

金淮源机电设备生产项目竣工环境保护 验收（固废）监测报告

建设单位：四川金淮源机电制造有限公司

编制单位：四川以勒科技有限公司

二零一九年一月

建设单位：四川金淮源机电制造有限公司

法人代表：刘元军

编制单位：四川以勒科技有限公司

法人代表：庄汉平

项目负责人：柏雪

建设单位：四川金淮源机电制造有限公司

编制单位：四川以勒科技有限公司

电话：13880100999

电话：（028）85979720

地址：四川省成都市金堂县淮口镇节能环保
工业园节能大道 99 号（金堂县工业集中发
展区内）

地址：四川省成都市高新区科园南路 88 号天府生命
科技园 B1 栋 702、802

目录

1 验收项目概况	1
1.1 项目名称、性质及地点	1
1.2 验收范围及内容	2
2 验收监测依据	4
3 工程建设情况	6
3.1 地理位置及平面布置	6
3.2 建设内容及环境影响	7
3.3 生产工艺	11
4 污染物产生及治理措施	14
4.1 固体废物排放及治理措施	14
4.2 地面防渗措施	15
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	16
5 环评主要结论与建议及环评批复	18
5.1 环评的主要结论与建议	18
6 验收执行标准	22
6.1 执行标准	22
6.2 环评、验收执行标准对照	22
7 质量保证及质量控制	23
7.1 公司及人员资质	23
8 验收监测结果	24
8.1 生产工况	24
8.2 固体废物处置情况	24
9 环境管理检查	25
10 验收监测结论与建议	29
10.1 项目建设情况	29
10.2 项目验收工况	29
10.3 固废检查结论	29
10.4 公众意见调查	29

10.5 环境管理检查.....	29
10.6 建议.....	30

本报告包含以下附表、附图、附件

附表

三同时登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目监测布点及外环境关系图

附图 3 项目总平面布置图

附图 4 项目环保设施图

附件

附件 1 项目投资备案表（川投资备[2018-510121-33-03-246691]FGQB-0055 号）

附件 2 金堂县环境保护局关于《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]56 号）

附件 3 营业执照

附件 4 危险废物回收协议

附件 5 环境管理制度

附件 6 危险废物管理制度

附件 7 环境风险应急预案

附件 8 工况说明

附件 9 公众意见调查表及统计表

附件 10 监测报告

附件 11 委托书

1 验收项目概况

1.1 项目名称、性质及地点

项目名称：金淮源机电设备生产项目

建设单位：四川金淮源机电制造有限公司

建设地点：四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号（金堂县工业集中发展区内）

建设性质：新建

劳动定员：20 人

工作制度：年工作日 260 天，每天工作 8 小时

1.1.1 项目由来

四川金淮源机电制造有限公司成立于 2018 年 1 月，位于四川省成都市金堂县淮口镇节能大道 99 号，主要经营范围主要为机电设备、机械零部件、钢结构、金属结构件的制造加工及销售。公司为金堂工业园区引进的投资企业，总投资 1200 万元，购买一座中节能（成都）环保生态产业有限公司（以下简称“中节能环保公司”）已建的厂房用于机电设备的生产，厂房面积 2756m²，项目建成后预计年产配电箱 3000 台，操作台 1000 台，监控立杆 1000 根。项目生产工艺中无酸洗、磷化等表面处理，无喷漆工序，仅涉及喷塑工序。

项目于 2018 年 2 月申请了项目投资备案表（川投资备[2018-510121-33-03-246691]FGQB-0055 号），2018 年 2 月委托中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制完成了《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》，2018 年 3 月 23 日取得金堂县环境保护局出具的关于《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]56 号）。

2018 年 7 月四川金淮源机电制造有限公司委托四川以勒科技有限公司开展本项目的竣工环境保护验收监测。2018 年 7 月，四川以勒科技有限公司派出技术人员进行了现场踏勘，收集技术资料，在此基础上编制了验收监测方案。在满足验收工况要求的条件下，于 2018 年 8 月 4-5 日对项目进行了现场检测和检查。依据国家生态环境部“国环规环评[2017]4 号”《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》的规定和要求，根据监测及调查结果，编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

1.2 验收范围及内容

1.2.1 验收范围

本次验收范围见表 1-1。

表 1-1 本次验收范围

项目组成	项目名称	验收时实际建设内容及规模
主体工程	主体生产厂房	1F, 钢结构, 建筑面积 2228m ² ; 主要设置剪板机 1 台, 激光切割机 1 台, 冲床 7 台, 折弯机 3 台, 焊机 7 台, 手持角磨机 6 台, 喷塑烘烤流水线一条
辅助工程	空压机房	设置于主体厂房内, 共设有 3 台空压机
公用工程	供电设施	依托中节能环保公司配套供电设施
	供水设施	依托中节能环保公司配套供水设施
	排水设施	依托中节能环保公司设置的预处理池 (400m ²) 进入园区污水管网
办公及生活设施	办公区	3F, 位于主体生产厂房北面, 建筑面积约 528m ²
	食堂	厂区不设食堂
	住宿	厂区不设住宿
仓储工程	原料堆放	设置于主体生产厂房内西南区域, 面积约 80m ²
	成品堆放	设置于主体生产厂房内, 面积约 200m ²
环保工程	废水治理	依托中节能环保公司设置的预处理池 (400m ²)
		工人洗手废水: 设置隔油沉淀池
	废气治理	①焊接烟气: 设置 2 台移动式焊烟净化器; ②喷塑粉尘: 设 1 套二级粉末涂料收集净化装置 (旋风+滤芯) 回收塑粉, 净化后的废气由 15m 高排气筒排放; ③烘烤固化有机废气: 设置 1 套光氧+活性炭吸附装置+15m 高排气筒
	噪声治理	厂房隔声、减震等措施
	固废处置	生活垃圾: 设置生活垃圾垃圾桶;
一般固废堆放场所		
危险废物暂存间: 1 间, 位于厂房内北面位置, 地面以及四周墙裙防渗, 并设置警示标识。		

1.2.2 验收监测内容

本次验收及检查内容为:

1、固体废物处置情况检查;

- 2、项目周边公众意见调查；
- 3、环境管理检查；
- 4、总量控制检查；
- 5、风险事故应急情况检查；
- 6、“三同时”执行情况检查；
- 7、排污口规范化情况检查。

2 验收监测依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
- (6) 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日）
- (7) 环境保护部，国环规环评[[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 22 日）
- (8) 生态环境部，（公告 2018 年第 9 号）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 15 日）
- (9) 环境保护部办公厅，环办环评函[2017]1529 号，关于公开征求《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）》意见的通知（2017 年 9 月 29 日）
- (10) 环境保护总局，（环函[2002]222 号）《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）
- (11) 环境保护总局，（环办[2003]26 号）《关于建设项目竣工环境保护验收实行公示的通知》（2003 年 3 月 28 日）
- (12) 四川省环境保护厅，（环办[2015]113 号）《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（2015 年 12 月 31 日）
- (13) 四川省环境保护厅，（2018 年 3 月 1 日）关于继续开展建设项目竣工环境验收（噪声和固体废物）工作的通知（川环办发[2018]26）
- (14) 四川省环境保护局，川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）
- (15) 四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006 年 6 月 6 日）
- (16) 成都市环境保护局，（成环发[2017]8 号）《关于建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知（2017 年 11 月 20 日）

- (17) 项目投资备案表（川投资备[2018-510121-33-03-246691]FGQB-0055 号）
（2018 年 2 月）
- (18) 中环华诚（厦门）环保科技有限公司，《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》（2018.2）
- (19) 金堂县环境保护局，关于《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]56 号）（2018 年 3 月 23 日）
企业提供其他相关资料

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号（金堂县工业集中发展区内），中心地理坐标为东经：104.5795，北纬：30.7148，项目地理位置图见附图 1。

项目东面紧邻道路，道路以东距离项目约 10m 为中节能环保公司节能环保装备基地（一期）在建用地；南面紧邻道路，道路以南距离项目约 5m 为成都富铭汽车零部件有限公司（编号为 217，已入驻，汽车零配件生产）；西面紧邻道路，道路以西距离项目约 5m 为四川尚青生产厂房（编号为 211，尚未入驻）；北面紧邻道路，道路以北距离项目约 10m 分别为成都中翊生产厂房（编号为 209，尚未入驻，机电设备制造）和四川莱格电气设备有限公司（编号为 208，尚未入驻，拟生产电缆桥架、配电柜等），项目北面约 120m 为环保大道。

从项目外环境关系可以看出，项目周边目前主要以金属制品、机电设备、环保设备制造等为主，无食品、药品等对外环境有特殊要求的企业。因此，项目建设符合金堂工业园入驻企业要求，符合用地规划要求，与周边环境相容，外环境无重大环境制约因素，选址合理。项目外环境关系图见附图 2。

本项目生产车间共 1 层，项目建筑面积为 2756m²，生产车间为长方形，由钢架墙将其分割为两个生产区域，西面区域主要为金属加工区，设置剪板、冲孔、折弯、焊接，打磨工序，东面区域主要为喷塑烘烤区，设置喷塑、烘烤、打包工序。生产车间出入口分别设置于厂界西面、东面位置，均临中节能环保公司内部道路，满足运输要求。项目办公区单独设置于主体生产厂房内北侧位置，厂房内部局部 3F，厂区内不设置住宿和食堂。

本项目按照工艺流程依次布置各生产工序，便于生产活动的组织和生产效率的提高，本项目各功能区划分明确、合理、紧凑，便于生产管理。因此，本项目功能区布置合理。项目平面布置图见附图 3。

本项目周围主要企业概况详见表 3-1。

表 3-1 本项目周边企业概况

序号	企业名称	方位	距离	从事项目
1	211 四川尚青	西侧	5m	环保机械
2	208 四川莱格	北侧	5m	桥架配电柜
3	209 成都中翔	北侧	10m	机电设备
4	216	南侧	10m	色母材料
5	217 富铭汽车	南侧	10m	汽车配件
6	园区空地	东侧	10m	/

项目建设实际地址与环评文件确定的建设地址相同，项目外环境及总平面布置未发生重大变化。项目地理位置图见附图 1，总平面布置图见附图 2。

3.2 建设内容及环境影响

3.2.1 建设规模、建设内容

本项目建设规模、建设内容对比见表 3-2。

表 3-2 建设规模、建设内容对比

建设规模		
环评设计建设规模	实际建设及验收情况	备注
项目总投资 1200 万元，购买中节能环保公司“中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）”内已建的一座厂房进行生产，厂房面积 2756m ² 。 产能：年产配电箱 3000 台，操作台 1000 台，监控立杆 1000 根	项目总投资 1200 万元，购买中节能环保公司“中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）”内已建的一座厂房进行生产，厂房面积 2756m ² 。 产能：年产配电箱 3000 台，操作台 1000 台，监控立杆 1000 根	与环评一致
建设内容		
环评设计建设内容	实际建设及验收情况	备注
①主体工程（打磨、焊接、切割、喷塑、烘烤流水线）、②辅助工程（空压机）、③公用工程（供水、供电、排水）④办公生活设施（办公区）⑤仓储工程（原料堆放、成品堆放）⑥环保工程（移动焊烟净化器、二级粉末涂料收集精华装置+15 米排气筒排放，冷凝+活性炭吸附装置+15 米排气筒排放）	①主体工程（打磨、焊接、切割、喷塑、烘烤流水线）、②辅助工程（空压机）、③公用工程（供水、供电、排水）④办公生活设施（办公区）⑤仓储工程（原料堆放、成品堆放）⑥环保工程（移动焊烟净化器、二级粉末涂料收集精华装置+15 米排气筒排放，光氧+活性炭吸附装置+15 米排气筒排放）	冷凝+活性炭改为光氧+活性炭

项目验收时有机废气冷凝装置改为光氧，其余实际建设规模、建设内容均与环评报告一致，符合验收要求。

3.2.2 项目组成

项目组成情况对比见表 3-3。

表 3-3 项目组成情况对比

工程分类	环评设计建设内容及规模		验收时实际建设情况		主要环境问题	备注
	项目内容	建设内容及规模		建设内容及规模		
主体工程	主体生产厂房	1F，钢结构，建筑面积 2228m ² ； 主要设置剪板机 2 台，激光切割机 1 台，冲床 7 台，折弯机 3 台，焊机 7 台，手持角磨机 6 台， 喷塑烘烤流水线一条，独立喷塑烘房一个。	主体生产厂房	1F，钢结构，建筑面积 2228m ² ； 主要设置剪板机 1 台，激光切割机 1 台，冲床 7 台，折弯机 3 台，焊机 7 台，手持角磨机 6 台，喷塑烘烤流水线一条。	废气 噪声 固废	剪板机减少 1 台， 不设独立喷塑烘房
辅助工程	空压机	设置于主体厂房内，共设有 3 台空压机	空压机	设置于主体厂房内，共设有 3 台空压机	噪声	一致
公用工程	供电设施	依托中节能环保公司配套供电设施	供电设施	依托中节能环保公司配套供电设施	/	一致
	供水设施	依托中节能环保公司配套供水设施	供水设施	依托中节能环保公司配套供水设施	/	一致
	排水设施	依托中节能环保公司设置的预处理池（400m ² ）进入园区污水管网	排水设施	依托中节能环保公司设置的预处理池（400m ² ）进入园区污水管网	/	一致
办公及生活设施	办公区	3F，位于主体生产厂房北面，建筑面积约 528m ²	办公区	3F，位于主体生产厂房北面，建筑面积约 528m ²	办公垃圾 生活污水	一致
	食堂	厂区不设食堂	食堂	厂区不设食堂	/	一致
	住宿	厂区不设住宿	住宿	厂区不设住宿	/	一致
仓储工程	原料堆放	设置于主体生产厂房内西南区域，面积约 80m ²	原料堆放	设置于主体生产厂房内西南区域，面积约 80m ²	/	一致
	成品堆放	设置于主体生产厂房内，面积约 200m ²	成品堆放	设置于主体生产厂房内，面积约 200m ²	/	一致
环保工程	废水治理	依托中节能环保公司设置的预处理池（400m ² ）	废水治理	依托中节能环保公司设置的预处理池（400m ² ）	/	一致
		工人洗手废水：设置隔油沉淀池 1m ³		工人洗手废水：设置隔油沉淀池	/	一致

表 3-3（续）

工程分类	环评设计建设内容及规模		验收时实际建设情况		主要环境问题	备注
	项目内容	建设内容及规模	建设内容及规模			
环保工程	废气治理	①焊接烟气：设置移动式焊烟净化器； ②喷塑粉尘：设二级粉末涂料收集净化装置（旋风+滤芯）回收塑粉，净化后的废气由 15m 高排气筒排放； ③烘烤固化有机废气：设置冷凝装置+活性炭吸附装置+15m 高排气筒。	废气治理	①焊接烟气：设置移动式焊烟净化器； ②喷塑粉尘：设二级粉末涂料收集净化装置（旋风+滤芯）回收塑粉，净化后的废气由 15m 高排气筒排放； ③烘烤固化有机废气：设置光氧+活性炭吸附装置+15m 高排气筒。	/	冷凝装置改为光氧
	噪声治理	厂房隔声、减震等措施	噪声治理	厂房隔声、减震等措施	/	一致
	固废处置	生活垃圾：设置生活垃圾垃圾桶；	固废处置	生活垃圾：设置生活垃圾垃圾桶	/	一致
		一般固废堆放场所：位于厂房内空闲位置		一般固废堆放场所	/	一致
	危险废物暂存间：1 间，面积 5m ² ，位于厂房内北面位置，地面以及四周墙裙防渗，并设置警示标识。		危险废物暂存间：1 间，位于厂房内北面位置，地面以及四周墙裙防渗，并设置警示标识。	/	一致	

项目实际建设剪板机减少 1 台，不设独立喷塑烘房，烘烤固化有机废气冷凝装置改为光氧，其余建设与环评阶段设计一致，符合验收要求。

3.2.3 主要生产设备

项目主要生产设备对比见表 3-4。

表 3-4 项目主要生产设备对比

序号	环评确认设备清单			实际建成及验收清单			备注
	名称	规格型号	数量	名称	规格型号	数量	
1	液压摆式剪板机	QC12Y-6825 00	1 台	液压摆式剪板机	QC12Y-6825 00	1 台	一致
2	液压摆式剪板机	Q11DK-4*20 00	1 台	/	/	/	未建
3	激光切割机	HS-G3015	1 台	激光切割机	HS-G3015	1 台	一致
4	冲床（普冲）	JN23-40	1 台	冲床（普冲）	JN23-40	1 台	一致
5	冲床（普冲）	JN23-25	4 台	冲床（普冲）	JN23-25	4 台	一致
6	冲床（数冲）	HPE-3047	1 台	冲床（数冲）	HPE-3047	1 台	一致
7	冲床（数冲）	SKC1225-18	1 台	冲床（数冲）	SKC1225-18	1 台	一致
8	压铆机	HG618PLUS	1 台	压铆机	HG618PLUS	1 台	一致
9	折弯机（普折）	WC67Y-40/2 000	1 台	折弯机（普折）	WC67Y-40/2 000	1 台	一致
10	折弯机（数折）	WC67K100/3 200	1 台	折弯机（数折）	WC67K100/3 200	1 台	一致
11	折弯机（数折）	HT35	1 台	折弯机（数折）	HT35	1 台	一致
12	二氧化碳保护焊机	NBC270	3 台	二氧化碳保护焊机	NBC270	3 台	一致
13	二氧化碳保护焊机	NBC350	4 台	二氧化碳保护焊机	NBC350	4 台	一致
14	手持角磨机	DWE-8100T	6 台	手持角磨机	DWE-8100T	6 台	一致
15	空压机	V-0.6/8	3 台	空压机	V-0.6/8	3 台	一致
16	喷塑烘烤流水线	/	1 台	喷塑烘烤流水线	/	1 台	一致
17	独立喷塑烘房	/	1 台	/	/	/	未建
总计			32	30			减少

项目主要生产设备中液压摆式剪板机减少 1 台，不设独立喷塑烘房，其余设备与环评报告一致，符合验收要求。

3.2.4 主要原辅材料消耗

项目主要原辅材料消耗对比见表 3-5。

表 3-5 项目主要原辅材料消耗及能耗对比表

序号	环评设计消耗量		实际建成消耗情况		备注
	名称	用量	名称	用量	
主辅料	钢材	500t	钢材	500t	一致
	粉末涂料	10t	粉末涂料	10t	一致
	二氧化碳	150 瓶	二氧化碳	150 瓶	一致
	无铅焊丝	1.8t	无铅焊丝	1.8t	一致
	液压油	340kg	液压油	340kg	一致
	电子元器件	3000 套	电子元器件	3000 套	一致
	五金配件	0.8t	五金配件	0.8t	一致
	成品玻璃	1800m ²	成品玻璃	1800m ²	一致
能源	水	286t	水	286t	根据实际情况
	电	7 万度	电	7 万度	
	天然气	1.2 万 m ³	天然气	1.2 万 m ³	

项目实际原辅材料与环评报告一致，未发生重大变化，符合验收要求。

3.2.5 消防器材设置对比

项目依托园区厂房的消防设施，消防栓等，厂房内部配备灭火器、消防沙等。

3.3 生产工艺

本项目产品为配电箱、操作台、监控立杆。项目生产工艺中无酸洗、磷化等表面处理，无喷漆工序，仅涉及喷塑工序。项目生产过程中使用的五金配件、电子元器件、玻璃均为外购的成品，外购的成品配件与厂区内生产的外壳进行组装得到项目产品。其工艺流程及产污位置图见图 3-2。

1、配电箱、操作台

①原料进厂

项目生产的配电箱、操作台的原料均为外购的镀锌钢材，进厂后需要进行下料。

②剪切、冲孔、折弯

按照订单图纸利用剪板机或激光切割机等设备对外购钢板进行剪切，再利用冲床进行冲孔，利用折弯机对需要加工的钢板按照设计图样进行折弯成型。

③焊接

成型后的板材再利用 CO₂ 气体保护焊电焊机（焊接材料为无铅实芯焊丝）焊接在一起。

④打磨

项目焊接后的半成品再由人工使用角磨机打磨掉焊接过程中产生的少量边角。

⑤喷塑

本项目产品均需进行喷塑处理。本项目现 1 套喷塑烘烤流水线，流水线喷塑室的尺寸为（5.5m*2.0m*2.7m）。

喷塑是人工利用静电喷粉设备在喷箱内把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层。

⑥烘烤固化

附着涂层的工件经流水线输送至流水烘房（尺寸为 37m*2.3m*3.7m）内烘烤固化，粉状涂层经过烘房高温烘烤流平固化（烘房固化温度为 180℃~220℃，烘房加热室设置在烘房的底部，采用天然气燃烧加热方式，用热风机进行循环，循环方式为下送风、上回风，减少热省耗），固化时间约 15~25 分钟，粉末涂料固化完全后出烘房。同时项目另外设置 1 个固定式独立烘房用于尺寸较大的工件烘烤固化（尺寸为 7.0m*6.8m*2.0m）。

⑦组装

工件出烘房经自然冷却后，根据客户需求，不同的产品再与外购的成品电子元器件、金属配件、成品玻璃等进行组装。项目生产过程中使用的五金配件、电子元器件、玻璃均为外购的成品，外购的成品配件与厂区内生产的外壳进行组装得到项目产品。

⑧包装

组装完成的产品，经人工包装入库，待售。

2、监控立杆

监控立杆是通过外购管材直接经切割、焊接、打磨、喷塑、烘烤固化得到项目的产品，与配电箱、操作台的后续生产工艺相一致，本节不再详细描述；不同之处为配电箱、操作台原料为板材，监控立杆为管材，且不需进行冲孔、切割。

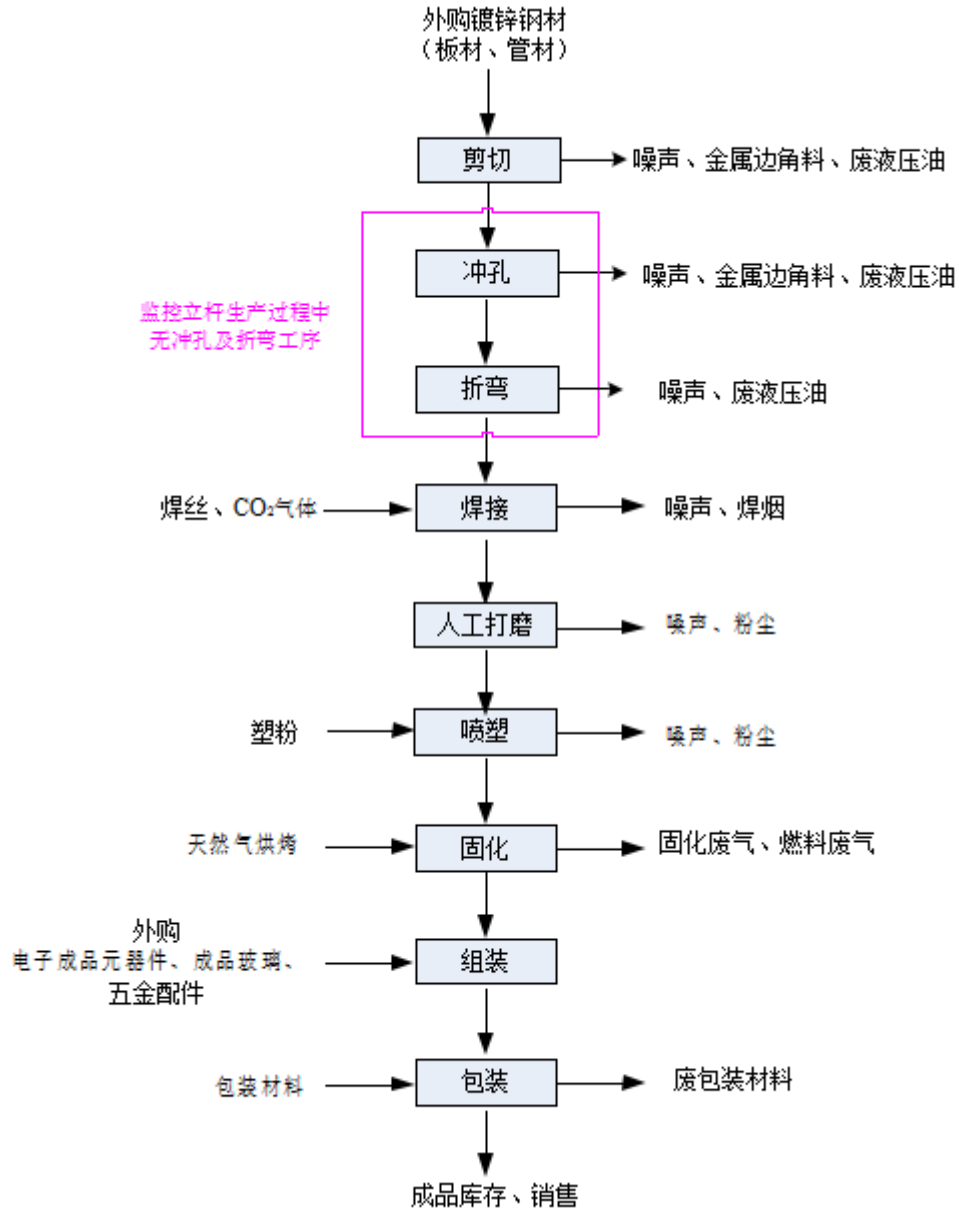


图 3-2 生产工艺及产污位置图

3.4 项目变动情况

本项目实际建设中剪板机减少 1 台，不设独立喷塑烘房，烘烤固化有机废气冷凝装置改为光氧。其余实际建设情况和环评及环评批复基本一致，无重大变动情况。

4 污染物产生及治理措施

4.1 固体废物排放及治理措施

本项目营运期间的产生固体废弃物包括一般固废、危险固废和生活垃圾，一般固废：废金属材料、生活垃圾，含油废棉纱、废手套；危险固废：废切削液，废润滑油，废原料桶，废油脂。

1、一般固废：

废边角料、金属屑：本项目剪版、冲孔、成型等工序将产生废边角料、金属屑，集中收集后外售废品回收站。

焊渣：项目焊接工序将产生焊渣，经收集后外售废品回收站。

粉尘回收系统收集的塑粉：喷塑工序设置二级粉末涂料收集净化装置，回收的塑粉全部回用于生产。

废包装材料：项目运行过程中废包装材料全部出售给废品回收公司。

含油废物：生产人员使用机油对机械进行润滑、维护的过程中，会产生少量的废棉纱、手套、抹布，收集后与生活垃圾一起由环卫系统集中清运至生活垃圾填埋场进行处理。

2、危险固废

废液压油（HW08：900-218-08）：项目外购的部分机械设备会定期更换液压油，更换周期为两年一次。

废活性炭（HW49：900-041-49）：项目烘烤固化废气设置活性炭净化设施，活性炭吸附装置装填的活性炭吸附饱和后更换活性炭。

隔油池废油脂（HW08：900-210-08）：项目工人洗手废水经隔油池隔油后排入预处理池，隔油池定期进行清理。

危险废物经收集后在危险废物暂存间暂存，废液压油定期交由什邡开源环保科技有限公司处理，废活性炭定期交由成都三贡化工有限公司处理。

3、生活垃圾

按每人每天产生生活垃圾 0.5kg 计，产生量为约 2.6t/a，由环卫系统集中清运至生活垃圾填埋场进行处理。

表 4-1 固废产生及处置情况对比

序号	固废名称	环评阶段产生及处置情况		验收实际产生及处置情况		备注
		产生量 (t/a)	处置措施	产生量 (t/a)	处置措施	
1	废边角料、金属屑	25	集中收集后外售 废品回收站	25	同环评	/
2	焊渣	0.18		0.18	同环评	/
3	回收的塑料粉	1.88	回用于生产	1.88	同环评	/
4	废包装材料	1.0	出售给废品回收公司	1.0	同环评	/
5	生活垃圾	2.6	环卫系统集中清运至生活垃圾填埋场	2.6	同环评	/
6	含油废物	0.02	单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由有资质单位处置	0.02	环卫系统集中清运至生活垃圾填埋场	/
7	废液压油	0.34		0.34	单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置	/
8	隔油池废油脂	0.005		0.260	单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由成都三贡化工有限公司处置	/
9	废活性炭	0.260		0.005	单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由成都三贡化工有限公司处置	/

小结：项目所有固废均得到合理的处置，不会造成二次污染。

4.2 地面防渗措施

分为重点防渗区、一般防渗区以及简单防渗区三类地下水污染防治区域：重点防渗区包括：危险废物暂存间；一般防渗区包括：一般固废暂存间、除危废暂存间的其它生产区域地面；简单防渗区包括：办公区、厂区内道路。

重点防渗区：重点防渗区的防渗技术要求为：等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。危废暂存区域基础应防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层，或 2 毫米厚聚乙烯，或其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

一般防渗区：一般防渗区的防渗性能应与 1.5m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ）等效；如一般防渗区内局部存在污染源，应根据污染源类型按照相关标准对地面局部进行防渗加强措施。

简单防渗区：此分区不需要采取特别防渗措施，保持地表水或大气降水与地下水的补给关系。本项目具体防渗情况见下表。

表 4-2 全厂分区防渗要求一览表

防渗级别	工作区	防渗要求
重点防渗区	隔油池	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。
	危废暂存间	防渗层为至少 1 米厚粘土层，或 2 毫米厚聚乙烯，或其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10} cm/s$ 。
一般防渗区	厂区内除危废暂存间的其它生产区域	防渗性能应与 1.5m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ ）等效；如一般防渗区内局部存在污染源，应根据污染源类型按照相关标准对地面局部进行防渗加强措施。
	一般固废暂存间	
简单防渗区	办公区、道路	不需要采取特别防渗措施

小结：本项目实际采取的地面防渗效果基本与环评一致，能够满足防渗要求。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 主要环保投资

本项目实际总投资 1200 万元，固废环保投资 6 万元，约占总投资的 0.5%，环保投资一览表见表 4-3。

表 4-3 环境保护措施及投资一览表

单位：万元

环评阶段环保措施及环保投资				验收时实际环保措施及环保投资		
类别	污染物治理项目	采取的环保措施	投资	采取的环保措施	投资	备注
运营期	固体废物处置	设置 1 间约 5m ² 危废暂存间，做好防渗处理，与有危废处置单位签订处置协议，并设置警示标识。	3.0	设置 1 间约 5m ² 危废暂存间，做好防渗处理，与有危废处置单位签订处置协议，并设置警示标识。	3.0	同环评
	地下水防治	生产车间分区防渗，危废暂存间、隔油池做好防渗处理	1.0	生产车间分区防渗，危废暂存间、隔油池做好防渗处理	1.0	同环评
	环境风险	设置消防设施，应急器材购置，制定风险应急预案	1.0	设置消防设施，应急器材购置，制定风险应急预案	1.0	同环评
	环境管理	加强车间环境管理，杜绝“跑冒漏滴现象”；设置环保标志标牌，环保管理制度及风险应急预案上墙	1.0	加强车间环境管理，杜绝“跑冒漏滴现象”；设置环保标志标牌，环保管理制度及风险应急预案上墙	1.0	同环评
合计			6	6		/
占总投资的比例 (%)			0.5	0.5		/

4.4.2 “三同时”落实情况

本项目在项目建设过程中执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

项目于 2018 年 2 月申请了投资备案（川投资备[2018-510121-33-03-246691]FGQB-0055 号），2018 年 2 月委托中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制完成了《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》，于 2018 年 3 月 23 日取得金堂县环境保护局出具的关于《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]56 号）。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

该项目污染源及处理设施对照见表 4-4。

表 4-4 污染源及处理设施对照表

污染类型	污染物	污染工序	环保措施（设施）	
			环评要求	实际建设
固废	废边角料、金属屑	打磨	收集后外售废品回收站	与环评一致
	焊渣	焊接	经收集后外售废品回收站	与环评一致
	塑粉	喷塑	全部回用于生产	与环评一致
	废包装材料	生产车间	出售给废品回收公司	与环评一致
	含油废物 HW08	生产车间	单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由有资质单位处置	与生活垃圾一起处理
	废液压油 HW08	生产车间		单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置
	隔油池废油脂 HW08	洗手废水		单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由成都三贡化工有限公司处置
	废活性炭 HW49	烘烤固化		
	生活垃圾	办公生活	环卫部门统一收集至垃圾填埋场填埋	同环评

5 环评主要结论与建议及环评批复

5.1 环评的主要结论与建议

1、结论

四川金淮源机电制造有限公司成立于 2018 年 1 月，位于四川省成都市金堂县淮口镇节能大道 99 号，主要经营范围主要为机电设备、机械零部件、钢结构、金属结构件的制造加工及销售。公司为金堂工业园区引进的投资企业，购买一座中节能（成都）环保生态产业有限公司已建的厂房用于机电设备的生产，厂房面积 2756m²，项目建成后预计年产配电箱 3000 台，操作台 1000 台，监控立杆 1000 根。项目生产工艺中无酸洗、磷化等表面处理，无喷漆工序，仅涉及喷塑工序。

2、项目环境影响结论

项目运营期废气主要为焊接烟气、打磨粉尘、喷塑粉尘、烘烤固化过程产生的有机废气。焊接烟气通过设置移动式焊烟净化器进行处理；打磨金属粉尘沉降在打磨工位附近，通过人工每日定期清扫收集；喷塑粉尘经二级粉末涂料收集净化装置处理后再通过 15m 高排气筒排放，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求；烘烤固化有机废气经管道收集后进入“冷凝装置+活性炭吸附装置”处理后再通过 15m 高排气筒进行排放，能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中相关排放浓度限值，不会对周围大气环境造成明显影响。

项目工人洗手废水通过隔油沉淀后与生活污水一起依托中节能环保公司节能环保装备基地（一期）内已有的预处理池处理后排入园区污水管网，最终进入金堂淮口工业污水处理厂进行处理，最终处理达标后排入沱江。

项目运营期产生的噪声经车间减震、隔声、距离衰减等措施治理后，可实现厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准限值。

项目生产固废中废边角料、金属屑、焊渣、废包装材料经分别收集后由废品收购站回收。粉尘净化回收装置收集的塑粉全部回用于生产。员工办公生活垃圾作为一般固废由环卫部门清运。危险废物为废润滑油、含油废物、废活性炭、隔油池废油脂，经收集后在厂区内暂存后，定期交给有资质单位处置。

项目采取上述各项控制处理措施后，污染物可以达标排放，项目的建设对周围环境影响较小。

3、达标排放和总量控制

①达标排放

在采取上述污染防治措施后，项目生活污水依托现有的预处理池处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；项目运行期焊接烟气通过设置移动式焊烟净化器处理后能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值；喷塑粉尘经二级粉末涂料收集净化装置处理后能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求；烘烤固化有机废气经冷凝装置+活性炭吸附装置进行治理后能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》

（DB51/2377-2017）中相关排放浓度限值；设备噪声通过加强管理后应能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值；固废均得到妥善处置。

②总量控制

废水：项目废水排放量为 $0.85\text{m}^3/\text{d}$ ， $221\text{m}^3/\text{a}$ 。

项目营运期外排废水中的总量控制指标 COD 和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 均计入淮口工业污水处理厂总量控制指标中。本项目污染物排放情况具体如下：

排入市政污水管网 COD：0.111t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.010t/a

经淮口工业污水处理厂处理达标后排入沱江 COD：0.0066t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0.00033t/a。

废气：VOCs \approx 0.011 t/a；粉尘 \approx 0.119t/a

4、要求与建议

（1）认真落实“三同时”制度，确保环保治理资金，实现污染物达标排放。

（2）企业须有专人负责环境保护工作，严格实施厂区环境管理，加强处理设备和处置设施的维护管理，确保环境保护设施的正常运转。

（3）企业必须经常进行环境意识宣传教育，培养全体职工的环保意识，保护厂区周围环境。车间内应有专人或兼职的清洁员，负责车间内的清洁卫生。

（4）如果今后该项目的生产规模、产品和工艺与现状发生变化，须提前向环保主管部门申报，并按相关环保法律法规和程序办理。

(5) 关心并积极听取受环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

(6) 结合消防的要求，对生产车间加强安全管理，对于可能发生发的火灾、泄漏等事故，应制定安全和环保预案。

5.2.2 环评批复

1、建设内容

总投资为 1200 万元，环保投资 21.5 万元。项目购买已建标准化厂房，建成后将形成年产配电箱 3000 台，操作台 1000 台，监控立杆 1000 根的生产能力。项目生产过程中使用的五金配件、电子元器件、玻璃均为外购的成品，外购的成品配件与厂区内生产的外壳进行组装得到项目产品。建设主要内容：

(1) 主体工程:生产厂房 1F, 钢结构, 建筑面积 228m², 主要设置剪板机 2 台, 激光切割机 1 台, 冲床 7 台, 折弯机 3 台, 焊机 7 台, 手持角磨机 6 台, 喷塑烘烤流水线一条。

(2) 配套设施为:空压机、办公区、仓储, 依托中节能(成都)国际节能环保装备制造基地(一期)已建供电、供水、排水等。

(3) 环保设施建设为:隔油沉淀池、移动焊烟净化器、二级粉末涂料回收净化装置、排气筒、集气罩、冷凝装置、活性炭吸附装置、隔声减震措施、一般固废暂存间、危险废物暂存间, 依托中节能(成都)国际节能环保装备制造基地(一期)预处理池等。

2、严格落实总量控制要求

本项目水污染物排放总量为:化学需氧量 0.0066 吨/年、氨氮 0.00033 吨/年。挥发性有机物 0.011 吨/年、粉尘 0.119 吨/年。

3、污染防治措施

(1) 落实运营期废水污染防治措施。项目采取雨污分流制, 无生产废水产生。在淮口工业污水处理厂整改完成前, 生活废水与经隔油池处理后的洗手废水自行外运处理; 在淮口工业污水处理厂整改完成后, 生活废水与经隔油池处理后的洗手废水一同经中节能(成都)国际节能环保装备制造基地(一期)预处理池处理达标后通过污水管网排放至淮口工业污水处理厂处理达标外排沱江。

(2) 落实运营期废气污染防治措施。焊接烟尘经 3 台移动式焊烟净化器处理达标排放；打磨粉尘自然沉降，定期清扫；静电喷涂在独立的喷塑室内进行，喷塑粉尘经 1 套旋风除尘装置和 1 套滤芯除尘处理装置处理后通过排气筒 15m 高空排放；固化有机废气经流水线烘房箱敞口上方集气罩收集至冷凝装置、活性炭吸附装置处理后通过排气筒 15m 高空排放。

(3) 落实运营期噪声污染防治措施。合理布局，选用优质低噪设备，设备安装采取台基减震等有效的隔声减震措施，加强管理，合理安排生产和运输时间，夜间不生产，定期维护和保养设备，运输、装卸文明操作，严禁抛掷，加强车间管理，厂区内禁止鸣笛。

(4) 落实运营期固体废物污染防治措施。废边角料、金属屑、焊渣、废包装材料外售废品回收站；生活垃圾交由环卫部门清运处理；系统收集的塑粉回用于生产；废液压油、废活性炭、隔油池废油脂、含油废物交由有危废处理资质单位处置。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按相关规定做好“三防”，加强防雨、防泄涌措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般性固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。

(5) 地下水防治措施：危废暂存间、隔油池属于重点防渗区，渗透系数分别 $\leq 10^{-10}$ cm/s、 10^{-7} cm/s；厂区内除危废暂存间的其它生产区域、一般固废暂存间属一般防渗区，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s；办公区、道路属于简单防渗区，地面须进行硬化处理。

6 验收执行标准

6.1 执行标准

根据成都市金堂县环境保护局关于《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]56号）、项目实际情况及项目所在地环境功能区类别，本次验收选定污染物排放执行标准如下：

固体废物：

一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环境保护部公告2013年第36号）中规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环境保护部公告2013年第36号）的有关规定。

6.2 环评、验收执行标准对照

验收监测标准与环评标准限值见表6-1。

表6-1 环评、验收监测执行标准对照表

类别	环评执行标准	验收监测标准	备注
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18599-2001)	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18599-2001)	与环评一致

7 质量保证及质量控制

监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

1、现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行了详细的记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因也作了详细说明；

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求；

3、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；

4、验收监测采样和分析人员，持证上岗；

5、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行；

6、监测噪声时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，对噪声仪进行校准，测定前后差值 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ ；

7、实验室样品分析同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析；

8、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

7.1 公司及人员资质

四川以勒科技有限公司于 2016 年 9 月 18 日取得了四川省质量技术监督局颁发的资质认定证书（证书编号：162303100469）。参与本次验收监测采样和分析人员，均合格上岗。

8 验收监测结果

8.1 生产工况

竣工环保验收监测期间(2018年8月4-5日)该项目主体设施和环保设施正常运行,生产负荷达75%以上,满足验收要求,工况证明见附件7。

8.2 固体废物处置情况

本项目固体废物处置情况见表9-1。

表9-1 固废产生量及处置情况

序号	固废名称	产生量 (t/a)	处置措施	备注
1	废边角料、金属屑	25	集中收集后外售废品回收站	/
2	焊渣	0.18		
3	回收的塑料粉	1.88	回用于生产	
4	废包装材料	1.0	出售给废品回收公司	
5	生活垃圾	2.6	环卫系统集中清运至生活垃圾填埋场	
6	含油废物	0.02		
7	废液压油	0.34	收集后暂存危废暂存间内,定期交由什邡 开源环保科技有限公司处置	
8	隔油池废油脂	0.005		
9	废活性炭	0.260	收集后暂存危废暂存间内,定期交由成都 三贡化工有限公司处置	

所有固废均得到合理处置,不会造成二次污染。

9 环境管理检查

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

一、环保机构、人员及职责：该公司成立了以总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《危险废物管理制度》、《环境风险事故应急预案》。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：所有环保设施正常运转。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有废水、废气、噪声环保设施运行管理、维护保养较好。

四、环保审批手续及“三同时”执行情况检查：项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

项目于 2018 年 2 月委托中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制完成了《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》，于 2018 年 3 月 23 日取得金堂县环境保护局出具的关于《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]56 号）。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

五、环保档案管理检查：目前由办公室进行档案管理，所有环境保护资料保管完整，并分类归档。

六、排污口规范检查：项目按照相关标准设置废气排放口等环保标识标牌。

七、绿化情况检查：项目在厂区周边种植绿化，满足设计绿化率要求。

八、周边环境情况检查：根据现场踏勘，项目外环境与环评阶段相比未发生较大变化。本项目周边以工业企业为主，主要是机电制造、机械加工等企业，本项目周围 200m

范围内无居民住宅、学校等环境敏感目标。故周边企业与本项目相容。

九、工程变更情况：经对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，项目实际建设未发生重大变化。

十、建设和试生产期间问题调查：本项目在建设期间和前期生产期间不存在环保投诉及违法行政处罚问题。

十一、项目公众意见调查：

验收期间对本项目周围民众进行调查，发放公众意见调查表 30 份，回收有效调查表 30 份。经统计对本项目环保工作持满意和基本满意态度的占 100%。公众参与调查表见下表，公众意见调查表及统计见附件。

工程竣工环境保护公众参与调查表 （请在你所选的选项上打√）

一、项目简介：四川金淮源机电制造有限公司成立于 2018 年 1 月，位于四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号（金堂县工业集中发展区内），总投资 1200 万元，购买一座中节能（成都）环保生态产业有限公司已建厂房，占地面积 2756 m²，建筑面积 2756 m²。项目于 2018 年 2 月委托中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制完成了《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》，于 2018 年 3 月 23 日取得金堂县环境保护局出具的关于《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]56 号）。

二、工程所处位置：四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号。

三、规模：项目总投资 1200 万元，购买中节能环保公司“中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）”内已建的一座厂房进行生产，厂房面积 2756m²。项目建成后预计年产配电箱 3000 台，操作台 1000 台，监控立杆 1000 根。

四、污染治理情况：
（1）废气防治措施：焊接工序产生的烟尘经移动式焊烟净化器处理；打磨时产生的粉尘通过加强车间通风，可避免粉尘在车间内集结；喷塑时在两侧留出工件进出口，其余地方均进行密闭，通过风机将房体内没有喷上工件的粉末吸入二级粉末涂料收集净化装置（1 套旋风除尘装置+1 套滤芯除尘处理装置）后经 15m 排气筒排放；固化烘干会产生有机废气，流水线烘箱在敞口处上方设置集气罩，将喷塑烘烤过程中产生的有机废气（废气温度约为 80℃）进行收集，并进入“光氧+活性炭吸附装置”处理，再通过 15m 高排气筒进行排放。
（2）废水防治措施：项目工人洗手废水经隔油处理后与生活污水一起依托中节能环保公司节能环保装备制造基地（一期）内已有的预处理池处理后，排入市政污水管网。
（3）噪声防治措施：产噪设备采取合理布局、基础减振、厂房隔声等措施减小对周边环境的影响。
（4）固废防治措施：剪版、冲孔、成型等工序产生废边角料、金属屑，焊接产生的焊渣，集中收集后外售废品回收站；喷塑工序设置二级粉末涂料收集净化装置，回收塑粉全部回用于生产；废包装材料全部出售给废品回收公司；危险废物包括废液压油、含油废物、废活性炭、废油脂，收集于危废暂存间，定期由有资质的单位运送处理。

	姓名、住址、联系方式、性别	年 龄	民 族	职 业	文化程度	居住地域
人 概 况	姓名：_____ 联系方式：_____	①30 岁以下 ②30~40 岁	①汉族	①干部 ②工人③农民	①大、中专以上	①厂区②厂区周围
	住址：_____ 性别：_____	③41~60 岁 ④61 岁以上	②其他	④个体户⑤学生	②高中③初中④小学	③其他地区
	你认为试生产期间厂周边是否有异味？	①很强	②一般	③无	④不知道	
	你是否看见试生产期间烟囱排放黑烟？	①经常看见	②偶尔看见	③从未见过		
	你认为生产噪声对你生活有影响吗？	①很大	②一般	③无		
	你看见有废水排放吗？	①经常看见	②偶尔看见	③从未见过		
	你认为对环境影响的主要原因是	①噪声	②粉尘	③水质	④废气	⑤其它
	你认为该公司的环境保护工作怎样？	①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。			②环保工作仍有欠缺，建议加强。	
你对该公司环保工作的满意程度为	①满意		②比较满意		③不满意	④非常不满意
是否发生扰民事件或环境污染事故	①有		②无		③不知道	
其他意见或建议：						

调查结论:

性别		年 龄				民 族		文化程度			
男	女	30 岁以下	30~40 岁	41~60 岁	61 岁以上	汉族	其他	大、中专以上	高中	初中	小学
20 人, 65%	11 人, 35%	4 人 13%	15 人, 48%	12 人, 39%	0 人, 0%	31 人, 100%	0	12 人, 39%	9 人, 29%	10 人, 32%	0 人, 0%
你认为生产期间厂周边是否有异味		①很强		②一般		③无		④不知道			
		0		0		31 人, 100%		0			
你是否看见试生产期间烟囱排放黑烟		①经常看见		②偶尔看见		③从未见过					
		0		0		31 人, 100%					
你认为生产噪声对你生活影响程度		①很大		②一般		③无					
		0		5 人, 16%		26 人, 84%					
你是否看见废水乱排乱放		①经常看见		②偶尔看见		③从未见过					
		0		0		31 人, 100%					
你认为对环境影响的主要原因是?		①噪声		②粉尘		③水质		④废气		⑤其它	
		0 人, 0%		0 人, 0%		0 人, 0%		0 人, 0%		31 人, 100%	
你认为该公司的环境保护工作力度		①建设单位较为重视, 采取有效措施减免环境影响, 成效显著。						②环保工作仍有欠缺, 建议加强。			
		31 人, 100%						0			
你对该公司环保工作的满意程度为		①满意		②比较满意		③不满意		④非常不满意			
		29 人, 94%		2 人, 6%		0		0			
是否发生扰民事件或环境污染事故		①有		②无		③不知道					
		0		30 人, 97%		1 人, 3%					

公众参与调查表基本上反应了项目周围居民对本项目环保工作持满意和比较满意态度, 未发生扰民事件或环境污染事故。

10 验收监测结论与建议

10.1 项目建设情况

四川金淮源机电有限公司金淮源机电设备生产项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目建设情况基本符合环评建设情况，项目对环评报告表及批复提出的环保要求和措施基本得到了落实。

10.2 项目验收工况

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议进行。

- 1、本验收报告是针对 2018 年 8 月 4-5 日开展验收监测所得出的结论。
- 2、在 2018 年 8 月 4-5 日两天生产工况均达 75%以上，满足验收条件。

10.3 固废检查结论

固废：剪版、冲孔、成型等工序产生废边角料、金属屑，焊接产生的焊渣，集中收集后外售废品回收站；喷塑工序设置二级粉末涂料收集净化装置，回收塑粉全部回用于生产；废包装材料全部出售给废品回收公司；危险废物废液压油、含油废物、废油脂收集后暂存危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置，废活性炭收集后暂存危废暂存间内，定期交由成都三贡化工有限公司处置所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。

10.4 公众意见调查

项目公示期间未收到反对意见；项目的公众意见调查表共发放 30 份，收回有效公众意见调查表 30 份，经统计被调查者均对该项目环保工作持满意态度。由调查结果可知，项目对周边环境影响较小。

10.5 环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到“三同时”制度。公司成立了常设的环保管理机构，并制定了机构及其人员的职责，目前颁布并实施了《环境保护管理制度》、《危险废物管理制度》等环保制度。环保设施定期维护，环保档案专人管理。

10.6 建议

- 1、加强对危废的管理，做好“防雨、防渗、防流失”三防管理，准运时填写转运“五联单”。
- 2、加强对生产车间安全和环保的管理工作，杜绝火灾、泄漏等污染环境事故发生。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设 项目	项目名称		金淮源机电设备生产项目				建设地点		四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道99号					
	行业类别		金属结构制造（C3311）				建设性质		新建√ 改扩建 技术改造					
	设计生产能力		年产配电箱3000台，操作台1000台，监控立杆1000根		建设项目开工日期	2018年1月	实际生产能力		年产配电箱3000台，操作台1000台，监控立杆1000根		投入试运行日期		2018年4月	
	投资总概算（万元）		1200				环保投资总概算（万元）		21.5		所占比例（%）		1.79	
	环评审批部门		金堂县环境保护局				批准文号		金环审批[2018]56号		批准时间		2018年3月	
	初步设计审批部门		-				批准文号		-		批准时间		-	
	环保验收审批部门						批准文号				批准时间			
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位		四川以勒科技有限公司			
	实际总投资（万元）		1200万元				实际环保投资（万元）		21.5		所占比例（%）		1.79	
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）	13.0	噪声治理（万元）	2.0	固废治理（万元）		3.0	风险防范（万元）	2.0	防渗（万元）	1.0
新增废水处理能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作日		260天		
项目建设单位		四川金淮源机电制造有限公司		邮政编码		/		联系电话		13880100999		环评单位		中环华诚（厦门）环保科技有限公司
污染 物排 放达 标与 总量 控制	污 染 物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减（11）	排放增减量（12）
	废 水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	COD		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	NH₃-N		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废 气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	VOCs		/	8.49	60	0.010	/	0.010	/	/	/	0.010	0.010	/
颗粒物		/	46.38	120	0.117	/	0.117	/	/	/	0.117	0.117	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——千克/年；大气污染物排放量——吨/年。

四川以勒科技有限公司