

# BJ351

## 辅助支撑(圆型)



WEB 产品视频公布



**BJ351**

(前端钢球内六角螺栓型)



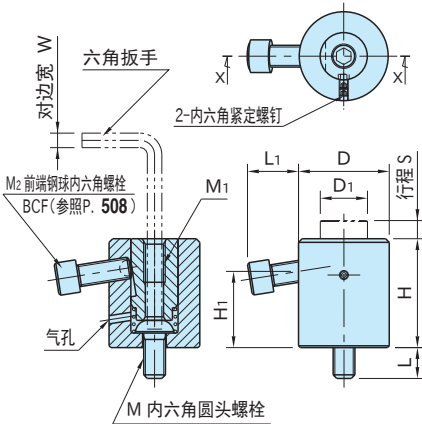
**BJ351-C**

(滚花螺母型)

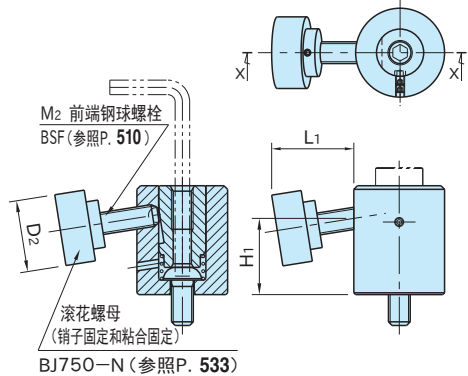
### ★One Point

可防止工件抖动、变形

本体	轴
S45C 四氧化三铁膜	SK95 淬火回火 四氧化三铁膜



剖面X-X



剖面X-X

\* 从轴中心部用六角扳手安装。

**BJ351**

(前端钢球内六角螺栓型)

**BJ351-C**

(滚花螺母型)

规格	H	S	M <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D	M	L	W	H <sub>1</sub>	
<b>BJ351</b> <b>BJ351-C</b>	<b>06001</b>	33	6	M 6×1 深12	14	28	M 6×1	10	4	22
	<b>08001</b>	42	10	M 8×1.25 深16	19	35	M 8×1.25	15	5	28.5
	<b>10001</b>	50		M10×1.5 深20	22	42	M10×1.5	14	6	34
	<b>12001</b>	60		M12×1.75 深24	26	50	M12×1.75	17	8	42
	<b>16001</b>	70		M16×2 深32	33	60	M16×2	22	10	47

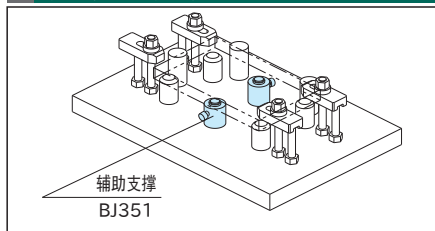
### BJ351 (前端钢球内六角螺栓型)

型 号	L <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	紧固扭矩 (N·m)	支撑力 (kN)	顶起力 (N)	质量 (g)
BJ351-06001	14.1	M 6×1 -16L	7.5	4	10~22	150
BJ351-08001	18.8	M 8×1.25-20L	14	6	10~27	310
BJ351-10001	23.8	M10×1.5 -25L	18	7.5	14~28	530
BJ351-12001	28.5	M12×1.75-30L	22	9	15~30	895
BJ351-16001	36.5		25		15~35	1475

### BJ351-C (滚花螺母型)

型 号	L <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	M <sub>2</sub>	紧固扭矩 (N·m)	支撑力 (kN)	顶起力 (N)	质量 (g)
BJ351-06001C	22.7	24	M 6×1	1	0.6	10~22	185
BJ351-08001C	27.7	30	M 8×1.25	1.2	0.7	10~27	360
BJ351-10001C	31.8	36	M10×1.5	1.5		14~28	620
BJ351-12001C	36.8	40	M12×1.75	2	0.8	15~30	1020

#### 使用示例及使用方法



#### 特 点

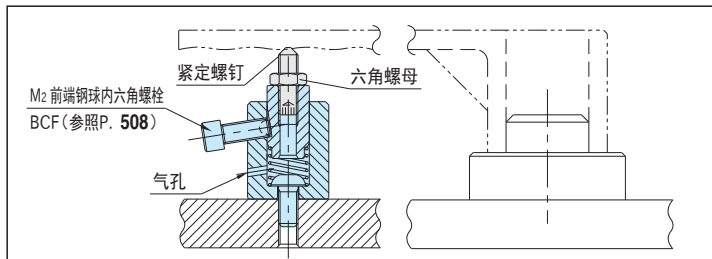
采用独有的锁紧机构，支撑力大。  
(滚花螺母型的支撑力较小。)

#### 注意事项

- 顶起力是指弹簧将轴顶起的力。
- 在轴上安装配件时，为了防止损坏，应将轴用扳手固定(夹持)后，再进行配件的安装。

#### 相关产品页

**BJ650** 远距离操作组合 (参照P. 422)



适用于防止工件抖动、变形。