



用于机床PC/CNC的人机界面软件

为了将P7系统集成到用户界面，建议用户使用马波斯人机界面软件。软件安装在机床PC中，通过RS232接口或以太网连接P7。

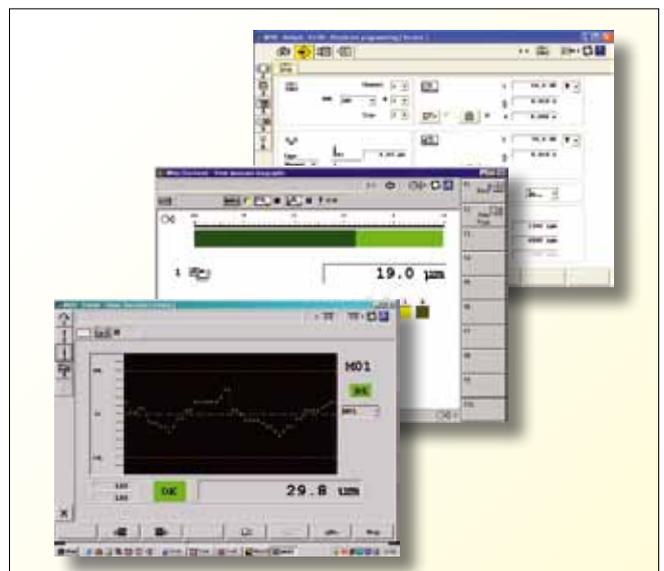
MHIS是基于WINDOWS操作系统发展起来的，是嵌入式用户控件(OCX)。由于使用专用的OPC服务器，允许PC/CNC共享P7数据。

近年来，使用MHIS的制造商日益增长，这是因为：

- 取消了P7的前面板，恢复了机床电箱前面板的空间。
- 操作界面可以订制，以便在机床上编程和控制马波斯所有的系统：量仪，砂轮动平衡，传感器。

优点

- 节省机床空间，一般情况下，不再需要使用P7前面板和相关连接电缆
- 在相同的显示界面上查看所有控制功能(测量，平衡，传感器)
- 集成的数据查看，编程，数据共享：
 - ◇ 在线测量
 - ◇ 离线测量
 - ◇ 砂轮动平衡
 - ◇ 声波传感器信号分析
- 不必为查看过程控制而开发专用软件
- P7操作报警和系统报警日志文件和数据的存档
- 很好的人机界面：使用CNC的键盘/鼠标/触摸屏/功能键输入P7的数据

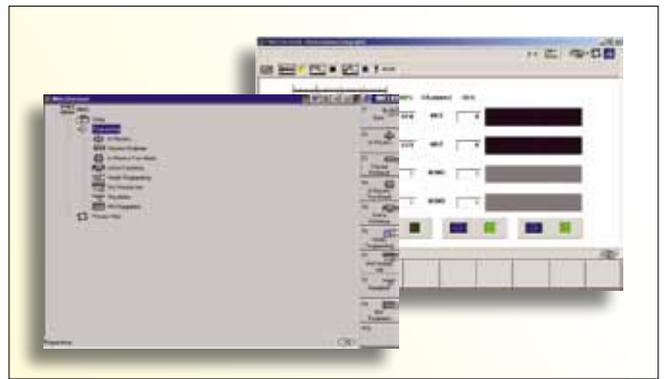


多功能性

MHIS安装在机床PC内，连接时能自动适应P7的配置。提供：

- 结构化的页面，用于编程和查看加工过程。
- 最佳的导航模式
- 终用户的信息

然而，OEM仍能管理OCX，建立自己的查看功能。



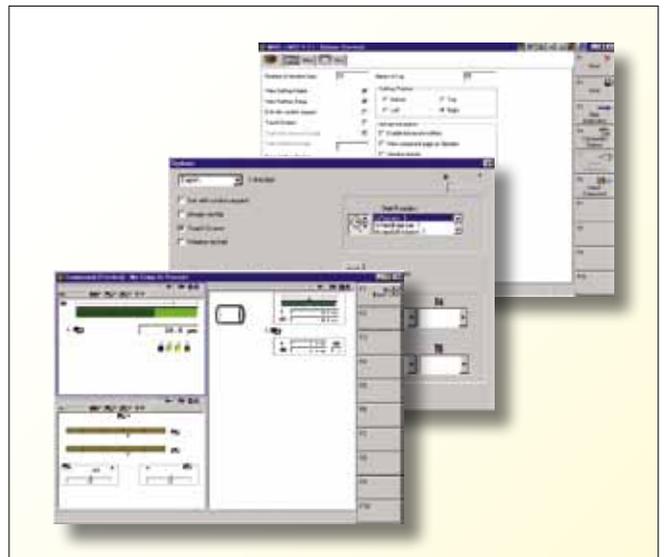
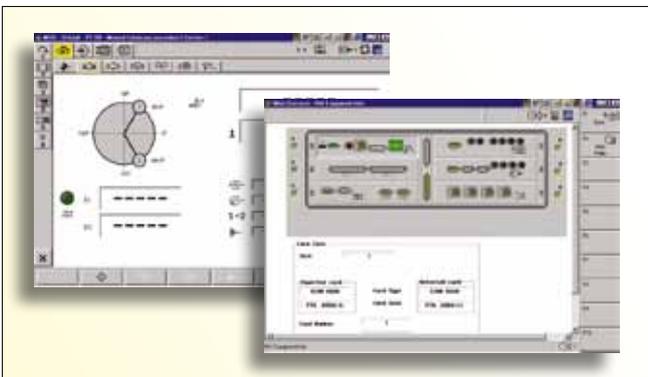
过程控制

MHIS成为管理其它程序的机床PC，它连接机床CNC系统和P7放大器，允许：

- 清晰地显示过程变量
- 通过页面，容易导航
- 在车间就可以编程一些简单参数

可配置性

- MHIS页面能适用监控的分辨率
- 它使用机床面板 (键盘，功能键，鼠标等等) 进行正常控制操作，也可以使用触摸屏进行操作
- 它能用于选择量仪和PLC之间信号的界面类型：
 - ◇ 并行I/O,BCD/BIN界面
 - ◇ 快速I/O，用于一些特殊的信号(消空程，防碰撞，接触信号，等等)
 - ◇ 现场总线
- 通过密码，能够处理三种级别的用户。高级别用户(服务级别)能够查看较低级别用户的内容。(服务级别)能够查看较低级别用户的内容。
- 可以同时查看两个或两个以上控制变量。根据需要定义在CNC屏幕上的尺寸。



可维护性

像马波斯在Windows环境开发的其它程序一样，MHIS提供设备软件备份和恢复功能。

同时，改进了诊断显示的质量。MHIS使用商业软件，能够实现设备的远程控制。