

通过温湿度控制的最优化实现节能

节能恒温恒湿无尘室

特征

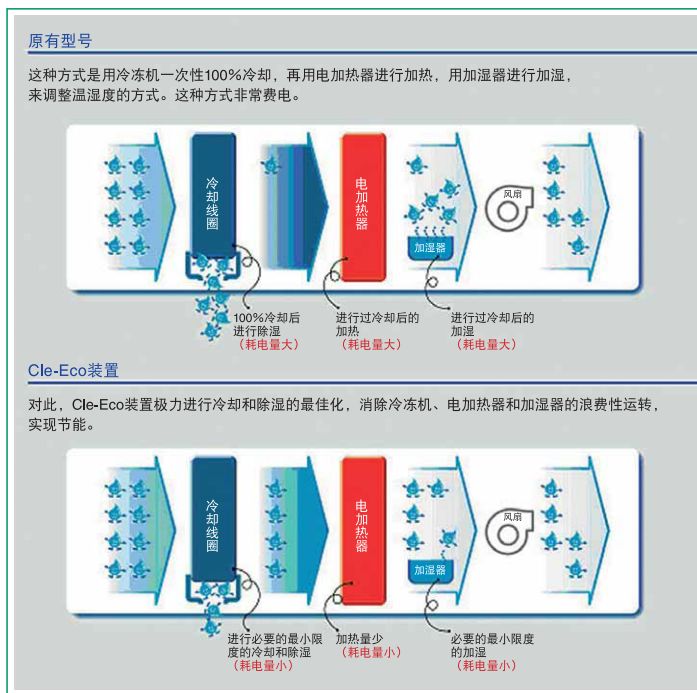
- 节能：300m² 的恒温恒湿无尘室，年耗电量减少 60 万 kWh
- 高精度：实现温度精度 ±1℃、湿度精度 ±5%
- 无需施工：由于标配电气控制系统，可省略现场控制布线工程

概要

(技术原理、机能等)

传统的恒温恒湿无尘室的温湿度控制，为了将空气的温湿度调整为目标值，一般采用先以额定输出运转冷冻机使空气收到充分冷却和除湿后，再使用电加热器、加湿器对其进行加热加湿处理的方式。但是，这种结构存在冷冻机的过度冷却及除湿、以及还有电加热器的加热及加湿器的加湿的调整幅度变得非常大的情况，因此存在浪费能源的问题。

对此，本公司的 Cle-EcoⅢ 通过冷冻机输出的最优化实现了冷冻机乃至电加热器及加湿器消耗能源的最小化。(参照图)



节能的构造

引进业绩

■ 亚洲无引进实例。

效果

- ◎ 本公司在交货前根据使用环境计算年耗电量，制作并提出预测节能效果的“节能模拟软件”。结果显示，在 300m²、洁净等级 10,000、温度设定 23℃、湿度设定 55%、24 小时运转的状态下，相对于传统机型（冷气专用箱型冷气机 + 电加热器、加湿器比例控制）1,033,130kWh 的年耗电量，Cle-EcoⅡ为 544,123kWh，耗电量减少 47%。此外，传统型号的受电容量为 143kW，Cle-EcoⅡ为 80kW，减少了 44%，有助于缩小受电设备的容量。

适用领域
电子零部件生产设备、精密加工仪器

水

节能能源、能源回收

蓄能、创能
能源

新能源

再生资源、节约资源
废弃物处理、

空气

土壤

其他

日本斯频德制造株式会社 空调、冷热事业部 空调营业部 〒661-8510 兵库县尼崎市潮江4-2-30

● 电话 / +81-6-6499-5559 ● 传真 / +81-6-6499-2511 ● E-Mail / mitsunobu.miyaji@shi-g.com ● http://www.spindle.co.jp/