

# 建设项目环境影响报告表

项目名称：常熟通润汽车零部件股份有限公司  
千斤顶自动焊接装配技术改造项目

建设单位(盖章) 常熟通润汽车零部件股份有限公司

编制日期： 2018 年 12 月

江苏省环境保护厅制

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称.....指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
2. 建设地点.....指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别.....按国标填写。
4. 总投资.....指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标.....指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议.....给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。
7. 预审意见.....由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见.....由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

## 一、建设项目基本情况

项目名称	千斤顶自动焊接装配技术改造项目				
建设单位	常熟通润汽车零部件股份有限公司				
法人代表	季俊	联系人		钱军	
通讯地址	常熟经济开发区新龙腾工业园常熟通润汽车零部件股份有限公司				
联系电话	13962395510	传 真	0512-52348788	邮政编码	215500
建设地点	常熟经济开发区新龙腾工业园常熟通润汽车零部件股份有限公司				
立项审批部门	苏州常熟市经济和信息化委员会	批准文号		2018-320581-34-03-624226	
建设性质	技改		行业类别及代码	C3329 其它金属设备制造	
占地面积(平方米)	158400m <sup>2</sup> (全厂)		绿化面积(平方米)	15840m <sup>2</sup> (全厂)	
总投资(万元)	790	其中：环保投资	70	环保投资占总投资比例	8.9%
评价经费(万元)	—	预期投产日期	2018.11		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）

表 1-1 主要原辅料消耗表

类别	名称	组分/规格	年耗量(t/a)	包装储存方式	最大储存量(t/a)	来源及运输
焊接	零部件	钢材	1400	/	/	外购汽运
	焊丝	碳钢(无铅)	40	纸箱	2	外购汽运
	CO <sub>2</sub>	液态	12	储罐	1m <sup>3</sup>	外购汽运
	Ar	液态	60	储罐	2m <sup>3</sup>	外购汽运
抛丸	钢丸	钢	96	袋	2	外购汽运
喷粉	粉末	热固性塑粉	80	纸箱	2	外购汽运

表 1-2 主要设备一览表

类型	名称	规模型号	数量	产地	备注	
生产设备	抛丸机	通过式	2台	国内	本次新增	
		履带式	2台	国内	本次新增	
		吊钩式	3台	国内	本次新增	
	喷粉线		1条	国内	本次新增	
	包括	喷房	手动	1个		国内
		喷房	自动	2个		国内
烘干房		燃料为天然气	1个	国内		

公辅设备	自动焊接线		1条	国内	本次新增
	空压机	R160I-A8.5	3台	国内	依托现有
	CO <sub>2</sub> 储罐	2立方	1个	国内	本次新增
	氩气储罐	1立方	1个	国内	

备注：除空压机外，本项目与厂区内现有其它生产、公辅设备无相互依托关系。

**水及能源消耗量**

名称	消耗量	名称	消耗量
水 (m <sup>3</sup> /年)	360	燃油 (升/年)	/
电 (万度/年)	80	燃气 (标立方米/年)	80000
燃煤(吨/年)	/	其它	/

**废水（工业废水□、生活污水√□）排水量及排放去向**

**工业废水：**

本项目不排放工业废水。

**生活污水：**

本项目生活污水排放量 288m<sup>3</sup>/a，经污水管网接管排放至常熟市城北污水处理厂，处理达标后外排常浒河。

**放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况**

无

**工程内容及规模：**

**1、项目由来**

常熟通润汽车零部件股份有限公司成立于为 2002 年 8 月 5 日，成立地址为常熟市新龙腾工业园，是常熟市千斤顶厂的子公司。自 2007 年 12 月起，常熟市千斤顶厂所在的新龙腾工业园的生产、办公用房的所有权、土地使用权、汽车举升机与专业千斤顶生产项目已全部转让给常熟通润汽车零部件有限公司所有。本次常熟通润汽车零部件股份有限公司拟进行千斤顶自动焊接装配技术改造项目，本项目投入运行后，可形成年涂装加工千斤顶结构件 70 万套，年生产加工立式千斤顶 28 万台的生产能力。该项目已通过常熟市发改委备案，备案号：2018-320581-34-03-624226。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等相关环保法律、法规规定，本项目应进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017 年 6 月 29 日环境保护部令第 44 号公布、根据 2018 年 4 月 28 日公布的《关于修改<建设项目环境影响评价分类管理名录>部分内容的决定》修正），本项目属于名录中“三十二 金属制品业；67 金属制品加工制造 其它（仅切割组装除外）”，应编制环境影响评价报告表。受建设单位委托，我单位承担了该项目的环境影响评价工作，编制环境影响评价报告表报请环保主管部门审批。

**2、主体工程及产品方案**

**表 1-3 建设项目主体工程及产品方案**

序号	产品名称及规格		工程名称	设计能力			年运行时数
				技改前	技改后	增量	
1	卧式千斤顶		/	250 万只	250 万只	0	2400
2	立式千斤顶	螺纹顶		250 万只	222 万只	-28 万只	
		焊接顶		0	28 万只	+28 万只	
小计				500 万只	500 万只	0	
其中	组件	墙板组件	焊接线	36 万套	36 万套	0	600
		起重臂组件		36 万套	36 万套	0	
		立顶组件	焊接线	0	28 万只	+28 万只	
		墙板组件	粉末涂装线	0	70 万套	+70 万套	
	起重臂组件	0					
		卧式千斤顶结构件	粉末涂装线	40 万平方米	40 万平方米	0	2400
	立式千斤顶结构件	喷漆线	250 万只	250 万只	0		
3	专业千斤顶		专业千斤顶生产线	30 万台	30 万台	0	2400
4	举升机		举升机生产线	1 万台	1 万台	0	

备注：500 万只卧式千斤顶、立式千斤顶产品组装、立式千斤顶结构件喷涂线属于 2002 年《5000000 台/年千斤顶及汽车零部件项目》内容；墙板组件、起重臂组件焊接线、卧式千斤顶结构件粉末涂装线属于《2012 年液压起重设备结构件自动化焊接机涂装生产线技改扩建项目》内容；专业千斤顶、举升机产品属于 2007 年《汽车举升机及专业千斤顶项目》、《汽车举升机及专业千斤顶自查评估》内容。

**3、公用及辅助工程**

表 1-4 公用及辅助工程

类别	建设名称	设计能力			备注	
		现有	本项目增量	全厂		
贮运工程	原料仓库	10000m <sup>2</sup>	/	10000m <sup>2</sup>	储存原料, 依托现有	
	成品仓库	20000m <sup>2</sup>	/	20000m <sup>2</sup>	储存成品, 依托现有	
公用工程	给水	92724m <sup>3</sup> /a	360 m <sup>3</sup> /a	93084m <sup>3</sup> /a	市政给水	
	排水	84164m <sup>3</sup> /a	288 m <sup>3</sup> /a	84452m <sup>3</sup> /a	依托现有厂区排口进入市政管网	
	供电	2000KW	/	2000KW	当地电网	
	绿化	15840m <sup>2</sup>	/	15840m <sup>2</sup>	依托现有	
辅助工程	综合办公区	7000m <sup>2</sup>	/	7000m <sup>2</sup>	依托现有	
	食堂	1000m <sup>2</sup>	/	1000m <sup>2</sup>	依托现有	
环保工程	废水处理	200t/d	/	200t/d	本次不涉及	
	废气处理	滤筒除尘+1#排气筒	12000m <sup>3</sup> /h	/	12000m <sup>3</sup> /h	处理排放现有专业千斤顶组件焊接线烟尘, 本次不涉及
		2#排气筒 3#排气筒	自然排风	/	自然排风	排放现有立式千斤顶结构件喷漆前清洗烘干用天然气燃烧废气, 本次不涉及
		4#排气筒 5#排气筒	40000m <sup>3</sup> /h*2	/	40000m <sup>3</sup> /h*2	排放现有立式千斤顶结构件喷漆线喷漆工段废气, 本次不涉及
		6#排气筒 7#排气筒	自然排风	/	自然排风	排放现有立式千斤顶结构件喷漆线流平工段废气, 本次不涉及
		8#排气筒 9#排气筒	自然排风	/	自然排风	排放现有立式千斤顶结构件喷漆线烘干工段废气及烘干用天然气废气, 本次不涉及
		滤筒除尘+10#排气筒	38000m <sup>3</sup> /h	/	38000 m <sup>3</sup> /h	处理排放现有墙板组件、起重臂组件焊接线烟尘, 本次不涉及
		滤筒除尘+11#排气筒	/	31000m <sup>3</sup> /h	31000m <sup>3</sup> /h	处理排放卧式千斤顶结构件涂装线抛丸粉尘, 本次新增
		滤筒除尘+12#排气筒	28000m <sup>3</sup> /h	/	28000m <sup>3</sup> /h	处理排放卧式千斤顶其它结构件涂装线喷粉粉尘, 原经滤筒除尘后无组织排放, 本次以新带老新增排气筒
		活性炭吸附+13#、14#、15#排气筒	自然排风	/	自然排风	处理排放卧式千斤顶其它结构件涂装线固化废气及天然气燃烧废气, 原无组织排放, 本次以新带老新增活性炭吸附装置及排气筒
		滤筒除尘+16#排气筒	18000m <sup>3</sup> /h	/	18000m <sup>3</sup> /h	处理排放现有举升机切割烟尘, 本次不涉及
		滤筒除尘+17#排气筒	18000m <sup>3</sup> /h	/	18000m <sup>3</sup> /h	处理排放现有专业千斤顶部件焊接烟尘, 本次不涉及
		滤筒除尘+18#排气筒	25000m <sup>3</sup> /h	/	25000m <sup>3</sup> /h	处理排放现有举升机抛丸粉尘, 本次不涉及
		滤筒除尘+19#排气筒	16000m <sup>3</sup> /h	/	16000m <sup>3</sup> /h	处理排放现有举升机抛丸粉尘, 本次不

	19#排气筒				涉及
	滤筒除尘+20#排气筒	16000m <sup>3</sup> /h	/	16000m <sup>3</sup> /h	处理排放现有举升机喷粉粉尘，本次不涉及
	滤筒除尘+21#排气筒	16000m <sup>3</sup> /h	/	16000m <sup>3</sup> /h	处理排放现有举升机喷粉粉尘，本次不涉及
	滤筒除尘+22#排气筒	16000m <sup>3</sup> /h	/	16000m <sup>3</sup> /h	处理排放现有举升机喷粉粉尘，本次不涉及
	23#排气筒	自然排风	/	自然排风	排放现有举升机喷粉后固化废气及天然气燃烧废气，本次不涉及
	滤筒除尘+24#排气筒	/	10000m <sup>3</sup> /h	10000m <sup>3</sup> /h	处理排放本次立顶组件焊接线焊接烟尘，本次新增
	滤筒除尘+25#排气筒	/	18000m <sup>3</sup> /h	18000m <sup>3</sup> /h	处理排放本次墙板组件、起重臂组件涂装线抛丸工段粉尘，本次新增
	滤筒除尘+26#排气筒	/	18000m <sup>3</sup> /h	18000m <sup>3</sup> /h	处理排放本次墙板组件、起重臂组件涂装线抛丸工段粉尘，本次新增
	滤筒除尘+27#排气筒	/	18000m <sup>3</sup> /h	18000m <sup>3</sup> /h	处理排放本次墙板组件、起重臂组件涂装线喷粉工段粉尘，本次新增
	活性炭吸附+28#排气筒	/	自然排风	自然排风	处理排放本次墙板组件、起重机组件涂装线喷粉后固化废气及天然气燃烧废气，本次新增
固废	危险废物存放	150m <sup>2</sup>	/	150m <sup>2</sup>	依托现有
	一般固废存放	200m <sup>2</sup>	/	200m <sup>2</sup>	依托现有

#### 4、劳动定员及工作制度

职工人数：现有职工 700 人；本次新增职工 10 人，全厂职工 710 人；

工作制度：现有职工一班制，年工作 300 天，全年工作时间 2400h；本次新增的职工实行两班制，年工作 300 天，全年工作时间 4800h。

### 与本项目有关的原有污染情况：

常熟通润汽车零部件股份有限公司成立于为 2002 年 8 月 5 日，成立地址为常熟市新龙腾工业园，是常熟市千斤顶厂的子公司。自 2007 年 12 月起，常熟市千斤顶厂所在的新龙腾工业园的生产、办公用房的所有权、土地使用权、汽车举升机与专业千斤顶生产项目已全部转让给常熟通润汽车零部件股份有限公司所有。

#### (1) 现有项目环保手续：

①《常熟通润汽车零部件股份有限公司 500 万台/年千斤顶及零部件项目环境影响报告表》于 2002 年 11 月 7 日由常熟市环保局审批通过，于 2004 年 11 月 24 日通过环保验收，目前正常生产中；

②《常熟通润汽车零部件股份有限公司汽车举升机及专业千斤顶项目环境影响报告表》于 2007 年 1 月 12 日由常熟市环保局审批通过，未验收；根据常熟市人民政府办公室文件（常政办发[2016]34 号），该项目属于“三个一批”中的“整治一批”，于 2016 年 10 月进行了自查评估，并向社会公开后，已报常熟市环保局备案，目前正常生产中；

③《常熟通润汽车零部件股份有限公司液压起重设备结构件自动化焊接机涂装生产线技改扩建项目环境影响报告表》于 2012 年 8 月 17 日由常熟市环保局审批通过，2018 年 6 月开始试生产，目前准备申请环保竣工验收。

常熟通润汽车零部件股份有限公司现有项目建设情况可见表 1-5。

表 1-5 公司现有建设项目情况

编号	项目名称	批复时间	验收时间	批复产能	备注
1	5000000 台/年千斤顶及汽车零部件项目	2002.11.7	2004.11.24	5000000 台/年千斤顶及汽车零部件	已建
2	汽车举升机及专业千斤顶	2007.1.12	未验收	汽车举升机：10000 台 专业千斤顶：300000 台	已建
3	汽车举升机及专业千斤顶自查评估	2016.10			
4	液压起重设备结构件自动化焊接机涂装生产线技改扩建项目	2012.8.17	未验收	墙板组件：36 万套 起重臂组件：36 万套 结构件涂装：40 万平方米	试生产

#### (2) 现有项目工艺流程

## 1) 卧式千斤顶

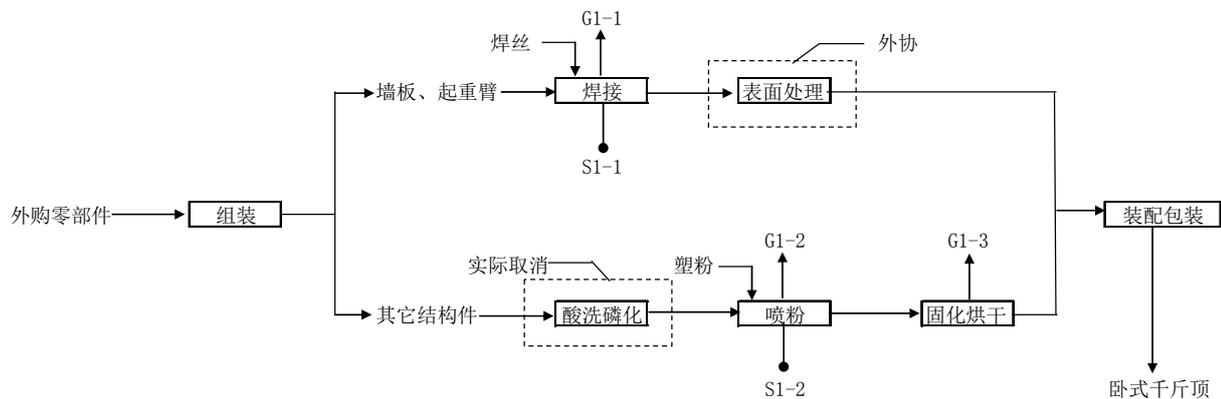


图 1-1 现有卧式千斤顶工艺流程及产污图

**工艺流程简介：**外购零部件组装成墙板、起重臂等组件、结构件；其中墙板、起重臂焊接组装（焊接线目前正在建设中）后委外进行表面处理（抛丸、喷粉）；其它结构件表面处理（在建项目）采用喷粉工序，原环评中喷粉前处理为酸洗磷化，实际建设过程中为了减少废水产生及排放，建设单位拟取消酸洗磷化，直接进行喷粉、固化烘干（天然气燃烧加热）；其它结构件与墙板、起重臂装配成卧式千斤顶成品。

## 2) 立式千斤顶

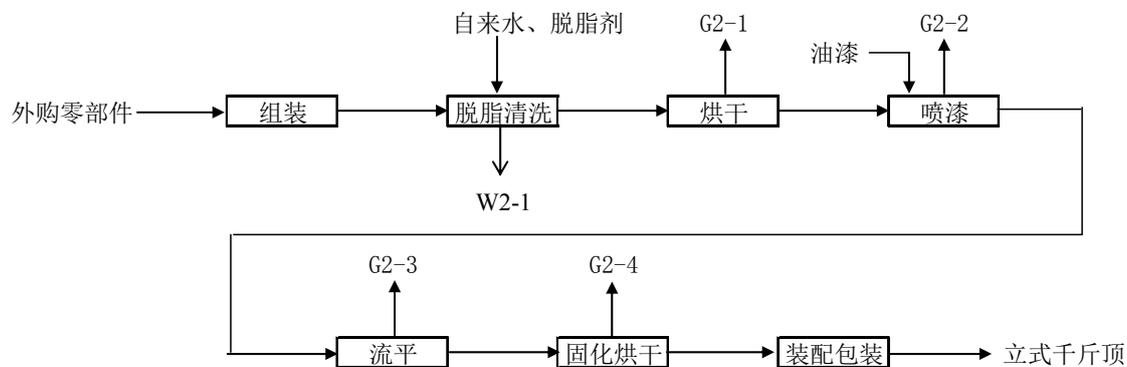


图 1-2 现有立式千斤顶工艺流程及产污图

**工艺流程简介：**外购零部件组装组件、结构件；其中部分组件、结构件进行脱脂清洗烘干（天然气燃烧加热）后进入喷漆线，经喷漆、流平、固化烘干（天然气燃烧加热）后再与其它组件、结构件装配成立式千斤顶。

### 3) 举升机

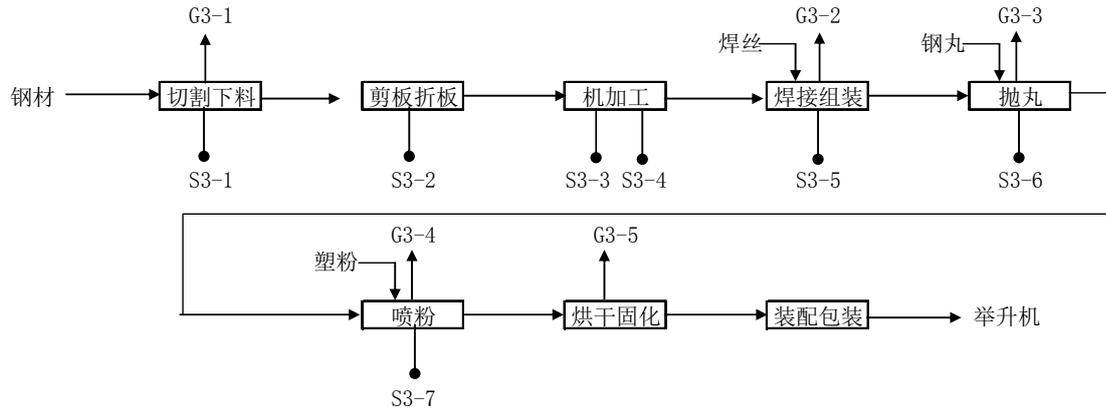


图 1-3 现有举升机工艺流程及产污图

**工艺流程简介：**外购钢材经切割下料（等离子切割）、剪板折弯后再经机加工成为各零部件，各零部件焊接组装成组件、结构件；部分组件、结构件经抛丸机进行抛丸后进入粉末喷涂线进行喷粉、烘干固化（天然气燃烧加热），最后与其它组件、结构件装配成举升机。

### 4) 专业千斤顶

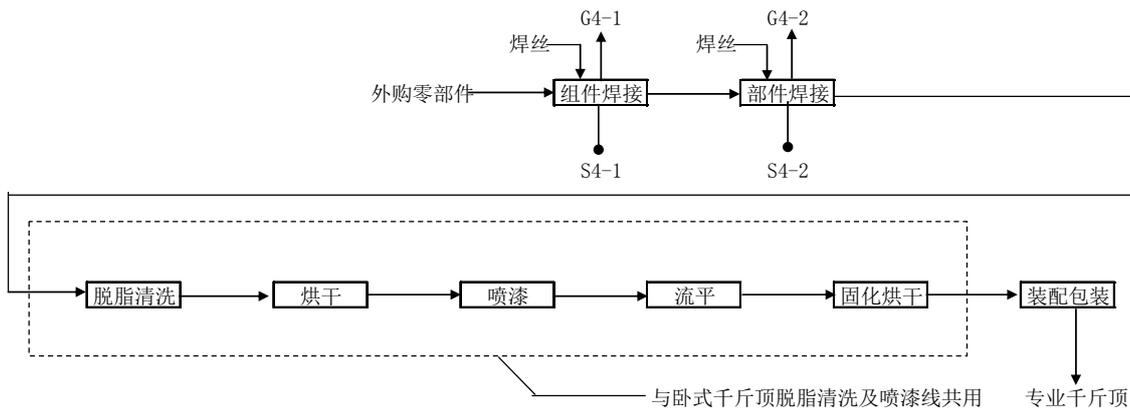


图 1-4 现有专业千斤顶工艺流程及产污图

**工艺流程简介：**外购零部件经组件焊接线组装成组件，再进入部件焊接线焊接组装成部件、结构件；部分部件、结构件进行脱脂清洗烘干后进入喷漆线，经喷漆、流平、固化烘干（天然气燃烧加热）后再与其它部件、结构件装配成专业千斤顶。立式千斤顶、专业千斤顶共用脱脂清洗及喷漆线。

### (3) 现有污染防治措施及达标排放情况

**表 1-5 现有项目污染防治措施**

产品	污染物类别	产污环节	污染物名称	编号	防治措施
卧式千斤顶	废气	焊接	烟尘	G1-1	1套滤筒除尘+15m高10#排气筒
		喷粉	颗粒物	G1-2	2套滤筒除尘处理后无组织排放
		固化、天然气燃烧	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟尘、非甲烷总烃	G1-3	直接无组织排放
	固废	焊接	废焊丝	S1-1	外售
		喷粉	塑粉	S1-2	回用
立式千斤顶、专业千斤顶	废水	脱脂清洗	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP	W2-1	厂内废水处理站处理后接管至区域污水管网
	废气	天然气燃烧	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟尘、	G2-1	15m高2#、3#排气筒
		喷漆	颗粒物、非甲烷总烃	G2-2	15m高4#、5#排气筒
		流平	非甲烷总烃	G2-3	15m高6#、7#排气筒
		固化、天然气燃烧	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟尘、非甲烷总烃	G2-4	15m高8#、9#排气筒
升降机	废气	切割下料	颗粒物	G3-1	1套滤筒除尘+15m高16#排气筒
		焊接	烟尘	G3-2	车间无组织排放
		抛丸	颗粒物	G3-3	2套滤筒除尘+15m高18、19#排气筒
		喷粉	颗粒物	G3-4	3套滤筒除尘+15m高20、21、22#排气筒
		固化、天然气燃烧	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟尘、非甲烷总烃	G3-5	15m高23#排气筒
	固废	切割下料	钢材边角料	S3-1	外售
		剪板折板	钢材边角料	S3-2	外售
		机加工	钢材边角料	S3-3	外售
			废乳化液	S3-4	有资质单位处理
		焊接	废焊丝	S3-5	外售
		抛丸	废钢丸	S3-6	外售
		喷粉	塑粉	S3-7	回用
	专业千斤顶	废气	组件焊接	烟尘	G4-1
部件焊接			烟尘	G4-2	1套滤筒除尘+15m高17#排气筒
固废		组件焊接	废焊丝	S4-1	外售
		部件焊接	废焊丝	S4-2	外售

**达标排放情况：**

1) 废水

根据苏州汉宣检测科技有限公司于2016年11月14日在全厂生产废水排口的检测数据，厂内废水各污染因子均可达标排放。

表 1-6 废水检测结果

序号	检测参数	单位	检测结果	标准值
1	pH	—	8.16	6~9
2	COD	mg/L	221	500
3	SS	mg/L	42	300
4	氨氮	mg/L	0.888	25
5	总磷	mg/L	0.370	8

2) 废气

根据 2016 年苏州汉宣检测科技有限公司 HNENV201610576、HNEN201607318-2 检测报告（举升机、专业千斤顶项目），结合常熟市环境监测站于 2004 年 10 月 13 日对《5000000 台/年千斤顶及汽车零部件项目》验收监测结论：工业废气二甲苯排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；现有项目废气可达标排放。

表 1-7 有组织废气检测结果

产生环节	排气筒编号	污染物名称	排放状况			执行标准		排放方式
			浓度(mg/m <sup>3</sup> )	速率(kg/h)	年排放量(t/a)	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	速率(kg/h)	
抛丸	18#	颗粒物	1.1	0.0075	0.018	120	3.5	连续
抛丸	19#	颗粒物	1.65	0.004	0.0096	120	3.5	连续
烘干固化	23#	颗粒物	3.5	0.001	0.0024	120	3.5	连续
		SO <sub>2</sub>	1.5	/	0.0009	550	2.6	连续
		NO <sub>x</sub>	4.5	0.001	0.0024	240	0.77	连续
喷粉	20#	颗粒物	1.6	0.005	0.012	120	3.5	连续
	21#	颗粒物	10.3	0.022	0.0528	120	3.5	连续
	22#	颗粒物	6.9	0.036	0.0864	120	3.5	连续
焊接	1#	颗粒物	1.9	0.059	0.1416	120	3.5	连续
等离子切割	16#	颗粒物	0.9	0.003	0.0072	120	3.5	连续
焊接	7#	颗粒物	9.6	0.092	0.2208	120	3.5	连续
喷漆	4#	甲苯	25.3	0.226	0.049	40	3.1	连续
		二甲苯	5.07	0.045	0.01	70	1.0	连续
		非甲烷总烃	21.6	0.193	0.042	120	10	连续

表 1-8 无组织废气检测结果

检测点位	污染物名称	单位	检测结果	标准
1	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.043	1.0
2	颗粒物		0.086	
3	颗粒物		0.064	
4	颗粒物		0.052	

3) 噪声

标准排放。

表 1-9 厂界噪声检测结果

测点号	检测位置	单位	检测结果	
			昼间	夜间
N1	厂界外 1 米	dB (A)	57.9	44.3
N2			53.3	45.7
N3			53.4	47.7
N4			56.1	43.1

4) 固废

现有项目固废包括一般固废、危险废物和生活垃圾。

(1) 一般工业固废

一般工业固废包括废边角料、焊渣、废钢丸、不合格品、除尘器收尘和更换的废滤芯，经统一收集后外售，根据历年生产统计，废边角料、除尘器收尘及不合格品产生量为 500t/a，焊渣 0.5t/a，废钢丸 2t/a，废滤芯 260 个。

(2) 生活垃圾

生活垃圾产生量约 18t/a，由常熟市海虞镇兴达保洁服务队收集后经常熟市城北环境卫生管理所统一运送至垃圾发电厂焚烧。

(3) 危险废物

危险废物来源于机加工产生的废乳化液、设备运转产生的废机油及含油固废、喷漆产生的废油漆、废桶。

表 1-10 现有项目固废产生及处理处置情况

序号	固体废物名称	属性	废物代码	产生量	利用处置方式	利用处置单位
1	废边角料、不合格品、除尘器收尘	一般固废	55	500	外售	/
2	焊渣	一般固废	82	0.5	外售	/
3	废抛丸	一般固废	82	2	外售	/
4	废滤芯	一般固废	82	260 个	外售	/
5	废乳化液	危险废物	HW09 900-006-09	0.05	有资质单位处理	江苏康博工业固体废物处置有限公司
6	废机油及含油固废	危险废物	HW08 900-249-08	0.05		
7	废油漆	危险废物	HW12 900-252-12	0.01		
8	废桶	危险废物	HW49 900-041-49	0.01		

(4) 总量达标情况

表 1-11 现有项目污染物排放总量 (t/a)

种类	污染物名称	现有排放量			现有批复量	
		现有已建	现有在建	小计		
废水*	生产废水	水量	45950	0	45950	46000
		COD	20.22/2.3	0	20.22/2.3	2.3
		SS	11.49/0.46	0	11.49/0.46	0.46
		石油类	0.92/0.69	0	0.92/0.69	/
		氨氮	0.23/0.23	0	0.23/0.23	0.23
		磷酸盐	0.02/0.02	0	0.02/0.02	0.02
	生活污水	水量	30600	2550	33150	/
		COD	12.24/1.53	1.02/0.13	13.26/1.66	/
		SS	9.18/0.31	0.77/0.03	9.95/0.34	/
		氨氮	0.92/0.15	0.08/0.01	1/0.16	/
磷酸盐		0.15/0.02	0.01/0.001	0.16/0.021	/	
废气	有组织	烟粉尘	0.84	0.65	1.49	1.49
		甲苯	2.7	0	2.7	2.7
		二甲苯	22.66	0	22.66	22.66
		非甲烷总烃	49.66	0	49.66	49.66
		盐酸雾	0	0	0	0.016
	无组织	烟粉尘	0.04	0.897	0.937	/
		甲苯	0.14	0	0.14	/
		二甲苯	1.2	0	1.2	/
		非甲烷总烃	12.11	0.004	12.114	/
		SO <sub>2</sub>	0	0.014	0.014	/
		NO <sub>x</sub>	0	0.141	0.141	/
		盐酸雾	0	0	0	/
		固废	一般固废	0	0	0
危险废物	0	0	0	0		
生活垃圾	0	0	0	0		

备注：现有在建项目卧式千斤顶生产工艺原环评中喷粉前处理为酸洗磷化，实际建设单位拟取消酸洗磷化，现有在建项目实际无生产废水产生及排放。

\*注：表中现有项目废水批复总量根据企业排放污染物许可证确定，为排入外环境量。

由表 1-11 可得，现有项目污染物实际排放量未超过现有批复量。

(5) 现有项目存在问题及以新带老

①根据《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》：“3.加大工业涂装 VOCs 治理力度。全面推进集装箱、汽车、木质家具、船舶、工程机械、钢结构、卷材等制造行业工业涂装 VOCs 排放控制，在重点地区还应加强其他交通设备、电子、家用电器制造等行业工业涂装 VOCs 排

放控制。重点地区力争 2018 年底前完成，京津冀大气污染传输通道城市 2017 年底前基本完成。

根据中共江苏省委、江苏省人民政府关于印发《“两减六治三提升”专项行动方案的通知》（苏政办发[2017]30 号）：（七）治理挥发性有机污染中“2.强制使用水性涂料，2017 年底前，印刷包装以及集装箱、交通工具、机械制造、人造板、家具、船舶制造等行业，全面使用低 VOCs 含量的水性涂料、胶黏剂替代原有的有机溶剂、清洗剂、胶黏剂等。”

对照《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》：“根据涂装工艺的不同，鼓励使用水性、高固份、粉末、紫外光固化涂料等低 VOCs 含量的环保型涂料，限制使用溶剂型涂料。”

现有项目立式千斤顶、专业千斤顶涂装线仍使用溶剂型涂料，已不符合现行相关环保政策，建设单位目前已准备逐步淘汰溶剂型涂料，使用水性涂料代替，该问题将在后续“油改水”技改项目中得到解决，本次改扩建项目暂时不体现。

②在建《液压起重设备结构件自动化焊接及涂装生产线技改扩建项目》环评报告中喷粉前表面处理为酸洗磷化，实际建设过程中，建设单位为了减少废水产生及排放，拟取消酸洗磷化。

③在建《液压起重设备结构件自动化焊接及涂装生产线技改扩建项目》卧式千斤顶其它结构件喷粉废气 G1-2 经滤筒除尘器处理后无组织排放，本次建设单位以新带老，新增 12#排气筒排放喷粉废气；卧式千斤顶其它结构件喷粉后烘干固化废气 G1-3 无组织排放，本次新增活性炭吸附装置处理后，由 13#~15#排气筒排放喷粉后烘干固化废气及天然气燃烧废气。

④现有项目举升机零星手工焊接烟尘未收集处理，直接在车间无组织排放；本次建设单位拟新增移动式焊烟捕集处理装置对其进行处理后，在车间无组织排放。

## 二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

### 1、地理位置

常熟市位于北纬  $31^{\circ} 30' - 31^{\circ} 50'$  ,东经  $120^{\circ} 33' - 121^{\circ} 04'$  。位于江苏省东南部，处于长江三角洲经济发达地区，其东倚上海，南连苏州，西邻无锡，北濒长江，与南通隔江相望。全市总面积 1094 平方公里，总人口 103.91 万。常熟境内地势低平，海拔大都在 3-7 米间。境内山丘主要有虞山、顾山、福山。其中以虞山为最，海拔 261 米，长 6400 米，东端蜿蜒入古城，素有“十里青山半入城”之说。境内水网交织，各河湖荡均属太湖水系，其分布呈以城区为轴心向四周辐射状，东南较密，西北较疏，河道较小，水流平稳。主要河流有望虞河、白茆塘、常浒河、元和塘、盐铁塘、耿泾塘等，湖泊有昆承湖、尚湖等。

常熟地处中纬度地区，属亚热带季风性湿润气候，四季分明，气候温和，雨量充沛。年均总日照数 2130.2 小时，占可照时数 48%；年平均气温  $15.4^{\circ} \text{C}$ ；年均降水量 1054 毫米。本地区土质为亚粘土、轻亚粘土、粘土等，主要以亚粘土为主，地震基本烈度为 IV 度。境内人工栽培的树木有 300 多种。其中用材林有马尾松、黑松、刺槐、水杉等，竹类有燕竹、篾竹、象竹、毛竹等，果树有银杏、板栗、杨梅等，特种经济林有杞柳、桑树、茶和观赏性花木等。野生动物主要有哺乳类、鸟类 800 余种，近年来又有人工饲养的北极狐、水貂等。此外，尚有矿类资源高岭土、黄沙、煤、泥炭、石英砂、天然气等，但储量极小。

常熟经济技术开发区自然环境简况：常熟经济技术开发区东区西起汽渡路，东至白茆塘（改线后的白茆塘），南起问张路——沿江公路，北至长江，总面积 26.3 平方公里，规划工业用地总面积为 1650.8 公顷，占建设用地的 57.5%。新增完整的可开发地块 24 个，总面积 1272 公顷，单个地块规模从 18 到 110 公顷不等。

本项目位于常熟市经济技术开发区内的新龙腾工业园，具体位置见附图 1。

## 社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

### 1、基本情况

常熟市位于江苏省东南部，处于长江三角洲经济发达地区，地处东经 $120^{\circ} 33' \sim 121^{\circ} 03'$ ，北纬 $31^{\circ} 33' \sim 31^{\circ} 50'$ 。东倚上海，南连苏州，西邻无锡，北濒长江，与南通隔江相望。境内地势平缓，气候温和，风调雨顺，因年年丰收而得名。全境东西宽约49km，南北距约37km，总面积1264平方公里，人口104万，另有50多万外来常住人口。近二十年，连续多年保持“全国百强县市”前五名及“全国十大财神县市”称号。2004年，全市实现GDP68亿美元，财政收入10亿美元。常熟市名列2004年全国百强县市第二；第四届全国县域经济基本竞争力第二名；综合经济实力在全国同类城市中名列第二。常熟为华东地区重要的交通枢纽。

### 2、社会经济结构

常熟是江苏省经济最发达的县（市）之一。改革开放以来，全市经济和8项社会事业取得了长足发展，综合实力明显增强。虞山镇地处长江三角洲腹地，是常熟市的经济、政治、文化、金融中心，是一座融“山、水、城”为一体的千年历史文明古镇。虞山镇是常熟主城区的城关镇。东邻海虞镇、古里镇，南与沙家浜镇、辛庄镇接壤，西与尚湖镇交界，北与张家港市交界。

常熟地处江南水乡，素有“江南福地”的美誉，是吴文化发祥地之一，是国家历史文化名城、中国优秀旅游城市、国际花园城市、中国“区域经济强县统筹发展组团”成员，还是中国国家生态市之一。常熟文化属吴越文化，常熟人属江浙民系使用吴语。常熟位于中国县域经济、文化、金融、商贸、会展和航运中心的前列。常熟沙家浜·虞山尚湖旅游区为5A旅游区。常熟是2017年全国中小城市综合实力百强县市（全国综合实力百强县市）第四名。2017年10月，被住建部命名为国家生态园林城市。2017年11月，荣获第五届全国文明城市。2017年12月，当选中国工业百强县（市）。

### 3、文物保护

常熟是吴文化发祥地之一，也是全省县级市中唯一的历史文化名城，有着丰富的物质文化遗产和非物质文化遗产，现有各级文物保护单位116处，其中全国重点文物保护单位3处，省级文物保护单位18处，市级文物保护单位95处，控制保护建筑66处。十八大召开以来，常熟紧密结合贯彻落实十八大精神，加强古城镇历史遗产保护与开发利用，为建设生态常熟和美丽常熟提供支撑。支塘镇内的拥有的文物古迹有沈处士墓、

张太姑墓、月姑坟、褒亲寺、贺舍庙、总管庙等。

本区域内无与本建设项目关系密切的自然保护区、风景名胜区及文物保护等。

#### 4、相关环境基础设施

##### 4.1 污水处理设施

**表2-1 新龙腾工业园污水处理设施情况**

污水厂名称	规模	废水处理主要类型	废水主要收集范围	管线覆盖区域	处理工艺	尾水去向
城北污水处理厂	12万m <sup>3</sup> /d	综合污水	三环路内部分	已覆盖	三槽式氧化沟	常浒河

本项目在城北污水处理厂收水范围内。

##### 4.2 固废处理设施

###### (1) 生活垃圾处理设施

常熟市现有生活垃圾焚烧发电厂见表2-2。

**表2-2 常熟市现有垃圾处理设施情况**

处理设施	地址	建成日期	处理能力	现处理量	备注
常熟市生活垃圾焚烧发电厂	辛庄镇南湖	2006.8	600t/d	400t/d	两条垃圾焚烧处理线和一套汽轮发电机组
常熟浦发第二热电源有限公司	沿江开发区	2013.12	900t/d	500t/d	三台垃圾焚烧炉及两台发电机组

工业园内无生活垃圾填埋场，设有生活垃圾中转站，收集后统一运至常熟市生活垃圾焚烧发电厂处理。

###### (2) 危险固废处理设施

园区各企业一般工业固废主要采用综合利用或安全填埋等方式进行处理。园区内危险固废由各产生单位委托有资质的固废处理公司外运做集中处理。

##### 4.3 供气系统

园区燃气主要为天然气，通过DN300 中压干管由外环北路接入，区内中压管网与常熟主城区联网，经调压进入园区管网供用户使用。

常熟天然气总供气量18 亿立方米/年，沿开发区主干道铺设的有DN200 的中压0.2Mpa（压力约为4 公斤）管道。高新园天然气主管已全线贯通，供气量可达180000 立方米/小时以上。

#### 5、生态红线（国家级）

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号）、《江苏省生态

红线区域保护规划》苏政发〔2013〕113号、《常熟市生态红线区域保护规划》（常政发〔2016〕59号附件、20161101），常熟市现有6个国家级生态红线保护区、9个省级红线管控区及3个市级红线管控区，距离本项目最近的是西侧的虞山尚湖风景名胜区，本项目距离其二级管控区约为6.4km，项目所在地不属于该管控区范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划》、《江苏省生态红线区域保护规划》、《常熟市生态红线区域保护规划》相关要求。

### 三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

#### （1）环境空气质量

根据《常熟市 2017 环境质量报告书》（2017 年度）可知，2017 年项目所在区域环境空气质量综合指数为 5.02，比上年下降 2.9%，总体上环境空气质量较去年略有好转。从单项指标来看，与上年相比，2017 年可吸入颗粒物、细颗粒物、二氧化硫、一氧化碳年均值有所下降，二氧化氮、臭氧略有上升。年度超标项目从上年的颗粒物、细颗粒物变为细颗粒物、二氧化氮、臭氧。与上年相比，颗粒物污染程度有所好转，特别是细颗粒物日达标率上升了 10.9 个百分点，但是二氧化氮、臭氧的污染程度有所恶化，尤其是臭氧日达标率下降了 11.0 个百分点。城市环境空气质量呈现明显季节性特征。二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物、一氧化碳项目变化规律基本一致，冬季、春季污染相对较重，夏季明显优于其他季节。臭氧变化规律与其他项目相反，由于夏季气温升高，光照增强，臭氧成为夏季影响环境空气质量的主要因素。

#### （2）地表水质量

根据《常熟市2017 环境质量报告书》（2017 年度）可知，2017 年项目所在区域水质总体为中度污染，与上年相比为同一级别。水质优于Ⅲ类断面比例为 14.3%，与上年持平；劣Ⅴ类断面比例为28.6%，与上年持平。主要超标项目为氨氮，城区水质与上年相比无明显变化。乡区河道中，白茆塘水质总体为重度污染，与上年为同一等级，水质优于Ⅲ类断面比例与上年相比提高了 40.0%，劣Ⅴ类断面比例与上年相比持平，白茆塘水质明显好转。望虞河水水质总体为轻度污染，与上年相比为同一等级，水质优于Ⅲ类断面比例与上年相比持平，无劣Ⅴ类断面，也与上年持平，望虞河水水质无明显变化。张家港河水水质总体为轻度污染，与上年为同一等级，水质优于Ⅲ类断面比例为 40.0%，无劣Ⅴ类断面，均与上年持平，张家港河水水质无明显变化。福山塘水质总体为中度污染，比上一年水质有所改善；元和塘水质总体为良好，比上一年水质有所改善；常浒河水水质总体为轻度污染，与上年持平；盐铁塘水质总体为轻度污染，比上一年水质有所改善；锡北运河水质总体为良好，比上一年水质有所改善。

#### （3）声环境质量

本项目委托苏州宏宇环境检测有限公司对厂界四周进行了噪声监测（监测报告编

号：SZHY201805310004)，各监测点位的监测结果如表 3-2，噪声监测各点监测值均可达标。

**表 3-2 声环境质量现状监测结果表 (dB) A**

监测点	监测时	标准级别	昼间	达标状况	夜间	达标状况
N1	2018.5.31	3 类	58.8	达标	48.7	达标
N2		3 类	55.1	达标	47.7	达标
N3		3 类	54.8	达标	49.8	达标
N4		3 类	60.3	达标	48.2	达标

由上表可知，项目所在地声环境功能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准，项目周围声环境质量状况良好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

表 3-3 项目周边主要环境保护目标表

环境要素	环境保护对象名称	方位	最近距离(m)	环境功能	规模(户)	执行标准
环境空气	金润家园	SW	72	居住区	844	GB3095-2012 中二级标准
	金腾家园	S	200	居住区	900	
	杨荡园	N	140	居住区	500	
	四季花园	W	290	居住区	526	
	虞峰家园	SE	205	居住区	200	
	陈家坝	E	50	居住区	720	
	陈家宅基	N	214	居住区	80	
	红枫小学	NW	470	学校	800 人	
地表水	常浒河	S	1050	—	中河	GB3838-2002 IV类标准
声环境	金润家园	SW	72	居住区	844	GB3096-2008 3类
	杨荡园	N	140	居住区	500	
	陈家坝	E	50	居住区	720	
生态	虞山一尚湖风景名胜 区二级管控区	W	6400	自然与人文 景观保护、水 源水质保护	—	常熟市生态红 线

#### 四、评价适用标准

##### 环境质量标准:

##### 1、地表水环境质量标准

根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（苏政复[2003]29号），项目纳污水体常浒河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表1的IV类标准。

表 4-1 水环境质量标准限值表

环境要素	标准号	标准级别	指标	浓度标准限值
地表水	《地表水环境质量标准》GB3838-2002	表 1 IV类标准	pH	6~9
			COD	30mg/L
			氨氮	1.5mg/L
			总磷	0.3mg/L
	《地表水资源质量标准》(SL63-94)	表 3.0.1-1 四级	SS	60mg/L

##### 2、环境空气质量标准

项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类功能区要求；非甲烷总烃指标执行《大气污染物综合排放标准详解》一次值标准。

表 4-2 环境空气质量标准限值表

环境要素	标准号	标准级别	指标	浓度标准限值
环境空气	《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）	表 1 二级	SO <sub>2</sub>	1 小时值 500μg/m <sup>3</sup>
				24 小时均值 150μg/m <sup>3</sup>
				年均值 60μg/m <sup>3</sup>
		表 1 二级	NO <sub>2</sub>	1 小时值 200μg/m <sup>3</sup>
				24 小时均值 80μg/m <sup>3</sup>
				年均值 40μg/m <sup>3</sup>
	表 1 二级	颗粒物 (粒径小于等于 10um)	24 小时均值 150μg/m <sup>3</sup>	
			年均值 70μg/m <sup>3</sup>	
	《大气污染物综合排放标准详解》		非甲烷总烃	2.0mg/m <sup>3</sup> （一次值）

##### 3、声环境质量标准

本项目所在地为新龙腾工业园，根据 2017 年 10 月 27 日常熟市政府印发的《常熟市〈声环境质量标准〉适用区域划分及执行标准的规定》，项目所在区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类声环境功能区标准。

表 4-3 区域噪声标准限值表

区域名	执行标	表号及级别	单位	标准限	
				昼	夜

**污染物排放标准:**

**1、废水排放标准**

本项目生活污水接管至城北污水处理厂，处理达标后外排常浒河。

**表 4-4 废污水排放标准限值表**

类别	排放口名	执行标准	取值表号及级别	污染物名称	单位	标准限值
项目 污水排放限值 要求	本项目 厂区接管口	常熟市城北污水处理厂 接管标准	/	pH	无量纲	6~9
				COD	mg/L	≤450
				SS		≤300
				氨氮		≤45
				总氮		——
磷酸盐	≤5					
污水处理厂排 放限值 要求	常熟市城北 污水处理厂 排口	《太湖地区城镇污水处理 厂及重点行业主要水污染 物排放限值》 (DB32/1072-2018)**	表 2 城镇污 水处理厂 II	COD	mg/L	50
				氨氮		4 (6) /5(8)*
				磷酸盐		0.5
		《城镇污水处理厂污染物 排放标准》 GB18918-2002	表 1 一级 A 标准	SS	10	
		pH		无量纲	6~9	

注：\*括号数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标；

\*\*根据 DB32/1072-2018 规定，太湖流域其他地区现有城镇污水厂于 2021 年 1 月 1 日起执行表 2 标准，其中氨氮限值为 4 (6) mg/L，其他因子限值不变。

**2、废气排放标准**

本项目抛丸、喷粉产生的颗粒物及烘干固化产生的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准，烘干固化废气中烟尘执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 中干燥炉标准，SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 参照执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值。

**表 4-5 废气排放标准限值表**

排气筒	污染物	执行标准	最高允许排放 浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度 限值	
				排气筒 m	速率 kg/h	监控点	浓度 mg/m <sup>3</sup>
11#~12#、 24#~27#	颗粒物	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级	120	15	3.5	周界外 浓度最 高点	1.0
	非甲烷总 烃		120				10
13~15# 28#	烟尘	《工业炉窑大气污 染物排放标准》 (GB9078-1996) 表 2	200	15	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	《锅炉大气污染物 排放标准》 (GB13271-2014) 表 3	50		/	/	/
	NO <sub>x</sub>		150		/	/	/

**3、噪声排放标准**

根据现有项目 2002 年、2007 年、2012 年环评批复，要求建设单位厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准；2017 年 10 月 27 日常熟市政府按照国家最新技术规范，结合常熟市环境噪声现状调查结果，科学划定了声环境功能区和执行标准；根据常熟市政府印发的《常熟市〈声环境质量标准〉适用区域划分及执行标准的规定》，项目所在区域调整为 3 类声环境功能区；因此，本项目厂界噪声标准调整为执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准。

**表 4-6 噪声排放标准限值表**

厂界名	执行标准	类别	单位	标准限值	
				昼	夜
厂界外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）	3 类标准	dB（A）	65	55

**总量控制因子和排放指标:**

本项目所在地属于太湖流域三级保护区内，且属于双控区。

**1、总量控制因子**

根据《“十二五”期间全国主要污染物排放总量控制计划》、《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理暂行办法的通知》(苏环办[2011]71号)和《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》(苏环办[2014]148号)，结合本项目排污特征，确定本项目总量控制因子。

水污染物总量控制因子：COD、NH<sub>3</sub>-N；总量考核因子：SS、TP。

大气污染物总量控制因子：VOCs（以非甲烷总烃计）。

**2、总量控制指标**

本项目总量控制指标见表 4-8。

**表 4-8 本项目污染物排放总量控制指标表 t/a**

种类	污染物名称	现有项目排放量	本项目排放量	以新带老削减量	全厂排放量	现有批复量	本次补充申请量	
废水*	生产废水	水量	45950	0	0	45950	46000	0
		COD	20.22/2.3	0	0	20.22/2.3	2.3	0
		SS	11.49/0.46	0	0	11.49/0.46	0.46	0
		石油类	0.92/0.69	0	0	0.92/0.69	/	0
		氨氮	0.23/0.23	0	0	0.23/0.23	0.23	0
		磷酸盐	0.02/0.02	0	0	0.02/0.02	0.02	0
	生活污水	水量	30600	288	0	30888	/	288
		COD	12.24/1.53	0.115/0.014	0	12.355/1.544	/	0.115/0.014
		SS	9.18/0.31	0.086/0.003	0	9.266/0.313	/	0.086/0.003
		氨氮	0.92/0.15	0.013/0.001	0	0.933/0.151	/	0.013/0.001
废气	有组织	磷酸盐	0.15/0.02	0.001/0.0001	0	0.151/0.020	/	0.001/0.0001
		烟粉尘	1.49	1.133	-0.407	3.03	1.49	1.54
		甲苯	2.7	0	0	2.7	2.7	0
		二甲苯	22.66	0	0	22.66	22.66	0
		VOCs(以非甲烷总烃计)	49.66	0.004	-0.004	49.668	49.66	0.008
		SO <sub>2</sub>	0	0.014	-0.014	0.028	0	0.028
		NO <sub>x</sub>	0	0.141	-0.141	0.282	0	0.282
	无组织	盐酸雾	0	0	0	0	0.016	0
		烟粉尘	0.937	1.133	0.407	1.663	/	/
		甲苯	0.14	0	0	0.14	/	/
		二甲苯	1.2	0	0	1.2	/	/
		VOCs(以非甲烷总烃计)	12.114	0	0.004	12.11	/	/
		SO <sub>2</sub>	0.014	0	0.014	0	/	/
		NO <sub>x</sub>	0.141	0	0.141	0	/	/
固废	盐酸雾	0	0	0	0	/	/	
	一般固废	0	0	0	0	0	0	
	危险废物	0	0	0	0	0	0	
	生活垃圾	0	0	0	0	0	0	

备注：非甲烷总烃含甲苯、二甲苯及无单独排放标准的其它有机废气。

总量控制指标

\*注：表中现有项目废水批复总量根据企业排放污染物许可证确定，为排入外环境量；“/”之前为进入污水处理厂接管量，“/”后为排入外环境量。

### **3、总量平衡方案**

本项目不排放生产废水，生活废水总量在城北污水处理厂平衡；废气总量在常熟市内平衡。

## 五、建设项目工程分析

### 工艺流程简述(图示):

#### 1、卧式千斤顶结构件涂装工艺

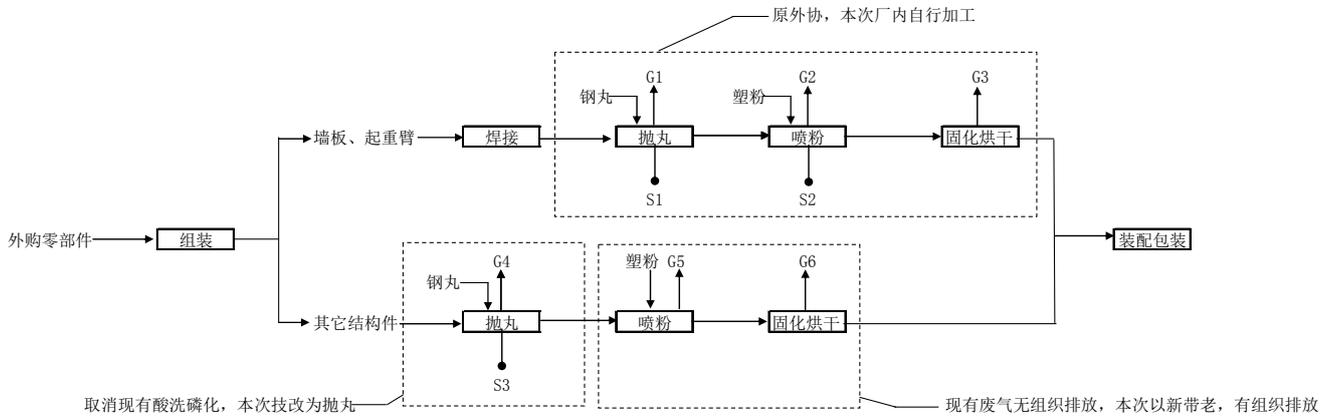


图 5-1 卧式千斤顶工艺流程图

为控制产品质量，本次建设单位拟对墙板、起重臂等卧式千斤顶组件增加涂装工艺（原外协）；同时建设单位为了减少废水产生及排放，拟用抛丸替代在建项目中其它结构件的酸洗磷化表面处理，本次新增抛丸设备。工艺流程图中虚线标示部分为本次扩建内容。

#### 工艺流程简述:

**墙板、起重臂抛丸：**在密封的抛丸房内，用压缩空气将高速粒子（钢丸）喷射到结构件的表面，进行表面除锈强化处理，以得到良好的物理性能，提高表面的强度和抗腐蚀性能。钢丸循环利用。该过程产生抛丸粉尘 G1、废钢丸 S1；

**喷粉：**经抛丸处理后的墙板、起重臂进入喷房内，粉末涂料在干净、干燥的压缩空气下从供粉器送入输粉管，再被气流送到高压静电喷粉枪，由喷粉枪出口处的电晕放电使粉末涂料颗粒带上静电负电荷，带电粉末涂料借助气流被吸附在接地的工件上。带静电荷的粉末吸附在工件上后的吸附力很大，有一定的粘着力，一般的气流或轻微震动均不能使粉末脱落。本项目设置 3 个喷房，1 个手动喷房，两个自动喷房；经与建设单位核实，上粉率均在 50%左右。因此喷粉过程中未能附着在工件表面的粉末形成粉尘废气 G2。

**固化烘干：**粉末涂料经静电涂装工序附着于工件表面后，需要进入固化炉固化，在 180~200℃ 下烘烤 10~15 分钟，固化成涂膜，固化的热源是天然气，固化后自然冷却。天然气经过燃烧器燃烧的热气与鼓风机送入的空气按一定的比例在固化炉内混合，对工件直接进行加热，此工序产生天然气燃烧废气与有机废气（以非甲烷总烃计）的混合废气 G3。

**其它结构件抛丸：**与墙板、起重臂抛丸工艺基本相同，该过程产生抛丸粉尘 G4、废钢丸 S3。

**其它结构件喷粉、固化烘干：**与墙板、起重臂喷粉、固化烘干工艺相同，该过程产生喷粉废气 G5（原编号 G1-2）、固化烘干废气 G6（原编号 G1-3）；现有喷粉废气经滤筒除尘器处理后无组织排放，本次建设单位以新带老，新增 12#排气筒排放喷粉废气；现有喷粉后烘干固化废气无组织排放，本次新增活性炭吸附装置处理后，由 13#~15#排气筒排放喷粉后烘干固化废气及天然气燃烧废气。

## 2、立式千斤顶焊接工艺

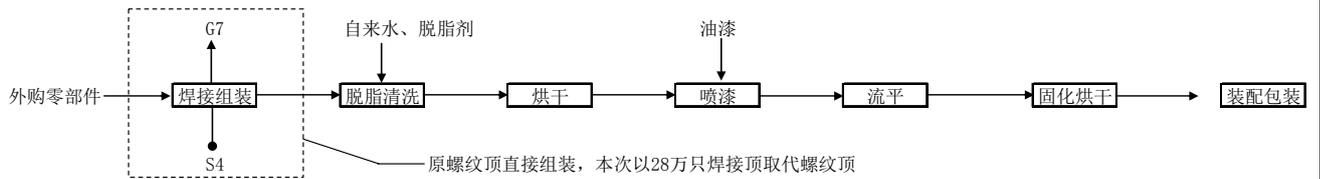


图 5-2 立式千斤顶工艺流程图

本次建设单位拟采用 28 万只焊接顶取代螺纹顶，其余工艺均与现有保持一致。本项目采用气保焊，不需要焊剂，采用实心碳钢无铅焊丝。该过程产生焊接烟尘 G7 及废焊丝 S4。

## 主要污染工序：

### 1、废污水

#### 1.1 废污水产生环节

生活污水：本项目新增员工 10 人，不设宿舍、浴室，员工就餐依托厂区现有食堂，生活用水量按照 120L/（d·人）计算，排污系数为 0.8，生活用水量为 360m<sup>3</sup>/a，生活污水产生量为 288m<sup>3</sup>/a，主要污染物为 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP。

表 5-1 污水产生及排放情况一览表

污水来源	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理措施	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向
生活污水 (288m <sup>3</sup> /a)	COD	400	0.115	接管	400	0.115	城北污水处理厂
	SS	300	0.086		300	0.086	
	NH <sub>3</sub> -N	45	0.013		45	0.013	
	TP	5	0.001		5	0.001	

#### 1.2 废污水处理方案

生活污水排入市政管网，进入城北污水处理厂处理达标后排入常汴河。

### 2、废气

#### 2.1 废气产生环节

##### 本项目：

G1：墙板、起重臂抛丸过程在密闭的抛丸机内进行，该过程产生抛丸粉尘；该粉尘主要包括金属表面的氧化皮碎片、破碎的钢砂；经与建设单位核实，金属表面氧化层约占墙板、起重臂用量（查询现有项目环评为 15000t/a）的 1‰，则抛丸产生的氧化皮碎片约 15t/a，转化成粉尘的钢砂约占总用量（48t/a）的 50%，即 24t/a，因此抛丸过程产生的粉尘合计 39t/a。

G2：静电喷涂采用粉末涂料，喷涂效率为 50%，另 50%（40t/a）成为粉尘。

G3：静电喷涂固化炉使用清洁能源天然气，天然气燃烧废气与固化烘干废气（以非甲烷总烃计）经炉顶密闭管道混合排出（废气捕集率按 100%计）。静电喷涂固化过程中环氧树脂颗粒固化成膜，环氧树脂在加热过程中一定的有机废气产生（以非甲烷总烃计），产污系数采用美国环保局推荐数据 0.35kg/t 原料，本项目固化成膜的塑粉为 40t/a，则非甲烷总烃产生量约 0.014t/a；根据《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》(2010 修订)和《环境保护实用数据手册》（机械工业出版社），每万立方米的燃料气燃烧所产生的污染物质见表 5-2。

表 5-2 天然气燃烧废气

序号	名称	单位	产污系数
1	工业废气量	标立方米/万立方米天然气	136259.17
2	SO <sub>2</sub>	千克/万立方米天然气	1.8

3	NO <sub>x</sub>	千克/万立方米天然气	17.6
4	颗粒物	千克/万立方米天然气	1.4

G4: 其它结构件抛丸过程在密闭的抛丸机内进行, 该过程产生抛丸粉尘; 该粉尘主要包括金属表面的氧化皮碎片、破碎的钢砂; 经与建设单位核实, 金属表面氧化层约占其它结构件用量(查询现有项目环评为 10000t/a) 的 1%, 则抛丸产生的氧化皮碎片约 10t/a, 转化成粉尘的钢丸约占总用量(48t/a) 的 50%, 即 24t/a, 因此抛丸过程产生的粉尘合计 34t/a。

G7: 立式千斤顶焊接顶焊接过程产生烟尘, 根据《焊接卫生与安全》(机械工业出版社), 焊接过程中几种焊接方法的焊接烟尘产生量见表 5-3。本项目焊接方式为二氧化碳保护焊, 使用的焊材为实芯, 其焊接烟尘产生量以 8g/kg 焊接材料计, 项目焊材用量为 40t/a, 则焊接烟尘产生量为 0.32t/a。

**表5-3 几种焊接方法颗粒物量**

焊接方法	焊接材料	焊材烟尘产生量(g/kg)
手工电弧焊	低氢型焊条(直径4mm)	11~16
	钛钙型焊条(直径4mm)	6~8
二氧化碳保护焊	<b>实芯焊丝(直径1.6mm)</b>	<b>5~8</b>
	药芯焊丝(直径1.6mm)	7~10
埋弧焊	实芯焊丝(直径5mm)	0.1~0.3

**以新带老废气:**

G5 (原编号 G1-2): 其它结构件静电喷涂采用粉末涂料, 喷涂效率为 50%, 另 50% (40t/a) 成为粉尘。

G6 (原编号 G1-3): 其它结构件静电喷涂固化炉使用清洁能源天然气, 天然气燃烧废气与固化烘干废气(以非甲烷总烃计) 经炉顶密闭管道混合排出(废气捕集率按 100%计)。静电喷涂固化过程中环氧树脂颗粒固化成膜, 环氧树脂在加热过程中一定的有机废气产生(以非甲烷总烃计), 产污系数采用美国环保局推荐数据 0.35kg/t 原料, 本项目固化成膜的塑粉为 40t/a, 则非甲烷总烃产生量约 0.014t/a; 根据《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》(2010 修订)和《环境保护实用数据手册》(机械工业出版社), 每万立方米的燃料气燃烧所产生的污染物质见表 5-2。

**2.2 废气治理措施**

G1: 墙板、起重臂抛丸过程产生抛丸粉尘, 由于抛丸机密闭, 建设单位拟通过引风机将粉尘全部收集后经管道抽至滤筒除尘器处理(每台抛丸机对应 1 台滤筒除尘器, 共设置 6 套滤筒除尘器), 废气捕集率按 99%计(1%考虑设备开关时逸散废气), 捕集到的废气为 38.61t/a; 滤筒除尘器的净化效率可达 99%(去除废气 38.224t/a), 净化后的废气(0.386t/a)通过的 15m 高的 25#、26#排气筒(3 台抛丸机对应 1 根排气筒, 共设 2 根排气筒)达标排放。

G2: 静电喷涂废气由静电喷涂设备出风口进滤筒除尘器处理, 废气捕集率按 99%计(1%考虑

设备开关时逸散废气)，捕集到的废气为 39.6t/a，滤筒除尘器的净化效率可达 99%（去除废气 39.204t/a），净化后的废气（0.396t/a）处理后的废气经 15m 高的 27#排气筒达标排放。

G3：静电喷涂固化烘干炉天然气燃烧废气与固化烘干废气（以非甲烷总烃计）经炉顶密闭管道混合排出（废气捕集率按 100%计），经冷却后进入活性炭吸附装置处理，最后由 15m 高的 28#排气筒排放。

G4：其它结构件抛丸过程产生抛丸粉尘，由于抛丸机密闭，建设单位拟通过引风机将粉尘全部收集后经管道抽至滤筒除尘器处理（每台抛丸机对应 1 台滤筒除尘器，设置 1 套滤筒除尘器），废气捕集率按 99%计（1%考虑设备开关时逸散废气），捕集到的废气为 33.66t/a；滤筒除尘器的净化效率可达 99%（去除废气 33.323t/a），净化后的废气（0.337t/a）通过的 15m 高的 11#排气筒达标排放。

G7：立式千斤顶焊接顶焊接过程产生烟尘，根据《焊接卫生与安全》（机械工业出版社），焊接过程中几种焊接方法的焊接烟尘产生量见表 5-3。本项目焊接方式为二氧化碳保护焊，使用的焊材为实芯，其焊接烟尘产生量以 8g/kg 焊接材料计，项目焊材用量为 40t/a，则焊接烟尘产生量为 0.32t/a。焊接过程在密闭的焊接房内进行，建设单位拟通过引风机将焊接烟尘全部收集后经管道抽至滤筒除尘器处理，废气捕集率按 99%计（1%考虑房间开关时逸散废气），捕集到的废气为 0.317t/a；滤筒除尘器的净化效率可达 95%（去除废气 0.301t/a），净化后的废气（0.016t/a）通过的 15m 高的 24#排气筒达标排放。

**以新带老：**在建《液压起重设备结构件自动化焊接及涂装生产线技改扩建项目》卧式千斤顶其它结构件喷粉废气 G5（原 G1-2）经滤筒除尘器处理后无组织排放，本次建设单位以新带老，新增 12#排气筒排放喷粉废气；卧式千斤顶其它结构件喷粉后烘干固化废气 G6（原 G1-3）无组织排放，本次新增活性炭吸附装置处理后，由 13#~15#排气筒排放喷粉后烘干固化废气及天然气燃烧废气。

**表5-4 项目废气产生及排放情况一览表**

产污环节	排气量 (m³/h)	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率 (%)	排放状况			执行标准		排放源参数			排放方式
			浓度 mg/m³	速率 (kg/h)	产生量 t/a			浓度 mg/m³	速率 (kg/h)	排放量 t/a	浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	高度 (m)	直径 (m)	温度 (°C)	
其它结构件抛丸	31000 11#	颗粒物	452.4	14.025	33.66	滤筒除尘	99	4.5	0.140	0.337	120	3.5	15	0.7	25	连续

立顶组件焊接	10000 24#	颗粒物	52.8	0.528	0.317	滤筒除尘	95	2.6	0.026	0.003	120	3.5	15	0.5	25	连续
组件抛丸	18000 25#	颗粒物	223.4	4.022	19.305	滤筒除尘	99	2.2	0.040	0.193	120	3.5	15	0.6	25	连续
组件抛丸	18000 26#	颗粒物	223.4	4.022	19.305	滤筒除尘	99	2.2	0.040	0.193	120	3.5	15	0.6	25	连续
组件喷粉	18000 27#	颗粒物	458.3	8.25	39.6	滤筒除尘	99	4.6	0.083	0.396	120	3.5	15	0.4	25	连续
固化烘干	227 28#	烟尘	10.1	0.002	0.011	冷却+活性炭吸附	/	10.1	0.002	0.011	200	/	15	0.1	25	连续
		SO <sub>2</sub>	12.8	0.003	0.014		/	12.8	0.003	0.014	50	/				
		NO <sub>x</sub>	129.4	0.029	0.141		/	129.4	0.029	0.141	150	/				
		非甲烷总烃	12.8	0.003	0.014		70	3.9	0.001	0.004	120	10				
其它结构件喷粉	28000 12#	颗粒物	294.6	5.30	39.6	滤筒除尘	99	2.9	0.083	0.396	120	3.5	15	0.6	25	连续
其它结构件烘干固化	76 13~15#*	烟尘	10.1	0.001	0.004	冷却+活性炭吸附	/	10.1	0.001	0.004	200	/	15	0.1	25	连续
		SO <sub>2</sub>	12.8	0.001	0.005		/	12.8	0.001	0.005	50	/				
		NO <sub>x</sub>	129.4	0.010	0.047		/	129.4	0.010	0.047	150	/				
		非甲烷总烃	12.8	0.001	0.005		70	3.9	0.0003	0.002	120	/				

备注：其它结构件抛丸时间为 2400h/a，立顶组件焊接时间为 600h/a，组件抛丸、喷粉、烘干固化时间均为 4800h/a。

\*备注：其它结构件喷粉后烘干固化废气由 3 个排气筒排放，3 个排气筒完全相同，表格中列出的为一个排气筒污染物产生及排放情况。

表 5-5 项目无组织废气产生及排放情况

编号	污染源位置	产生环节	污染物名称	产生量 t/a	处理措施	排放量 t/a	面源宽度 m	面源长度 m	面源高度 m
G1'	组件抛丸间	墙板、起重臂抛丸	颗粒物	0.39	/	0.39	25	50	13.5
G2'	组件喷粉间	墙板、起重臂喷粉	颗粒物	0.40	/	0.40	25	50	13.5

G4'	其它结构件抛丸间	其它结构件抛丸	颗粒物	0.34	/	0.34	25	50	13.5
G5'	其它结构件喷粉间	其它结构件喷粉	颗粒物	0.40	/	0.40	25	50	13.5
G7'	立项焊接间	立项焊接	颗粒物	0.003	/	0.003	10	50	13.5

### 3、噪声

本项目主要噪声设备为抛丸机和焊机，噪声等级为 80~85dB（A），本项目采用减振、封闭厂房隔声和绿化吸收的方法降低噪声，噪声在厂界处基本可实现达标排放。

**表5-6 本项目噪声排放情况**

序号	生产线/设备名称	数量 (台/条)	声级值 dB (A)	所在区域	治理措施	降噪效果 dB (A)	距厂界位置 m
N1	抛丸机	1	85	结构件抛丸间	减振、封闭厂房隔声和绿化吸收	25	50 (N)
N2	抛丸机	6	85	组件抛丸间		25	20 (S)
N3	焊机	5	80	立项焊接间		25	150 (N)

### 4、固体废物

#### 4.1 固体废物属性判定

本项目产生的固体废物主要为一般固废、危险固废和生活垃圾。

一般固废主要为废焊丝、废钢丸、塑粉。

危险固废主要为废活性炭。

生活垃圾来源于厂内工作人员日常生活及办公。

根据《固体废物鉴别标准通则》的规定，判断其是否属于固体废物，判定依据及结果见表 5-7。

**表5-7 建设项目副产物产生情况汇总表**

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断*		
						固体废物	副产品	判定依据
S1、S3	废钢丸	抛丸	固态	钢	48	√	—	生产过程中产生的废弃物质、报废产品
S2	塑粉	喷粉	固态	环氧树脂	39.2	√	—	
S4	废焊丝	焊接	固态	碳钢	2	√	—	
—	废活性炭	废气治理	固态	活性炭、有机废气	0.04	√	—	
—	生活垃圾	日常办公	固态	生活垃圾	1.5	√	—	

#### 4.2 固体废物产生情况汇总

根据《国家危险废物名录》（2016 年）以及危险废物鉴别标准，判定本项目生产固体废物是否属于危险废物，判断结果见下表。

**表5-8 固体废物分析结果汇总表**

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)
S1、S3	废钢丸	一般固废	抛丸	固态	钢	《国家危险废物名录》	/	一般固废	/	48
S2	塑粉	一般固废	喷粉	固态	环氧树脂		/	一般固废	/	39.2
S4	废焊丝	一般固废	焊接	固态	碳钢		/	一般固废	/	2
—	废活性炭	危险固废	废气治理	固态	活性炭、有机废气		T/In	危险固废	HW49 900-041-49	0.04
—	生活垃圾	生活垃圾	日常办公	固态	生活垃圾		/	生活垃圾	/	1.5

### 4.3 危险废物污染防治措施

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目危险废物污染防治措施见表 5-9。

**表 5-9 项目危险废物污染防治措施**

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-041-49	0.04	有机废气处理	固态	有机废气、C	有机废气	30 天	T/In	防漏胶袋

#### (1) 贮存场所污染防治措施

项目危险废物暂存仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求规范建设和维护使用。做到防雨、防风、防晒、防渗漏等措施，并制定好危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。具体情况如下：

①根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，废活性炭采用防漏胶袋存储，盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。

②项目各类危险废物根据种类和特性分区贮存，每个贮存区域之间留出搬运通道，同类危险废物可以采取堆叠存放。

③本项目危险废物暂存仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行建设，设置防渗、防漏、防雨等措施。基础防渗层为 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），并进行 0.4m 厚的混凝土浇筑，最上层为 2.5mm 的环氧树脂防腐防渗涂层，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

**表 5-10 危险废物贮存场所（设施）基本情况**

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存处	废活性炭	HW49	900-041-49	厂区东侧	150m <sup>2</sup>	防漏胶袋	450t	3个月

**(2) 运输转移过程污染防治措施**

本项目运输过程中危险废物由危险废物处置单位委托有资质的运输公司运输，运输转移过程主要控制如下：

①承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

②载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点，必要时须有专门单位人员负责押运。

③组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

**(3) 危险废物的处置**

本项目产生的危废主要为 HW49，可委托江苏康博工业固体废弃物有限公司处置。

综上所述，建设项目产生的固废分类处理存放，不被风吹、雨淋，专人看管，专车运输，全厂固废实现“零”排放，对环境不会产生二次污染；固废环境保护措施可行可靠。

## 六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放口(编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量 t/a	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a	排放去向
大气污染物	11#	颗粒物	452.4	33.66	4.5	0.337	大气
	12#	颗粒物	294.6	39.6	2.9	0.396	
	13#	烟尘	10.1	0.004	10.1	0.004	
		SO <sub>2</sub>	12.8	0.005	12.8	0.005	
		NO <sub>x</sub>	129.4	0.047	129.4	0.047	
		非甲烷总烃	12.8	0.005	3.9	0.002	
	14#	烟尘	10.1	0.004	10.1	0.004	
		SO <sub>2</sub>	12.8	0.005	12.8	0.005	
		NO <sub>x</sub>	129.4	0.047	129.4	0.047	
		非甲烷总烃	12.8	0.005	3.9	0.002	
	15#	烟尘	10.1	0.004	10.1	0.004	
		SO <sub>2</sub>	12.8	0.005	12.8	0.005	
		NO <sub>x</sub>	129.4	0.047	129.4	0.047	
		非甲烷总烃	12.8	0.005	3.9	0.002	
	24#	颗粒物	52.8	0.317	2.6	0.003	
	25#	颗粒物	223.4	19.305	2.2	0.193	
	26#	颗粒物	223.4	19.305	2.2	0.193	
	27#	颗粒物	458.3	39.6	4.6	0.396	
	28#	烟尘	10.1	0.011	10.1	0.011	
		SO <sub>2</sub>	12.8	0.014	12.8	0.014	
NO <sub>x</sub>		129.4	0.141	129.4	0.141		
非甲烷总烃		12.8	0.014	3.9	0.004		
组件抛丸间	颗粒物	/	0.39	/	0.39		
组件喷粉间	颗粒物	/	0.40	/	0.40		
其它结构件抛丸间	颗粒物	/	0.34	/	0.34		
立顶焊接间	颗粒物	/	0.003	/	0.003		
水污染物	生活污水 288m <sup>3</sup> /a	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	城北污水处理厂
		COD	400	0.115	400	0.115	
		SS	300	0.086	300	0.086	
		NH <sub>3</sub> -N	45	0.013	45	0.013	
		TP	5	0.001	5	0.001	
电离电磁辐射	无						
固体废物	分类	名称	产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用量 t/a	外排量 t/a	
	一般固废	废钢丸	48	0	48	0	
		塑粉	39.2	0	39.2	0	
		废焊丝	2	0	2	0	
	危险废物	废活性炭	0.04	0.04	0	0	
生活垃圾	生活垃圾	1.5	1.5	0	0		
噪声	分类	名称	所在车间	等效声级 dB (A)	距最近厂界位置 m		
	生产设备	抛丸机	结构件抛丸间	85	50 (N)		
		抛丸机	组件抛丸间	85	20 (S)		
		焊机	立顶焊接间	80	150 (N)		
主要生态影响（不够时可附另页）： 无							

## 七、环境影响分析

### 施工期环境影响简要分析：

本项目在现有已建厂房内生产，仅需进行简单装修及设备安装，施工时间较短。施工期主要污染物为装饰及设备安装时产生的废包装、废材料等。这些固体废物的成分较简单，数量较大，应集中处理，及时清运。废油漆、涂料等不稳定的成分，可以采用有关容器进行收集并对使用过的容器及时进行清理。尽量采用低噪声的施工工具，如以液压工具代替气压工具，同时尽可能采用施工噪声低的施工方法。

本项目施工期短，且在现有厂房内装修，施工期环境影响较小。

营运期环境影响分析：

1、环境空气影响分析

1.1 废气排放源强

(1) 有组织废气

本项目有组织废气源强见表 7-1。

表 7-1 有组织废气源强参数

	编号	X 坐标	Y 坐标	排气筒底部海拔高度	排气筒高度	排气筒内径	烟气出口温度	年排放小时数	排放工况	评价因子源强			
										颗粒物	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	非甲烷总烃
单位		m	m	m	m	m	K	h		kg/h			
数据	11#	0	0	0	15	0.7	298	2400	正常	0.140	/	/	/
	12#	0	0	0	15	0.6	298	4800	正常	0.083	/	/	/
	13#	0	0	0	15	0.1	298	4800	正常	0.001	0.001	0.01	0.0003
	14#	0	0	0	15	0.1	298	4800	正常	0.001	0.001	0.01	0.0003
	15#	0	0	0	15	0.1	298	4800	正常	0.001	0.001	0.01	0.0003
	24#	0	0	0	15	0.5	298	600	正常	0.026	/	/	/
	25#	0	0	0	15	0.6	298	4800	正常	0.040	/	/	/
	26#	0	0	0	15	0.6	298	4800	正常	0.040	/	/	/
	27#	0	0	0	15	0.4	298	4800	正常	0.083	/	/	/
	28#	0	0	0	15	0.1	298	4800	正常	0.002	0.003	0.029	0.001

(2) 无组织废气

本项目无组织废气为（组件抛丸、喷粉、其它结构件的抛丸、立顶焊接）生产过程中设备开关时逸散的少量颗粒物。

表 7-2 无组织废气排放源强

	面源名称	面源长度	面源宽度	面源排放高度	年排放小时数	排放工况	评价因子源强
符号	Name	L <sub>l</sub>	L <sub>w</sub>	H	Hr	Cond	颗粒物
单位	/	m	m	m	h	/	kg/h
数据	组件抛丸间	25	50	13.5	4800	正常	0.163

组件喷粉间	25	50	13.5	4800	正常	0.083
其它结构件 抛丸间	25	50	13.5	2400	正常	0.071
其它结构件 喷粉间	25	50	13.5	2400	正常	0.083
立顶焊接间	10	50	13.5	600	正常	0.005

## 1.2 大气环境影响分析

### (1) 有组织废气

根据预测结果，可得废气最大落地浓度小，占标率低，影响较小，因此本项目有组织废气排放不会降低周围环境空气的功能级别，周围大气环境功能可维持现状。

**表 7-3 有组织最大落地浓度、占标率汇总**

排气筒	污染物名称	最大落地浓度 mg/m <sup>3</sup>	占标率%	下风向距离 m
11#	颗粒物	4.69E-03	1.04	336
12#	颗粒物	1.36E-03	0.30	269
13~15#	颗粒物	3.50E-04	0.08	63
	SO <sub>2</sub>	5.24E-04	0.10	
	NO <sub>x</sub>	5.07E-03	2.53	
	非甲烷总烃	1.75E-04	0.01	
24#	颗粒物	1.29E-03	0.29	274
25#	颗粒物	1.64E-03	0.36	303
26#	颗粒物	1.64E-03	0.36	303
27#	颗粒物	2.11E-03	0.47	269
28#	颗粒物	3.50E-04	0.08	63
	SO <sub>2</sub>	5.24E-04	0.10	
	NO <sub>x</sub>	5.07E-03	2.53	
	非甲烷总烃	1.75E-04	0.01	

**表 7-4 无组织最大落地浓度、占标率汇总**

污染源位置	污染物名称	最大落地浓度 mg/m <sup>3</sup>	占标率%	下风向距离 m
组件抛丸间	颗粒物	3.69E-02	8.20	82
组件喷粉间	颗粒物	1.88E-02	4.18	82
其它结构件抛丸间	颗粒物	1.61E-02	3.57	82
其它结构件喷粉间	颗粒物	1.88E-02	4.18	82
立顶焊接间	颗粒物	1.30E-03	0.29	77

### (2) 无组织废气

经预测，本项目无组织排放的污染物最大落地浓度均出现在厂区内，对环境影响较小，不会改变周围大气环境功能。

### (3) 大气环境保护距离

本项目根据环境保护部环境工程评估中心环境质量模拟重点实验室发布的大气环境防护距离计算模式软件计算无组织源的大气环境防护距离。计算参数和结果见表 7-5。

表 7-5 大气环境防护距离计算参数和结果

产生环节	产生位置	主要污染指标	排放量(kg/h)	面源面积(m <sup>2</sup> )	面源高度(m)	评价标准(mg/m <sup>3</sup> )	计算结果
组件抛丸	组件抛丸间	颗粒物	0.163	1250	13.5	0.45	无超标点
组件喷粉	组件喷粉间	颗粒物	0.083	1250	13.5	0.45	无超标点
其它结构件抛丸	其它结构件抛丸间	颗粒物	0.071	1250	13.5	0.45	无超标点
其它结构件喷粉	其它结构件喷粉间	颗粒物	0.083	1250	13.5	0.45	无超标点
立顶焊接	立顶焊接间	颗粒物	0.005	500	13.5	0.45	无超标点

根据软件计算结果，本项目边界范围内无超标点，即在本项目边界处，污染物浓度不仅满足无组织排放厂界浓度要求，同时已达到其质量标准要求。因此，项目无须设置大气环境防护距离。

### (4) 卫生防护距离

依据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB3840-91)对本项目大气污染物无组织排放卫生防护距离进行了计算。计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

$C_m$ —标准浓度限值，mg/Nm<sup>3</sup>；

$L$ —工业企业所需卫生防护距离，指无组织排放源所在的生产单元(生产区、车间或工段)与居住区之间的距离，m；

$r$ —有害气体无组织排放源所在生产单元等效半径，m

$ABCD$ —卫生防护距离计算系数，根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染物构成类别从《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T 13201-91)

表 5 中查取；

$Q_c$ —无组织排放量可达到的控制水平，kg/h。

**表 7-6 卫生防护距离计算结果**

污染源位置	污染物名称	平均风速(m/s)	A	B	C	D	$C_m$ ( $mg/m^3$ )	r (m)	$Q_c$ (kg/h)	L(m)
组件抛丸间	颗粒物	2.5	470	0.021	1.85	0.84	0.45	19.9	0.163	<50
组件喷粉间	颗粒物	2.5	470	0.021	1.85	0.84	0.45	19.9	0.083	<50
其它结构件抛丸间	颗粒物	2.5	470	0.021	1.85	0.84	0.45	19.9	0.071	<50
其它结构件喷粉间	颗粒物	2.5	470	0.021	1.85	0.84	0.45	19.9	0.083	<50
立项焊接间	颗粒物	2.5	470	0.021	1.85	0.84	0.45	12.6	0.005	<50

由表 7-6 计算得到项目的卫生防护距离小于 50m，本项目应以组件抛丸间、组件喷粉间、其它结构件抛丸间、其它结构件喷粉间、立项焊接间为起点外扩 50 米形成的包络线为卫生防护距离。

结合现有项目卫防距：现有项目以举升机抛丸、喷粉间、专业千斤顶部件焊接间、举升机等离子切割间、专业千斤顶组件焊接间、立式千斤顶喷漆房、墙板、起重臂组件焊接间为边界设置 50m 的卫生防护距离。

因此全厂卫防距为：以组件抛丸间、组件喷粉间、其它结构件抛丸间、喷粉间、立项焊接间、举升机抛丸、喷粉间、专业千斤顶部件焊接间、举升机等离子切割间、专业千斤顶组件焊接间、立式千斤顶喷漆房、墙板、起重臂组件焊接间为边界设置 50m 的卫生防护距离。目前全厂卫生防护距离内无居民、学校等环境敏感点，具体范围见附图 2。以后也不得在卫生防护距离内建设敏感点，以避免环境纠纷。

## 2、地表水环境影响分析

生活污水经管网排放至城北污水处理厂处理，主要污染物为 COD、SS、 $NH_3-N$ 、TP，处理达标后排入常浒河。

常熟市城北污水处理厂为一座处理工业废水和生活污水的综合污水处理厂，日处理废水总能力达到 12 万吨。污水处理厂采用改良型三槽式氧化沟处理工艺。本项目污水日产生量约为 0.96 吨，污水处理厂有足够的余量接纳本项目废水。

本项目排放的污水水质简单，符合污水厂设计进水的水质要求，不会因为本项目的

排放而使污水处理厂超负荷运营，也不会因为本项目的废水排放而导致污水生物处理系统失效。综上所述，本项目的建成投产不会对本区的地表水环境质量产生明显影响，纳污河道的水质可维持现状，基本达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水质标准。

### 3、声环境影响分析

本项目新增噪声源主要为抛丸机和焊接机。

本项目设备均选用低噪声动力设备与机械设备，并按照工业设备安装的有关规范进行安装。平时加强对各噪声设备的保养、检修与润滑，保证设备良好运转，减轻运行噪声强度。同时车间通过墙体隔声，降低厂界噪声。

通过预测各噪声设备经降噪措施并经距离衰减后，对厂界噪声的影响值来评述本项目建成后噪声设备对周围环境的影响。声环境影响预测模式如下：

#### （1）预测内容

预测项目各噪声源在厂界各监测点的昼间噪声值（A 声功率级）。

#### （2）预测方法

噪声预测采用 HJ2.4-2009 附录 A.1 工业噪声预测模式。

本项目设备声源均为室内声源。

①室内声源采用等效室外声源声功率级法进行计算。先计算出某个室内靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1i} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

然后计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

#### ②噪声贡献值计算

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ai}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_i$ ；第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aj}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_j$ ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

#### ④预测值计算

预测点的预测等效声级为：

$$L_{eq} = 10 \lg \left( 10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

上式中各符号的意义和单位见 HJ2.4-2009。

本项目噪声主要为抛丸机和焊机，采用降噪措施后，并综合考虑屏障作用后，厂界噪声预测点噪声影响值均可达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。因此，不会改变现有功能区类别。

### 4、固体废物影响分析

#### (1) 固废处置措施

本项目固废包括生活垃圾、一般固废和危险废物。

一般固废为由公司收集后外售或环卫部门处理；危险废物委托有资质单位处理；生活垃圾由常熟市海虞镇兴达保洁服务队收集后经常熟市城北环境卫生管理所统一运送至垃圾发电厂焚烧。

危废和非危废应分类存放、分类管理，不得混存。一般固废和危废暂存场所须分别按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求设置。

表7-8 项目固体废物利用处置方式

序号	固体废物名称	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置 单位
S1、 S3	废钢丸	一般固废	/	48	外售	回收单位
S2	塑粉	一般固废	/	39.2	回用	建设单位
S4	废焊丝	一般固废	/	2	外售	回收单位
—	废活性炭	危险废物	HW49 900-041-49	0.04	焚烧	有资质单 位
—	生活垃圾	生活垃圾	99	1.5	环卫部门处置	环卫部门

**表7-9 危险废物贮存场所（设施）情况表**

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存处	废活性炭	HW49	900-041-49	厂区东侧	150m <sup>2</sup>	防漏胶袋	450t	3个月

(2) 危险废物贮存场所环境影响分析

①选址可行性

项目位于常熟市，地质结构稳定，地震烈度为VI度，地质情况满足《危险废物贮存污染控制标准》的要求。

危废暂存处位于厂区东侧，现行《危险废物贮存污染控制标准》未对该距离作出具体要求，且本项目厂区设有厂界，不会对周边地表水和居民产生影响。

②贮存能力分析

厂内设置了 150m<sup>2</sup> 的危废暂存处，高 3m，最大可容纳约 450t 危险废物暂存。

本项目危险废物废活性炭产生量为 0.04t/a，计划每三个月清运一次（0.01t/次），现有项目目前实际占用危废暂存处面积为 100m<sup>2</sup>，余量为 50m<sup>2</sup>；因此现有危废暂存处可以满足全厂危废暂存所需。

③对环境及敏感目标影响

项目废活性炭采用袋装，贮存过程不会对环境空气和地表水产生影响；危废暂存处进行防腐防渗处理，泄漏物料不会对地下水和土壤造成污染。

(3) 运输转移过程环境影响分析

在危险废物清运转移过程中，建设单位应做好密闭措施，防止固废抛洒遗漏而导致污染扩散，保证运输过程中无抛、洒现象发生。危险废物由危废运输单位委托有资质的运输公司运输，驾驶员、操作工均持有“危险品运输资格证”，具有专业知识及处理突发事件的能力，并具备处理运输途中可能发生的事事故能力运输，运输车辆在醒目处标有特殊标志，告知公众为危险品运输车辆。运输、搬运过程采取专人专车并做到轻拿轻放，保证货物不倾泄、翻出。

(4) 委托利用或处置可行性分析

本项目生产过程产生的危险废物为废活性炭（HW49），可委托江苏康博工业固体废物废弃物有限公司处置。本项目的危废类别在其处置单位处置范围内，且处置单位有空余处置量，能够确保本项目危险废物得到合理处置，并且能达到无害化处置的要求。

综上，项目产生的固废均得到了妥善处理处置，不对外排放，不会对环境产生二次污染。

### 八、建设项目拟采取的治措施及预期治理效果

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
废气	11#	颗粒物	滤筒除尘	达标排放
	12#	颗粒物	滤筒除尘	
	13#	烟尘、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、非甲烷总烃	活性炭吸附	
	14#	烟尘、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、非甲烷总烃	活性炭吸附	
	15#	烟尘、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、非甲烷总烃	活性炭吸附	
	24#	颗粒物	滤筒除尘	
	25#	颗粒物	滤筒除尘	
	26#	颗粒物	滤筒除尘	
	27#	颗粒物	滤筒除尘	
	28#	烟尘、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、非甲烷总烃	活性炭吸附	
	无组织废气	颗粒物	加强通风	
水污染物	厂排口	生活污水（COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP）	接管至城北污水处理厂处理	接管
电离和电磁辐射	无			
固体废物	危险固废	废活性炭	有资质单位处理	100%处置
	一般固废	废钢丸	外售或回用	
		塑粉		
		废焊丝		
生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处置		
噪声	生产设备	抛丸机	采用减振、封闭厂房隔声和绿化吸收，厂界噪声影响值基本满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准	
		焊机		
其他	无			
<b>生态保护措施预期效果：</b> 依托现有厂区内绿化，本项目不新增。				

## 九、结论与建议

### 1、项目概况

常熟通润汽车零部件股份有限公司成立于为 2002 年 8 月 5 日，成立地址为常熟市新龙腾工业园，是常熟市千斤顶厂的子公司。自 2007 年 12 月起，常熟市千斤顶厂所在的新龙腾工业园的生产、办公用房的所有权、土地使用权、汽车举升机与专业千斤顶生产项目已全部转让给常熟通润汽车零部件有限公司所有。本次常熟通润汽车零部件股份有限公司拟进行千斤顶自动焊接装配技术改造项目，本项目投入运行后，可形成年涂装加工千斤顶结构件 70 万套，年生产加工立式千斤顶 28 万台的生产能力。该项目已通过常熟市发改委备案，备案号：2018-320581-34-03-624226。本次新增职工 10 人，本次新增的职工实行两班制，年工作 300 天，全年工作时间 4800h。

### 2、项目建设与地方规划相容

本项目位于常熟市新龙腾工业园，属于常熟经济技术开发区内的工业小区，项目所在地用地性质为工业用地。

本项目所在地块属于太湖流域三级保护区内，本项目不排放生产废水；生活污水接管至城北污水厂达标处理后排入常浒河；固废分类妥善处置，实现“零”排放。因此，建设项目的建设满足《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年 1 月 24 日修订通过）的要求。

与本项目距离最近的是“虞山-尚湖风景名胜区”，距离为 6400m，不在《江苏省生态红线区域保护规划》中划定的上述重要生态功能保护区的二级管控区内。

### 3、项目建设与国家与地方产业政策相符

本项目属于其它金属设备制造，主要生产立式千斤顶、卧式千斤顶。根据《产业结构调整指导目录（2011 年）》（2013 年修订），本项目不属于目录中规定的鼓励类、限制类、淘汰类项目。经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012 年本)》、《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》（苏州市人民政府，2007 年 9 月），本项目不属于目录内鼓励类、淘汰类、限制类、禁止类项目，是允许类项目。

综上所述，本项目符合国家和地方的相关产业政策。

### 4、项目各种污染物达标排放

#### （1）废水

本项目不产生生产废水；生活污水直接接管至城北污水处理厂，处理后达标排入常浒河。

#### （2）废气

本项目组件抛丸、组件喷粉、其它结构件抛丸、喷粉过程中产生的粉尘，经配套滤筒除尘器处理后，可达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值；喷粉固化产生的非甲烷总烃，经活性炭吸附处理后，可达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值。

### （3）噪声

本项目噪声主要来源于生产设备，源强为 80-85dB（A），通过减振、封闭厂房、绿化吸声等防治措施后，厂界噪声可满足《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

### （4）固废

本项目一般工业固废由公司收集后回用或外售综合利用；危险废物委托有资质单位处理处置；生活垃圾由常熟市海虞镇兴达保洁服务队收集后经常熟市城北环境卫生管理所统一运送至垃圾发电厂焚烧。项目所有固体废弃物实现“零”排放。

## 5、项目排放的各种污染物对环境的影响

### （1）废水

本项目生活污水水量不大，水质简单，接管至城北污水处理厂，对受纳水体常浒河水环境影响很小。

### （2）废气

本项目生产过程中排放的颗粒物及少量非甲烷总烃废气，经管道抽风收集及相应措施处理后，经预测，不会影响周围环境空气的功能级别，周围大气环境功能可维持现状。

### （3）噪声

本项目噪声采用减振、封闭厂房隔声，绿化吸声等措施，厂界噪声基本可以达标，不会降低项目所在地原有声环境功能级别。

### （4）固废

本项目所有固废均得到综合利用或合理处置，固废实现“零”排放，不会对周围环境产生二次污染。

## 6、项目建设符合国家与地方的总量控制要求

水污染物总量控制因子为 COD、NH<sub>3</sub>-N。考核因子为 TP、SS。

本项目建成后全厂生产废水接管量/排入外环境量：污水总量：45950t/a；COD：20.22/2.3t/a；SS：11.49/0.46t/a；石油类：0.92/0.69；NH<sub>3</sub>-N：0.23/0.23t/a；TP：0.02/0.02t/a。

全厂生活污水接管量/排入外环境量：污水总量：30888t/a；COD：12.355/1.544t/a；SS：9.266/0.313t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.933/0.151t/a；TP：0.151/0.02t/a。

全厂有组织废气烟粉尘排放量为 3.03t/a，甲苯排放量为 2.7 t/a，二甲苯排放量为 22.66 t/a，SO<sub>2</sub>排放量为 0.028t/a，NO<sub>x</sub>排放量为 0.282t/a，VOCs（以非甲烷总烃计）排放量为 49.668t/a。

大气污染物总量在常熟市内平衡；水污染物在城北污水厂内平衡。

### 7、“三本账”汇总表

本项目“三本账”见表 9-1。

**表 9-1 本项目污染物产生、削减、排放一览表 (t/a)**

种类	污染物名称	现有项目排放量	本项目排放量	以新带老削减量	全厂排放量	
废水*	生产废水	水量	45950	0	0	45950
		COD	20.22/2.3	0	0	20.22/2.3
		SS	11.49/0.46	0	0	11.49/0.46
		石油类	0.92/0.69	0	0	0.92/0.69
		氨氮	0.23/0.23	0	0	0.23/0.23
		磷酸盐	0.02/0.02	0	0	0.02/0.02
	生活污水	水量	30600	288	0	30888
		COD	12.24/1.53	0.115/0.014	0	12.355/1.544
		SS	9.18/0.31	0.086/0.003	0	9.266/0.313
		氨氮	0.92/0.15	0.013/0.001	0	0.933/0.151
		磷酸盐	0.15/0.02	0.001/0.0001	0	0.151/0.020
		废气	有组织	烟粉尘	1.49	1.133
甲苯	2.7			0	0	2.7
二甲苯	22.66			0	0	22.66
VOCs（以非甲烷总烃计）	49.66			0.004	-0.004	49.668
SO <sub>2</sub>	0			0.014	-0.014	0.028
NO <sub>x</sub>	0			0.141	-0.141	0.282
盐酸雾	0			0	0	0
无组织	烟粉尘		0.937	1.133	0.407	1.663
	甲苯		0.14	0	0	0.14
	二甲苯		1.2	0	0	1.2
	VOCs（以非甲烷总烃计）		12.114	0	0.004	12.11
	SO <sub>2</sub>		0.014	0	0.014	0
	NO <sub>x</sub>		0.141	0	0.141	0
	盐酸雾		0	0	0	0
固废	一般固废	0	0	0	0	
	危险废物	0	0	0	0	
	生活垃圾	0	0	0	0	

备注：非甲烷总烃含甲苯、二甲苯及无单独排放标准的其它有机废气。

备注：“/”之前为进入污水处理厂接管量，“/”后为排入外环境量。

### 8、“三同时”验收一览表

**表 9-2 污染治理投资和“三同时”验收一览表**

常熟通润汽车零部件股份有限公司千斤顶自动焊接装配技术改造项目						
项目名称						
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、 执行标准	环保投资 (万元)	完成 时间

废气	其它结构件抛丸	颗粒物	1套滤筒除尘+11#排气筒	达 GB16297-1996 表 2 中二级标准	68	与主体工程同步进行
	其它结构件喷粉	颗粒物	2套滤筒除尘+12#排气筒			
	其它结构件喷粉固化烘干	烟尘、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、非甲烷总烃	活性炭吸附+13~15#排气筒			
	立顶组件焊接	颗粒物	1套滤筒除尘+24#排气筒			
	组件抛丸	颗粒物	6套滤筒除尘+25#、26#排气筒			
	组件喷粉	颗粒物	2套滤筒除尘+27#排气筒			
	组件喷粉固化烘干	烟尘、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、非甲烷总烃	活性炭吸附+28#排气筒			
废水	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP	接管排放至城北污水处理厂处理	达城北污水处理厂接管标准	依托现有	
噪声	生产及公辅设备	减振、封闭厂房隔声和绿化吸收		厂界达标排放	1.5	
固废	一般固废	废钢丸	外售	“零”排放，不造成二次污染	0.5	
		塑粉	厂内回用			
		废焊丝	外售			
	危险废物	废活性炭	有资质单位处理			
生活垃圾	由常熟市海虞镇兴达保洁服务队收集后经常熟市城北环境卫生管理所统一运送至垃圾发电厂焚烧					
绿化	依托现有厂区绿化				/	
事故应急措施	—				依托现有	
环境管理（机构、监测能力）	—				依托现有	
清污分流、排污口规范化设置	—				依托现有	
“以新带老”措施	—				—	
总量平衡具体方案	废水在城北污水处理厂内平衡，废气在常熟市内平衡				—	
区域解决	—				—	

问题			
卫生环境 防护距离 设置	本项目以组件抛丸间、组件喷粉间、其它结构件抛丸间、喷粉间、立顶焊接间为起点外扩 50 米形成的包络线为卫生防护距离。全厂卫生防距为：以组件抛丸间、组件喷粉间、其它结构件抛丸间、喷粉间、立顶焊接间、举升机抛丸、喷粉间、专业千斤顶部件焊接间、举升机等离子切割间、专业千斤顶组件焊接间、立式千斤顶喷漆房、墙板、起重臂组件焊接间为边界设置 50m 的卫生防护距离。目前全厂卫生防护距离内无居民、学校等环境敏感点。	—	
总计	—	70	—

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目落实环评报告中的全部治理措施后，对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

预审意见:

公 章

经办人:

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公 章

经办人:

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

#### 注释

本报告表附图、附件：

附图

- (1) 建设项目位置图
- (2) 厂界周围状况图
- (3) 车间平面图
- (4) 区域生态红线图

附件

- (1) 项目合同
- (2) 备案文件
- (3) 现有项目批复及验收文件
- (4) 现有项目污染源例行监测报告
- (5) 环境噪声现状监测报告
- (6) 危废处理协议
- (7) 废水接管协议
- (8) 环卫协议
- (9) 营业执照及公司法人证件
- (10) 厂区不动产证
- (11) 排污许可证