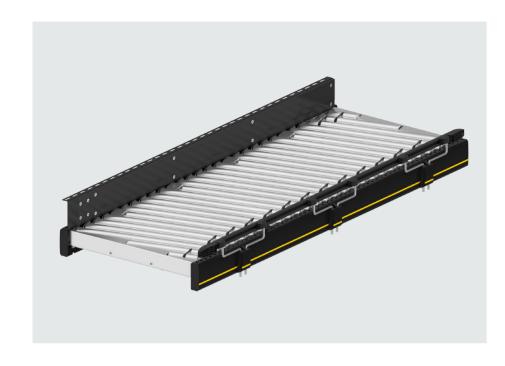
RM 8340 英特诺滚筒输送机 校准输送机 24V动力驱动



产品说明

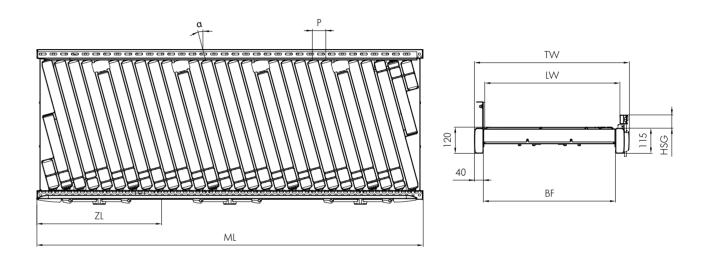
24V校准输送机 可将产品沿对角线引导至输送方向并最终到达侧框架,如有必要,还可将其与侧导轨对齐。侧导轨必须适合这种用途。

技术数据

常规技术数据	最大负载	50 kg/m
	输送速度	0.1 至 1.0 m/s (35 kg 时)
		0.1 至 0.8 m/s (50 kg 时)
	坡度/梯度	不适用
	环境温度	+5 至 +40° C
滚筒	報类型	英特诺3500系列
	辊直径	50 mm
		1.5 mm镀锌钢
驱动设备	额定电压	24V
	电机型号	英特诺RollerDrive EC310
	驱动方法	PolyVee帯
	上部驱动	滚筒至滚筒
	控制设备	MultiControl

最大值的组合并非总能实现。

尺寸



BF	框架之间	420、620、840 mm
		其它型号根据要求提供
LW	轨道宽度	BF (单侧为 +120/-90 mm)
ML	模块长度	ZL x 区段数量
ZL	区段长度	取决于框架间的角度和测量值
TW	模块宽度	BF + 80 mm
P	滚筒间距	60 mm
α	滚筒角度	7° /15. 2°
HSG	高度侧导轨	35 - 65 mm

供货范围

- 供货范围包括一侧的滚动或滑动侧导轨
- 该模块已完全组装并预布线。
- 每台输送机/每个区段配有1个传感器
- 请单独订购支架和端盖
- 供货范围包括总线(通信)电缆

28 ° 2015 英特诺 29