

锅炉制造项目竣工环境保护验收
(噪声和固体废物) 监测 (调查) 报告

(报批本)

建设单位： 成都力拓锅炉制造有限责任公司

编制单位： 四川省华检技术检测服务有限公司

编制时间： 2018 年 12 月

建设单位： 成都力拓锅炉制造有限责任公司

法人代表： 朱玲

编制单位： 四川省华检技术检测服务有限公司

法人代表： 任俊道

报告编制人：

建设单位（盖章）：

成都力拓锅炉制造有限责任公司

电话： 13060038143

传真： /

邮编： 611530

地址： 成都市邛崃市工业园区创业路 8 号

编制单位（盖章）：

四川省华检技术检测服务有限公司

电话： （028） 64206168

传真： （028） 64206116

邮编： 610000

地址： 四川省成都市金牛区高科技产业园区兴盛西路 2 号固特大厦 1 幢 A 座 2 层

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目平面布置图

附件

附件 1 验收监测委托书

附件 2 建设项目立项备案表

附件 3 建设项目执行环境标准的通知

附件 4 环境影响报告表的审查批复

附件 5 项目停止生产生物质锅炉的说明

附件 6 工况证明

附件 7 危废不外排的承诺

附件 8 一般固废处置协议

附件 9 应急预案备案表

附件 10 环保管理规章制度

附件 11 该公司营业执照

附件 12 公众意见调查表（样表 5 份）

附件 13 公参真实性承诺书

附件 14 四川省华检技术检测服务有限公司检测报告

附件 15 监测单位资质

目 录

1	前言	1
2	验收监测依据	3
2.1	相关法律、法规、规章和规范	3
2.2	建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定	3
2.3	建设项目其他资料	4
3	工程项目概况	5
3.1	地理位置及外环境关系	5
3.2	建设内容	5
3.2.1	工程基本情况	5
3.2.2	产品方案	5
3.2.3	项目组成	5
3.2.4	主要原辅材料及能耗	6
3.2.5	主要生产设备	6
3.3	生产工艺	7
3.4	工程变动情况对照表	7
4	主要污染物的产生、治理及排放	12
4.1	污染物的产生、治理及排放	12
4.1.1	噪声的产生及治理	12
4.1.2	固体废物的产生及治理	12
4.2	污染源及处理设施对照	12
4.3	主要环保投资	13
5	环评主要结论、建议及批复	15

5.1 环评主要结论.....	15
5.2 环评要求与建议.....	15
5.3 环评批复.....	19
6 验收执行标准.....	23
7 验收监测结果及评价.....	24
7.1 验收监测工况.....	24
7.2 质量保证和质量控制.....	24
7.3 监测布点.....	24
7.4 噪声监测.....	25
7.4.1 噪声监测内容及分析方法.....	25
7.4.2 监测结果及评价.....	26
8 环境管理检查.....	28
8.1 项目执行环保法律法规情况检查.....	28
8.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查.....	28
8.3 环保档案管理情况检查.....	28
8.4 “三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况.....	29
8.5 固体废物处置情况检查.....	29
8.6 应急措施检查.....	29
8.7 环评及环评批复落实情况检查.....	29
8.8 公众意见调查.....	30
9 验收监测结论及建议.....	32

1 前言

成都力拓锅炉制造有限责任公司位于成都市邛崃市工业园区创业路8号，租用四川科力密封工程机械厂已建厂房，进行锅炉制造生产线的建设。根据环境保护有关法律法规及《建设项目环境保护管理条例》（修改版）的有关规定，需对该项目进行竣工环境保护验收，因此成都力拓锅炉制造有限责任公司委托四川省华检技术检测服务有限公司对该项目进行竣工环境保护验收工作。项目总投资30万元，其中环保投资6.5万元，占总投资的21.7%。

2016年12月29日，邛崃市经济科技和信息化局以邛经科审备(2016)51号文件对本项目进行了备案，同意本项目进行建设；2017年1月9日由邛崃市环境保护局下达《关于成都力拓锅炉制造有限责任公司改建锅炉、机械制造生产线项目执行环境标准的通知》（邛环建〔2017〕13号）；2017年6月，由宜宾华洁环保工程有限责任公司编制了该项目环境影响报告表；2017年6月22日，邛崃市环境保护局以邛环建〔2017〕170号文件对该项目环评报告表进行了批复。项目于2017年1月开始建设，2017年9月建成并投入生产。

该项目为改扩建项目，项目设计生产能力为年产汽水两用燃气锅炉50台、汽水两用生物质锅炉30台，实际生产能力为年产汽水两用燃气锅炉50台，未进行汽水两用生物质锅炉的生产。目前，项目主体工程 and 环保设施运行正常，生产负荷满足验收监测要求，具备竣工环境保护验收监测条件。

接受委托后，按照国家相关的规定和要求，2018年5月，我公司有关技术人员进行了现场踏勘，并查阅了相关资料，给该项目建设方自查

提供了技术指导。我公司于 2018 年 6 月 13 日-6 月 14 日进行了现场采样监测和调查，根据监测及调查结果，2018 年 12 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测表。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：生产厂房（1F，建筑面积 1175m²）。

公用工程：供电系统、供水系统。

仓储工程：原料堆场、成品堆场、气瓶暂存堆场。

办公生活设施：办公室。

环保设施：噪声治理措施、固废处置设施（一般固废暂存间、危废暂存间）。

详见表 2-1。

本次验收监测内容：

- （1）厂界环境噪声监测；
- （2）固体废物处置检查；
- （3）公众意见调查；
- （4）环境管理检查；
- （5）风险防范措施检查。

2 验收监测依据

2.1 相关法律、法规、规章和规范

- 1、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》
- 2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
- 3、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；
- 4、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（原环境保护部，国环评环[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；
- 5、《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（成都市环境保护局，成环发[2018]8 号，2018 年 1 月 3 日）；
- 6、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固废）工作的通知》（四川省环境保护厅办公室，2018 年 3 月 2 日）；
- 7、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（中华人民共和国生态环境部公告[2018]第 9 号令，2018 年 5 月 15 日）；

2.2 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

- 1、《关于成都力拓锅炉制造有限责任公司改建锅炉、机械制造生产线项目备案通知书》（邛崃市经济科技和信息化局，备案号：邛经科审备[2016]51 号，2016 年 12 月 29 日）；
- 2、《关于成都力拓锅炉制造有限责任公司改建锅炉、机械制造生产线项目执行环境标准的函》（邛崃市环境保护局，邛环建〔2017〕13 号，

2017年1月9日)；

3、《成都力拓锅炉制造有限责任公司锅炉制造项目环境影响报告表》
(宜宾华洁环保工程有限责任公司，2017年6月)；

4、《关于成都力拓锅炉制造有限责任公司锅炉制造项目环境影响报告表审查批复》(邛崃市环境保护局，邛环建〔2017〕170号，2017年6月22日)；

2.3 建设项目其他资料

无

3 工程项目概况

3.1 地理位置及外环境关系

本项目位于成都市邛崃市工业园区创业路 8 号，与环评建设位置一致。地理位置见附图 1。

根据现场勘查，项目东侧 180m 为科旺路；南侧 150m 为农田；西侧 20m 为四川省兴田机械有限公司；西北侧 200m 为成都市银帆希尔拜欧生物工程有限公司；北侧紧临创业路，北侧 60m 为四川川力智能阀业有限公司。项目性质与本项目均相容，周边工业不会对本项目的建设构成制约因素。与环评设计相比，项目外环境关系基本未发生变化。项目外环境关系图见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

3.2 建设内容

3.2.1 工程基本情况

建设项目名称：锅炉制造项目

建设单位：成都力拓锅炉制造有限责任公司

建设地点：成都市邛崃市工业园区创业路 8 号

建设性质：改扩建

3.2.2 产品方案

项目年产汽水两用燃气锅炉 50 台。

3.2.3 项目组成

项目组成及主要环境问题见表 3-1。

表 3-1 项目组成及主要环境问题

名称	环评内容及规模		实际建设内容	主要环境影响因子
主体工程	生产厂房	租赁生产厂房 1 座，建筑面积 1175m ² ，在其中布置锅炉生产设备及原料、成品暂存区。 [利旧改造]	同环评	噪声、废气、固废
公用工程	供电系统	供电电源由当地供电网提供。[利旧]	同环评	/
	供水系统	供水水源由市政管网提供。[利旧]	同环评	/
办公生活设施	办公楼	位于厂区西北面，2F，砖混结构，5120m ²	同环评	/
仓储工程	原料堆场	位于车间内南部，占地面积约 100m ² ，暂存钢材等原材料。[新建]	同环评	/
	成品堆场	位于车间内东北部，占地面积约 200m ² ，用于暂存成品。[新建]	同环评	环境风险
	气瓶暂存堆场	位于车间西南角，占地面积 10m ² ，对氧气、乙炔进行分割储存[新建]	同环评	生活垃圾 生活废水
办公生活设施	办公室	本项目设有办公室，建筑面积为 100m ² ，[利旧]	同环评	生活污水
环保工程	固废处置	一般工业固废暂存间：在厂房内单独设置一般工业固废暂存间一座，面积约为 10m ² ，砖混结构，采用有门无窗户的密闭状态，加设明显标志牌； 危废暂存间：在厂房内单独设置危废暂存间一座，面积约为 10m ² ，砖混结构，采用有门无窗户的密闭状态，加设明显标志牌。	同环评	固废

3.2.4 主要原辅材料及能耗

项目所涉及的主要原辅材料及能耗见表 3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料及能耗一览表

项目	环评设计		实际使用	
	设计使用材料	设计年用量	实际使用材料	实际年用量
主料	钢板	30t	钢板	20t
	无缝钢管	20 t	无缝钢管	12t
配件	水位计	80 个	水位计	50 个
	压力表	80 个	压力表	50 个

	温度计	80 个	温度计	50 个
	燃烧机	80 个	燃烧机	50 个
	燃烧机控制柜	80 个	燃烧机控制柜	50 个
	减速机	80 个	减速机	50 个
	给水泵	80 个	给水泵	50 个
辅料	焊条	4t	焊条	2.5t
	石棉布	800m ²	石棉布	500m ²
	彩钢	800m ²	彩钢	500m ²
	氧气	80 瓶	氧气	50 瓶
	乙炔	40 瓶	乙炔	25 瓶
能源	电	8 千 KW·h/a	电	7 千 KW·h/a
	水	192m ³	水	192m ³

3.2.5 主要生产设备

项目主要生产设备见表 3-3。

表 3-3 主要设备一览表

序号	设备名称	型号/规格	环评数量(台)	实际型号/规格	实际数量(台)
1	切割机	J3GA-400	/	氧气乙炔切割	4
2	卷板机	WW11-22	1	WW11-22	1
3	起重机	LDA 型 1-20t	1	LDA 型 1-20t	1
4	手持砂轮机	/	1	/	4
5	焊接机	ZX7400	1	BXI-400-1	1
		ZX7-630IGBT	3	ZX7-630IGBT	3

3.3 生产工艺

项目所生产的锅炉主要由锅炉炉体（由锅炉内胆、外胆和底板组成）、锅炉配件及附属仪表等三部分组成。其中，除锅炉附属仪表全部外购以外，锅炉炉体、锅炉配件的生产及锅炉整体组装均在本项目车间内完成。因此，本项目主要生产工艺为对钢板、钢管等钢材的一些机械加工。项

目不涉及酸洗、喷漆等表面处理工艺。其次，由于本项目所生产的为常温常压锅炉，因此也不涉及探伤工艺。

1、锅炉炉体及锅炉配件生产

锅炉炉体及锅炉配件生产工艺流程及产污位置图见图 3-1 和图 3-2。

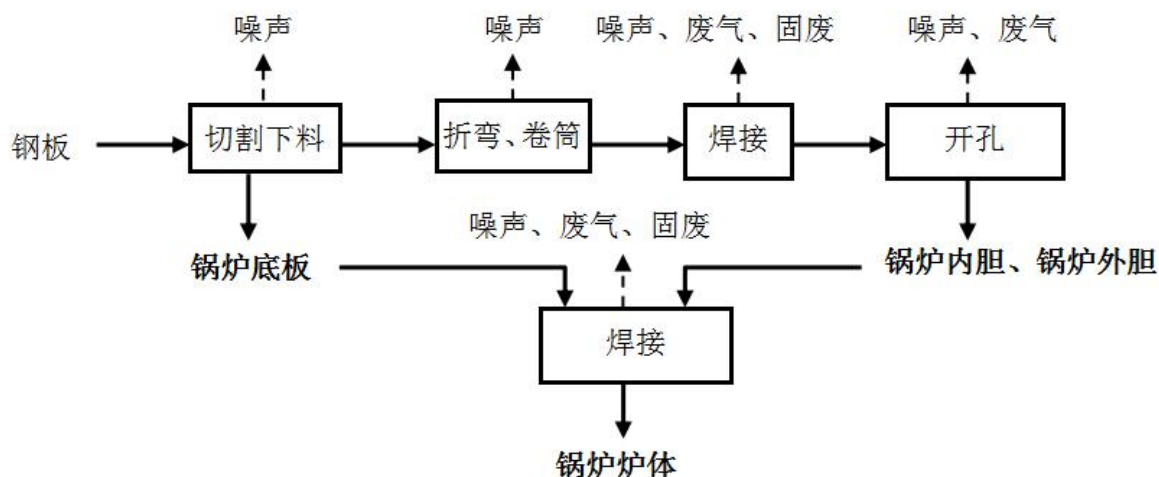


图 3-1 项目锅炉炉体生产工艺流程及产污位置图

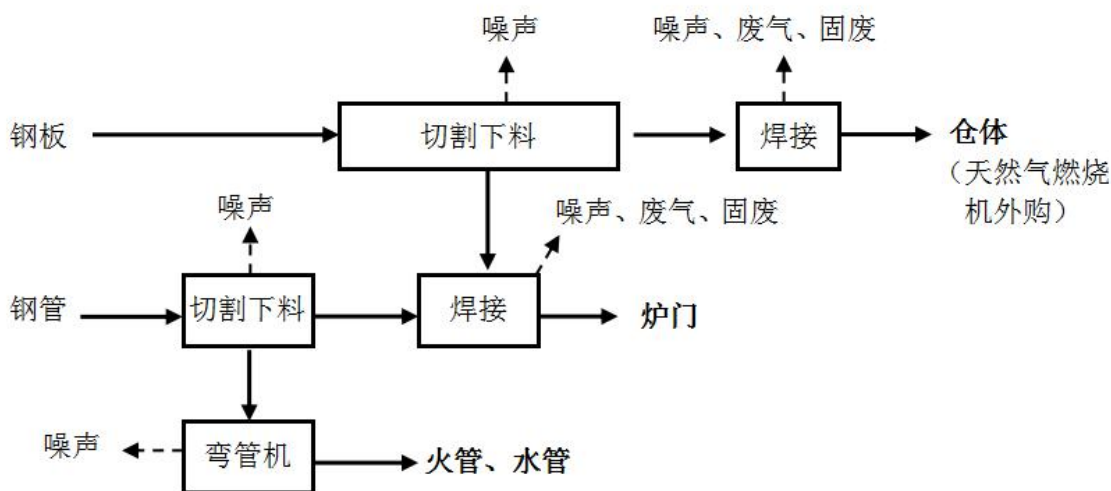


图 3-2 项目锅炉配件生产工艺流程及产污位置图

2、锅炉整体组装生产

锅炉整体组装生产工艺流程及产污位置图见图 3-3。

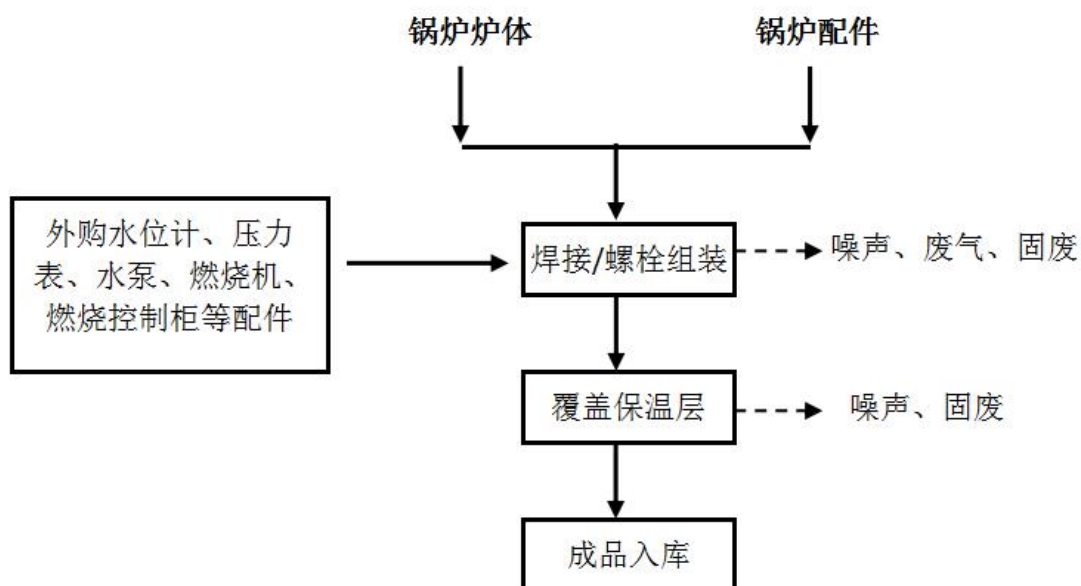


图 3-3 项目锅炉配件生产工艺流程及产污位置图

生产工序简述:

1、原料进厂

项目将生产所需钢板及钢管等钢材原材料运输进厂。

2、锅炉内胆、外胆生产

切割下料：根据生产需要将钢板按照设计图纸进行切割下料作业。

切割主要采用氧气-乙炔焰进行完成，偶尔采用手持切割机。氧气-乙炔焰

切割是利用金属在高温（金属燃点）下与纯氧燃烧的原理而进行气割。

气割开始时，用氧-乙炔焰将金属预热到燃点（在纯氧中燃烧的温度），

然后通过气割用氧（纯氧），使金属剧烈燃烧生成氧化物（熔渣）。同

时放出大量热，熔渣被氧气流吹掉，所产生的热量和预热火焰一起将下

层金属加热到燃点，如此继续下去就可将整个厚度切开。

折弯、卷筒：对于用于锅炉内胆、外胆的板材原料，分别采用卷板机进行折弯、卷筒作业。

焊接：将卷成筒状的部件用焊接等方法定位，使其形成符合要求的工件整体。

焊接是钢结构工件连接常用方式之一，焊接由焊工完成。利用电弧作为焊接热源进行熔焊。焊接前，把焊钳和焊件分别接到弧焊机的两极，并用焊钳夹持焊条。焊接时，首先在焊条和焊件之间引燃电弧，在电弧热的作用下，焊条端部和焊件局部同时融化，形成金属熔池。随着电弧沿焊接方向前移，熔池金属迅速冷却，凝固成焊缝。

开孔：根据设计图纸，采用手持切割机或氧气-乙炔焰，对内胆、外胆部件需要预留的管道口、炉门口等开口进行开孔处理。

锅炉炉体连接：将锅炉底板、内胆、外胆进行焊接处理，从而成为锅炉炉体半成品。

3、锅炉配件生产

燃料进料仓生产：根据生产需要将钢板按照设计图纸进行切割下料作业，再经焊机焊接而成。

炉门生产：根据生产需要将钢管、钢板按照设计图纸进行切割下料作业，再经焊机焊接而成。

火管、水管：根据生产需要将钢管按照设计图纸进行切割下料作业，再经弯管机加工而成而成。

4、锅炉组装

组装：将已生产好的锅炉炉体半成品、锅炉配件，以及外购的水位计、压力表、给水泵燃烧机、燃烧控制柜等配件，采用焊接或螺栓连接

的方式进行组装作业。

覆盖保温层：对于装配好的锅炉外壳，采用石棉布+彩钢的方式进行覆盖保温处理，覆盖之后，采用铆钉进行固定处理。

项目实际建设生产工艺与环评设计相比，取消生物质锅炉生产及其相关配件生产，其余与环评设计一致。

3.4 工程变动情况对照表

表 3-2 工程变动情况对照表

序号	环评及环评批复工程内容	实际建设工程内容	变更原因	变更后对环境的影响
1	产品生产有汽水两用燃气锅炉和汽水两用生物质锅炉	仅生产燃气锅炉，未进行生物质锅炉的生产	市场需求变化	无不利影响

以上变动均不属重大变更。

4 主要污染物的产生、治理及排放（噪声、固废）

4.1 污染物的产生、治理及排放

4.1.1 噪声的产生及治理

本项目产生的噪声为卷板机、切割机、起重机、砂轮机 etc 产生的设备噪声，通过选用低噪设备、基础减振、合理布局、厂房隔声、距离衰减等措施降噪。

4.1.2 固体废物的产生及治理

项目产生的固体废物包括一般固废（生活垃圾、钢材边角料及碎屑、石棉布边角料、残余焊条）和危险废物（含油废棉纱和废手套）。

一般固废中钢材边角料及碎屑和残余焊条均经收集后外售废品收购站回收利用（现外售给青神县恒星工贸有限公司）；石棉布边角料用于锅炉保温层回填再利用，不外排；生活垃圾经袋装收集后交当地环卫部门统一清运处理。

含油废棉纱和废手套现产生量少，于危废暂存间暂存，待收集到一定量后须及时交由有资质的单位处置。

固体废物的产生及处理情况见表 4-1。

表 4-1 固体废物的产生及处理情况

序号	固废名称	产生源	分类	环评处理措施	实际处理措施
1	钢材边角料及碎屑	下料	一般固废	外委当地废品收购站	同环评
2	残余焊条	焊接工序			同环评
3	石棉布边角料	生产		交由生产厂家回收处理	用于锅炉保温层回填再利用
4	生活垃圾	办公和生活		环卫部门统一清运	同环评

5	含油废抹布、含油手套	员工使用	HW49	交由环卫部门统一处理	现产生量少，暂未处置，于危废暂存间暂存，待收集到一定量后须及时交由有资质的单位处置
---	------------	------	------	------------	---

4.2 污染源及处理设施对照

该项目污染源及处理设施对照见表 4-2。

表 4-2 污染源及处理设施对照表

污染类型	污染物	环保设施（措施）	
		环评要求	实际建设
固废	钢材边角料及碎屑	外卖当地废品收购站	同环评
	残余焊条		同环评
	石棉布边角料	交由生产厂家回收处理	用于锅炉保温层回填再利用
	生活垃圾	环卫部门统一清运	同环评
	含油废抹布、含油手套	交由环卫部门统一处理	现产生量少，于危废暂存间暂存，待收集到一定量后须及时交由有资质的单位处置
噪声	各种设备噪声	建筑屏蔽、设备减振垫等	通过选用低噪设备、合理布局，厂房隔声等措施降噪

4.3 主要环保投资

本项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 157 万元（其中噪声 1.5 万元、固废 2.5 万元），占总投资的 15.7%。该项目主要环保投资见表 4-3。

表 4-3 主要环保投资一览表

内容	环评设计投资项目		设计投资（万元）	实际环保措施	实际投资（万元）	备注
噪声治理	设备噪声	选用低噪声设备，在大型产噪设备安装减震座	3	同环评	1.5	/
固废治理	生活垃圾	设置生活垃圾收集点，购置垃圾桶	0.5	同环评	0.5	/
	钢材边角料及碎屑	收集后外卖废品收购站	/	同环评	0	纳入运行费用
	残余焊条	收集后外卖废品收购站	/	同环评	0	
	含油废手	交由资质单位处理（转运、处	/	现于危废暂存	0	

	套和棉纱 理费用)		间暂存		
	石棉布边 角料	统一交由生产厂家回收处理	/	用作保温层回 填利用,不外排	0 /
	一般固废 暂存间	砖混结构, 占地面积 10m ² 。加 设明显标志牌, 地面采用水泥 硬化+环氧树脂地坪的方式进 行防渗处理。	2	位于车间内部, 采用水泥进行 防渗	1.5 /
	危废 暂存间	砖混结构, 占地面积 10m ² 。加 设明显标志牌, 地面采用水泥 硬化+环氧树脂地坪的方式进 行防渗处理。	2	一间(面积约 4m ²), 地面采 用水泥+托盘 防渗	0.5 /
风险 防范 措施	定期进行安全事故培训和制定应急预案		0.3	同环评	0.5 /
	企业需制定安全操作规范和安全工作制度 等, 并图示在操作车间		0.2	同环评	0 /
	生产车间配备灭火器, 设有消防水池		/	配备有灭火器 和消防栓	0.5 /
合计			9	合计	6.5 /

5 环评主要结论、建议及批复

5.1 环评主要结论

1、国家产业政策符合性分析

本项目属通用设备制造项目，根据《限制用地项目目录》（2006 本）和《禁止用地项目目录》（2006 本）中相关要求，项目建设不属于其中限制用地和禁止用地类范围；对照《产业结构调整指导目录》（2011 年本）分析，本项目不在该目录所列鼓励、限制项目范围内，无淘汰类所列落后生产工艺装备和落后产品，属于国发令[2005]40 号《促进产业结构调整暂行规定》第十三条规定的允许类产业。

因此，项目的建设符合国家现行产业政策。

2、规划符合性分析

本项目厂址位于邛崃市临邛工业园区创业路 8 号，项目地理位置见附图 1。

2010 年 11 月，邛崃市工业集中发展区管委会组织编写的《邛崃市工业集中发展区规划环境影响报告书》，通过了成都市环保局组织有关部门和专家的审查小组的审查。园区的发展定位为：“农副食品加工、饮料制造业”。

本项目为普通常温常压锅炉生产项目。结合园区规划来看，项目不属于园区禁止引进类和鼓励引进类项目，属于允许引进类项目。其次，本项目所占用土地为园区类已规划工业用地，项目在原有厂址内厂房内进行建设，不新增用地。

因此，本项目用地符合当地发展规划。

3、选址合理性分析

结合项目外环境关系现状分析：本项目位于邛崃市工业园区创业路 8 号。根据现场踏勘，项目东侧 180m 为科旺路；南侧 150m 为农田；西侧 20m 为四川省兴田机械有限公司；西北侧 200m 为成都市银帆希尔拜欧生物工程有限公司；北侧紧临创业路，北侧 60m 为四川川力智能阀业有限公司。本项目周围环境没有相互制约影响；项目外环境关系见附图 3。

本项目评价范围内无风景名胜区、自然保护区、保护文物、生态敏感点或其它需要特别保护的對象。通过本次评价对区域环境现状质量实测和收集资料分析可知，项目评价区域水、大气和声学环境质量良好，有剩余环境容量，适合本项目实施建设。

因此，本项目选址周边无明显环境制约因素，项目建设符合当地的规划，选址合理。

4、区域环境质量现状评价结论

环境空气：区域内大气环境质量满足《环境空气质量标准》（GB3095—1996）中二级标准值要求，环境空气质量现状良好。

地表水环境：满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域标准限值要求。

声学环境：项目所处区域声学环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准限值要求，声环境质量现状良好。

生态环境：本项目评价区域属于城镇规划工业区，周边以企业为主，

由于人迹活动频繁，已不存在原生植被，区域内以人工植被为主，区内无野生动物和古大珍稀植物。

5、环境影响评价结论

(1) 施工期环境影响

根据评价人员现场调查，本项目已投产运行多年，本次评价属补办环评手续，原施工期环境影响已基本消除，无施工遗留环境问题存在。

(2) 运营期环境空气影响

项目投运后，废气污染物来源于焊接烟尘，属于无组织排放。

根据预测计算可知：

项目焊接烟尘最大地面浓度大约出现在距离下风向 125m 处，浓度值为 0.01047mg/m³（最大占标率 1.16%），最大落地浓度占标率小于 10%。由此可见，项目无组织排放的焊接烟尘对环境空气影响不大。项目营运期间，区域环境空气质量基本维持现状，对环境空气质量的影响很小。

(3) 地表水环境影响

项目运营期废水主要为生活废水。

生活废水经厂区已建成的污水预处理池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级标准后，通过市政污水管道进入邛崃市工业园区污水处理厂进行处理，最终达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标后排入南河，实现达标排放。且本项目废水污染物非持久性污染物，排放量很少，因此，本项目运营期对评价区域地表水环境的影响很小。

(4) 声学环境影响

经预测，项目设备噪声经减震、隔声等措施后，能够实现达标排放，经预测对外环境的影响很小。

(5) 固体废弃物影响

本项目固体废物均可得到有效处理，其处置措施体现了“减量化、资源化、无害化”的治理原则，营运期对周围环境不会产生明显污染影响。

(6) 环境风险影响分析

因此，本环评认为在确保风险措施落实到位的前提下，可使本项目风险水平控制在可接受范围内。

6、清洁生产

从原料及产品、生产工艺与装备、资源能源利用、废物综合利用、污染物达标排放和环境管理要求等六项指标进行对照分析，本项目清洁生产水平可以达到国内先进生产水平。

7、总量控制

本项目涉及到的总量控制指标为 COD、NH₃-N。生活污水经污水处理设施预处理后接入市政污水管网，进入邛崃市工业园区污水处理厂集中处理。其总量控制指标已经纳入邛崃市工业园区污水处理厂总量控制指标内，故环评报告不再单独提出建议性总量控制指标。

环评仅就涉及总量控制的污染物排放量给出计算数据，以供当地环保部门进行管理。具体如下表所示：

表 9-1 项目废水污染物排放值 单位：t/a

总量指标	COD	NH ₃ -N
废水经厂区污水预处理池处理后	0.042	0.0038
废水经邛崃市工业园区污水处理厂处理后	0.0075	0.00075

8、达标排放

为了做好环境保护工作，本项目投资 9 万元环保治理经费，对“三废”及噪声污染源进行行之有效的治理后，各污染源均能做到达标排放。

9、建设项目环保可行性结论

成都力拓锅炉制造有限责任公司实施的锅炉制造项目符合国家产业政策，项目符合规划当地发展要求，无明显外环境制约因素，选址合理。项目严格落实环评报告提出的环保措施能够实现本项目产生的污染物达标排放或资源化利用，不会改变项目评价区域内的地表水环境、大气环境和声环境等环境质量功能，对外环境影响很小。因此，本项目只要在生产过程中严格落实环境管理制度，以及环保处理设施的正常运转，则项目产生的污染物均能够实现达标排放和固废的无害化处置。因此，从环境保护角度分析，本项目在拟选场地内进行建设是可行的。

5.2 环评要求与建议

1、工程保证足够的环保资金，以实施与本项目有关的各项治污措施，做好项目建设的三同时工作。加强管理，健全各种生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检验和维护工作。

2、企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运

行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施高效运行，尽量减少和避免事故排放情况发生。

3、企业应加强环保宣传教育工作，强化工厂的各项环境管理工作。按要求规范编制各种环保文件和报表，及时向上级主管部门呈递。自觉接受各级环保主管部门对工厂环保工作的监督指导。

5.3 环评批复

邛崃市环境保护局《关于对成都力拓锅炉制造有限责任公司锅炉制造项目环境影响报告表审查批复》（邛环建〔2017〕170号）文件如下：
成都力拓锅炉制造有限责任公司：

你公司报送的《成都力拓锅炉制造有限责任公司锅炉制造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经审查，现批复如下：

一、本项目严格按照邛崃市经济科技和信息化局出具的（邛经科审备[2016]51号）备案内容进行建设，本项目为锅炉制造项目，总投资30万元（环保投资9万元），占地面积1175m²，位于邛崃市工业园区创业路8号，主要建设内容为：

（一）主体工程：生产厂房（租赁原四川科力密封工程机械厂房，布置锅炉生产设备及原料、成品暂存区）。

（二）公辅工程：新设原料堆场、成品堆场、气瓶暂存堆场；供水、供电系统，办公室均依托已建设施。

（三）环保工程：化粪池依托已建设施，新设一般工业固废暂存间与危废暂存间。

二、本项目符合国家产业政策和邛崃市规划，在全面落实《报告表》和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。因此，我局同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护措施下述要求进行建设。

三、严格总量和排污权指标使用控制。本项目主要污染物总量控制指标分别为： COD_{Cr} ：0.042t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0.0038t/a（进入污水处理厂前）； COD_{Cr} ：0.0075t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0.00075t/a（进入污水处理厂后）。

四、本项目租赁四川科力密封工程机械厂已建好的空置厂房，进行设备安装，不新建生产车间，不进行土建施工，故不再对施工期进行要求。

五、做好营运期污染防治工作

（一）严格废水收集处理。生活污水依托现有预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过市政管网排入园区污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标排放。

（二）严格废气收集处理。焊接烟尘加强通风。

（三）严格噪声污染防治。选用低噪设备，加强设备维护，使用减震垫，确保噪声达标排放。

（四）严格固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废边角料与残余焊条定期外卖；石棉布边角料交生产厂家回收处理；含油抹布、废棉纱与生活垃圾定期由环卫部门收集处理。

六、工程竣工后，你公司应按规定程序向我局申请环境保护验收。否则，将按有关法律法规予以处罚。

七、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

八、邛崃市环境监察执法大队负责该项目日常的环境保护监督管理工作。

6 验收执行标准

根据该项目环境影响报告表和环评批复（邛环建〔2017〕170号）要求，与现行有效的标准进行校核后，该项目噪声环保验收监测执行标准如下：

- 1、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

项目环评、验收监测执行标准对照见表6-1。

表6-1 项目环评、验收监测执行标准对照表

类型	验收标准	
噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008） 表1中3类标准
	昼间	65dB（A）
	夜间	55dB（A）（不生产）

7 验收监测结果及评价

7.1 验收监测工况

验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，工况证明见附件。

备注：项目设计年产汽水两用燃气锅炉 50 台、汽水两用生物质锅炉 30 台，实际生产能力为年产汽水两用燃气锅炉 50 台，未进行汽水两用生物质锅炉的生产。年工作 300 天。

7.2 质量保证和质量控制

1、验收监测期间，工况满足验收监测的规定和要求。

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。

3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

4、验收监测前对采样器进行校核，校核合格后使用；监测前后对声级计进行校正，测定前后声级差 ≤ 0.5 dB (A)。

5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。

6、监测报告严格执行“三审”制度。

7.3 监测布点

本项目的噪声验收监测内容见表 7-1，示意图见图 7-1。

表 7-1 验收监测内容

厂界噪声监测	测点编号	测点位置	主要声源	功能区类别
	1#	成品打磨区西南侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	砂轮机	3
	2#	成品打磨区东南侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	砂轮机	
	3#	生产区东南偏南侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	卷板机、切割机、焊机	
	4#	生产区东南偏东侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	卷板机、切割机、焊机	
监测频次	连续监测 2 天, 昼、夜各 2 次/天			
监测方法	工业企业厂界环境噪声排放标准			

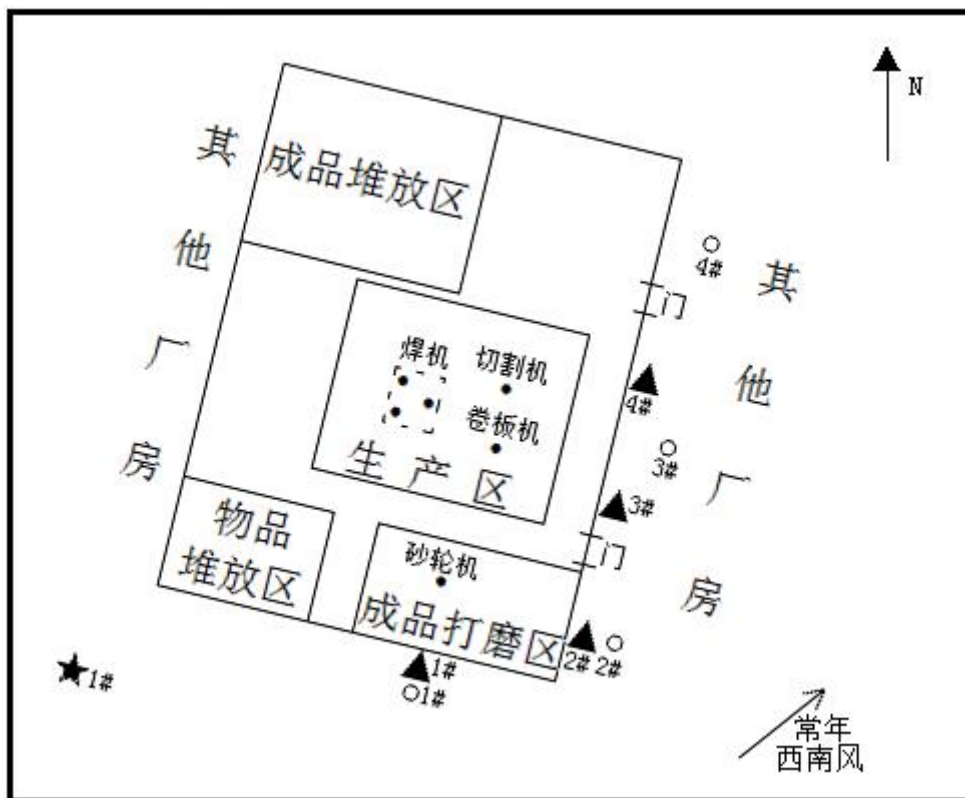


图 7-1 布点示意图 ●: 噪声源 ▲: 噪声检测点

7.4 噪声监测

7.4.1 噪声监测内容及分析方法

项目厂界环境噪声监测内容及方法来源见表 7-2。

表 7-2 噪声检测项目及方法来源信息表

检测项目	检测方法	方法来源	检测分析仪器型号（编号）
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA6228 型多功能声级计 (106842)
	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正	HJ 706-2014	

7.4.2 监测结果及评价

项目噪声监测结果见表 7-3。

表 7-3 厂界环境噪声检测结果表

单位：dB（A）

检测日期	点位编号	点位名称	主要声源	检测时段	检测时间	测量值	背景值	检测结果	排放限值
20180613	1#	成品打磨区西南侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	砂轮机	昼间	10:22-10:23	56.1	50.9	54	65
					14:38-14:39	56.4	51.1	54	
				夜间	22:05-22:06	48.0	/	48	55
					01:08-01:09	47.4	/	47	
	2#	成品打磨区东南侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	砂轮机	昼间	10:26-10:27	58.2	53.4	56	65
					14:42-14:43	58.6	53.5	57	
				夜间	22:08-22:09	48.3	/	48	55
					01:12-01:13	47.6	/	48	
	3#	生产区东南偏南侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	卷板机 切割机 焊机	昼间	10:29-10:30	60.3	53.6	59	65
					14:46-14:47	59.8	53.4	59	
				夜间	22:13-22:14	48.4	/	48	55
					01:16-01:17	47.4	/	47	
4#	生产区东南偏东侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	卷板机 切割机 焊机	昼间	10:33-10:34	60.6	53.4	60	65	
				14:50-14:51	60.2	53.2	59		
			夜间	22:16-22:17	48.1	/	48	55	
				01:19-01:20	47.3	/	47		
20180614	1#	成品打磨区西南侧厂界	砂轮机	昼间	11:03-11:04	55.9	50.7	54	65
					15:31-15:32	56.3	51.2	54	

	外 1 m, 高 1.2 m 处		夜间	22:19-22:20	47.8	/	48	55
				02:04-02:05	47.1	/	47	
2#	成品打磨区 东南侧厂界 外 1 m, 高 1.2 m 处	砂轮机	昼间	11:06-11:07	58.9	53.6	57	65
				15:35-15:36	58.4	53.3	56	
			夜间	22:23-22:24	47.5	/	48	55
				02:07-02:08	46.8	/	47	
3#	生产区东南 偏南侧厂界 外 1 m, 高 1.2 m 处	卷板机 切割机 焊机	昼间	11:10-11:11	60.1	53.8	59	65
				15:37-15:38	60.7	54.0	60	
			夜间	22:26-22:27	47.3	/	47	55
				02:11-02:12	47.0	/	47	
4#	生产区东南 偏东侧厂界 外 1 m, 高 1.2 m 处	卷板机 切割机 焊机	昼间	11:13-11:14	60.3	53.4	59	65
				15:42-15:43	60.8	53.7	60	

检测结果表明：2018年6月13日-6月14日验收监测期间，项目厂界环境噪声昼夜检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准要求。

8 环境管理检查

8.1 项目执行环保法律法规情况检查

2016年12月29日,邛崃市经济科技和信息化局以邛经科审备(2016)51号对本项目进行了备案,同意本项目进行建设;2017年1月9日由邛崃市环境保护局下达《关于成都力拓锅炉制造有限责任公司改建锅炉、机械制造生产线项目执行环境标准的通知》(邛环建〔2017〕13号);2017年6月,由宜宾华洁环保工程有限责任公司编制了该项目环境影响报告表;2017年6月22日,邛崃市环境保护局以邛环建〔2017〕170号文件对该项目环评报告表进行了批复。综上,该项目按照国家有关环境保护的法律法规,执行了环境影响评价制度,履行了建设项目环境影响评价审批手续,满足验收监测条件。

8.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查

成都力拓锅炉制造有限责任公司的环保工作由环保管理小组负责整个厂区的环保管理,主要负责厂区的日常卫生、一般固废和危废的管理与暂存。公司制定了《环保管理制度》,在其中明确了环保组织机构及责任、规定了人员及其职责,明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。

8.3 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料(环评报告表、环评批复、环保设备档案等)由公司办公室保管。

8.4 “三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续（见监测表附件）齐全。在该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时投产使用，执行了“三同时”制度。主要环保设施运行情况见表 8-1。

表 8-1 主要环保设施运行情况

序号	环保设施	运行情况
1	一般固废暂存间	正常运行
2	危废暂存间	正常运行

8.5 固体废物处置情况检查

一般固废中钢材边角料及碎屑和残余焊条均经收集后外售废品收购站回收利用（现外售给青神县恒星工贸有限公司）；石棉布边角料用于锅炉保温层回填再利用，不外排；生活垃圾经袋装收集后交当地环卫部门统一清运处理。

含油废棉纱和废手套现产生量少，于危废暂存间暂存，待收集到一定量后须及时交由有资质的单位处置。

8.6 应急措施检查

成都力拓锅炉制造有限责任公司编制有《环境管理制度及应急预案》并已环境主管部门备案，备案编号：510183-2018-278-L，公司编制有《环保管理规章制度》，在其中明确规定了相关人员的职责、各类污染物排放管理制度及应对各种突发事件的处理措施，厂区设置有消防栓和便携式灭火器，在突发事件发生时，可起到一定应急作用。

8.7 环评环评批复落实情况检查

环评批复落实情况检查见表 8-2。

表 8-2 环评批复中环保措施落实情况对照表

项目	环评批复	落实情况
噪声	严格噪声污染防治。选用低噪设备，加强设备维护，使用减震垫，确保噪声达标排放。	噪声经选用低噪设备、合理布局、厂房隔声、距离衰减等措施降噪。
固废	严格固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废边角料与残余焊条定期外卖；石棉布边角料交生产厂家回收处理；含油抹布、废棉纱与生活垃圾定期由环卫部门收集处理。	已落实；1、钢材边角料及碎屑和残余焊条均经收集后外售废品收购站回收利用（现外售给青神县恒星工贸有限公司）； 2、石棉布边角料用于锅炉保温层回填再利用，不外排； 3、生活垃圾经袋装收集后交当地环卫部门统一清运处理； 4、含油废棉纱和废手套现产生量少，于危废暂存间暂存，待收集到一定量后须及时交由有资质的单位处置。

8.8 公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。调查人群年 30 岁以下到 50 岁以上，文化程度从小学到大学，均在附近居住或工作。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查统计表 单位：人

调查内容		调查结果				
		≤200m	200m<x≤500m	500m<x≤1km	>1km	未填写
被调查者居住地与该项目的距离		0	1	0	28	1
施工期 对被调查者的 主要影响程度	污染源	无影响	影响较轻	影响较重	未填写	
	噪声	30	0	0	0	
	扬尘	30	0	0	0	
	废水	30	0	0	0	
	是否有扰民现象或纠纷	有		没有	未填写	
		0		30	0	
调试期 对被调查者的	污染源	无影响	影响较轻	影响较重	未填写	
	废气	30	0	0	0	
	废水	30	0	0	0	

主要影响程度	噪声	30	0	0	0
	固体废物储运及处理	30	0	0	0
	是否发生过环境污染事故		有	没有	未填写
		0	30	0	
被调查者对该项目的环保工作满意程度	满意	较满意	不满意	未填写	
	30	0	0	0	

经统计，被调查人员居住地址与该项目距离多数大于 1km，是因为该项目位于工业园区，该范围内无集中居民点，仅一人在 500m 范围内（居住在附近其他厂区员工住宿）。由上表可知，对该项目环保工作表示满意或较满意的占 100%。

9 验收监测结论及建议

1、成都力拓锅炉制造有限责任公司锅炉制造项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，环保设施运行基本正常，生产负荷达到75%以上。公司内部建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

2、本验收监测表是针对2018年6月13日-6月14日运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下：

3、各类污染物及排放情况

(1) 噪声

2018年6月13日-6月14日验收监测期间，项目厂界环境噪声昼夜检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准要求。

(2) 固体废物

一般固废中钢材边角料及碎屑和残余焊条均经收集后外售废品收购站回收利用（现外售给青神县恒星工贸有限公司）；石棉布边角料用于锅炉保温层回填再利用，不外排；生活垃圾经袋装收集后交当地环卫部门统一清运处理。

含油废棉纱和废手套现产生量少，于危废暂存间暂存，待收集到一定量后须及时交由有资质的单位处置。

4、应急措施检查

成都力拓锅炉制造有限责任公司编制有《环境管理制度及应急预案》并已到环境主管部门备案，备案编号：510183-2018-278-L，公司编制有《环保管理规章制度》，在其中明确规定了相关人员的职责、各类污染物排放管理制度及应对各种突发事故的处理措施，厂区设置有消防栓和便携式灭火器，在突发事故发生时，可起到一定应急作用。

5、公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。经统计，收回的调查表中对该项目环保表示满意或较满意的占 100%。

6、验收结论：

该项目环评审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施运行正常。公司内部设有环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。依据验收监测报告可知，该项目采取的环保设施、措施行之有效，验收监测期间各项污染物均达标排放，符合验收监测要求，建议“锅炉制造项目”通过建设项目竣工环保验收。

建议

1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的
管理与检查，并定期请有资质单位对项目产生的污染物进行监测，确保
污染物长期、稳定排放。

2、危险废物的管理与贮存要专人管理，注意预防泄漏和污染水体。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	锅炉制造项目					项目代码	/			建设地点	成都市邛崃市工业园区创业路8号		
	行业类别(分类管理名录)	C3411 锅炉及辅助设备制造			建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产汽水两用燃气锅炉50台、汽水两用生物质锅炉30台			实际生产能力		年产汽水两用燃气锅炉50台			环评单位		宜宾华洁环保工程有限责任公司		
	环评文件审批机关	邛崃市环境保护局			审批文号		邛环建(2017)170号			环评文件类型		报告表		
	开工日期	2017-1			竣工日期		2017-9			排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位		/			本工程排污许可证编号		/		
	验收单位	成都力拓锅炉制造有限责任公司			环保设施监测单位		四川省华检技术检测服务有限公司			验收监测时工况		>75%		
	投资总概算(万元)	30			环保投资总概算(万元)		9			所占比例(%)		30		
	实际总投资	30			实际环保投资(万元)		6.5			所占比例(%)		21.7		
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	1.5	固体废物治理(万元)	2.5	绿化及生态(万元)	0	其他(万元)	1		
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力		/			年平均工作时		2400 h/a			
运营单位	成都力拓锅炉制造有限责任公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			915101836936653709			验收时间		2018-12		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升