

Nymax™ ND 1233 GF Black

聚酰胺66
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

增强玻璃纤维的尼龙6/6聚合物的Nymax®GF 1200系列产品专用于苛刻环境下的应用，具有高刚度、拉伸性能、耐热性、耐久性等特点。根据刚性特征的需要，这些材料的强度范围较大，在标准热塑性塑料加工设备中易于加工。

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• 普立万公司 • Nymax™
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 工业树脂 • 热稳定性 • 通用
用途	• 工业应用 • 建筑应用领域 • 汽车领域的应用 • 通用 • 消费品应用领域
外观	• 黑色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.39 g/cm ³		ASTM D792
--	1.40 g/cm ³		ISO 1183
收缩率 - 流动	0.20 到 0.40 %		ASTM D955
吸水率			
24 hr, 3.18 mm	1.0 %		ASTM D570
23°C, 24 hr	1.0 %		ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			
屈服	135 MPa		ISO 527-2
断裂 ³	145 MPa		ASTM D638
伸长率			
断裂 ³	2.0 %		ASTM D638
断裂	2.0 到 4.0 %		ISO 527-2
弯曲模量	9000 MPa		ASTM D790 ISO 178
弯曲强度	230 MPa		ASTM D790 ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 3.18 mm, 注塑	64 J/m		ASTM D256A
23°C	6.0 kJ/m ²		ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.18 mm	230 °C		ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	240 °C		ISO 75-2/A
熔融峰值温度	260 °C		ASTM D789 ISO 3146

补充信息

Molded Test Bars: Dry as Molded



注射	额定值 单位制
干燥温度	82.2 °C
干燥时间	4.0 hr
模具温度	60.0 到 107 °C

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 类型 1, 5.1 mm/min



Nymax™ ND 1233 GF Black

聚酰胺66

普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

分销商

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

