂层)	0.17
7208261000	4.75mm>厚≥3mm 其他大强度热轧卷材 (经酸洗, 宽≥600mm, 屈服强度大于 355 牛顿/平方毫米)	0.17
7208269000	其他 4.75mm>厚≥3mm 热轧卷材 (经酸洗, 宽≥600mm, 屈服强度小于等于 355 牛顿/平方毫米)	0.17
7208271000	厚度<1.5mm 其他的热轧卷材 (经酸洗, 宽≥600mm, 未包、镀、涂层)	0.17
7208279000	1.5mm≤厚<3mm 其他的热轧卷材 (经酸洗, 宽≥600mm, 未包、镀、涂层)	0.17
7208360000	厚度>10mm 的其他热轧卷材 (除热轧外未进一步加工, 宽≥600mm, 未包、镀、涂层)	0.17
7208370000	10mm≥厚≥4.75mm 的其他热轧卷材 (除热轧外未进一步加工, 宽≥600mm, 未包、镀、涂层)	0.17
7208381000	4.75mm>厚度≥3mm 的大强度卷材 (宽≥600mm, 屈服强度大于 355 牛顿/平方毫米)	0.17

商品编码	商品名称	增值税
7208389000	其他 4.75mm>厚度 \geq 3mm 的卷材 (宽 \geq 600mm, 屈服强度小于等于 355 牛顿/平方毫米)	0.17
7208391000	厚度 $<$ 1.5mm 的其他热轧卷材 (除热轧外未进一步加工宽 \geq 600mm, 未包、镀、涂层)	0.17
7208399000	1.5mm \leq 厚 $<$ 3mm 的其他热轧卷材 (除热轧外未进一步加工宽 \geq 600mm, 未包、镀、涂层)	0.17
7208400000	轧有花纹的热轧非卷材 (除热轧外未进一步加工, 宽 \geq 600mm, 未包、镀、涂层)	0.17
7208511000	厚度 $>$ 50mm 的其他热轧非卷材 (宽 \geq 600mm, 未包、镀, 涂层)	0.17
7208512000	20mm $<$ 厚 \leq 50mm 的其他热轧非卷材 (宽 \geq 600mm, 未包、镀, 涂层)	0.17
7208519000	10mm $<$ 厚 \leq 20mm 的其他热轧非卷材 (宽 \geq 600mm, 未包、镀, 涂层)	0.17
7208520000	10mm \geq 厚度 \geq 4.75mm 的热轧非卷材 (除热轧外未进一步加工, 宽 \geq 600mm, 未包、镀, 涂层)	0.17
7208531000	4.75mm>厚 \geq 3mm 大强度热轧非卷材 (宽 \geq 600mm, 屈服强度大于 355 牛顿/平方毫米)	0.17
7208539000	其他 4.75mm>厚 \geq 3mm 的热轧非卷材 (宽 \geq 600mm, 屈服强度小于等于 355 牛顿/平方毫米)	0.17
7208541000	厚 $<$ 1.5mm 的热轧非卷材 (除热轧外未进一步加工, 宽 \geq 600mm, 未包、镀, 涂层)	0.17
7208549000	1.5 \leq 厚 $<$ 3mm 的热轧非卷材 (除热轧外未进一步加工, 宽 \geq 600mm, 未包、镀, 涂层)	0.17
7208900000	其他热轧铁或非合金钢宽平板轧材 (除热轧外经进一步加工, 宽 \geq 600mm, 未经包, 渡, 涂层)	0.17
7209151000	厚度 \geq 3mm 的大强度冷轧卷材 (宽 \geq 600mm, 屈服强度大于 355 牛顿/平方毫米)	0.17
7211130000	未轧花纹的四面轧制的热轧非卷材 (150mm $<$ 宽 $<$ 600mm, 厚 \geq 4mm, 未包, 镀, 涂层)	0.17
7211140000	厚度 \geq 4.75mm 的其他热轧板材 (宽 $<$ 600mm, 未包, 镀, 涂层)	0.17
7211190000	其他热轧铁或非合金钢窄板材 (宽 $<$ 600mm, 未包, 镀, 涂层)	0.17
7211230000	含碳量低于 0.25% 的冷轧板材 (宽 $<$ 600mm, 未包, 镀, 涂层)	0.17
7211290000	其他冷轧铁或非合金钢窄板材 (宽 $<$ 600mm, 未经包, 镀, 涂层, 含碳量 \geq 0.25%)	0.17

注：2010 年 7 月 15 日起取消部分热轧产品出口退税，取消 9% 的出口退税。

2. 国内市场热轧估价方法

总则：

评估时间：中国市场每日价格评估以当日收盘时刻（北京时间每天16:30）前市场参与者（生产工厂、下游用户、贸易商、第三方服务商等）提供的符合标准定义商品的信息为基础，反映活跃的买方和卖方在收盘时刻前最可能成交的现货交易价格区间。当日17:00点发布。

规格：符合中华人民共和国国家标准 GB/T 3274-2007 的热轧板卷。

提货方式：自提。

交易履行时间：报道当天内提货。

付款条件：现款，全额支付。

标准货物数量：20-100吨/批次。

交货地：山东、华北、华南、华东等地区。

价格频度及发布：日度、周度、月度。日度：周一至周五每日发布；周度：每周五下午发布； 月度：每月最后一个交易日发布。

时段市场价格定义：

日价格：是指当日下午 16：30 收盘时价格。

周价格：是指周五当日下午 16：30 收盘时价格。

月价格：是指月内周价格的算术平均。

年度均价：是指年内月价格的算术平均。

2.1 市场价格

热轧板卷价格采集市场如下：

华北地区采集点：主要采集天津、邯郸、唐山、北京、廊坊、太原为主。

华东地区采集点：主要采集上海、杭州、南京、无锡为主。

山东地区采集点：主要采集济南、潍坊、泰安、青岛、莱芜、临沂为主。

中南地区采集点：主要采集广州、郑州、安阳为主。

东北地区采集点：主要采集沈阳、哈尔滨为主。

西南地区采集点：主要采集成都、重庆为主。

西北地区采集点：主要采集西安、兰州为主。

每个市场取数家一级代理商、数家中小贸易商和生产企业。以上海市场热轧板卷价格为例：

采集内容	样本数量	样本成交量（吨）	平均成交价格	所占权重	计算结果
一级代理商	X	20-50	X1	A	市场价格
贸易商	Y	10-20	X2	B	
生产企业	Z	50-100	X3	C	

市场价格=X1*A+X2*B+X3*C, 其中 A+B+C=100%

发布频率：日度、周度、月度。

3. 企业出厂价格

生产企业当期实际销售价格，客户自提价格。分日、周、月度。

某企业标准产品每日下午 16:30 前的主流出厂价格作为该企业的当日出厂价格；周五出厂价格作为当周的周价格；月内每周的周出厂价格的算术平均价格作为当月出厂价格。

4. 评估原则补充说明

如果在规定时段内有成交发生则评估价格将主要反映成交情况；如果在规定时段内无成交发生，则将参考相应市场报/还盘水平、并结合市场基本面情况（包括本产品市场供需条件、原料及下游市场情况、周边市场情况等）评估出最可能的成交价格区间。

由于人为因素或者货源供应问题导致价格偏离市场主流价格的牌号，将不计入评估范围。对于国内新投产装置或者检修装置所生产的牌号，待其稳定供应后，才会纳入评估范围。

极端行情或者法定节假日估价原则：坚持估价平滑过渡的原则。

SCI 价格采集以符合标准定义的货物在现货市场上成交/商谈的价格为取样基础，对于与标准定义有区别的货物的成交/商谈，SCI 将根据实际情况判断是否予以考虑。